



STD und StandardFLEX
SCHRAUBSTOCK

GERARDI FOCUS



MULTITASKING SCHRAUBSTOCK



FMS SCHRAUBSTOCK



MULTITASKING SCHRAUBSTOCK



ZERO POINT



MODULARE SPANNTÜRME /
PALETTEN / GRUNDPLATTEN



CLASSIC LINE INTEGRALE
WINKELKÖPFE



EVOLUTION MODULAR
WINKELKÖPFE

**ENTDECKEN SIE
MEHR PRODUKTE!!**

DIE GESCHICHTE

Das erste italienische Unternehmen, das ein komplettes modulares Spannsystem aus Stahl entwickelt hat, das internationalen weltweiten Erfolg garantiert!

1971 Gerardi S.p.A. wurde 1971 von Ivano Gerardi Sen. gegründet. Gerardi liegt nur 5 km vom Flughafen Malpensa entfernt und ist heute der führende italienische Hersteller von modularen Präzisionsschraubstöcken und Spannvorrichtungen.

Es ist ein führendes Unternehmen auf dem europäischen Markt und die Qualität und den Umfang seiner Produkte ist in der ganzen Welt bekannt und geschätzt.

1980 Seit 1986 hat Gerardi S.p.A. eine breite Palette von Winkelköpfen für konventionelle Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren und angetriebene Werkzeuge für NC-Drehmaschinen entwickelt.

Die besten Märkte für diese Produkte sind heute diejenigen, in denen die Automobil- und Luftfahrtindustrie stark vertreten ist.

In den achtziger Jahren entwickelte das Unternehmen auch eigene Schleifmaschinen mit einem völlig neuen Konzept, auf der Basis eigener Projekte.

1990 Das Unternehmen gründete zusammen mit der chinesischen Luftfahrtindustrie ein Joint Venture in China zur Herstellung von Zulieferteilen und Schraubstocktypen. Dank umfangreicher Investitionen wird das neue Unternehmen heute vollständig von Gerardi kontrolliert und erzielt in Asien und weltweit die gleichen hervorragenden Ergebnisse und Qualitäten wie in Europa.

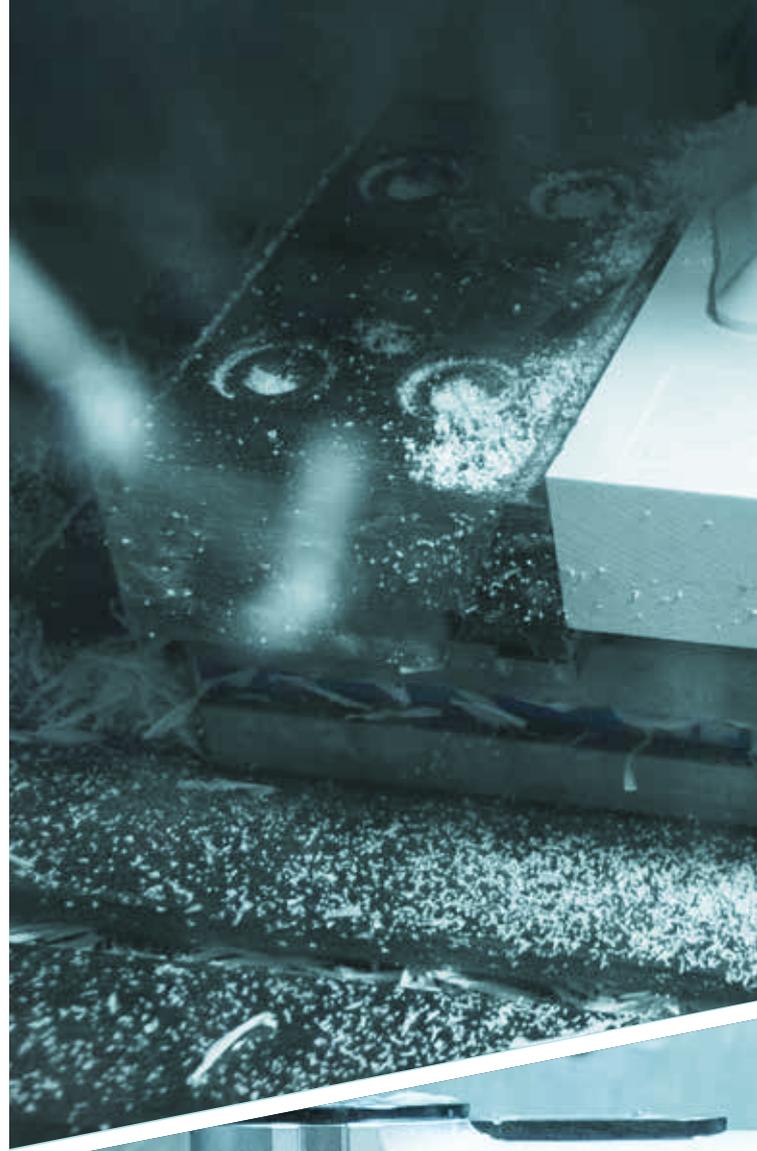
2000 Nach der Gründung einer US-Tochtergesellschaft in der Nähe von Chicago (Huntley - IL) wurde 2007 eine neue deutsche Niederlassung in Stuttgart / Deutschland gegründet, um den lokalen Markt besser zu durchdringen und zu bedienen. Natürlich bedeutete dies enorme Investitionen und finanziellen Aufwand, aber die schnelle Entwicklung und die kontinuierliche Anpassung an sehr wettbewerbsintensive Märkte waren schon immer das Hauptaugenmerk von Gerardi S.p.A.

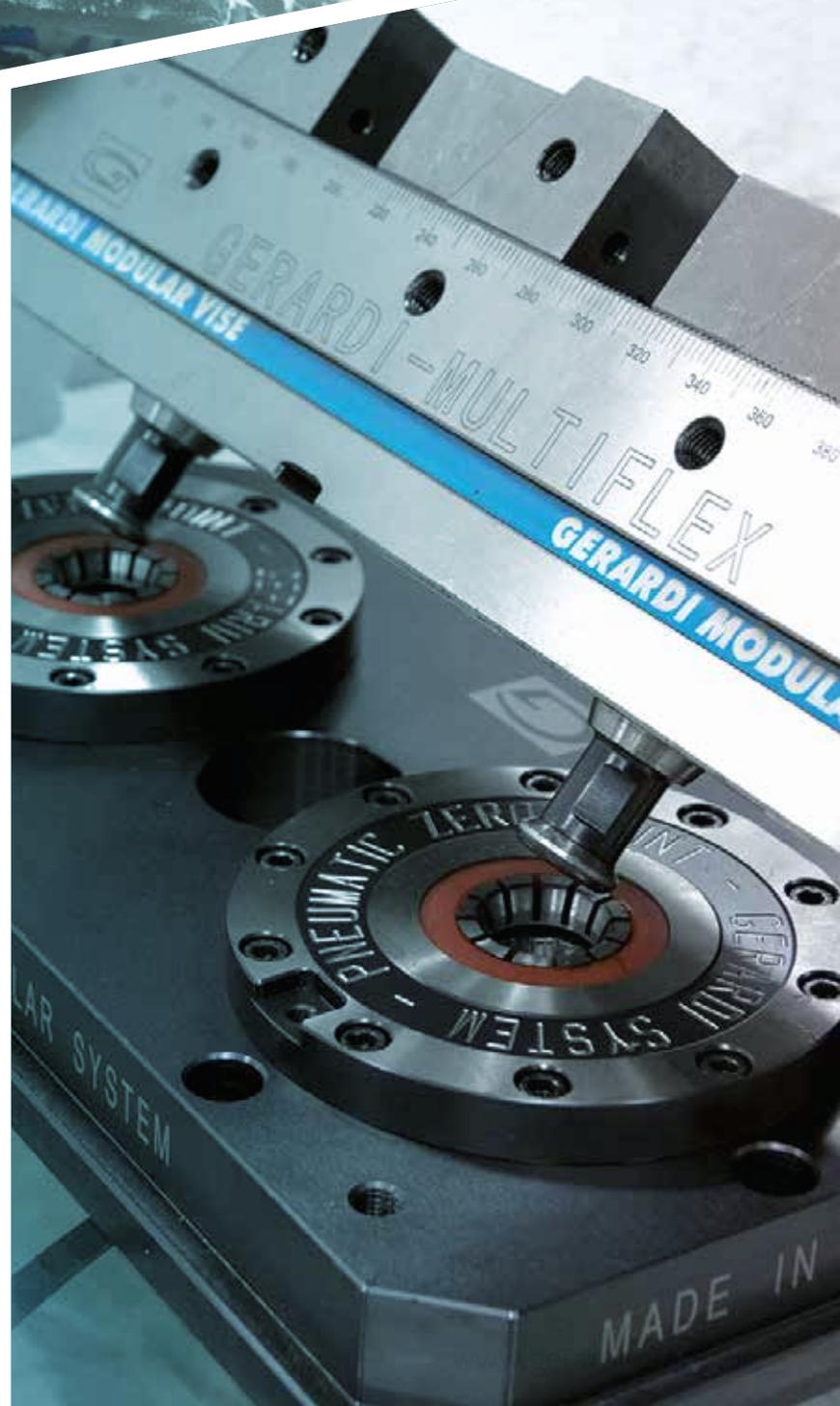
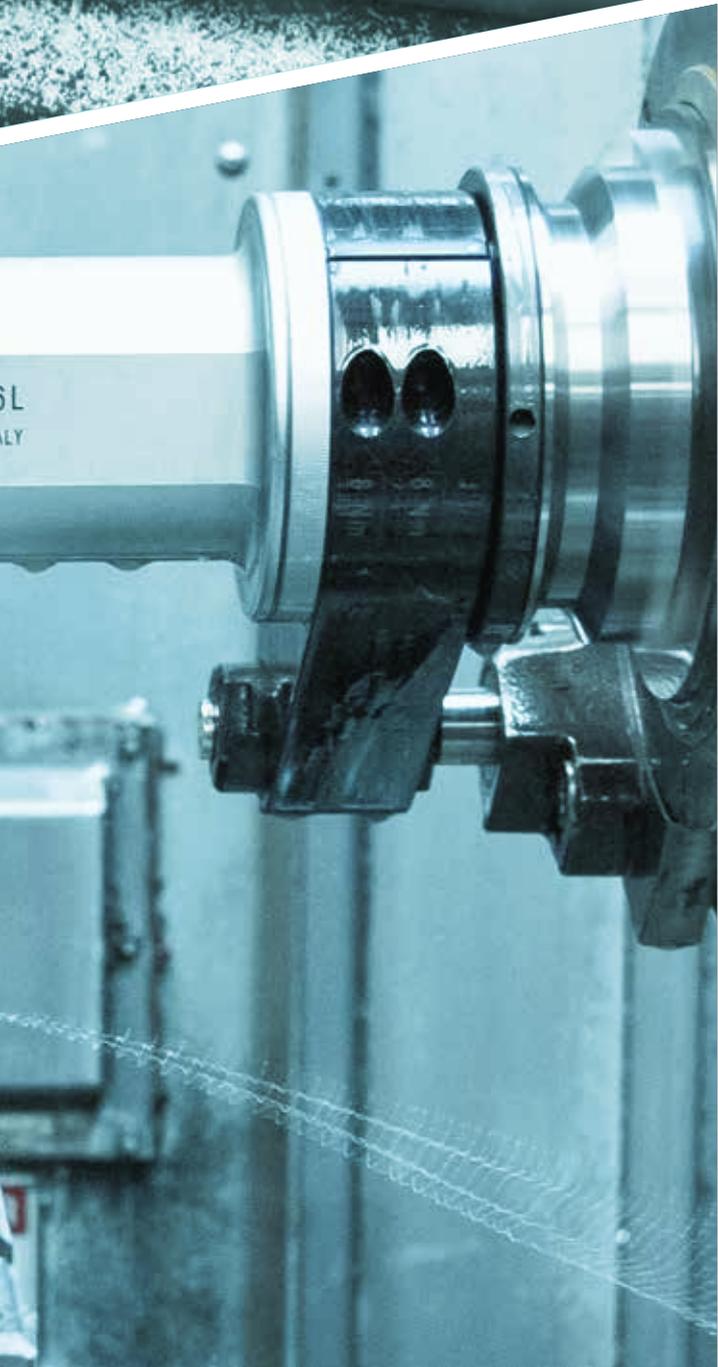
2012 Gerardi gründet ein neues Werk für die Herstellung von Winkelköpfen in LONATE POZZOLO und ein neues Unternehmen in INDIEN für die Herstellung von modularen Vorrichtungen für den indischen Markt.

2018 Die Gerardi S.p.A. beschäftigt heute über 200 Mitarbeiter mit einem Durchschnittsalter unter 40 Jahren.

Alle Führungspositionen des Unternehmens wurden durch interne Schulungen und Erfahrungen erworben, die auf die Entwicklung individueller Fähigkeiten und Kompetenzen ausgerichtet sind.

Unser Gesamtexport beträgt heute mehr als 70% und unsere Produktion ist in über 50 Länder der Welt verteilt. Wir investieren etwa 10% unseres Gesamtumsatzes in fortschrittliche technologische Forschung für neue Produkte. Die Gesamtinvestitionen des Unternehmens belaufen sich auf über 15 Millionen Euro.





KOMPAKT, STARR und PRÄZISE

NEW!



Compact Grip mit wechselbaren Spannbacken

Art. 645T - G01
GRIP - Abstand 1,5mm

Art. 645T - G02
GRIP - Abstand 2mm

Art. 645T - G11
GRIP - Abstand 11mm



Art. 650S
Glatte behandelte Spannbacke

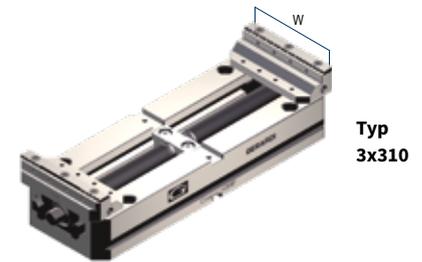
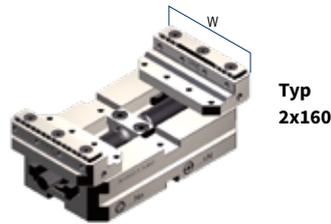
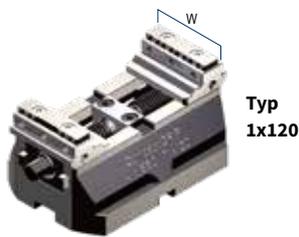
Art. 650R
Schwalbenschwanz-Spannbacke



Schraubstockgröße	1			2				3				
Spannbackenbreite W	50			88				123				
Max. Öffnung A	48	88	128	96	136	176	216	126	176	226	276	326
Schraubenstockhöhe	65			65				89				
Basishöhe	45			38				57				
Basisbreite	80			90				125				
Basislänge	80	120	160	120	160	200	240	160	210	260	310	360
Abstand Einzugsbolzen	52			52				96				

Compact Grip Schraubstöcke

BESTELLCODES	7.65.01080	7.65.01120	7.65.01160	7.65.02120	7.65.02160	7.65.02200	7.65.02240	7.65.03160	7.65.03210	7.65.03260	7.65.03310	7.65.03360
--------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



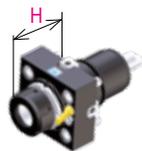
NEUE OKUMA ANGETRIEBENE WERKZEUGE

OKUMA

NEW!

BMT 60 - Multus U3000 / Multus U4000 / Genos L300 MW + MYW (Radial) / LB 2000 / LB 2500 / LB3000EX (MW) / LB2000EX / LB2500 / LB3000EX (M) / LU3000 M / LU3000 MY

Axial



BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
60	Ext.	32	78	60	6000	99.OK.A80
60	Int/Ext	32	70	60	6000	99.OK.A81

Radial*



BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
60	Ext.	32	78	60	6000	99.OK.A82
60	Int/Ext	32	70	60	6000	99.OK.A83

*Drehrichtung entgegengesetzt zur Maschinenspindel

CLASSIC LINE

NEW!



LEICHTE SERIE für AUTOMATISCHEN WERKZEUGEWECHSEL



Ømin*

*Min. Bohrung für die Innenbearbeitung. Schneidwerkzeug ausgeschlossen

Typ 0 (Ø73) - * Typ 1 (Ø90)



GL90-7

GL90L-10

* GL90L-16

Modell	Output	L	Ø Min*	Rpm	Nm	BESTELL-CODE
GL90-7	ER11 Ø1/7	107	65	6,000	5	9.GL9.07000
GL90-10	ER16 Ø1/10	87	87	6,000	10	9.GL9.10000
*GL90-16	ER25 Ø1/16	82	130	4,000	24	9.GL9.16000



► DESIGN

Das Design wurde für das beste PREIS-LEISTUNGS-Verhältnis entwickelt.



