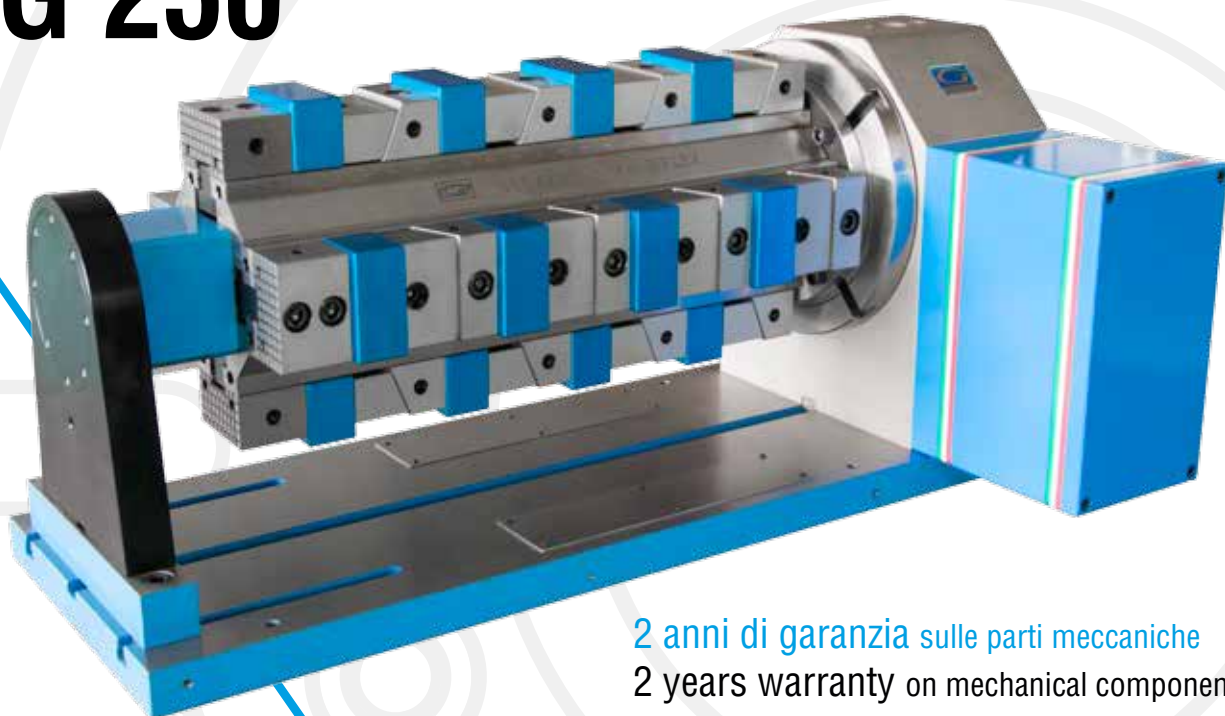


DIVISORE AUTOMATICO

AUTOMATIC DIVIDING HEAD