► ALUMINIUM GEHÄUSE

Winkelköpfe mit ALUMINIUM Gehäuse
Gewichtsreduzierung bei gleichen Leistungen und Stabilität an kompakten Bearbeitungszentren



► KONISCHER Positionierstift

Neuer KONISCHER-Positionierstift ideal für konventionelle und gesteuerte Bearbeitungszentren
- Ermöglicht einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel
- Hilft, Vibrationen zu dämpfen.

**IDEAL für KONVENTIONELLE UND GESTEUERTE BEARBEITUNGSZENTREN
FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MECTRON**

EVOLUTION LINE

NEW!



LEICHTE SERIE für AUTOMATISCHEN WERKZEUGEWECHSEL



Ømin*

*Min. Bohrung für die Innenbearbeitung. Schneidwerkzeug ausgeschlossen



FL90-7

FL90L-13

FL90L-16

Modell	Output	L	Ø Min*	Rpm	Nm	BESTELL-CODE
FL90-7	ER11 - Ø1/7	52	Ø77	8,000	5	9.FL9.07000
FL90-10	ER20 - Ø1-13	76	Ø122	6,000	20	9.FL9.13000
FL90-16	ER25 - Ø1-16	76	Ø124	4,000	26	9.FL9.16000



► DESIGN

Das Design wurde für das beste PREIS-LEISTUNGS-Verhältnis entwickelt



► ALUMINIUM GEHÄUSE

Winkelköpfe mit ALUMINIUM Gehäuse
Gewichtsreduzierung bei gleichen Leistungen und Stabilität an kompakten Bearbeitungszentren



► Kundenspezifischer STOPP-BLOCK

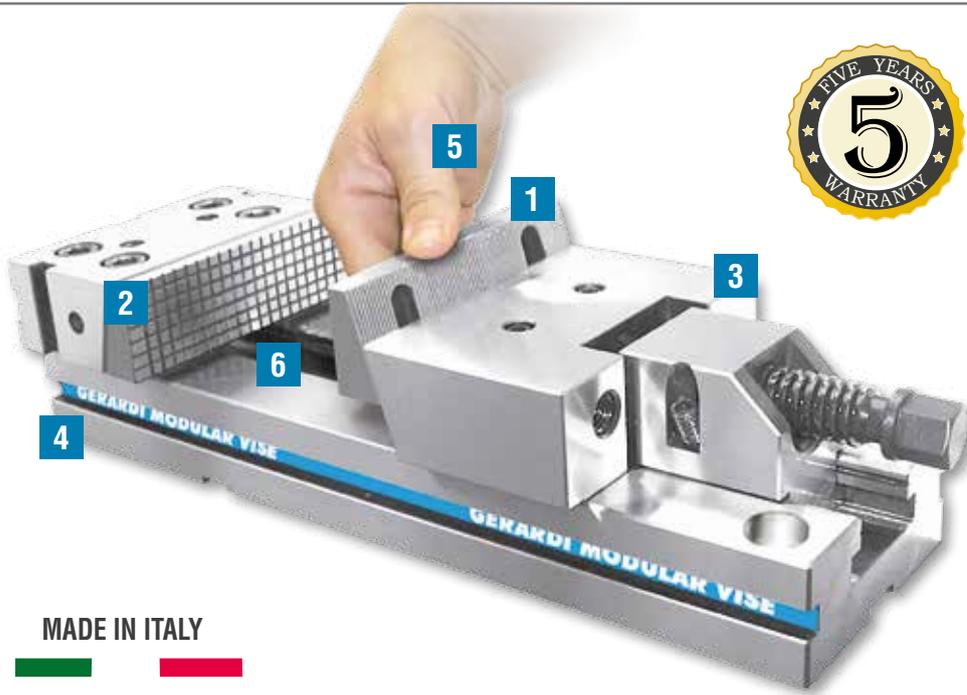
Kundenspezifischer angefertigter Stopp-Block für FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MECTRON und alle gängigen Bearbeitungszentren



► KONISCHER Positionierstift

Neuer KONISCHER-Positionierstift ideal für konventionelle und gesteuerte Bearbeitungszentren
- Ermöglicht einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel
- Hilft, Vibrationen zu dämpfen.

**IDEAL für KONVENTIONELLE UND GESTEUERTE BEARBEITUNGSZENTREN
FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MECTRON**



MADE IN ITALY

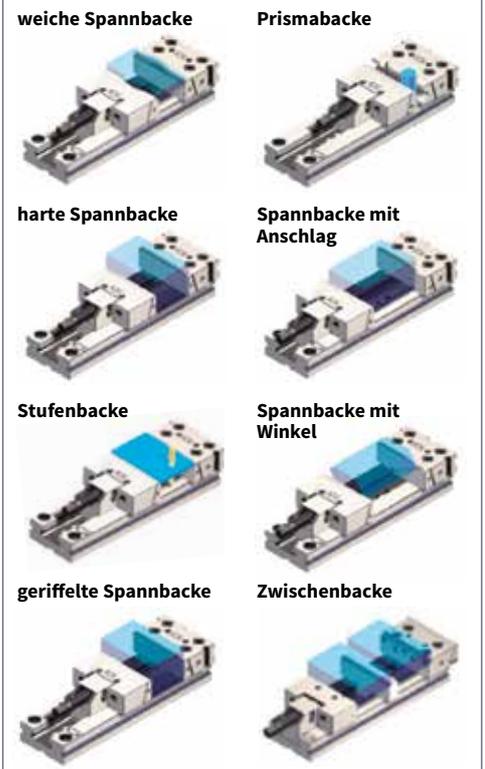
1	MODULAR	Mit dem weltweit größten Sortiment an modularem Zubehör ist mit den Standardspannbacken von Gerardi fast ALLES möglich.
2	GERINGER VERSCHLEIß	Hergestellt zu 100% aus hochfestem, legiertem Werkzeugstahl (einsatzgehärtet HRC60), für maximale Stabilität, hohe Leistung und Verschleißfestigkeit zu gewährleisten. Als Beweis gewähren wir 5 JAHRE GARANTIE auf alle Schraubstöcke und mechanischen Komponenten.
3	SCHNELLES SPANNEN	Die bewegliche Spannbacke wird nahe an das Werkstück herangeführt und mit einer 1/4 Umdrehung des Spannschlüssels vollständig angezogen. Auch mit hydraulischer, pneumatischer, mechanische-hydraulischer und elektrisch-hydraulischer Spanntechnik erhältlich.
4	HÖCHSTE GENAUIGKEIT +/-0.02mm	Alle relevanten Flächen sind geschliffen. Die engen Toleranzen werden regelmäßig kontrolliert, so dass eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Die genaue Ausrichtung zur Maschinenachse wird durch Längs- und Quernuten sowie entsprechenden Nutensteinen in H7-Qualität erreicht
5	SCHNELLES HAND-SPANNBACKEN-WECHSELN	NUR mit Gerardi Standard Flex-Schraubstöcken ist es möglich, die Aufsatzbacken in weniger als 5 Sekunden zu wechseln. Das spezielle Kamm-System sorgt dafür, dass die Aufsatzbacken in die richtige Position gleiten. Alle Arbeitsflächen der Aufsatzbacken sind geschliffen und auf HRC60 gehärtet.
6	BESSERE PULLDOWN-AKTION	Erhöhter und besserer Pulldown der Geradeausrichtung und besserer Schutz vor Spänen.

Lieferumfang Gerardi StandardFLEX Maschinenschraubstock:

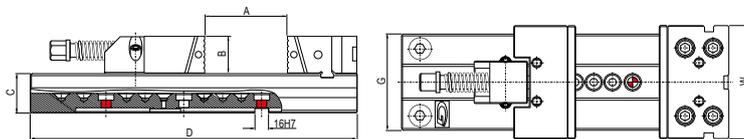
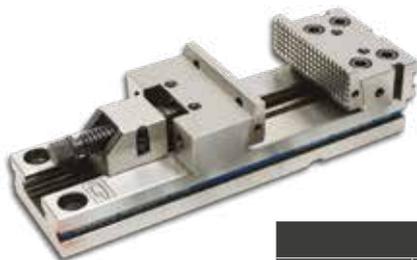
- 1x Werkstückanschlag ART.370
- 1x Paar Positionier-Nutensteine (16mm)
- 1x Spannschlüssel ART.375
- 1x Inbus-Schlüssel ART.376
- 4x Spanpratzen (6 Stück für XL-Schraubstock)



unbegrenzte Spannmöglichkeiten!

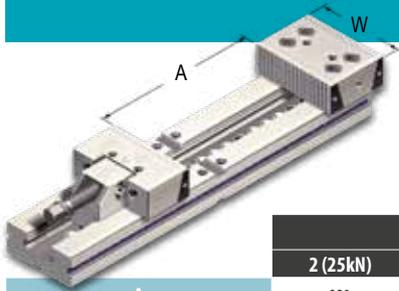


Standard-Flex-Schraubstock - Art.1A



	GRÖSSE									
	2 (25kN)			3 (30kN)			4 (30kN)			5 (40kN)
A	150	200	300	200	300	400	200	300	400	
W	121	146			171			196		
B	38	48			58			63		
C	40	50			60			70		
D	345	420	520	455	555	655	495	595	695	
G	95	125			145			170		
kg	12,9	25	29	37	42	47	64	69	75	
ART.1A BESTELLCODE	1.1A.20000	1.1A.32000	1.1A.33000	1.1A.42000	1.1A.43000	1.1A.44000	1.1A.52000	1.1A.53000	1.1A.54000	

Standard Flex XL Einfach-Schraubstöcke - Art.20A

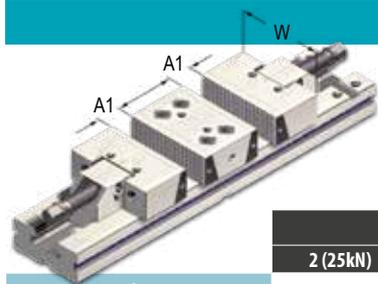


MIT EINER ZUSÄTZLICHEN BEWEGLICHEN SPANNBACKE UND EINEM SPANNSUPPORT KANN DER XL-Schraubstock ZUM DOPPELSPANNER UMGEBAUT WERDEN



	GRÖSSE									
	2 (25kN)			3 (30kN)			4 (30kN)			5 (40kN)
A	320	360	460	400	500	600	600	700	900	
W	121	146			171			196		
B	38	48			58			63		
C	40	50			58			70		
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1205	
G	95	125			145			170		
kg	12.9	25.5	29	37	42	47	69	74	84	
ART.20A BESTELLCODE	2.20.A2320	2.20.A3360	2.20.A3460	2.20.A4400	2.20.A44500	2.20.A4600	2.20.A5600	2.20.A5700	2.20.A5900	

Standard Flex XL Doppel-Schraubstöcke - Art.30A



DURCH ENTFERNEN EINER BEWEGLICHEN SPANNBACKE UND EINEM SPANNSUPPORT KANN DER XL-Schraubstock ZUM EINFACHSPANNER UMGEBAUT WERDEN.

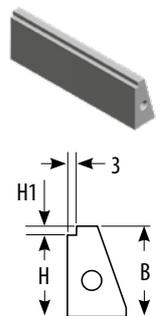


	GRÖSSE									
	2 (25kN)			3 (30kN)			4 (30kN)			5 (40kN)
A1	2x100	2x110	2x160	2x120	2x170	2x220	2x200	2x250	2x350	
W	121	146			171			196		
B	38	48			58			63		
C	40	50			58			70		
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1205	
G	95	125			145			170		
kg	16,9	32,5	36	49	54	59	102	108	120	
ART.30A BESTELLCODE	2.30.A2100	2.30.A3110	2.30.A3160	2.30.A4120	2.30.A4170	2.30.A4220	2.30.A5200	2.30.A5250	2.30.A5350	

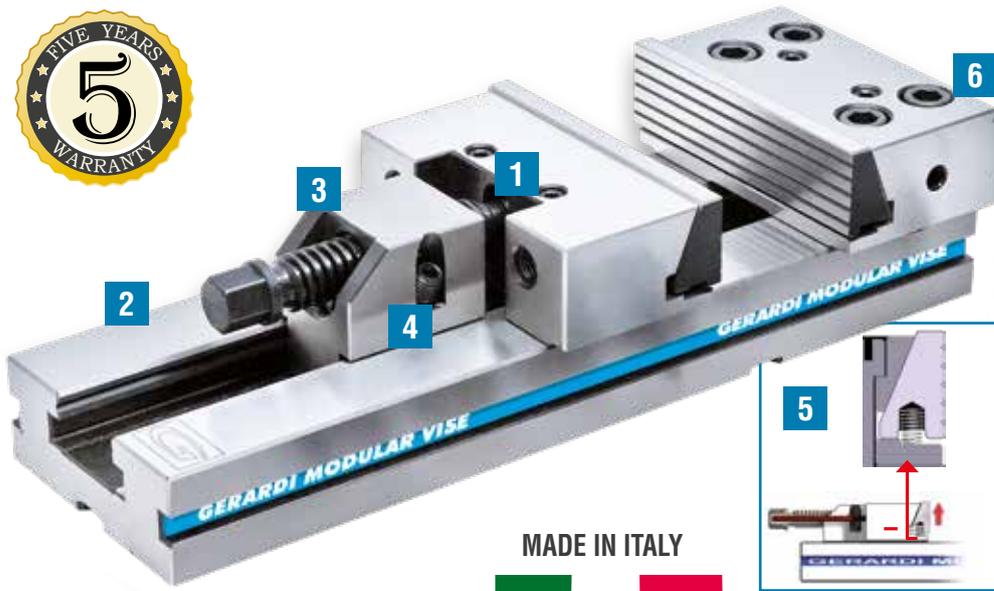
Aufsatzbacken

	Schraubstock	Schraubstock GRÖSSE (W)				
		2 (121)	3 (146)	4 (171)	5 (196)	
weich		ART.230B	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401	4.23.0B501
hart und glatt		ART.230C	4.23.0C201	4.23.0C301	4.23.0C401	4.23.0C501
Stufe		ART.230E	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401	4.23.0E501
Prisma		ART.230F	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401	4.23.0F501
Winkel		ART.230M	4.23.0M201-45	4.23.0M301-45	4.23.0M401-45	4.23.0M501-45
Zwischen-Backe mit Stufe		ART.212	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000	1.21.25000

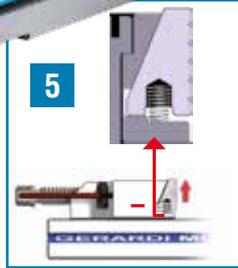
Stufenbacken im Satz mit Kamm-System - Art.230E



	Schraubstock GRÖSSE (W)			
	2 (121)	3 (146)	4 (171)	5 (196)
H	33	43	53	53
B	38	48	58	63
Stufenbacken im Satz	3 x2	3 x2	3 x2	3 x2
	5 x2	5 x2	5 x2	5 x2
	8 x2	8 x2	8 x2	10 x2
	13 x2	13 x2	13 x2	13 x2
	18 x2	18 x2	18 x2	18 x2
	23 x2	23 x2	23 x2	23 x2
	-	28 x2	28 x2	28 x2
BESTELLCODE	4.32.0A200	4.32.0A300	4.32.0A400	4.32.0A500

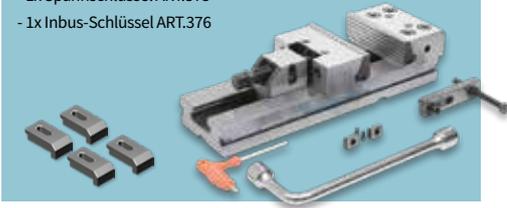


MADE IN ITALY

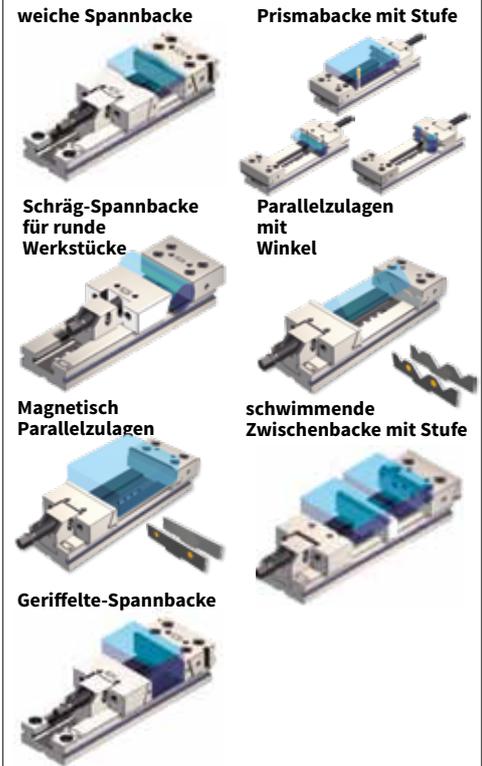


Lieferumfang für Gerardi Standard-Serie Maschinenschraubstock:

- 1x Werkstückanschlag ART.370
- 1x Paar Positionier-Nutensteine (16mm)
- 1x Spannschlüssel ART.375
- 1x Inbus-Schlüssel ART.376

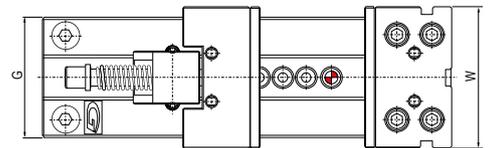
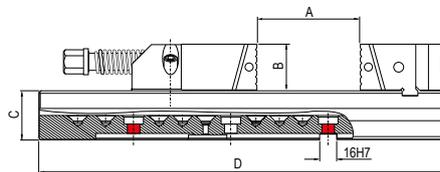


Unbegrenzte Spannmöglichkeiten!



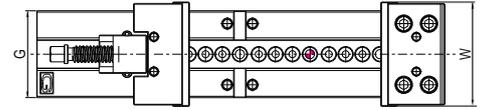
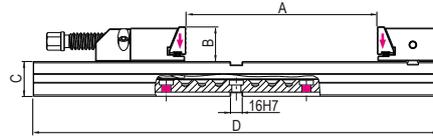
1	MODULAR	Mit dem weltweit größten Sortiment an modularem Zubehör ist mit den Standardspannbacken von Gerardi fast ALLES möglich.
2	GERINGER VERSCHLEIB	Hergestellt zu 100% aus hochfestem, legiertem Werkzeugstahl (einsatzgehärtet HRC60), für maximale Stabilität, hohe Leistung und Verschleißfestigkeit zu gewährleisten. Als Beweis gewähren wir 5 JAHRE GARANTIE auf alle Schraubstöcke und mechanischen Komponenten..
3	SCHNELLES SPANNEN	Die bewegliche Spannbacke wird nahe an das Werkstück herangeführt und mit einer 1/4 Umdrehung des Spannschlüssels vollständig angezogen. Auch mit hydraulischer, pneumatischer, mechanische-hydraulischer und elektrisch-hydraulischer Spanntechnik erhältlich.
4	HÖCHSTE GENAUIGKEIT +/-0.02mm	Alle relevanten Flächen sind geschliffen. Die engen Toleranzen werden regelmäßig kontrolliert, so dass eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist. Die genaue Ausrichtung zur Maschinenachse wird durch Längs- und Quernuten sowie entsprechenden Nutensteinen in H7-Qualität erreicht
5	'EIN/AUS' NIEDERZUG SPANNBACKEN	NUR mit den Gerardi-Schraubstöcken der Standard-Serie ist es möglich, den Niederzuffekt abzuschalten. Durch das Lösen oder Anziehen der Backenbefestigungsschrauben kann der Niederzuffekt ein- oder ausgeschaltet werden.
6	5mm STUFE AN FESTER SPANNBACKE	Die feste Grundbacke wird standardmäßig mit einer 5mm-Stufe auf der gegenüberliegenden Spannseite geliefert. Durch eine 180° Drehung der Grundbacke und der Kombination mit ART.217 (bewegliche Prisma-Spannbacke mit Stufe) können Durchgangsbohrungen und durchgehende Gewindebohrungen bearbeitet werden

Standard Serie Spannbacken - Art. 1



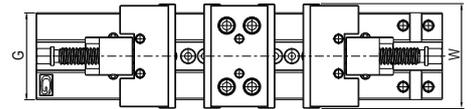
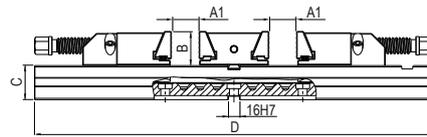
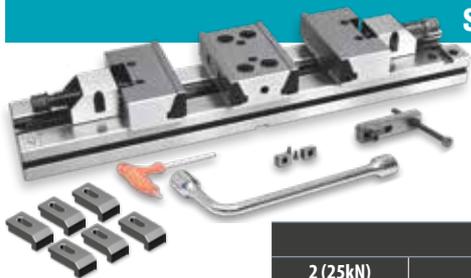
	GRÖSSE									
	2 (25kN)			3 (30kN)			4 (30kN)			5 (40kN)
A	150	200	300	200	300	400	300	400	500	
W	125		150		175			200		
B	40		50		60			65		
C	40		50		58			70		
D	345	420	520	455	555	655	595	695	795	
G	95		125		145			170		
kg	12.9	25.5	29	37	42	47	69	74	79	
ART. 1A BESTELLCODES	3.02.10000	3.03.20000	3.03.30000	3.04.20000	3.04.30000	3.04.40000	3.05.30000	3.05.40000	3.05.50000	

Standard Series XL Einfach-Schraubstöcke - Art.21



	GRÖSSE								
	2 (25kN)		3 (30kN)		4 (30kN)			5 (40kN)	
A	320	360	450	400	500	600	600	700	800
W	125	150			175			200	
B	40	50			60			65	
C	40	50			58			70	
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1105
G	95	125			145			170	
kg	17	32	35	47	52	56	69	74	79
ART.20 BESTELLCODE	2.21.23200	2.21.33600	2.21.34600	2.21.44000	2.21.45000	2.21.46000	2.21.56000	2.21.57000	2.21.58000

Standard Serie XL Doppel-Schraubstock - Art.30



	GRÖSSE								
	2 (25kN)		3 (30kN)		4 (30kN)			5 (40kN)	
A1	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 200	2 x 250	2 x 300
W	125	150			175			200	
B	40	50			60			65	
C	40	50			58			70	
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1105
G	95	125			145			170	
kg	21	39	43	59	64	69	102	108	114
ART.30 BESTELLCODE	3.32.10600	3.33.20600	3.33.30600	3.34.20600	3.34.30600	3.34.40600	3.35.30600	3.35.40600	3.35.50600

Aufsatzbacken

	ART.	SCHRAUBSTOCKGRÖSSE (W)			
		2 (125)	3 (150)	4 (175)	5 (200)
weich	ART.165	1.65.20000	1.65.30000	1.65.40000	1.65.50000
hart und glatt	ART.232	1.65.20100	1.65.30100	1.65.40100	1.65.50100
Schräg-Spannbacke für runde Werkstücke	ART.210	2.21.02000	2.21.03000	2.21.04000	2.21.05000
Prisma-Spannbacke Mit Stufe	ART.217	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000	2.21.75000
Parallelzulagen mit Winkel	ART.314	4.31.42000-45	4.31.43000-45	4.31.44000-45	4.31.45000-45
Zwischenbacke mit Stufe	ART.212	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000	1.21.25000

Magnetische Parallelzulagen - Art.313 (1 Paar)

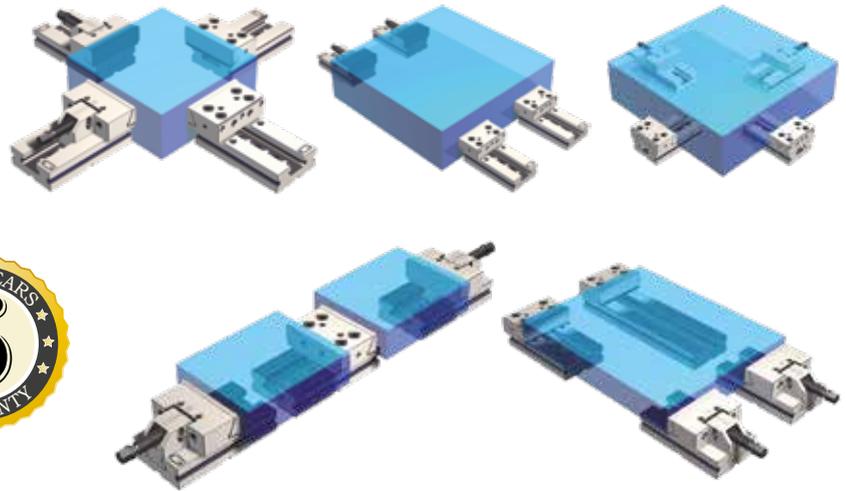
	Schraubstock GRÖSSE (W)			
	2 (125)	3 (150)	4 (175)	5 (200)
Breite	125	150	175	200
Höhe	33	43	53	53
BESTELLCODE	4.31.32000-33	4.31.33000-43	4.31.34000-53	4.31.35000-53

Magnetische Parallelzulagen (Satz)* - Art.310 (6 Paar)

	Schraubstock GRÖSSE (W)			
	2 (125)	3 (150)	4 (175)	5 (200)
Breite	125	150	175	200
Parallelzulagen (Höhe) im Satz	15	25	35	35
	20	30	40	40
	25	35	45	45
	30	40	50	50
Aufbewahrungskonsole separat bestellbar	35	45	55	57
	37	47	57	60
BESTELLCODE PARALLELZULAGEN	4.31.02000	4.31.03000	4.31.04000	4.31.05000
BESTELLCODE AUFBEWAHRUNG	4.31.71000			

Die Modulelemente von Gerardi ermöglichen das perfekte Spannen großer Werkstücke.

Modulelemente sind eine Lösung für ein breites Anwendungsspektrum und ist die perfekte Ergänzung oder Alternative zu Einzel- oder Doppel-Schraubstöcken.



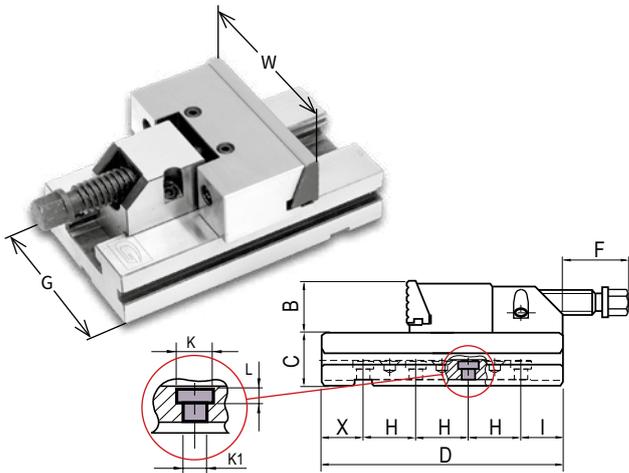
- Verschleißfest, einsatzgehärteter Stahl HRC60
- Schnelles Spannen
- Modularität & Vielseitigkeit
- Höchste Genauigkeiten ± 0.02 mm
- Stabilität & Sicherheit
- Raumsparende Konstruktion



MADE IN ITALY

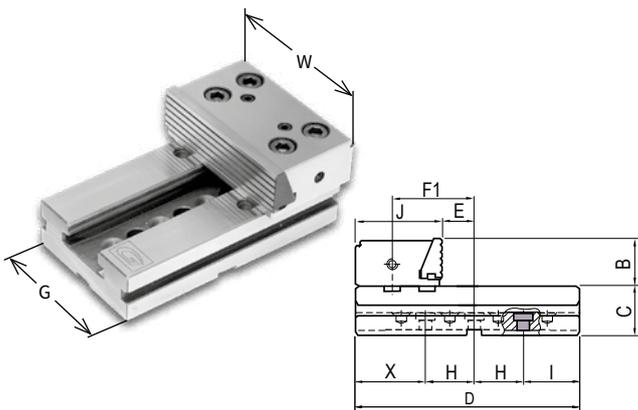


Bewegliches Modulelement + Basis + Spannbacke - Art.102



	1	2	3	4	5	6
W	100	125	150	175	200	250
B	30	40	50	60	65	80
C	35	40	50	58	70	78
D	140	160	230	240	300	350
F	55	83	82	62	92	70
G	75	95	125	145	170	195
H	40	40	50	50	100	100
I	29	39	40	82.5	69	83
L	4.5	5.5	8.5	8.5	17	17
kg	3.4	6.3	14.2	20.8	35	60
BESTELLCODE	2.10.21000	2.10.22000	2.10.23000	2.10.24000	2.10.25000	2.10.26000

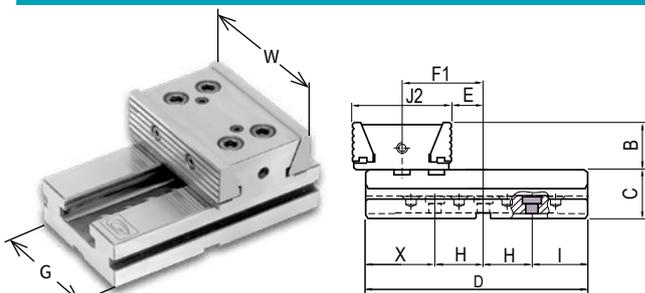
Festes Modulelement + Basis + Spannbacke - Art.103



W, G, B, C & D
Maße wie in Tabelle oben
*M = Anzahl der Bohrungen

	1	2	3	4	5	6
J	77.9	77.9	89.4	96.9	113.4	120.4
E	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
F1	76	76	84.5	89	100	107
X	31	31	72.5	29	45	52
H	40	40	50	50	100	100
I	29	49	57.5	61	55	98
kg	3.3	5.8	12.6	17.8	29.8	50.5
M*	3	3	3	4	5	5
BESTELLCODE	2.10.31000	2.10.32000	2.10.33000	2.10.34000	2.10.35000	2.10.36000

Festes Modulelement + Basis + Doppelbacke - Art.104

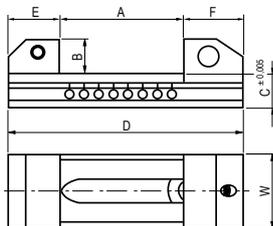


W, G, B, C, D, F1, X, H & I
Maße wie in Tabelle oben
*M = Anzahl der Bohrungen

	1	2	3	4	5	6
J2	84.8	84.8	101.8	110.8	132.8	146.8
E	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6	33.6
kg	3.4	6	13.3	18.8	30	52.5
M*	3	3	3	4	5	5
BESTELLCODE	2.10.41000	2.10.42000	2.10.43000	2.10.44000	2.10.45000	2.10.46000

Schleifen + Prüfen + Gesenkerodieren - Art.666 + Art.666S

- **ART.666** aus einsatzgehärtetem Stahl (HRC 60) zum Schleifen & Prüfen
- **ART.666S** aus korrosionsbeständigem Stahl (X4CR14 / 1.2083) für Gesenkerodieren
- Rechtwinkligkeit und Parallelität: 0,003 mm / 100 mm
- **Lieferumfang:** 4 Spannbacken, 1 fester Werkstückanschlag und 1 einstellbarer Werkstückanschlag.



MADE IN ITALY

GRÖSSE	0	1	2	3	4	5	6	7	8
kN			160 kN	160 kN	180 kN	180 kN	180 kN	180 kN	200 kN
A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
E	15	40	50	55	65	65	65	65	80
F	33	55	50	85	105	105	105	110	130
kg	0.28	2.820	5.820	10.740	19.450	20.080	20.720	26.720	38

ART. 666 - Schraubstock zum SCHLEIFEN & PRÜFEN

BESTELLCODE	3.66.60000	3.66.61000	3.66.62000	3.66.63000	3.66.64000	3.66.65000	3.66.66000	3.66.67000	3.66.68000
-------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

ART. 666S - Schraubstock zum ERODIEREN

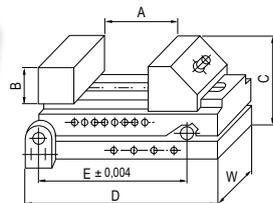
BESTELLCODE	3.66.65000	3.66.65100	3.66.65200	3.66.65300	3.66.65400	3.66.65500	3.66.65600	3.66.65700	3.66.65800
-------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Sinus-Schraubstock 0-90° - Art.667

- Alles einsatzgehärtetet (HRC 60)
- Rechtwinkligkeit und Parallelität: 0,003 mm / 100 mm
- Ideal zum Schleifen, Fräsen sowie zum Prüfen und Kotrollieren.