DPG 250

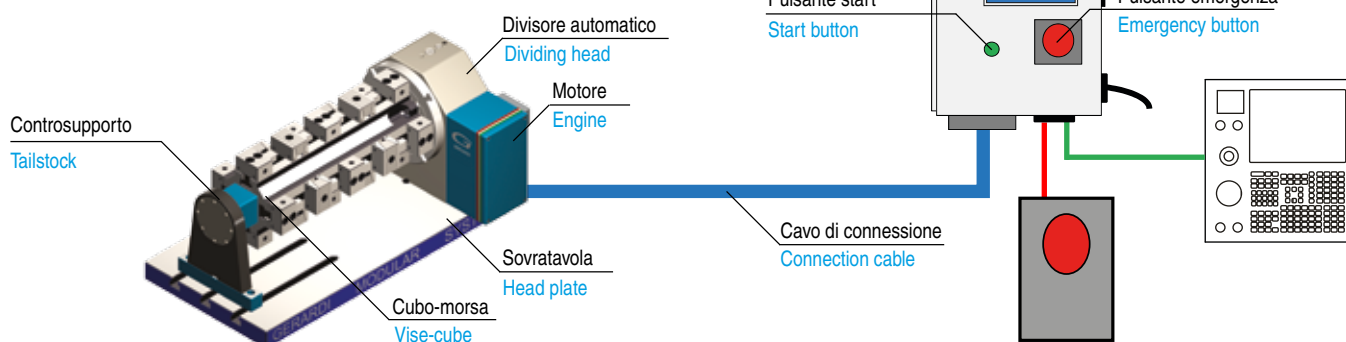
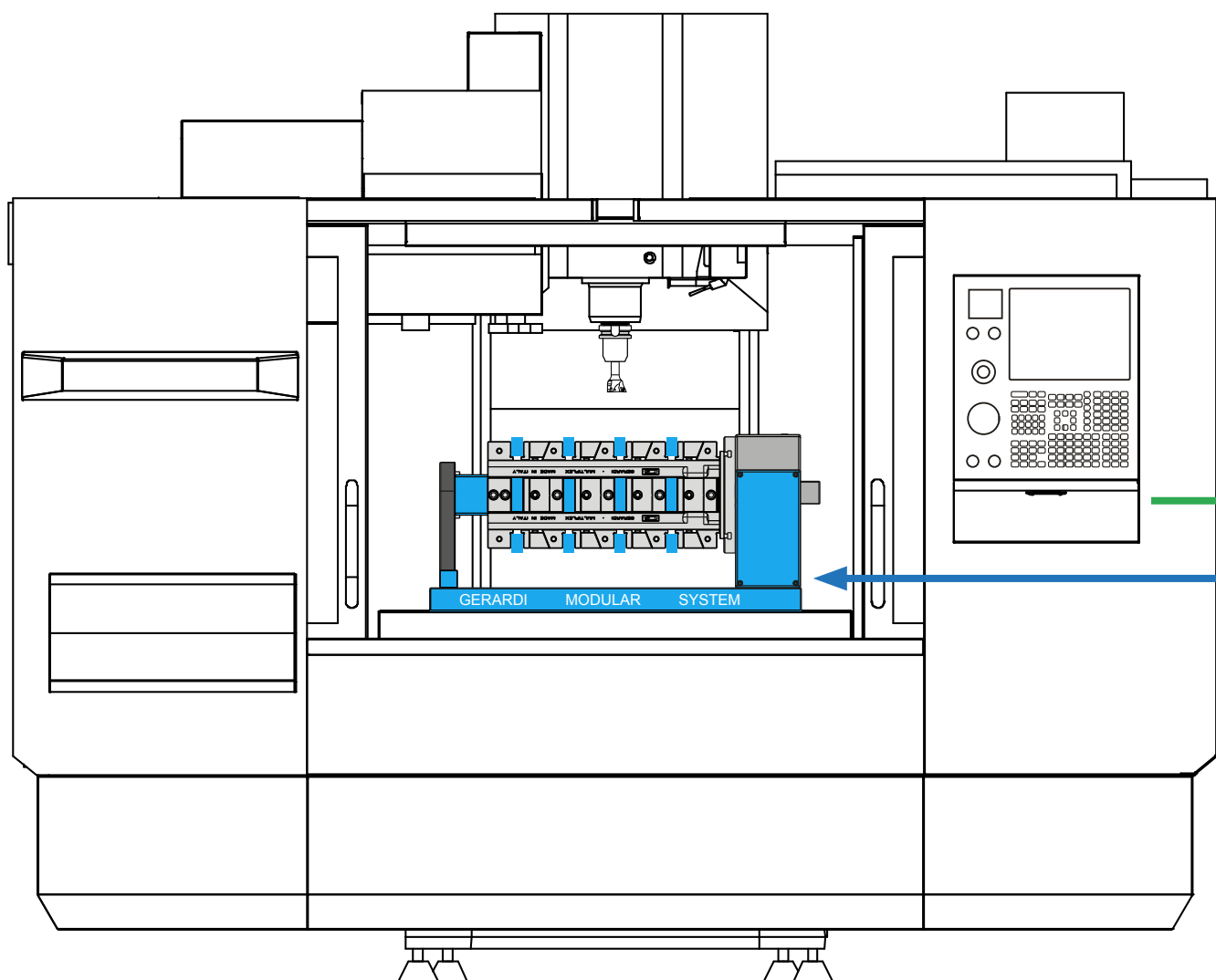


2 anni di garanzia sulle parti meccaniche
2 years warranty on mechanical components

PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN FACILE ED INTUITIVA
EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN PROGRAMMING

- Coppia di serraggio 3000 Nm tramite freno idraulico
- 3000 Nm clamping torque through hydraulic brake
- Minimo incremento 0,002°
- Minimum increment 0,002°
- Precisione ± 10 Sec.
- Precision ± 10 Sec.
- Corpo divisore in alluminio aeronautico
- Aeronautic aluminum dividing head body

INSTALLA UN 4° ASSE CON UNA SEMPLICE ALIMENTAZIONE 220V INSTALL A FOURTH AXIS WITH AN EASY 220V POWER SOURCE



Fornitura completa, divisore ed attrezzatura
CHIAVI IN MANO

Complete dividing head and fixture supply
PLUG & PLAY

- Divisore / Dividing head
- Controsupporto / Tailstock
- Motore / Engine
- Sovratavola STD 300x800 / STD head-plate 300x800
- Quadro di controllo / Control panel
- Cavo di connessione / Connection cable

OPZIONALE OPTION

Facile connessione a FUNZIONE M della macchina utensile per gestione del divisore direttamente da CNC.
(installabile dal vostro elettricista)*

Easy connection to the "M function" for controlling the dividing head from the CNC directly.
(to be installed by your electrician)*

* Cavo e collegamento a carico del cliente
* Cable and connection at customer's charge

STANDARD

Cavo con guaina in acciaio intrecciato per connessione al divisore DPG con cubo-morse sul piano della macchina utensile.

Cable with woven steel gaiter for the connection of the DPG dividing head to the vise-cube on the machine table.

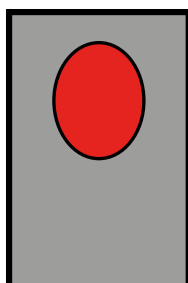
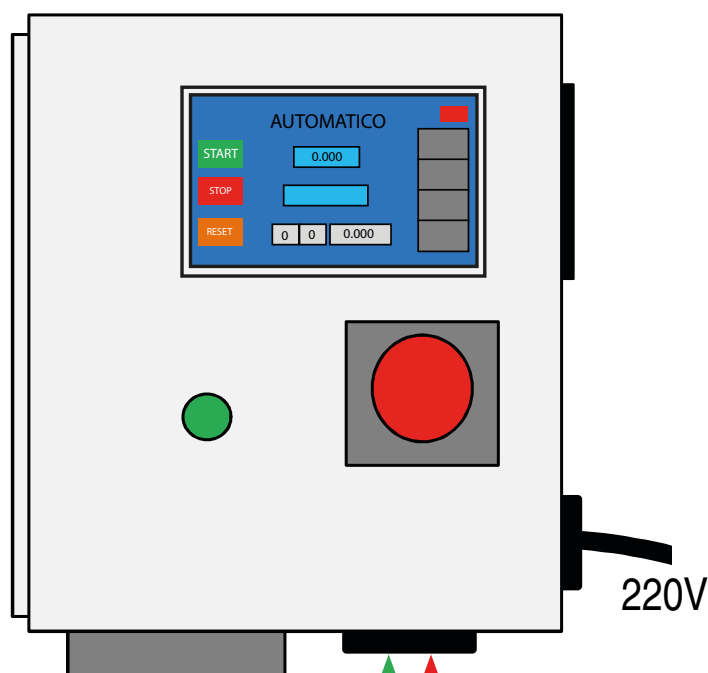
OPZIONALE OPTION

Connessione a PULSANTE/PEDALIERA per il controllo manuale della rotazione del divisore.*

BUTTON/PEDALS connection for the manual control of the dividing head rotation.*

* Cavo e pulsantiera non incluse - da fornire in base a norme di sicurezza locali

* Cable and push-button board not included - supplied according to local safety rules of the customer.



PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN FACILE ED INTUITIVA EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN PROGRAMMING



Selezionare GESTIONE PROGRAMMI.
Select PROGRAM RUNNING.



Scorrere elenco programmi tramite frecce e selezionare il programma scelto.
Scroll the program list with the directional arrow keys by touching the screen and selecting the right file.



Selezionare il programma memorizzato nella cartella PROGRAMMI.
Select the part-program saved in the folder.



Confermare programma da elenco premendo OK.
Push OK to confirm the part-program chosen



Schermata di gestione programma in attesa di avvio.
Part-program screen waiting to start.



Premere pulsante START per avviare il programma.
Push the START button to start the program.



In modalità RUN il divisore esegue la rotazione al PASSO successivo del programma prescelto quando viene premuto il tasto di avvio

In RUN mode the divider performs the rotation at the next part-program STEP after pushing the START button.

**PREMERE PULSANTE DI AVVIO PROGRAMMA
PER PASSAGGIO AL PASSO SUCCESSIVO**

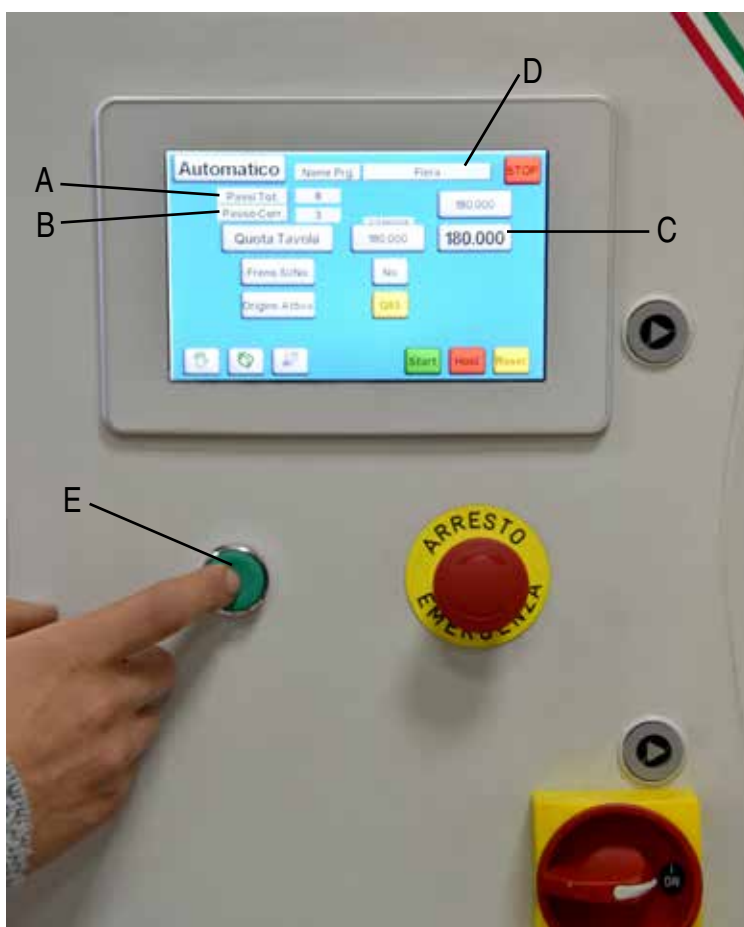
SUL DISPLAY VIENE INDICATO:

- A. Nr. Totale passi
- B. Passo corrente
- C. Angolo relativo allo step selezionato
- D. Nome programma
- E. Tasto di avvio programma

**PUSH THE START BUTTON FOR GOING
TO THE NEXT STEP**

THE DISPLAY SHOWS:

- A. The total number of STEPS
- B. The current STEP
- C. The angle of the selected step
- D. Program name
- E. Start button program



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES



Sviluppata da GERARDI

- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Controsupporto semplice
- Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno d'olio
- Cuscinetti vite precaricati
- Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensa
- Lavorazione in posizionamento a 360°
 - incremento min. 0,002
- Diametro (250mm)
- Configurazioni standard
 - Cubo morse
 - Platorello per autocentrante
- Freno idraulico
- Alta precisione (± 10 Sec, ripetibilità 4 sec.)