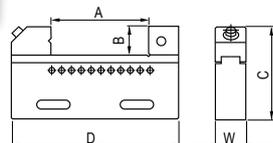
MADE IN ITALY



GRÖSSE	1	2	3
A	100	120	160
W	75	100	125
B	32	45	50
C	95	116	139
D	214	244	303.5
E	150	200	240
kg	9	15	26
BESTELLCODE	1.66.71000	1.66.72000	1.66.73000

Schraubstock aus Edelstahl - Art.668

MADE IN ITALY



GRÖSSE	1	2	3
A	100	150	214
W	32	32	36
B	30	35	40
C	95	100	110
D	170	226	300
kg	4	5	6
BESTELLCODE	1.66.81000	1.66.82000	1.66.83000

Auch erhältlich als Schraubstockturm für den Einsatz auf Horizontalbearbeitungszentren oder für den Gebrauch auf Vertikalmaschinen



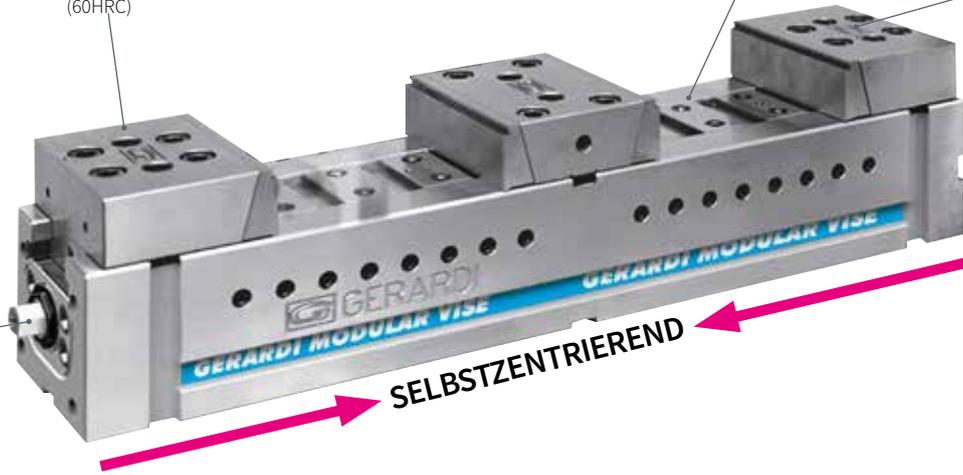
▶ Alle Teile aus einseitiggehärtetem Stahl (60HRC)

▶ Vollständig geschlossene Basis für einfache Wartung

▶ Alle Funktionflächen innerhalb +/-0,02mm geschliffen

▶ Doppelte Dicke der Basis für höchste Stabilität

▶ Spannspindel in der Basis integriert - kurzer Sechskant an der Spannspindel für optimale Arbeitsraumnutzung in der Maschine



MADE IN ITALY

FMS Schraubstöcke: Doppelt + Einfach + Selbstzentrierend

Schraubstockgröße & Spannkraft	2 25kN			3 30kN		4 30kN
Basishöhe	90	90	90	100	100	120
Basisbreite	95	95	95	125	125	145
Basislänge	400	500	600	500	600	600

Standard-Konfiguration

Art 863 Doppelt mit Stufenspannbacken

BESTELLCODE Art 863	5.86.32400	5.86.32500	5.86.32600	5.86.33500	5.86.33600	5.86.34600
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art 860 Doppelt mit geraden Spannbacken

BESTELLCODE Art 860	5.86.02400	5.86.02500	5.86.02600	5.86.03500	5.86.03600	5.86.04600
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art 865 Schneller manueller Wechsel der Aufsatzbacken

BESTELLCODE Art 865	5.86.52400	5.86.52500	5.86.52600	5.86.53500	5.86.53600	5.86.54600
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art 866 Doppelt mit beweglichen Drehbacken

BESTELLCODE Art 866	5.86.62400	5.86.62500	5.86.62600	5.86.63500	5.86.63600	5.86.64600
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art 867 Doppelt mit beweglichen Drehbacken zum Spannen von Platten

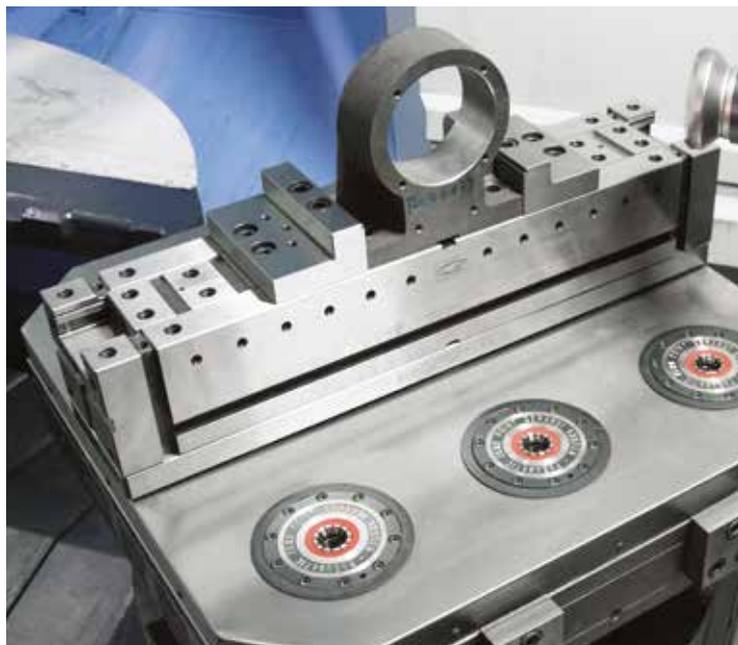
BESTELLCODE Art 867	5.86.72400	5.86.72500	5.86.72600	5.86.73500	5.86.73600	5.86.74600
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art 870 Zentrumsspannen mit Prisma Spannbacken

BESTELLCODE Art 870	5.87.02400	5.87.02500	5.87.02600	5.87.03500	5.87.03600	5.87.04600
---------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------





FMS Zubehör

		Schraubstock GRÖSSE (W)		
		2 (95)	3 (125)	4 (145)
Standard Basisplatte				
	ART.827	5.82.72000	5.82.73000	5.82.74000
Vierkant Support				
	ART.836	5.83.62000	5.83.63000	5.83.64000
Kraftübersetzer 1:7				
	ART.802	5.80.22000	5.80.23000	5.80.24000
Hydraulikmotor				
	ART.890	5.89.02000	5.89.03000	5.89.04000

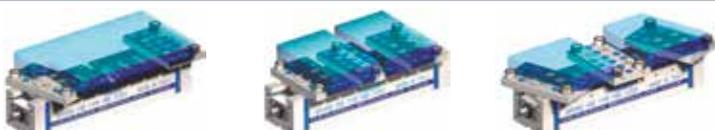
Anwendungsbeispiele/Zubehör

(zusätzliche Spannbacken könnten erforderlich sein, lassen Sie sich beraten)

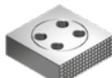
EINE KOSTENLOS MITTELBACKE NACH WAHL, BEI BESTELLUNG VON ART 863



4 KOSTENLOSE SCHNELLWECHSEL-AUFSATZBACKEN NACH WAHL, BEI BESTELLUNG VON ART 865

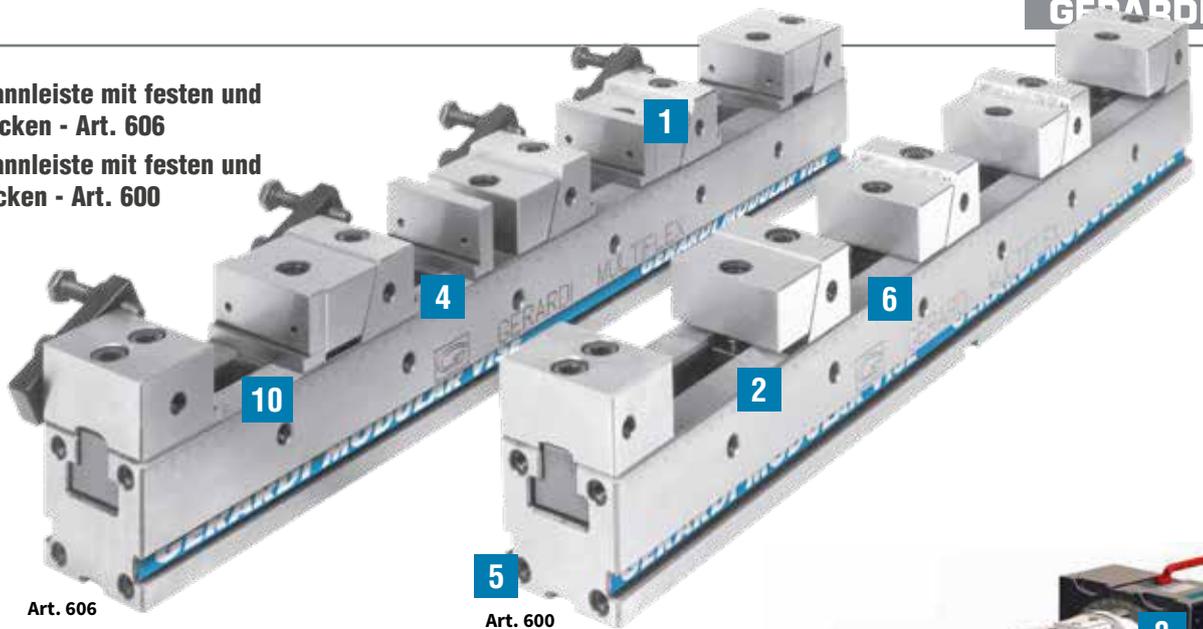


FMS Spannbacken

		Schraubstock GRÖSSE (W)		
		2 (95)	3 (125)	4 (145)
geriffelt				
	ART.805	5.80.52000	5.80.53000	5.80.54000
glatt/ hart				
	ART.805A	5.80.5A200	5.80.5A300	5.80.5A400
weich				
	ART.805B	5.80.5B200	5.80.5B300	5.80.5B400
Prisma Vertikal				
	ART.805I	5.80.5I200	5.80.5I300	5.80.5I400
Prisma Horizontal				
	ART.805K	5.80.5K200	5.80.5K300	5.80.5K400
Drehend				
	ART.810W	5.81.0W200	5.81.0W300	5.81.0W400
Stufe (Klein / Groß)				
	ART.8100	5.81.00200	5.81.00300	5.81.00400
Doppelstufe fest				
	ART.805Q	5.80.5Q200	5.80.5Q300	5.80.5Q400
Grip (mit 3mm Stufe)				
	ART.810T	5.81.0T200	5.81.0T300	5.81.0T400

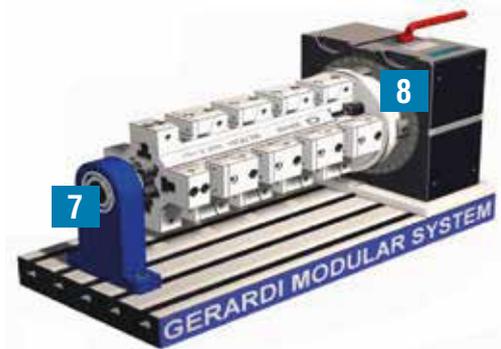
Multiflex Mehrfachspannleiste mit festen und beweglichen Stufenbacken - Art. 606

Multiflex Mehrfachspannleiste mit festen und beweglichen Spannbacken - Art. 600



Art. 606

Art. 600



MADE IN ITALY

Multiflex Anwendungen

IN REIHE	PARALLEL	PLATTEN	PARALLEL	GEMISCHTE SPANNLÖSUNG	MEHRFACH
7 Werkstücke gespannt in Reihe mit 3 Spannleisten	28 Werkstücke mit 14 Spannleisten gespannt	3 Spannleisten in Reihe mit je 4 Werkstücken gespannt	14 Werkstücke mit 14 Spannleisten gespannt	3 Werkstücke in Reihe mit 4 Spannleisten gespannt	30 Werkstücke mit 5 Spannleisten gespannt

1	MODULAR	Großes Sortiment an Spannbacken - zum Spannen von 1-12 Werkstücken ALLES ist mit den Standard-Spannbacken von Gerardi möglich.
2	GERINGER VERSCHLEIß	Hergestellt zu 100% aus hochfestem, einsatzgehärtetem, legiertem Werkzeugstahl HRC 60 für maximale Stabilität, mit hoher Leistung und geringem Verschleiß. 5 JAHRE GARANTIE auf Spannleisten und alle Komponenten.
3	KAMM-SYSTEM MIT NIEDERZUGEFFEKT	Hohe Spanngenauigkeit, kraftvoll und mit Niederzugeffekt dank des Gerardi KAMM-SYSTEMS.
4	HÖCHSTE GENAUIGKEIT +/-0.02mm	Jede Gleit- und Spannfläche ist geschliffen. Minimale Toleranzen werden durch ständige Kontrollzyklen auf Messmaschinen gewährleistet. Die optimale Ausrichtung zu den Maschinenachsen wird durch Passfedernuten erreicht
5	VERTIKALE ODER HORIZONTALE MONTAGE	MULTIFLEX Mehrfachspannleisten können vertikal montiert und/oder miteinander verbunden werden Auch eine Montage auf Werkstückträgern, Aufspannplatten und Maschinenpalletten ist möglich.
6	HOHE & KONSTANTE SPANNKRÄFTE	Eine Spannkraft von 20-30kN ist mit dem mitgelieferten Imbus T-Schlüssel möglich.
7	IDEAL FÜR 4-ACHS-BEARBEITUNG	Ideal, um ein vertikales Bearbeitungszentrum in eine komplette Produktionsmaschine zu verwandeln. Die geringe Bauhöhe des Turms ist ideal für kleinste Drehtische
8	MAßGESCHNEIDERTE BASISPLATTEN	ART.828A auf Bestellung lieferbar, maßgeschneidert nach Ihren Fertigungsansprüchen (nicht im Turmpreis enthalten)
9	H7 ZENTRIERBOHRUNGEN	Ø 25mm Zentrierbohrung (Größe 1), oder Ø 50mm Zentrierbohrung (Größe 2&3)
10	ART.609 MODULAR-STUFENBACK	Kann als STUFENBACKE (serienmäßig), GLATTE-, GERIFFELTE-, PARALLEL- oder PRISMA SPANNBACKE eingesetzt werden (siehe rechts unten)

Multiflex Mehrfachspannleisten

Multiflex Mehrfachspannleiste mit festen und beweglichen Stufenbacken - Art. 606

Multiflex Mehrfachspannleiste mit festen und beweglichen Spannbacken - Art. 600

Typ	Spannbacke Höhe	Basishöhe	Länge	Spannbacke Breite	ERWEITERUNG mm	Art. 606	ERWEITERUNG mm	Art. 600
						BESTELLCODE		BESTELLCODE
1 20kN	32/25	50	300	49	3 x 19	6.60.61300	4 x 8	6.60.01300
	32/25	50	400	49	4 x 23	6.60.61400	4 x 33	6.60.01400
	32/25	50	500	49	4 x 48	6.60.61500	4 x 58	6.60.01500
	32/25	50	600	49	4 x 73	6.60.61600	4 x 83	6.60.01600
	32/25	50	700	49	4 x 97	6.60.61700	4 x 108	6.60.01700
2 30kN	40	75	400	74	3 x 28	6.60.62400	4 x 12	6.60.02400
	40	75	500	74	4 x 24	6.60.62500	4 x 37	6.60.02500
	40	75	600	74	4 x 49	6.60.62600	4 x 62	6.60.02600
	40	75	700	74	4 x 74	6.60.62700	4 x 87	6.60.02700
	40	75	800	74	4 x 99	6.60.62800	4 x 112	6.60.02800
	40	75	900	74	4 x 137,5	6.60.62900	4 x 124,5	6.60.02900
3 40kN	60	100	700	99	4 x 44	6.60.63700	4 x 59	6.60.03700
	60	100	800	99	4 x 69	6.60.63800	4 x 84	6.60.03800
	60	100	900	99	4 x 94	6.60.63900	4 x 109	6.60.03900
	60	100	1000	99	4 x 119	6.60.63100	4 x 134	6.60.03100

Im Lieferumfang enthalten:

4 x Werkstückanschlag - ART.370, 1 x T-Schlüssel - ART.376,
1 x Paar Positioniernutensteine (16mm),
6 x Spannpratzen & T- Nutensteinen