Developed by GERARDI

- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple tailstock
- Worm screw in hardened ground steel
- Bath lubrication screw and crown
- Pre-loaded screw bearings
- Over dimensioned crossed-roller front bearings
- Play recovered with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount engines of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning
 - minimum increment 0,002mm
- Diameter (250mm)
- Standard configurations
 - For vise-cube
 - For self-centering plate
- Hydraulic brake
- Highest accuracy (± 10 Sec, repeatability 4 sec.)

CN – Programmabile Programmable - CN

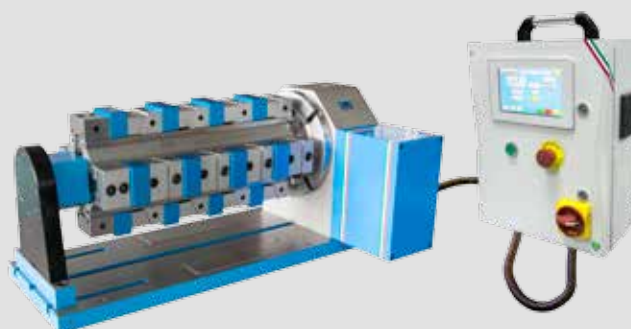


Programmazione libera – totale flessibilità

- Multilingua
- Diverse modalità di lavoro:
 - Automatico
 - Semiautomatico (MDI)
 - Manuale (jog)
- Memorizzazione 200 programmi
- Touch screen
- Display 7 pollici a colori

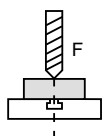
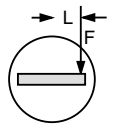
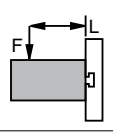
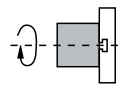
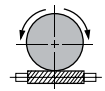
Free programming without limits

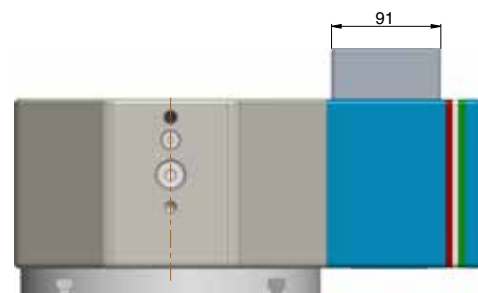
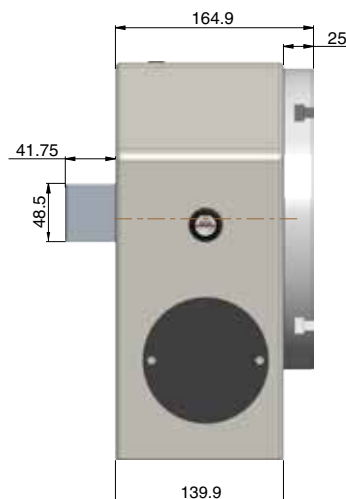
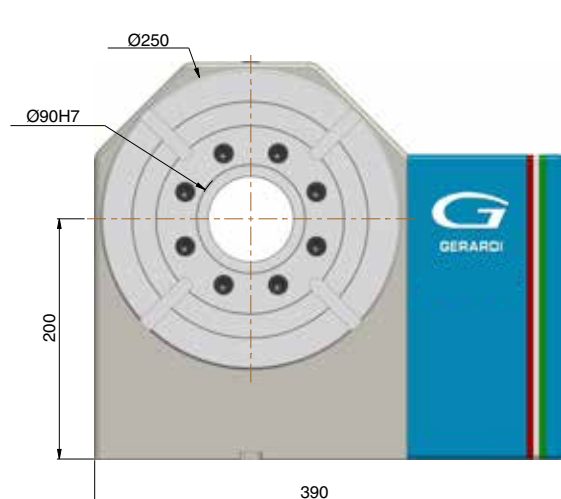
- Multilanguage
- Different types of work:
 - Automatic
 - Semiautomatic (MDI)
 - Manual (jog)
- 200 part-programs retention
- Touch screen
- 7 inch colour display



CARATTERISTICHE TECNICHE

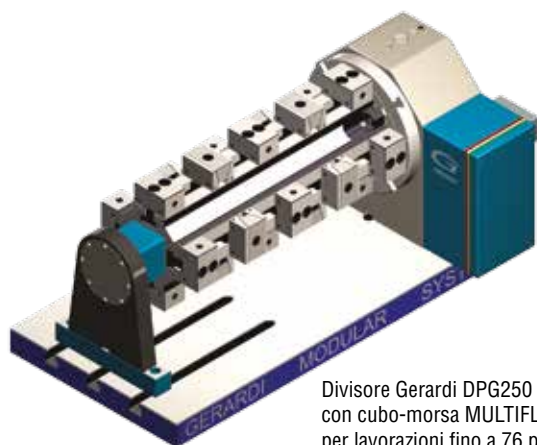
TECHNICAL DATA

Diametro del divisore Dividing head diameter	250 mm	Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Verticale Vertical		Kg. 550
Diametro del foro passante Through hole diameter	70,5 mm		Orizzontale Horizontal		Kg. 1500
Altezza punta Center height	200 mm				N 25000
Dimensioni della scanalatura a T T-Slot width	12 mm				
Sistema di bloccaggio Clamping system	Idraulico	Max carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head			FxL Nm 1000
Forza frenante Clamping torque	3000 Nm				FxL Nm 2200
Motore Servo motor	3000 Max.g/min				
Minimo incremento Minimum increment	0,002	Massima inerzia Max. work inertia	Verticale Vertical		10,5 Kg.m ²
Velocità di rotazione Rotation speed	33,3 Giri/min				
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	1/90	Coppia in lavoro Driving torque	Corona dentata Worm gear		698 Nm
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)	1/180				
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.	Peso netto Net weight			Kg. 110
Ripetibilità Repeatability	4 Sec.				