Art. 606

Art. 600

Multiflex Türme

Multiflex Mehrfachspannleiste mit festen und beweglichen Stufenbacken - Art. 606

Multiflex Mehrfachspannleiste mit festen und beweglichen Spannbacken - Art. 600

Typ	Spannbacke Höhe	Turmbasis-Breite	Länge/ Höhe	Spannbacke Breite	Erweiterung Mm	Art. 607	Erweiterung mm	Art. 602
						BESTELLCODE		BESTELLCODE
1 20kN	32/25	100	300	49	3 x 19	6.60.71300	16 x 8	6.60.21300
	32/25	100	400	49	4 x 23	6.60.71400	16 x 33	6.60.21400
	32/25	100	500	49	4 x 48	6.60.71500	16 x 58	6.60.21500
	32/25	100	600	49	4 x 73	6.60.71600	16 x 83	6.60.21600
	32/25	100	700	49	4 x 97	6.60.71700	16 x 108	6.60.21700
2 30kN	40	150	400	74	3 x 28	6.60.72400	16 x 12	6.60.22400
	40	150	500	74	4 x 24	6.60.72500	16 x 37	6.60.22500
	40	150	600	74	4 x 49	6.60.72600	16 x 62	6.60.22600
	40	150	700	74	4 x 74	6.60.72700	16 x 87	6.60.22700
3 40kN	60	240	800	74	4 x 99	6.60.72800	16 x 112	6.60.22800
	60	240	700	99	4 x 44	6.60.73700	16 x 59	6.60.23700
	60	240	800	99	4 x 69	6.60.73800	16 x 84	6.60.23800
	60	240	900	99	4 x 94	6.60.73900	16 x 109	6.60.23900
60	240	1000	99	4 x 119	6.60.73100	16 x 134	6.60.23100	

Im Lieferumfang enthalten:

16 x Werkstückanschlag - ART.370, 1 x T-Schlüssel - ART.376,
1 x Paar Positioniernutensteine (16mm)

Art. 607

Art. 602

Multiflex Spannbacken

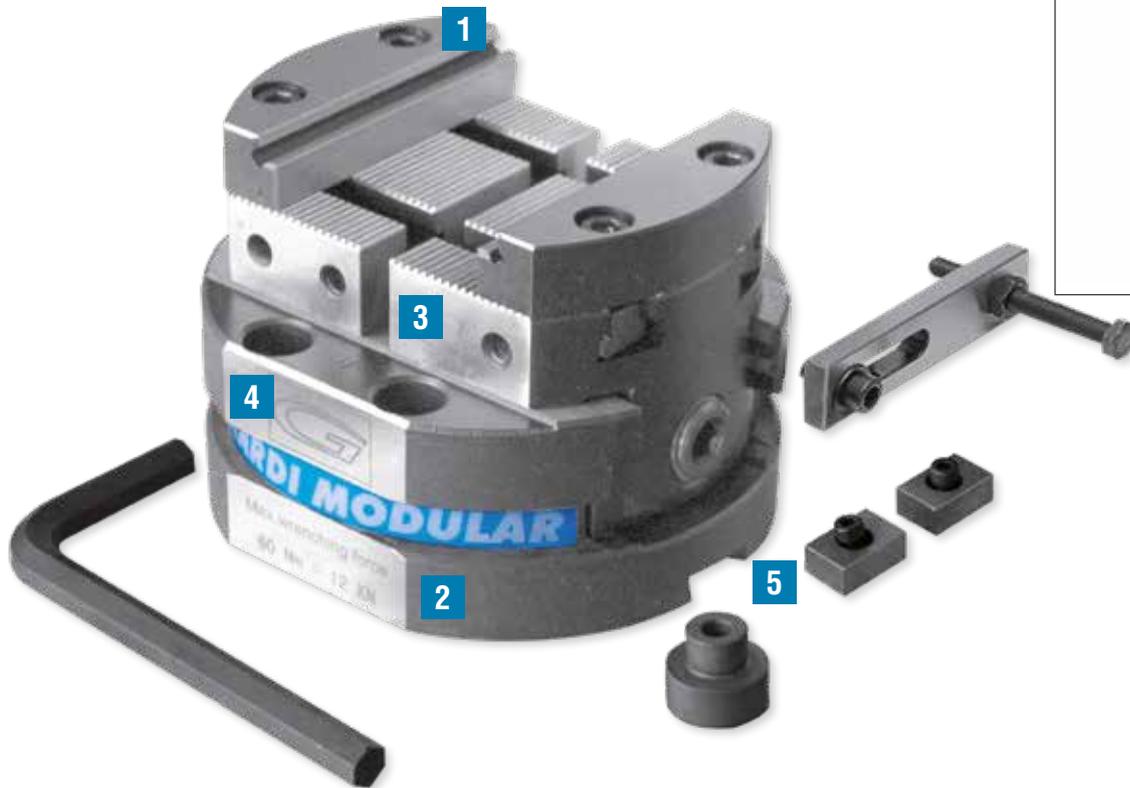
	ART.	Schraubstock GRÖSSE (W)		
		1 (49)	2 (74)	3 (99)
Fest geriffelt	ART.604	6.60.41000	6.60.42000	6.60.43000
Fest & glatt	ART.604G	6.60.4G100	6.60.4G200	6.60.4G300
Feste Gripbacke	ART.604T	6.60.4T100	6.60.4T200	6.60.4T300
Feste Stufenbacke	ART.608	6.60.81000	6.60.82000	6.60.83000
Feste Doppelstufenbacke	ART.614T	6.61.4T100	6.61.4T200	6.61.4T300

	ART.	Schraubstock GRÖSSE (W)		
		1 (49)	2 (74)	3 (99)
Beweglich glatt	ART.605	6.60.51000	6.60.52000	6.60.53000
Beweglich geriffelt	ART.605S	6.60.5S100	6.60.5S200	6.60.5S300
Beweglich mit Stufe	ART.609	6.60.91000	6.60.92000	6.60.93000
Bewegliche Gripbacke	ART.609T	6.60.9T100	6.60.9T200	6.60.9T300

Optionale Aufschraubbacken für - Art.609
den Modular-
Stufenbacken

	ART.	Schraubstock GRÖSSE (W)		
		1 (49)	2 (74)	3 (99)
weich	ART.610B	6.61.0B100	6.61.0B200	6.61.0B300
glatt	ART.610C	6.61.0C100	6.61.0C200	6.61.0C300
geriffelt	ART.610D	6.61.0D100	6.61.0D200	6.61.0D300
parallel	ART.610E	6.61.0E100	6.61.0E200	6.61.0E300
Prisma	ART.610F	6.61.0F100	6.61.0F200	6.61.0F300

Klemmung auf nur 3mm für die komplette 5-Seiten-Bearbeitung



Zero Point Anwendung

Multitasking Schraubstock Art. 640
Mit Pneumatik Zero Point Modul



1	3-5mm STUFENBACKE	Im Lieferumfang ist eine 5mm Stufenbacke für die komplette 5-seiten Bearbeitung enthalten. Eine GRIP Spannbacke mit 3mm Stufe ist als Zubehör erhältlich.
2	GERINGER VERSCHLEIB	Hergestellt aus 100% hochfestem, einsatzgehärtetem Werkzeugstahl HRC 60 für maximale Stabilität, hohe Leistung und geringem Verschleiß. 5 JAHRE GARANTIE auf Schraubstöcke und alle Komponenten.
3	SELBSTZENTRIEREND ODER EXZENTRISCHE SPANNEN	Selbstzentrierend mit der Möglichkeit von innen nach außen oder umgekehrt zu spannen. Exzentrische Spannbackenverstellungen in 2mm Schritten möglich.
4	GESCHLIFFENE OBERFLÄCHEN HÖCHSTE GENAUIGKEIT +/-0.02mm	Alle Gleit- und Spannflächen sind geschliffen. Minimale Toleranzen werden durch ständige Kontrollzyklen auf Messmaschinen gewährleistet. Die optimale Ausrichtung zu den Maschinenachsen wird durch Passfedernuten erreicht.
5	DIREKTE SCHRAUBSTOCK-AUSRICHTUNG	Im Lieferumfang enthalten sind Positioniernutensteine zum Ausrichten auf dem Maschinentisch und ein Positionierstift zur genauen Platzierung auf der 5. Achse.
6	ERHÖHTE KONSOLE	Konsole aus einem Stück gefertigt, aus wärmebehandeltem legiertem Stahl.
7	GEWINDE- UND DURCHGANGSBOHRUNGEN	Bis zu 26 Gewinde- und Durchgangsbohrungen (je nach Größe) zur Positionierung der Schraubstöcke/Konsolen auf dem Maschinentisch oder der 5. Achse.
8	BEIDSEITIG VERWENDBARE DOPPEL-STUFENBACKE	Der Multitasking-Schraubstock Größe 3 wird mit beidseitig verwendbaren Stufenbacken geliefert. Beidseitig 5 mm Stufe, innen größer.
9	ZERO POINT	Reduziert die Rüstzeiten um 95%. Sofortige Positionierung innerhalb von 5 Mikron, pneumatisches Spannen des Schraubstockes auf den Nullpunkt über einen kalibrierten Zugbolzen.

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 x Werkstückanschlag **ART.370**,
- 1 x Paar Positioniernutensteine (16mm),
- 1 x Positionierstift,
- 1 x Inbusschlüssel **ART.376**



Multitasking Schraubstöcke

Art. 640 Größe 1&2

Art. 640 Größe 3 -166

Art. 640 Größe 3 -266

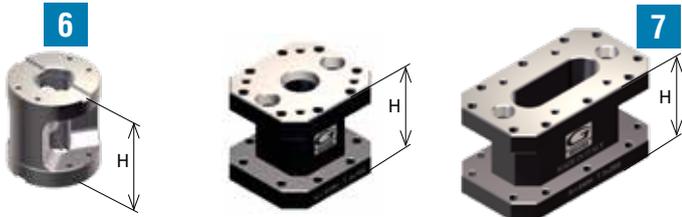


Multitasking Konsolen

Art. 641H

Art. 641H

Art. 641H



Delivered with 1 straight pin **Art. 79** & 1 positioning pin **Art. 640P**

Multitasking Spannbacken

Art. 645B
weich

Art. 645F
Prisma

Art. 645T
Grip (3mm Stufe)



Art. 645D
geriffelt

Art. 645B
hart/glatt

Art. 655J
Prisma groß



Pneumatische Zero Point Konsolen

- Schnell montiert und schnell einsetzbar
- Werkstücke außerhalb der Maschine spannen
- Große Ausschußreduzierung (wenn Nacharbeit erforderlich ist, kann mit einer Wiederholgenauigkeit von 5µm der Schraubstock wieder platziert werden.
- Das Zero Point System schafft typischerweise, in einem Bearbeitungszentrum so viel Kapazität wie drei neue Bearbeitungszentren (bei nur ca. 15% der Kosten)

SCHNELLE AMORTISATION!



Multitasking Schraubstöcke & Zubehör

Schraubstockgröße	1	2	3	
Spannbacke Breite	74	99	138	138
Max. Öffnung	65	95	108	288
Spannbacken Höhe	15	20	30	30
Gesamthöhe	85	115	113	113
Durchmesser der Basis	ø120	ø160	145 x 166	145 x 266

Multitasking Schraubstöcke

BESTELLCODE	6.64.01000	6.64.02000	7.64.03166	7.64.03266
-------------	------------	------------	------------	------------

Multitasking Konsolen

H= 130mm - BESTELLCODES	7.64.1H100/130	7.64.1H200/130	7.64.1H3166/145*	7.64.1H3266/145*
H= 100mm - BESTELLCODES	7.64.1H100/100	7.64.1H200/100	7.64.1H3166/100	7.64.1H3266/100
H= 75mm - BESTELLCODES	7.64.1H100/75	7.64.1H200/75	7.64.1H3166/75	7.64.1H3266/75
H= 50mm - BESTELLCODES	7.64.1H100/50	7.64.1H200/50	7.64.1H3166/50	7.64.1H3266/50

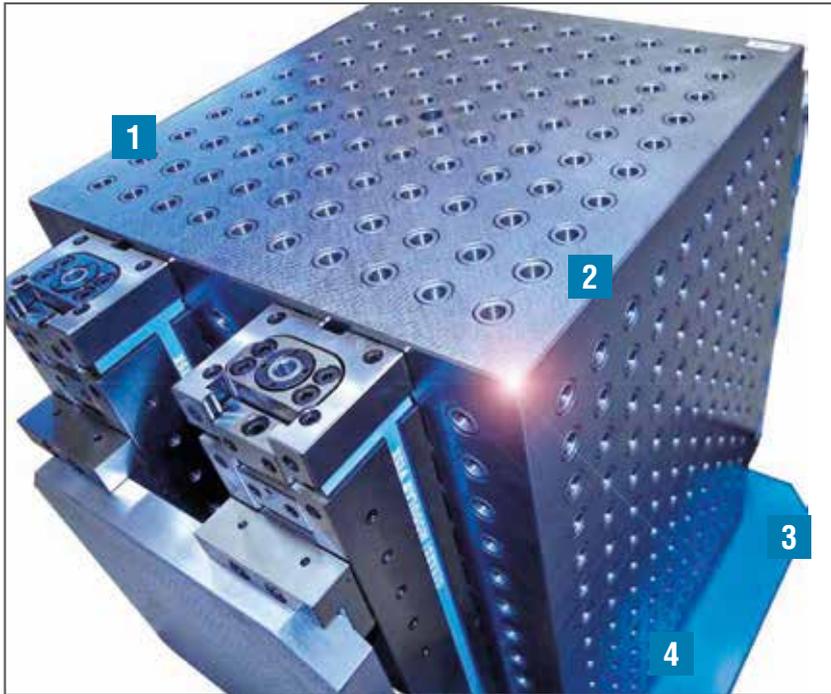
*H = 145mm

Multitasking Spannbacken

ART645B WEICHE-SPANNBACKE	6.64.5B100	6.64.5B200	7.64.5B300
ART645C HARTE-SPANNBACKE	6.64.5C100	6.64.5C200	7.64.5C300
ART645D GERIFFELTE-SPANNBACKE	6.64.5D100	6.64.5D200	7.64.5D300
ART645F PRISMA-SPANNBACKE	6.64.5F100	6.64.5F200	7.64.5F300
ART645T GRIP-SPANNBACKE	6.64.5T100	6.64.5T200	7.64.5T300

Zero Point Konsolen (Konsole, Zero Point, Einzugsbolzen)

BESTELLCODE	9.63.20000	9.64.20000
-------------	------------	------------



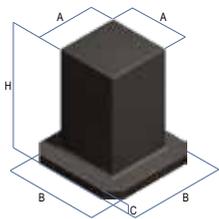
1	Stahlguss G30 - keine Verziehen! SEHR STABIL - HOHE PRÄZISION
2	Zweifach wärmebehandelt
3	Handgeschabte Aufspannfläche für eine perfekte Planparallelität
4	Aufspannfläche nach Kundenwunsch abgebohrt, passend auf die jeweiligen Maschinenpaletten oder Tische abgestimmt

Erhältlich in 4 Ausführungen

A	TYP A - vorgefräst mit 43-45mm Wandstärke.
B	TYP B - vorgefräst mit 43-45mm Wandstärke. Basis mit 4x Bohrungen Ø20mmF7 und M16 Gewinde
C	TYP C - Komplett gefräst auf +0,02mm. Basis mit 4x Bohrungen Ø20mmF7 und M16 Gewinde
D	TYP D - Wie Typ C, Raster 50mm mit geriebenen Passbohrungen und M16-Gewinde. Basis mit 4x Bohrungen Ø20mmF7 und M16 Gewinde

A Vorgefräst

Cube, Art.53A

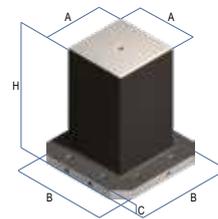


Allgemeine Toleranz ± 2 mm

A	B	C	H	kg	BESTELL-CODE
260	410	50	670	239	8.53.A00081
260	410	50	560	207	8.53.A00080
280	410	50	520	210	8.53.A00110
260	510	50	760	298	8.53.A00105
360	510	50	710	372	8.53.A00171
460	640	50	560	431	8.53.A00190
460	640	50	660	486	8.53.A00200
510	640	50	870	655	8.53.A00211

B Vorgefräst, Basis vorbereitet

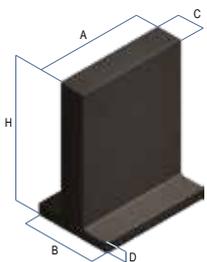
Cube, Art. 53B



Allgemeine Toleranz ± 2 mm

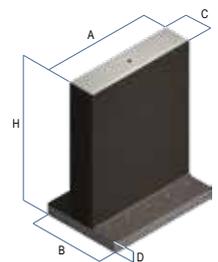
A	B	C	H	kg	BESTELL-CODE
260	400	45	660	228	8.53.B00081
260	400	45	550	197	8.53.B00080
280	400	45	510	198	8.53.B00110
260	500	45	750	284	8.53.B00105
360	500	45	700	356	8.53.B00171
460	630	45	550	409	8.53.B00190
460	630	45	650	463	8.53.B00200
510	630	45	860	631	8.53.B00211

2-seitiger Werkzeughalter, Art.55A



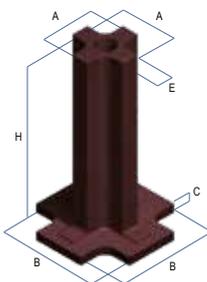
A	B	C	D	H	kg	BESTELL-CODE
410	410	160	60	510	215	8.55.A00051
410	410	160	55	670	262	8.55.A00052
510	510	160	55	710	350	8.55.A00053
510	510	210	60	610	340	8.55.A00054
560	460	160	60	830	430	8.55.A00160
640	460	160	60	830	486	8.55.A00170
640	460	260	70	910	589	8.55.A00171
640	640	210	60	870	579	8.55.A00172
640	640	260	60	710	521	8.55.A00173
360	460	160	70	660	250	8.55.A00180
810	460	160	70	860	632	8.55.A00190

2-seitiger Werkzeughalter, Art.55B



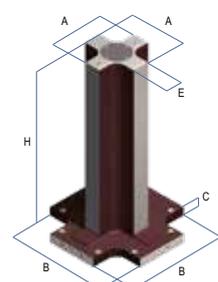
A	B	C	D	H	kg	BESTELL-CODE
400	400	160	55	500	199	8.55.B00051
400	400	160	50	660	244	8.55.B00052
500	500	160	50	700	331	8.55.B00053
500	500	210	55	600	316	8.55.B00054
550	450	160	55	820	406	8.55.B00160
630	450	160	55	820	460	8.55.B00170
630	450	260	65	900	564	8.55.B00171
630	630	210	55	850	545	8.55.B00172
630	630	260	55	700	485	8.55.B00173
350	450	160	65	650	232	8.55.B00180
800	450	160	65	850	604	8.55.B00190

Cross Cube, Art.57A



A	B	C	E	H	kg	BESTELL-CODE
210	510	45	80	760	172	8.57.A0100
210	510	45	80	660	156	8.57.A0105
260	510	45	80	760	212	8.57.A0106
280	510	45	80	860	254	8.57.A0110
240	510	45	110	860	237	8.57.A0120
310	510	45	150	860	291	8.57.A0130
310	640	45	150	960	357	8.57.A0140
380	510	45	200	960	419	8.57.A0145
410	510	55	100	860	254	8.57.A0150

Cross Cube, Art.57B



A	B	C	E	H	kg	BESTELL-CODE
203	500	40	80	750	157	8.57.B0100
203	500	40	80	650	142	8.57.B0105
253	500	40	80	750	197	8.57.B0106
273	500	40	80	850	242	8.57.B0110
233	500	40	110	850	218	8.57.B0120
303	500	40	150	850	269	8.57.B0130
303	630	40	150	950	327	8.57.B0140
373	500	40	200	950	241	8.57.B0145

Weitere Größen und Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Weitere Größen und Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Komplette Paletten für Ihr Bearbeitungszentrum

Rasterpalette Art. 85

Palette mit H7 T-Nuten Art. 86



GROSSE AUSWAHL
FÜR MAZAK, MAKINO,
MORI SEIKI & OKUMA

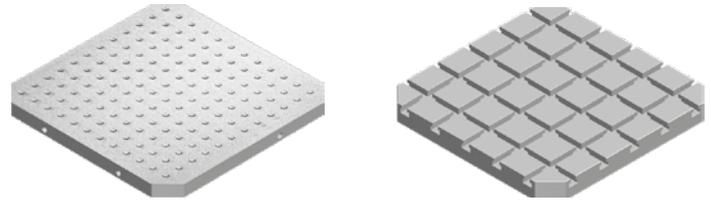
Bei der Bestellung bitte Maschinen- und Modellnummer angeben.

	GRÖSSE DER MASCHINENPALETTE			
	400mm	500mm	630mm	800mm
MASCHINENPALETTE MIT RASTERBOHRUNG - ART. 85				
BESTELLCODE	8.85.4040...	8.85.5050...	8.85.6363...	8.85.8080...
MASCHINENPALETTE MIT H7 T-NUTEN - ART. 86				
BESTELLCODE	8.86.4040...	8.86.5050...	8.86.6363...	8.86.8080...

Aufspannplatte

Raster-Aufspannplatte Art. 60E

Rasterplatte mit H7 T-Nuten Art. 60G



ART.60E Bitte Rastermaß angeben. ART.60G Bitte T-Nutengröße angeben

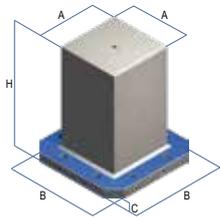
	GRÖSSE DER AUFSPANNPLATTE			
	400mm	500mm	630mm	800mm
AUFSPANNPLATTE MIT RASZTERBOHRUNGEN - ART. 60E				
BESTELLCODE	8.60.E400400A	8.60.E500500A	8.60.E630630A	8.60.E800800A
AUFSPANNPALETTE MIT H7 T-NUTEN - ART. 60G				
BESTELLCODE	8.60.G400400A	8.60.G500500A	8.60.G630630A	8.60.G800800A

C

Komplett bearbeitet

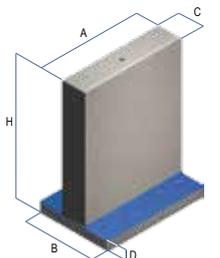
Allgemeine Toleranz $\pm 0,02$ mm

Spannturm, Art. 53C



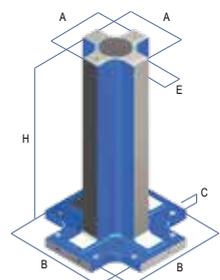
A	B	C	H	kg	BESTELL-CODE
250	400	40	660	201	8.53.C00081
250	400	40	550	174	8.53.C00080
270	400	40	510	176	8.53.C00110
250	500	40	750	249	8.53.C00105
350	500	40	700	317	8.53.C00171
450	630	40	550	367	8.53.C00190
450	630	40	650	415	8.53.C00200
500	630	40	860	565	8.53.C00211

2-seitiger Spannwinkel, Art.55C



A	B	C	D	H	kg	BESTELL-CODE
400	400	150	50	500	193	8.55.C00051
400	400	150	45	660	222	8.55.C00052
500	500	150	45	700	290	8.55.C00053
500	500	200	50	600	287	8.55.C00054
550	450	150	50	820	369	8.55.C00160
630	450	150	50	820	418	8.55.C00170
630	450	250	60	900	513	8.55.C00171
630	630	200	50	850	504	8.55.C00172
630	630	250	50	700	447	8.55.C00173
350	450	150	60	650	213	8.55.C00180
800	450	150	60	850	548	8.55.C00190

Kreuzturm, Art.57C



A	B	C	E	H	kg	BESTELL-CODE
200	500	40	80	750	154	8.57.C0100
200	500	40	80	650	140	8.57.C0105
250	500	40	80	750	194	8.57.C0106
270	500	40	80	850	240	8.57.C0110
230	500	40	110	850	214	8.57.C0120
300	500	40	150	850	264	8.57.C0130
300	630	40	150	950	322	8.57.C0140
370	500	40	200	950	239	8.57.C0145

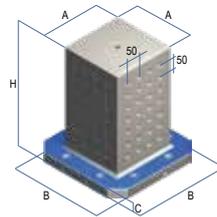
Weitere Größen und Sonderanfertigungen auf Anfrage.

D

Raster

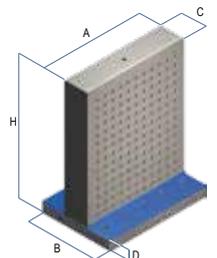
Allgemeine Toleranz $\pm 0,02$ mm

Spannturm, Art. 53E 50



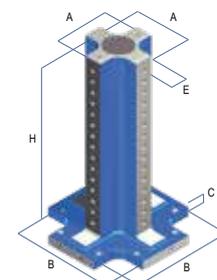
A	B	C	H	kg	BESTELL-CODE
250	400	40	660	201	8.53.E00081
250	400	40	550	174	8.53.E00080
270	400	40	510	176	8.53.E00110
250	500	40	750	249	8.53.E00105
350	500	40	700	317	8.53.E00171
450	630	40	550	367	8.53.E00190
450	630	40	650	415	8.53.E00200
500	630	40	860	565	8.53.E00211

2-seitiger Spannwinkel, Art.55E



A	B	C	D	H	kg	BESTELL-CODE
400	400	150	50	500	193	8.55.E00051
400	400	150	45	660	222	8.55.E00052
500	500	150	45	700	290	8.55.E00053
500	500	200	50	600	287	8.55.E00054
550	450	150	50	820	369	8.55.E00160
630	450	150	50	820	418	8.55.E00170
630	450	250	60	900	513	8.55.E00171
630	630	200	50	850	504	8.55.E00172
630	630	250	50	700	447	8.55.E00173
350	450	150	60	650	213	8.55.E00180
800	450	150	60	850	548	8.55.E00190

Kreuzturm, Art.57E



A	B	C	E	H	kg	BESTELL-CODE
200	500	40	80	750	154	8.57.E40100
200	500	40	80	650	140	8.57.E40105
250	500	40	80	750	194	8.57.E40106
270	500	40	80	850	240	8.57.E40110
230	500	40	110	850	214	8.57.E40120
300	500	40	150	850	264	8.57.E40130
300	630	40	150	950	322	8.57.E40140
370	500	40	200	950	239	8.57.E40145

Weitere Größen und Sonderanfertigungen auf Anfrage.

Zero Point Spanntöpfe

Einbaumontage
Pneumatisch
Art. 665 Typ 2

Standard 9kN

BIS ZU 18kN*

*Mit Verstärkung



BESTELLCODE

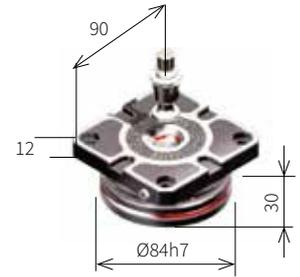
8.66.52000

Einbaumontage
Einfach Pneumatisch (mit Positioniernuten)
Art. 665S Typ 1

Standard 4,7kN

BIS ZU 11kN*

*Mit Verstärkung



BESTELLCODE

9.66.51000

Flanschmontage
Pneumatisch
Art. 664 Typ 2

Standard 9kN

BIS ZU 18kN*

*Mit Verstärkung



BESTELLCODE

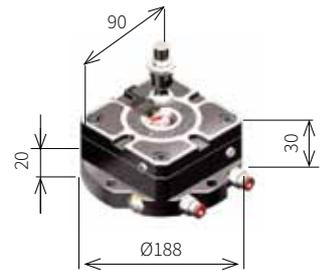
8.66.42000

Flanschmontage
Einfach Pneumatisch (mit Positioniernuten)
Art. 664S Typ 2

Standard 4,7kN

BIS ZU 11kN*

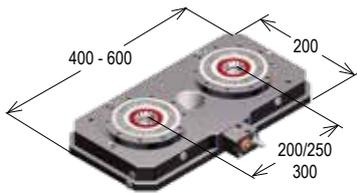
*Mit Verstärkung



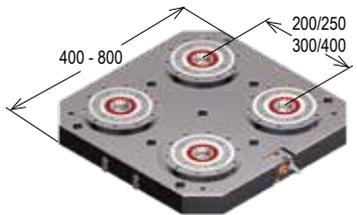
BESTELLCODE

9.66.41000

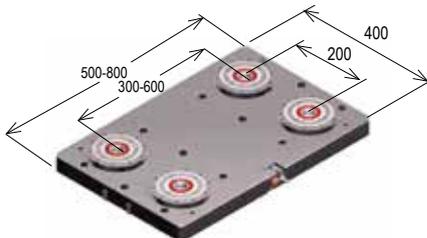
Zero-Point-Schnittstellenplatten mit integrierten Zero-Point Spanntöpfen Art. 665



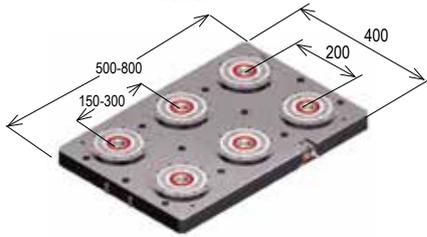
Art. 81P mit Art. 665 x 2	SCHNITTSTELLENPLATTE		
	200 x 400	200 x 500	200 x 600
BESTELLCODE	9.81.P2040S2	9.81.P2050S2	9.81.P2060S2



Art. 80P mit Art. 665 x 4	SCHNITTSTELLENPLATTE			
	400 x 400	500 x 500	630 x 630	800 x 800
BESTELLCODE	9.80.P4040S4	9.80.P5050S4	9.80.P6363S4	9.80.P8080S4



Art. 81P mit Art. 665 x 4	SCHNITTSTELLENPLATTE			
	400 x 500	400 x 600	400 x 700	400 x 800
BESTELLCODE	9.81.P4050S4	9.81.P4060S4	9.81.P4070S4	9.81.P4080S4



Art. 81P mit Art. 665 x 6	SCHNITTSTELLENPLATTE			
	400 x 500	400 x 600	400 x 700	400 x 800
BESTELLCODE	9.81.P4050S6	9.81.P4060S6	9.81.P4070S6	9.81.P4080S6

Art. 82P mit Art. 665 x 4*	SCHNITTSTELLENPLATTE			
	Ø 500	Ø 630	Ø 700	Ø 900*
BESTELLCODE	9.82.P5040S4	9.82.P6350S4	9.82.P7050S4	9.82.P9063S6

*9.82P9063S6 hat 6 Zero Point Spanntöpfe Art. 665

Zero-Point-Schnittstellenplatte & Schraubstock

- Schraubstockpositionierung mit 2 Einzugsbolzen und 2 Zero-Point Spanntöpfen anstatt mit 4 Spannpratzen montiert

- 5µm Wiederholgenauigkeit

Standard Serie

Zero Point Schraubstock Art. 1Z



Zero Point Spanntopf Art. 665



Set A

Standard Serie 150 x 200mm Zero Point Schraubstock Art. 1Z mit Zero Point Schnittstellenplatte 200 x 400 Art. 81.P



BESTELLCODE

ART1ZKIT-A

Set B

Standard Serie 150 x 300mm Zero Point Schraubstock Art. 1Z mit Zero Point Schnittstellenplatte 200 x 400 Art. 81.P



BESTELLCODE

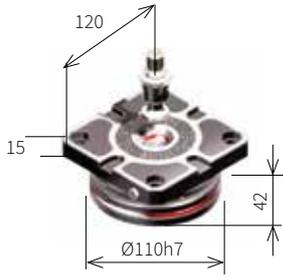
ART1ZKIT-B

Einbaumontage
Einfach Pneumatisch (mit Positioniernuten)
Art. 665S Typ 2

Standard 9kN
BIS ZU 18kN*

*Mit Verstärkung

BESTELLCODE
9.66.55200



KOSTENLOS!

1 Einzugsbolzen &
1 Teflonabdeckkappe
mit O-Ring Art. 9

**MIT JEDEM
ZERO POINT
SPANNTOPF**

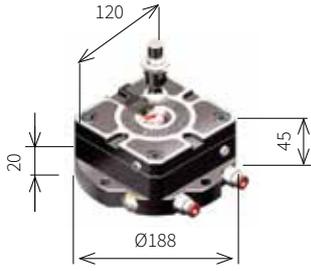


Flanschmontage
Einfach Pneumatisch (mit Positioniernuten)
Art. 664S Typ 2

Standard 9kN
BIS ZU 18kN*

*Mit Verstärkung

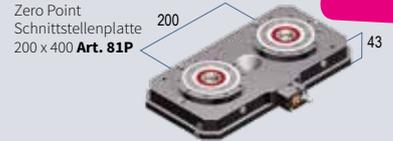
BESTELLCODE
9.66.45200



Schnelle Investitionsrendite

- Schnelle Montage, sofort einsetzbar
- Werkstücke außerhalb der Maschine spannen
- Erhebliche Reduzierung von Ausschuss (wenn Nacharbeit erforderlich ist, kann mit einer Wiederholgenauigkeit von 5µm das Werkstück wieder positioniert werden.)
- Das Zero Point System schafft typischerweise, in einem Bearbeitungszentrum so viel Kapazität wie drei neue Bearbeitungszentren. (bei nur ca. 15% der Kosten)

Amortisation!