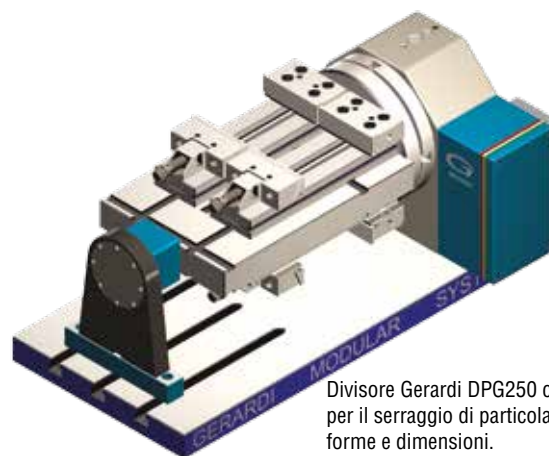


ESEMPI DI APPLICAZIONI

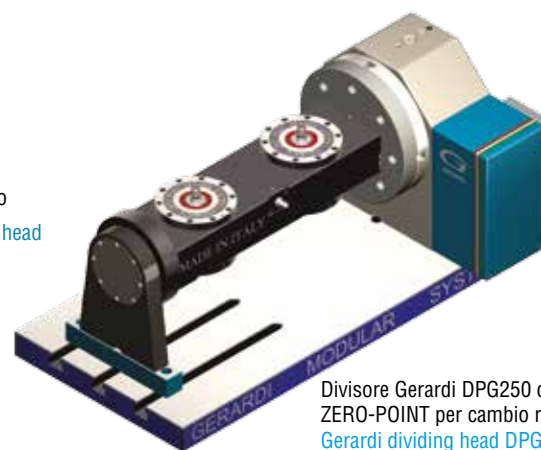
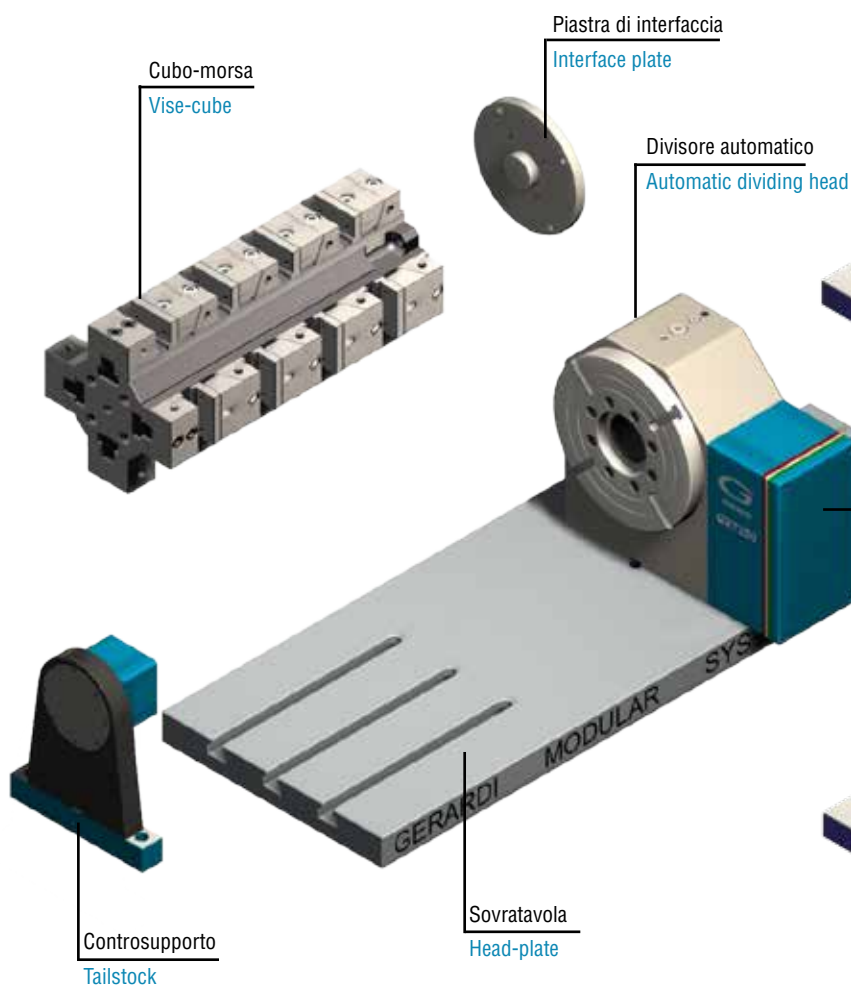
EXAMPLES OF APPLICATIONS



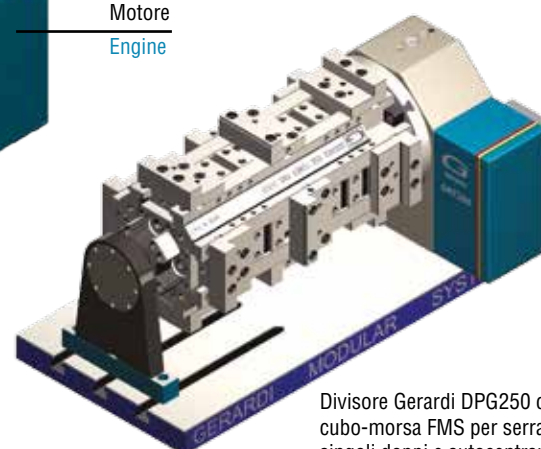
Divisore Gerardi DPG250
con cubo-morsa MULTIFLEX
per lavorazioni fino a 76 particolari.
Gerardi dividing head DPG250
with MULTIFLEX vise-cube
for clamping up to 76 workpieces.



Divisore Gerardi DPG250 con morse STD
per il serraggio di particolari di tutte le
forme e dimensioni.
Gerardi dividing head DPG250 with
STD vise for clamping workpieces of all
shapes and sizes.



Divisore Gerardi DPG250 con piastra
ZERO-POINT per cambio rapido.
Gerardi dividing head DPG250 with
ZERO-POINT plates for quick change.



Divisore Gerardi DPG250 con
cubo-morsa FMS per serraggi
singoli doppi e autocentranti.
Gerardi dividing head DPG250 with
FMS vise-cube for single, double
and self-centering clamping.