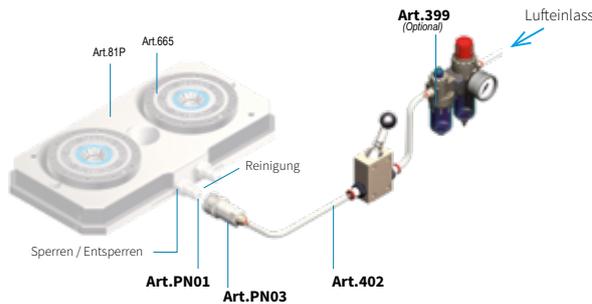
BESTELLCODE
9.81.P204052

*Die Berechnung basiert auf einer täglichen Zeitersparnis von 2 Stunden bei 35 £ pro Stunde für 50 Arbeitswochen.
Dies gibt auch einen potenziellen zusätzlichen Gewinn von £15.400 pro Jahr

Zero Point Zubehör

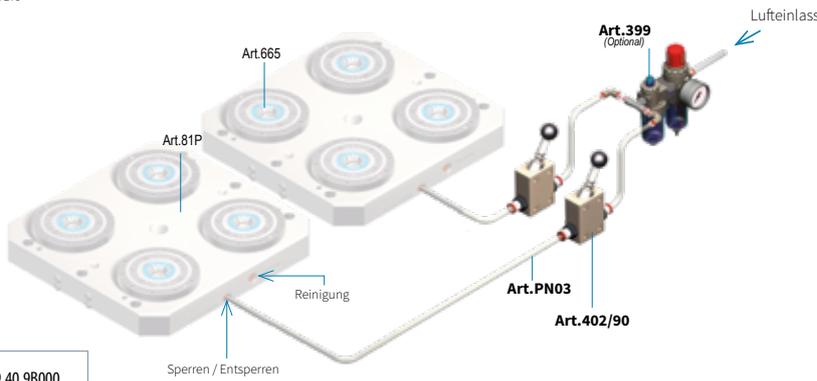
Satz für Simultanbetrieb
Komplette Bedieneinheit
Art. 409

BESTELLCODE 9.40.90000



Satz für Doppelbetrieb
Komplette Bedieneinheit
Art. 409B

BESTELLCODE 9.40.9B000



Zero Point Anwendungen

Schnittstellenplatten mit Schraubstöcken bestückt



Schnittstellenplatte mit speziellen Vorrichtungen bestückt



**Schnittstellenplatte mit komplett bestückter
Aufspannplatte**



Einzugsbolzen

Zentrierender Einzugsbolzen
Innengewinde
Art. 10A



BESTELLCODE 9.10.A2000

Einzugsbolzen
Innengewinde
Art. 10B



BESTELLCODE 9.10.B2000

Zentrierender Einzugsbolzen
Außengewinde
Art. 11A



BESTELLCODE 9.11.A2000

Einzugsbolzen
Außengewinde
Art. 11B



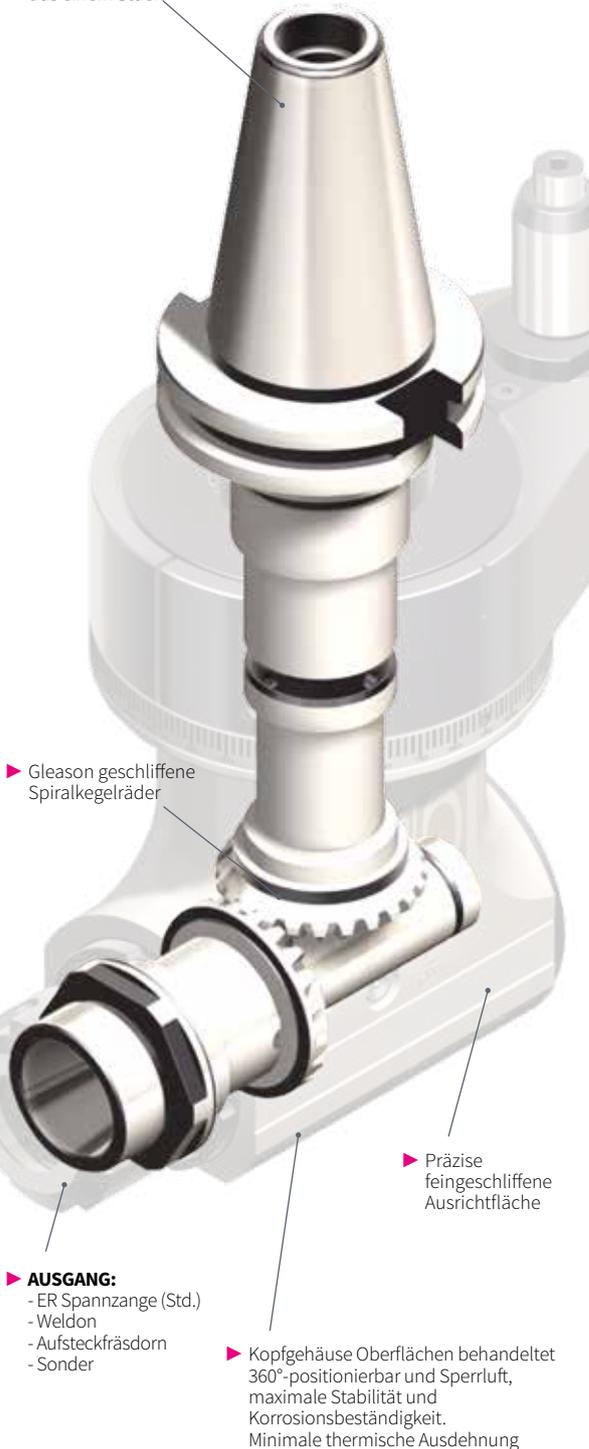
BESTELLCODE 9.11.B2000



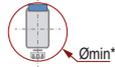
► Einsatzgehärteter, geschliffener Schaft und Antriebswelle aus einem Stück



DIE WELTWEIT GÄNGIGSTEN WINKELKÖPFE



ATC Serie Winkelköpfe (Automatischer Werkzeugwechsel)



*Min. Bohrungsdurchmesser Schneidwerkzeuge nicht inbegriffen

Typ 1 (Ø90)



Modell	Output	L	Ø Min*	Rpm	Nm	BESTELL-CODE
G90-7	ER-11-Ø1/7	102	68	6000	5	9.G90.07000
G90-7L	ER-11-Ø1/7	147	68	6000	5	9.G90.07L00
G90-10	ER-16-Ø1/10	82	87	6000	10	9.G90.10000
G90-10L	ER-16-Ø1/10	157	87	6000	10	9.G90.10L00
G90-16	ER-25-Ø1/16	82	130	4000	24	9.G90.16000
G90-16L	ER-25-Ø1/16	152	130	4000	24	9.G90.16L00
GMU-13	ER-20-Ø1/13	67	120	4000	6	9.GMU.13000
GMU-16	ER-25-Ø1/16	82	142	4000	18	9.GMU.16000

Typ 2 (Ø110)



G90-20	ER-32-Ø2/20	92	164	4000	40	9.G90.20000
G90-20L	ER-32-Ø2/20	172	164	4000	40	9.G90.20L00
GMU-20	ER-32-Ø2/20	92	165	4000	32	9.GMU.20000

Typ 3 (Ø170)



G90-S40	ISO40/CAT/BT40	110	192	4000	140	9.G90.S4000
G90-S40L	ISO 40/CAT/BT40	170	192	4000	140	9.G90.S40L00

MTC Serie Winkelköpfe (Manueller Werkzeugwechsel)



*Min. Bohrungsdurchmesser Schneidwerkzeug nicht inbegriffen

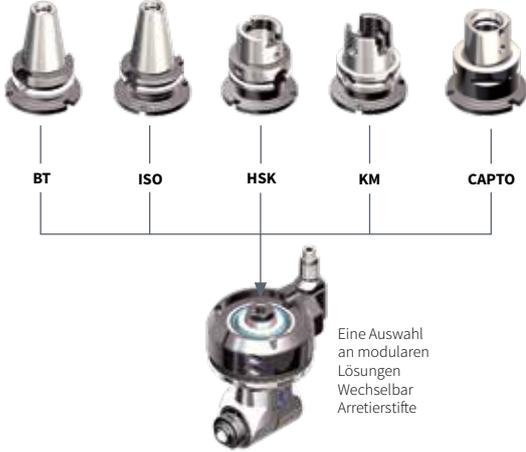


Modell	Output	L	Ø Min*	Rpm	Nm	BESTELL-CODE
G90-S40XL	ISO/CAT/BT40	250	205	4000	140	9.G90.S40XL1
G90-S40XL.400	ISO/CAT/BT40	400	202	4000	140	9.G90.S40.XL.400
G90-S40XL.500	ISO/CAT/BT40	500	202	4000	140	9.G90.S40.XL.500
G90-S40XL.600	ISO/CAT/BT40	600	202	4000	140	9.G90.S40.XL.600
G90-S40XL.700	ISO/CAT/BT40	700	202	4000	140	9.G90.S40.XL.700
G90-S50	ISO/CAT/BT50	300	305	3000	400	9.G90.S5001
G90-S50XL400	ISO/CAT/BT50	400	297	3000	400	9.G90.S50XL.400
G90-S50XL500	ISO/CAT/BT50	500	297	3000	400	9.G90.S50XL.500
G90-S50XL600	ISO/CAT/BT50	600	297	3000	400	9.G90.S50XL.600
G90-S50XL700	ISO/CAT/BT50	700	297	3000	400	9.G90.S50XL.700
GMU-16	ER-25 Ø1-16	100	142	4000	18	9.GMU.16001
GMU-20	ER-32 Ø2-20	110	165	4000	32	9.GMU.20001
GMU-S40	ISO40/CAT/BT40	250	300	3000	100	9.GMU.S4001
GMU-S50	ISO 40/CAT/BT40	300	420	3000	220	9.GMU.S5001

ATC Serie Winkelköpfe (Automatischer Werkzeugwechsel)

Ein Kopf für viele Maschinen

**WECHSELBARE ANTRIEBSSCHÄFTE
PASSEND FÜR DIE GÄNGIGSTEN MASCHINENSPINDEL!**



*Min. Bohrungsdurchmesser
Schneidwerkzeuge nicht inbegriffen

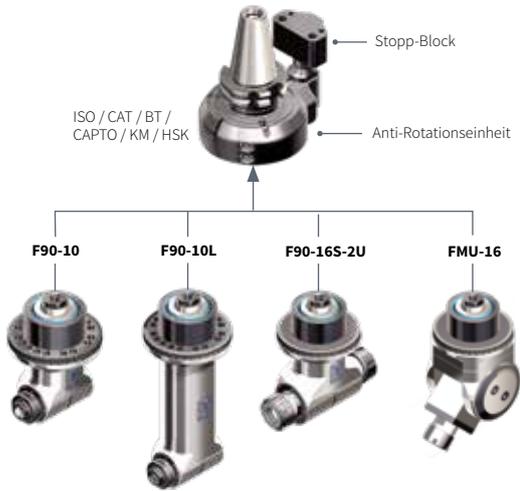
Typ 1 (Ø 102)



Modell	Output	L	Ø Min*	Rpm	Nm	BESTELL-CODE
F90-3	6023E - 01/3	142,5	35	8000	2	9.F90.03000
F90-3L	6023E - 01/3	170,5	35	8000	2	9.F90.03L00
F90-4	600E - 01/4	144,5	39	8000	3,5	9.F90.04000
F90-4L	600E - 01/4	183	39	8000	3,5	9.F90.04L00
F90-7	ER11 - 01/7	116	68	10000	6	9.F90.07000
F90-7L	ER11 - 01/7	176	75	10000	6	9.F90.07L00
F90-10	ER16 - 01/10	106	94	10000	11	9.F90.10000
F90-10L	ER16 - 01/10	176	94	10000	11	9.F90.10L00
F90-16S	ER25 - 01/16	86	132	8000	27	9.FMU.16000
FMU-10	ER16 - 01/10	66	118	4000	9	9.FMU.10000
FMU-16	ER25 - 01/16	76	152	3000	15	9.FMU.16000

Eine Maschine für viele Köpfe

EIN SYSTEM ZUR KOSTENREDUZIERUNG!



Typ 2 (Ø 128)



F90-16	ER25 - 01/16	100	126	5000	46	9.F90.16000
F90-16L	ER25 - 01/16	200	126	5000	46	9.F90.16L00
F90-20	ER32 - 02/20	108	168	3500	85	9.F90.20000

Typ 3 (Ø 157)

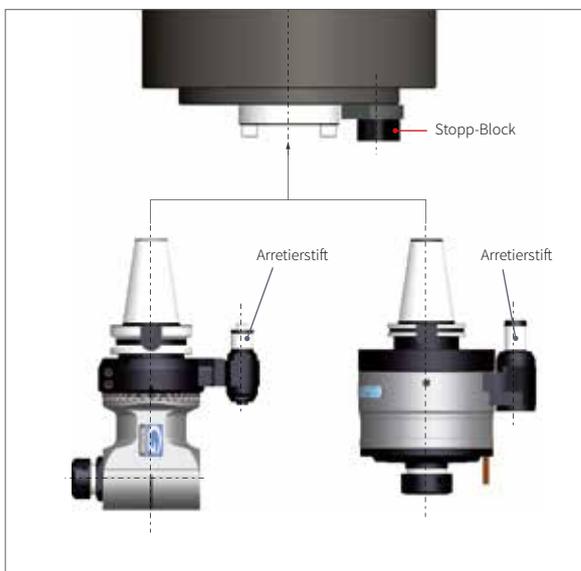


F90-S40	ISO-CATBT40	115	204	2500	135	9.F90.S4000
FMU-20	ER32 - 02/20	96	203	2500	48	9.FMU.20000

Spindeldrehzahlen (Automatischer Werkzeugwechsel)

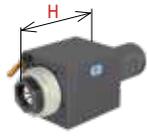


Modell	Output	i	Rpm Max	Nm	BESTELL-CODE
GSS-10HS	ER16 - 01/10	1,8	35000	3,5	9.GS.S10HS
GSS-10	ER16 - 01/10	1,6	22000	2,8	9.GS.S1000
GSS-13	ER20 - 01/13	1,6	22000	2,8	9.GS.S1300
GSS-16	ER25 - 01/16	1,6	15000	7,5	9.GS.S1600
GSS-20	ER32 - 02/20	1,6	12000	8	9.GS.S2000
GSS-26	ER40 - 03/26	14,2	10000	45	9.GS.S2600
GSS-34	ER50 - 03/34	1,4	8000	90	9.GS.S3400



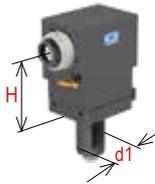
VDI DIN 69880 (DIN5480)

Axial



d1	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
30	Ext.	25	66	32	6000	99.ST.8003
	Int/Ext	25	66	32	6000	99.ST.8011
40	Ext.	32	95	63	6000	99.ST.8005
	Int/Ext	32	95	63	6000	99.ST.8013

Radial*

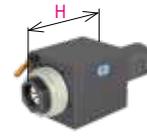


d1	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
30	Ext.	25	55	32	6000	99.ST.8030
	Int/Ext	25	55	32	6000	99.ST.8038
40	Ext.	32	100	63	6000	99.ST.8033
	Int/Ext	32	100	63	6000	99.ST.8041

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

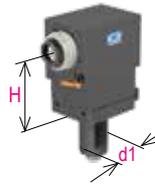
VDI DIN 69880 (DIN5482)

Axial



d1	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
30	Ext.	25	94	32	6000	99.ST.8201
	Int/Ext	25	94	32	6000	99.ST.8207
40	Ext.	32	115	63	5000	99.ST.8203
	Int/Ext	32	115	63	5000	99.ST.8209

Radial*



d1	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
30	Ext.	25	55	32	6000	99.ST.8217
	Int/Ext	25	55	32	6000	99.ST.8223
40	Ext.	32	100	63	5000	99.ST.8220
	Int/Ext	32	100	63	5000	99.ST.8226

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Mori Seiki

NL 1500 - 2000 - 2500 - 3000

Axial



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	86,2÷89.8	60	10.000	99.MS.A59
32	Int/Ext	86,2÷89.8	60	10.000	99.MS.A60

Radial*

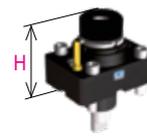


ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	90	60	10.000	99.MS.A72
32	Int/Ext	90	60	10.000	99.MS.A73

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

NZ 1500 - 2000 - 3100 - 3150 - 3200

Axial



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
25	Ext.	80,6÷84.3	50	12000	99.MS.A101
25	Int/Ext	80,6÷84.3	50	12000	99.MS.A102

Radial*



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	85	50	12000	99.MS.A108
32	Int/Ext	85	50	12000	99.MS.A109

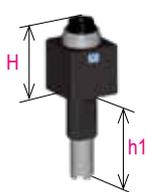
*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Haas

h1: 117.5 VDI 40 TURRET SL40-ST20/30, HYBRID TURRET SL20/30 - TL15/25, HAAS TURRET SL20/30

h1: 104.8 VDI 40 TURRET SL20/30

Axial



ER	Kühlmittel	H	h1	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	75	117.5	63	6000	99.HA.590082
32	Int/Ext	75	117.5	63	6000	99.HA.590082B
32	Ext.	75	104.8	63	6000	99.HA.590083
32	Int/Ext	75	104.8	63	6000	99.HA.590083B

Radial



ER	Kühlmittel	H	h1	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	75	117.5	63	6000	99.HA.590084
32	Int/Ext	75	117.5	63	6000	99.HA.590084B
32	Ext.	75	104.8	63	6000	99.HA.590085
32	Int/Ext	75	104.8	63	6000	99.HA.590085B

Nakamura

BMT 44 - WT100 - TW10

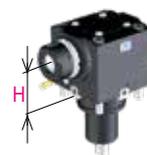
BMT 55 - SUPER NTJ-NTJX / NTM 3 / TMC 18 / TW10 / SC150-250 / WT150-250 / WTW 150 / WTS 150 / WT100

Axial



BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
44	Ext.	25	53,2÷57.6	40	6000	99.NK.A40
	Int/Ext	25	53,2÷57.6	40	6000	99.NK.A43
55	Ext.	32	68,5÷72.2	63	6000	99.NK.A03
	Int/Ext	32	68,5÷72.2	63	6000	99.NK.A04

Radial*

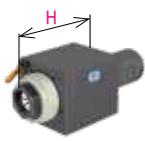


BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
44	Ext.	25	60	40	6000	99.NK.A50
	Int/Ext	25	60	40	6000	99.NK.A53
55	Ext.	32	55	63	6000	99.NK.A13
	Int/Ext	32	55	63	6000	99.NK.A14

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

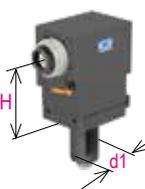
VDI DIN 69880 (DIN1809)

Axial



d1	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
30	Ext.	25	94	32	6000	99.DP.0903
	Int/Ext	25	94	32	6000	99.DP.0910
40	Ext.	32	115	63	5000	99.DP.0905
	Int/Ext	32	115	63	5000	99.DP.0911

Radial*



d1	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
30	Ext.	25	55	32	6000	99.DP.0919
	Int/Ext	25	55	32	5000	99.DP.0922
40	Ext.	32	100	63	6000	99.DP.0926
	Int/Ext	32	100	63	5000	99.DP.0928

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Mazak

Quick Turn Nexus QTN 100/150 & SQT 10 (12 Revolverstationen)
QTN 200/250 - SQT 15/18 - 200/250 (16 Revolverstationen)

Axial*



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
25	Ext.	116,2÷120	63	6000	99.MZ.A40
25	Int/Ext	116,2÷120	63	6000	99.MZ.A41

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Radial*



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	100	63	6000	99.MZ.A46
32	Int/Ext	100	50	6000	99.MZ.A47

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Quick Turn Nexus QTN 200/250 (12 Revolverstationen)
Super Quadrex Turn SQT 15/18 - 200/250 (12 Revolverstationen)

Axial*



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	116,2÷120	80	6000	99.MZ.A58
32	Int/Ext	116,2÷120	80	6000	99.MZ.A59

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Radial*



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	130	80	6000	99.MZ.A65
32	Int/Ext	130	80	6000	99.MZ.A66

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Quick Turn Smart 100M/2500M

Axial



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	70	60	6000	99.MZ.A03
32	Int/Ext	70	60	6000	99.MZ.A06

Radial*



ER	Kühlmittel	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
32	Ext.	80	60	6000	99.MZ.A09
32	Int/Ext	80	60	6000	99.MZ.A10

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

BMT 45/55/65/75

Doosan - Hardinge - Samsung - Hwacheon - Hyundai WIA - Victor

Axial



BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
45	Ext.	25	57.2	35	8000	99.DS.A03
	Int/Ext	25	57.2	35	8000	99.DS.A04
55	Ext.	25	52÷57.5	40	8000	99.DS.A01
	Int/Ext	25	52÷57.5	40	8000	99.DS.A02
65	Ext.	32	68÷72.5	70	6000	99.DS.A41
	Int/Ext	32	68÷72.5	70	6000	99.DS.A42
75	Ext.	40	90.1	100	6000	99.DS.A34
	Int/Ext	40	90.1	100	6000	99.DS.A35

Radial*



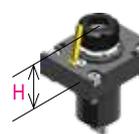
BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
45	Ext.	25	65	35	8000	99.DS.A07
	Int/Ext	25	65	35	8000	99.DS.A08
55	Ext.	25	70	40	8000	99.DS.A11
	Int/Ext	25	70	40	8000	99.DS.A12
65	Ext.	32	72	70	6000	99.DS.A51
	Int/Ext	32	72	70	6000	99.DS.A52
75	Ext.	40	112.1	100	6000	99.DS.A38
	Int/Ext	40	112.1	100	6000	99.DS.A39

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Miyano

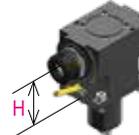
BMT 45 - ABX 51/64 TH2/TH3 - BNE 34/42 - BNJ 42/51
BMT 54 - ABX 51/64 THY - ABX 51/64 SYY

Axial



BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
45	Ext.	25	53,9÷57.6	35	6000	99.MY.A02
	Int/Ext	25	53,9÷57.6	35	6000	99.MY.A03
54	Ext.	32	75,7÷79.4	60	6000	99.MY.A09
	Int/Ext	32	75,7÷79.4	60	6000	99.MY.A10

Radial*



BMT	Kühlmittel	ER	H	Nm	Rpm	BESTELL-CODE
45	Ext.	25	65	35	6000	99.MY.A05
	Int/Ext	25	65	35	6000	99.MY.A06
54	Ext.	32	93.9	60	6000	99.MY.A11
	Int/Ext	32	93.6	60	6000	99.MY.A12

*Ausgangsrehrichtung entgegengesetzt der Maschinenspindel

Werkzeughalter radial rechts

DIN 69880 VDI B1



VDI	BESTELL-CODE
30	T.B1-30x20x40
40	T.B1-40x25x44
50	T.B1-50x32x55
60	T.B1-60x32x60

Werkzeughalter radial rechts*

DIN 69880 VDI B3



*überkopf

VDI	BESTELL-CODE
30	T.B3-30x20x40
40	T.B3-40x25x44
50	T.B3-50x32x55
60	T.B3-60x32x60

Mehrfach Aufnahme

DIN 69880 VDI D1



VDI	BESTELL-CODE
30	T.D1-30x20x60
40	T.D1-40x25x72
50	T.D1-50x32x85
60	T.D1-60x32x110

Werkzeughalter radial links

DIN 69880 VDI B2



VDI	BESTELL-CODE
30	T.B2-30x20x40
40	T.B2-40x25x44
50	T.B2-50x32x55
60	T.B2-60x32x60

Werkzeughalter radial links*

DIN 69880 VDI B4



*überkopf

VDI	BESTELL-CODE
30	T.B4-30x20x40
40	T.B4-40x25x44
50	T.B4-50x32x55
60	T.B4-60x32x60

Mehrfach Aufnahme

DIN 69880 VDI D2



VDI	BESTELL-CODE
30	T.D2-30x20x60
40	T.D2-40x25x72
50	T.D2-50x32x85
60	T.D2-60x32x110

VDI Leer

DIN 69880 VDI A1



VDI	BESTELL-CODE
30	T.A1-30x85
40	T.A1-40x100
50	T.A1-50x125
60	T.A1-60x160

Rechsseitiger Axialhalterung*

DIN 69880 VDI C1



VDI	BESTELL-CODE
30	T.C1-30x20x70
40	T.C1-40x25x85
50	T.C1-50x32x100
60	T.C1-60x32x125

Rechsseitiger Axialhalterung

DIN 69880 VDI C2



VDI	BESTELL-CODE
30	T.C2-30x20x70
40	T.C2-40x25x85
50	T.C2-50x32x100
60	T.C2-60x32x125

Rohling rund

DIN 69880 VDI A2



VDI	BESTELL-CODE
30	T.A2-30x85
40	T.A2-40x100
50	T.A2-50x125
60	T.A2-60x160

Bohreraufnahme

DIN 69880 VDI E1



*bitte bei Bestellung Durchmesser angeben

VDI	Größenbereich	BESTELL-CODE
30	Ø16-40	T.E1-30x.....*
40	Ø16-50	T.E1-40x.....*
50	Ø16-50	T.E1-50x.....*
60	Ø16-50	T.E1-60x.....*

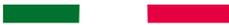
Bohrstangenaufnahme

DIN 69880 VDI E2



*bitte bei Bestellung Durchmesser angeben

VDI	Größenbereich	BESTELL-CODE
30	Ø6-40	T.E2-30x.....*
40	Ø6-50	T.E2-40x.....*
50	Ø8-50	T.E2-50x.....*
60	Ø16-50	T.E2-60x.....*



ER Spannzangenfutter

DIN 69880 VDI E4



VDI	ER	BESTELL-CODE
30	16	T.E4-3016
30	25	T.E4-3025
30	32	T.E4-3032
30	40	T.E4-3040
40	25	T.E4-4025
40	32	T.E4-4032
40	40	T.E4-4040
50	25	T.E4-5025
50	32	T.E4-5032
50	40	T.E4-5040
60	32	T.E4-6032
60	40	T.E4-6040

Morsekegel Aufnahme

DIN 69880 VDI F



VDI	Morse-kegel	BESTELL-CODE
30	1	T.VDI30MK1
30	2	T.VDI30MK2
30	3	T.VDI30MK3
40	1	T.VDI40MK1
40	2	T.VDI40MK2
40	3	T.VDI40MK3
40	4	T.VDI40MK4
50	2	T.VDI50MK2
50	3	T.VDI50MK3
50	4	T.VDI50MK4
50	5	T.VDI50MK5
60	2	T.VDI60MK2
60	3	T.VDI60MK3
60	4	T.VDI60MK4
60	5	T.VDI60MK5

Gewinde-Schnellwechsel Aufnahme

DIN 69880 VDI GML mit Längenausgleich



VDI	Adaptergröße	BESTELL-CODE
30	1	T.VDI30GR1
30	2	T.VDI30GR2
40	1	T.VDI40GR1
40	2	T.VDI40GR2

Abstechhalter rechts

DIN 69880 VDI AR



VDI	Klinge	BESTELL-CODE
30	26	T.AR-3026
30	32	T.AR-3032
40	26	T.AR-4026
40	32	T.AR-4032

Abstechhalter rechts*

DIN 69880 VDI ARU



*überkopf

VDI	Klinge	BESTELL-CODE
30	26	T.ARU-3026
30	32	T.ARU-3032
40	26	T.ARU-4026
40	32	T.ARU-4032

Abstechhalter links*

DIN 69880 VDI AL



*überkopf

VDI	Größenbereich	BESTELL-CODE
30	26	T.AL-3026
30	32	T.AL-3032
40	26	T.AL-4026
40	32	T.AL-4032



1	Schafttoleranz IT6 (H6)
2	Gehärtet HRC58
3	Innendurchmesser, Schaft und Verzahnung komplett geschliffen

Stangengreifer

DIN 69880 VDI SG



VDI	BESTELL-CODE
30	T.VDI30-BP10-75
40	T.VDI40-BP10-75
50	T.VDI50-BP10-75

Schutzstopfen

DIN 69880 VDI



VDI	BESTELL-CODE
30	T.VDI 30 - AC
40	T.VDI 40 - AC
50	T.VDI 50 - AC
60	T.VDI 60 - AC

Schutzstopfen Kunststoff

DIN 69880 VDI



VDI	BESTELL-CODE
30	T.VDI 30 - PL
40	T.VDI 40 - PL
50	T.VDI 50 - PL
60	T.VDI 60 - PL

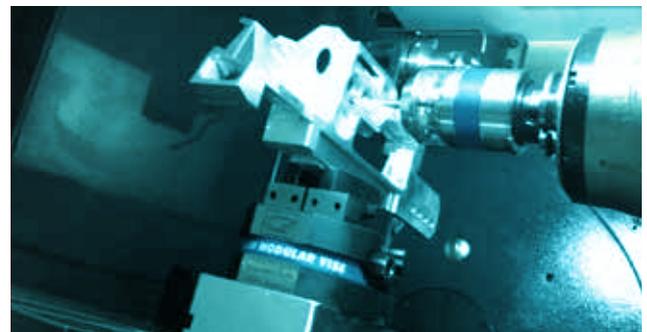
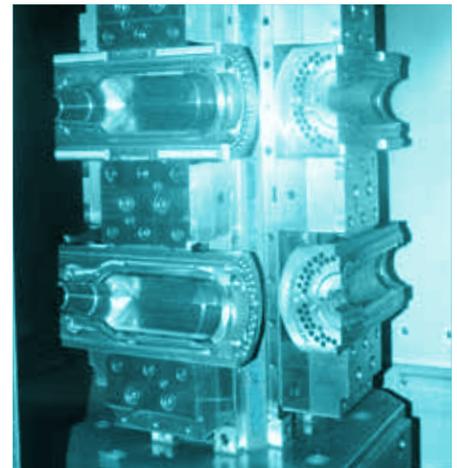
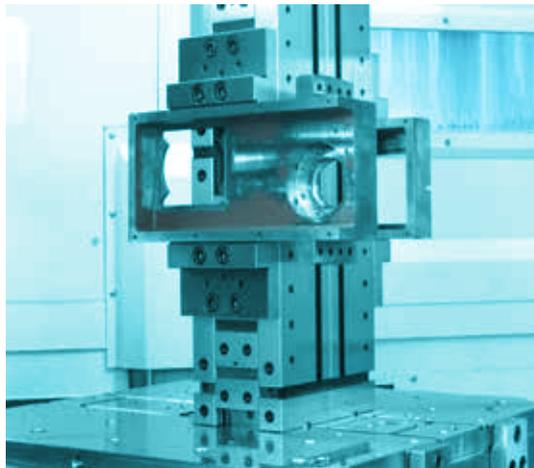
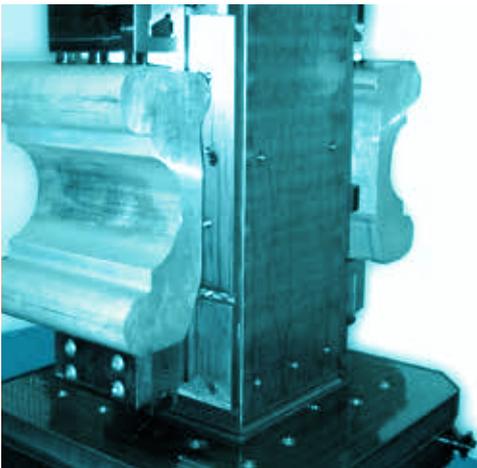
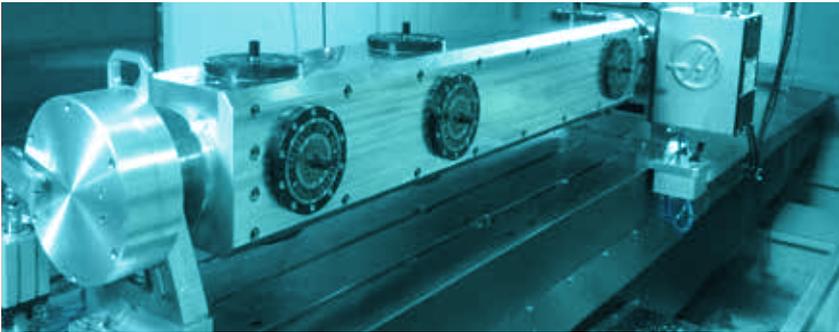
Maßgeschneiderte Spanntechnik

Maßgeschneidertes Design

Aufgrund der großen Auswahl an Standardteilen von Gerardi können maßgeschneiderte Lösungen für die Werkstückhalterung schnell entworfen werden, in der Regel innerhalb von 48 Stunden. Die Designs können an jede Werkzeugmaschine und jedes Budget angepasst werden, mit verschiedenen Optionen für den Endverbraucher.

Maßgeschneiderte Fertigung

Alle maßgeschneiderten Spannsysteme von Gerardi haben die gleiche Qualität und Präzision wie die Standardprogramme, einschließlich geschliffener Arbeitsflächen von 20 Mikron, auf HRC60 gehärtete Spannbacken/Grundkörper und 5 Jahre Garantie.



GERARDI GMBH

Am Markt 11 - D - 73207 PLOCHINGEN

Tel. +49.7153.619830

Fax +49.7153.619835

info@gerardi-gmbh.de

www.gerardi-gmbh.de

Vertrieben durch: