



ТИСКИ STD и StandardFLEX

GERARDI Focus



ТИСКИ MULTIFLEX



ТИСКИ FMS



ТИСКИ MULTITASKING



ZERO POINT



МНОГОМЕСТНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ СТОЙКИ / СПУТНИКИ / УСТАНОВОЧНЫЕ ПЛИТЫ



КЛАССИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ



УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ ЛИНЕЙКИ EVOLUTION

ИСТОРИЯ

Первая итальянская компания, которая разработала и выпустила на рынок зажимных приспособлений модульную систему крепления заготовок. Это обеспечило компании успех во всем мире!

1971

Компания Gerardi S.p.A. CO была основана Ивано Джерарди Старшим в 1971г., опираясь на его 20 летний опыт работы в различных механикообрабатывающих производствах Канады и США. Сейчас компания располагается в Милане, всего в 5 км от международного аэропорта Мальпенса.

1980

В восьмидесятых годах компания усиленно развивается, чтобы стать крупнейшим итальянским производителем тисков, одним из лидеров на рынке и качество ее продукции завоевывает всемирную известность. Параллельно компания запускает производство своих собственных шлифовальных машин на базе новой уникальной концепции. Помимо этого Gerardi S.p.A. выпускает широкий ассортимент угловых головок для универсальных станков и обрабатывающих центров, а также приводные блоки для токарных станков с ЧПУ. Благодаря усиленному маркетингу во всем мире, компания перешла к выпуску изделий от нескольких штук к тысячам, с продуктами и технологиями известными и продаваемыми по всему миру.

1990

Технологические исследования и разработки в области шлифования никогда не прекращались. В это же время компания запустила предприятие в Китае по производству различных серий тисков и их компонентов, совместно с китайской аэрокосмической отраслью. Благодаря крупным инвестициям предприятие полностью контролируется компанией Gerardi и достигло такого же прекрасного результата в Азии, как и в Европе.

2000

После основания дочерней компании в США, около Чикаго (Хантли-штат Иллинойс), в 2007 году был учрежден новый филиал в Германии, в Штутгарте, для облегчения выхода на местный рынок и его обслуживания. Разумеется, это было связано с огромными финансовыми затратами и инвестициями, но такова основная черта, характеризующая Gerardi S.p.A. - быстрота развития и постоянная адаптация к высоко конкурентным рынкам.

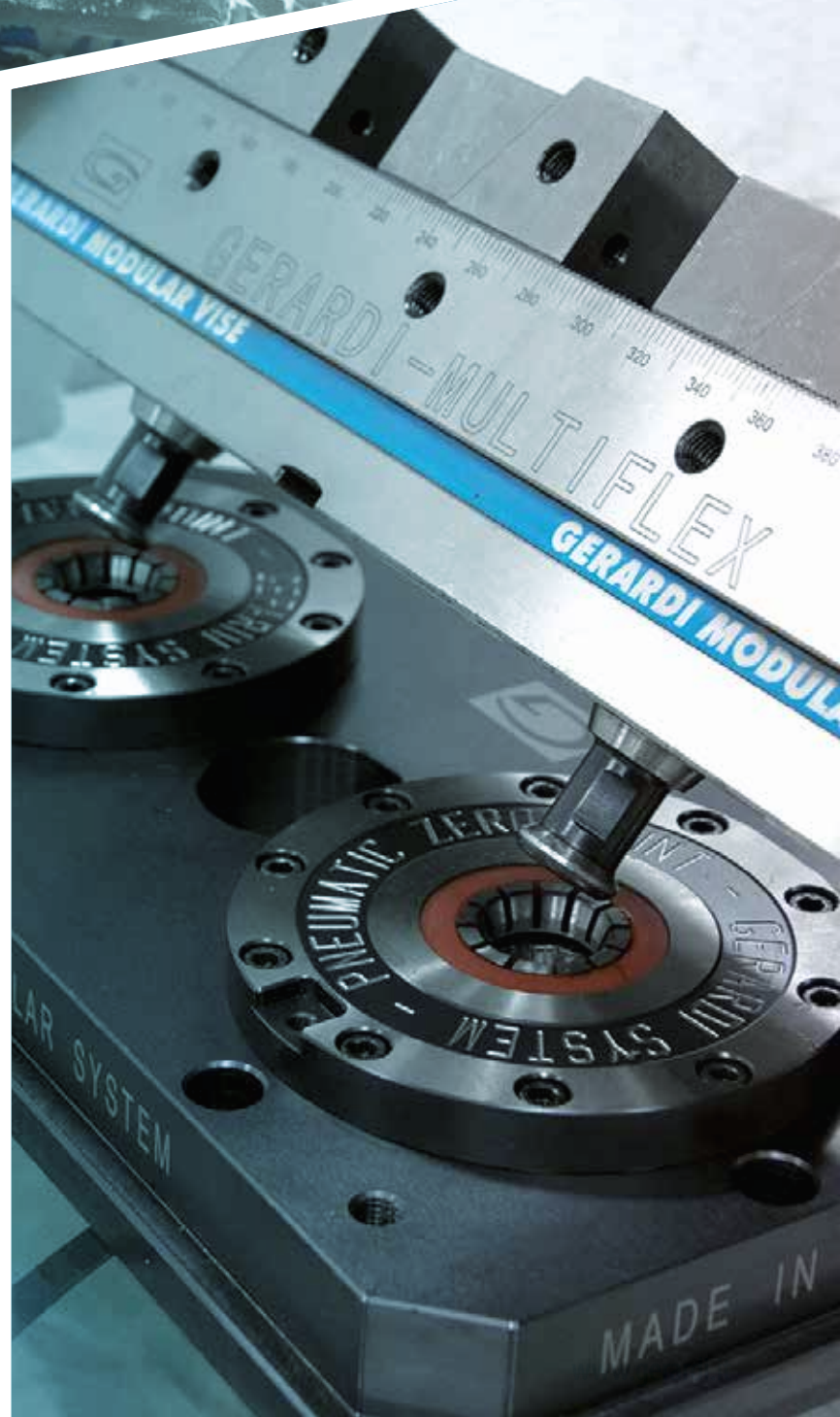
2012

В этот период Gerardi открывает новое производство в Lonate Pozzolo, чтобы нарастить выпуск угловых головок. Также создается компания в Индии, для производства зажимных приспособлений для внутреннего рынка.

2017

Штат компании Gerardi S.p.A. CO всего насчитывает около 200 сотрудников, средний возраст которых не превышает 40 лет. Все высокопоставленные должности в компании получены за счет внутреннего обучения и опыта, направленных на развитие индивидуальных навыков и умений сотрудников. На сегодняшний день 70% продукции компании идет на экспорт более чем для 50 стран мира, мы инвестируем около 10% от оборота в развитие новых продуктов и технологические исследования. Суммарный объем инвестиций компании составляет более 15 млн. ЕВРО.





КОМПАКТНЫЕ, ЖЕСТКИЕ и ТОЧНЫЕ

NEW!



Компактный зажим со сменными губками

Арт. 645T - G01
GRIP - Шаг 1,5 мм



Арт. 645T - G02
GRIP - Шаг 2 мм



Арт. 645T - G11
GRIP - Шаг 11 мм



Арт. 650S
Гладкая
обработанная губка



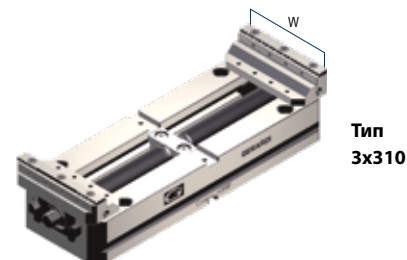
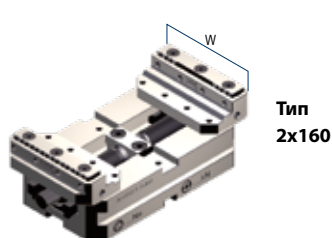
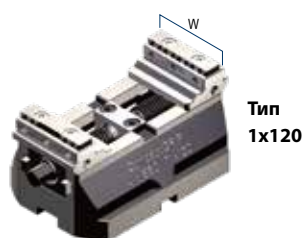
Арт. 650R
Губка типа
"ласточкин хвост"



| Размер тисков | 1 | | | 2 | | | | 3 | | | | |
|-----------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ширина губки W | 50 | | | 88 | | | | 123 | | | | |
| Макс. раскрытие A | 48 | 88 | 128 | 96 | 136 | 176 | 216 | 126 | 176 | 226 | 276 | 326 |
| Высота тисков | 65 | | | 65 | | | | 89 | | | | |
| Высота базы | 45 | | | 38 | | | | 57 | | | | |
| Ширина базы | 80 | | | 90 | | | | 125 | | | | |
| Длина базы | 80 | 120 | 160 | 120 | 160 | 200 | 240 | 160 | 210 | 260 | 310 | 360 |
| Шаги штрельных болтов | 52 | | | 52 | | | | 96 | | | | |

Тиски Compact Grip

| КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 7,65/01080 | 7,65/01120 | 7,65/01160 | 7,65/02120 | 7,65/02160 | 7,65/02200 | 7,65/02240 | 7,65/03160 | 7,65/03210 | 7,65/03260 | 7,65/03310 | 7,65/03360 |
|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|



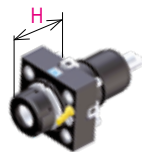
ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ OKUMA

OKUMA

NEW!

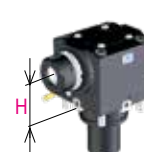
BMT 60 - Multus U3000 / Multus U4000 / Genos L300 MW + MYW (Радиальный) / LB 2000 / LB 2500 / LB3000EX (MW) / LB2000EX / LB2500 / LB3000EX (M) / LU3000 M / LU3000 MY

Аксиальный



| BMT | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----------|----|----|----|--------|----------------|
| 60 | Внеш. | 32 | 78 | 60 | 6000 | 99.0K.A80 |
| 60 | Внут/Внеш | 32 | 70 | 60 | 6000 | 99.0K.A81 |

Радиальный*



| BMT | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----------|----|----|----|--------|----------------|
| 60 | Внеш. | 32 | 78 | 60 | 6000 | 99.0K.A82 |
| 60 | Внут/Внеш | 32 | 70 | 60 | 6000 | 99.0K.A83 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

КЛАССИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ

NEW!



ОБЛЕГЧЕННАЯ СЕРИЯ ДЛЯ СТАНКОВ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

Тип 0 (Ø73) - * Тип 1 (Ø90)



GL90-7 GL90L-10 * GL90L-16

| Модель | Производительность | L | Ø мин* | Об/мин | Нм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----------|--------------------|-----|--------|--------|----|----------------|
| GL90-7 | ER11 Ø1/7 | 107 | 65 | 6,000 | 5 | 9.GL9.07000 |
| GL90-10 | ER16 Ø1/10 | 87 | 87 | 6,000 | 10 | 9.GL9.10000 |
| *GL90-16 | ER25 Ø1/16 | 82 | 130 | 4,000 | 24 | 9.GL9.16000 |



► КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция, обеспечивающая наилучшее соотношение ЦЕНА - КАЧЕСТВО



► АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС

Угловые головки с АЛЮМИНИЕВЫМ корпусом. Снижение веса при сохранении рабочих характеристик и жесткости на компактных высокоскоростных обрабатывающих центрах



► установочный штифт CONIC

Новый установочный штифт CONIC идеален для компактных и высокоскоростных обрабатывающих центров
- Обеспечивает быструю и безопасную смену инструмента
- Помогает поглощать вибрации.

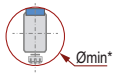
ИДЕАЛЕН ДЛЯ КОМПАКТНЫХ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MESTRON

ЛИНИЯ EVOLUTION

NEW!



ОБЛЕГЧЕННАЯ СЕРИЯ ДЛЯ СТАНКОВ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент



FL90-7 FL90L-13 FL90L-16

| Модель | Производительность | L | Ø мин* | Об/мин | Нм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|---------|--------------------|----|--------|--------|----|----------------|
| FL90-7 | ER11 Ø1/7 | 52 | Ø77 | 8,000 | 5 | 9.FL9.07000 |
| FL90-10 | ER20 Ø1/13 | 76 | Ø122 | 6,000 | 20 | 9.FL9.13000 |
| FL90-16 | ER25 Ø1/16 | 76 | Ø124 | 4,000 | 26 | 9.FL9.16000 |



► КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция, обеспечивающая наилучшее соотношение ЦЕНА - КАЧЕСТВО



► АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС

Угловые головки с АЛЮМИНИЕВЫМИ корпусами. Снижение веса при сохранении рабочих характеристик и жесткости на компактных высокоскоростных обрабатывающих центрах



► Специальный УПОРНЫЙ БЛОК

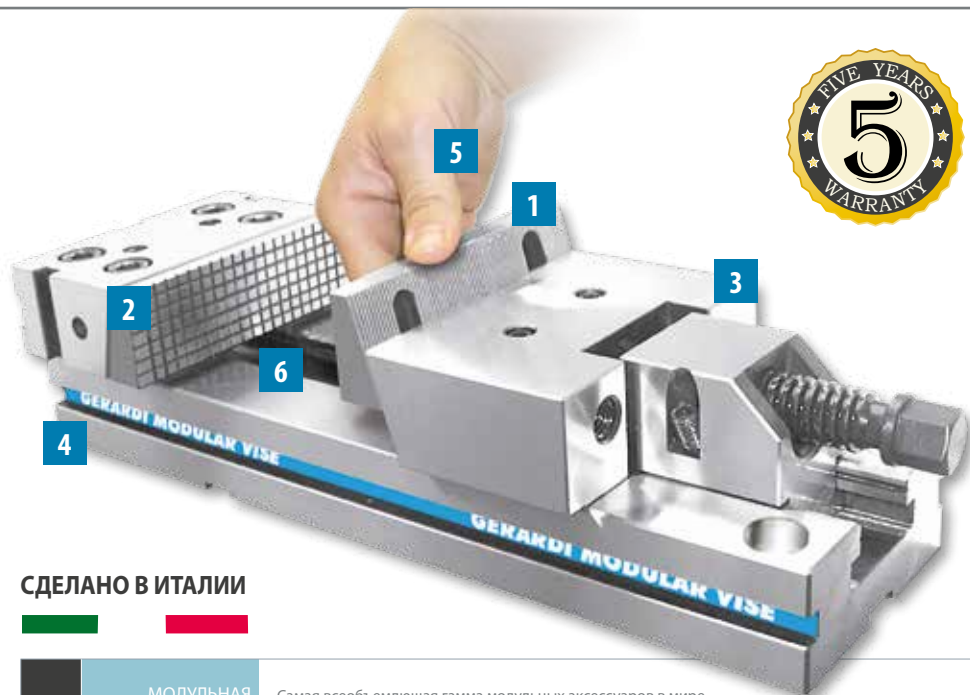
Специальный упорный блок для моделей FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MESTRON и всех компактных высокоскоростных обрабатывающих центров.



► Установочный штифт CONIC

Новый установочный штифт CONIC идеален для компактных и высокоскоростных обрабатывающих центров
- Обеспечивает быструю и безопасную смену инструмента
- Помогает поглощать вибрации.

ИДЕАЛЕН ДЛЯ КОМПАКТНЫХ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MESTRON



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



| | | |
|---|---|--|
| 1 | МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | Самая всеобъемлющая гамма модульных аксессуаров в мире - значит, что стандартные губки фирмы Gerardi могут зажимать практически ВСЕ. |
| 2 | НИКАКОГО ИЗНОСА | Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементированной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. В доказательство этого мы предоставляем ГАРАНТИЮ НА 5 ЛЕТ на все тиски и механические компоненты. |
| 3 | БЫСТРОТА ЗАЖИМА | Скользкая подвижная губка приближается вплотную к заготовке и затем полностью зажимается на 1/4 оборота гаечного ключа. Поставляются также с гидравлическим, пневматическим, ручным гидравлическим и электрическим зажимными приводами. |
| 4 | ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0.02 мм | Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется продольными и поперечными шпоночными пазами (16H7) |
| 5 | ГУБКИ, БЫСТРО ЗАМЕНЯЕМЫЕ ВРУЧНУЮ | ТОЛЬКО у тисков Standard Flex фирмы Gerardi возможна замена пластин губок менее чем за 5 секунд. Специальная гребенчатая конструкция обеспечивает точное попадание губок в установочное место. Все рабочие поверхности отшлифованы и обработаны до твердости HRC60 по стандарту на накладки губок. |
| 6 | УЛУЧШЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ПРОТЯЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ | Усиленное и улучшенное зажимное усилие, направленное вниз, и повышенная защита от сколов. |

Вместе со станочными тисками StandardFLEX фирмы Gerardi поставляются:

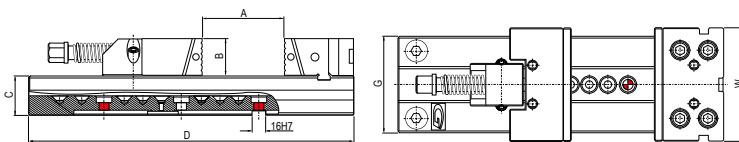
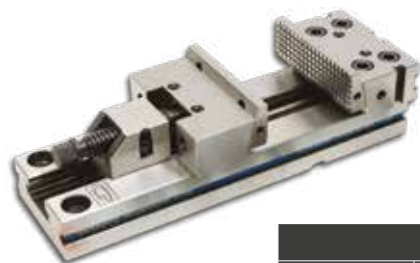
- 1х фиксатор заготовок Арт.370
- 1х пара позиционирующих шпонок (16 мм)
- 1х торцовый ключ Арт.375
- 1х Т-ключ Арт.376
- 4х зажимных устройства стола (6 с тисками типа XL)



Бесконечное количество вариантов зажима!

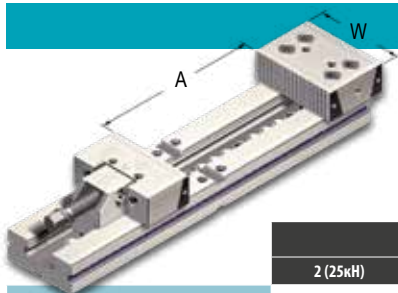


Тиски Standard Flex - Арт.1А



| | ТИПОРАЗМЕР | | | | | | | | | |
|-------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|
| | 2 (25кН) | | | 3 (30кН) | | | 4 (30кН) | | | 5 (40кН) |
| A | 150 | 200 | 300 | 200 | 300 | 400 | 200 | 300 | 400 | |
| W | 121 | 146 | | 171 | | | 196 | | | |
| B | 38 | 48 | | 58 | | | 63 | | | |
| C | 40 | 50 | | 60 | | | 70 | | | |
| D | 345 | 420 | 520 | 455 | 555 | 655 | 495 | 595 | 695 | |
| G | 95 | 125 | | 145 | | | 170 | | | |
| кг | 12,9 | 25 | 29 | 37 | 42 | 47 | 64 | 69 | 75 | |
| Арт.1А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 1.1A.20000 | 1.1A.32000 | 1.1A.33000 | 1.1A.42000 | 1.1A.43000 | 1.1A.44000 | 1.1A.52000 | 1.1A.53000 | 1.1A.54000 | |

Инновационная гребенчатая система для быстрой смены зажимных пластин-губок, имеющих усилие зажима вниз к базе!

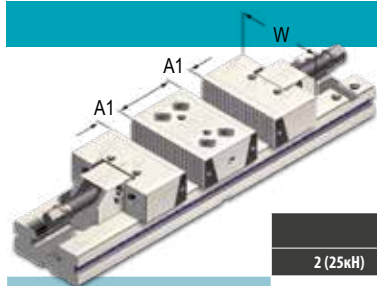


Отдельные тиски типа Standard Flex XL - Арт.20А

ДОБАВИТЬ 1
ПОДВИЖНУЮ ГУБКУ
ЧТОБЫ ПРЕВРАТИТЬ
В ДВОЙНЫЕ ТИСКИ XL



| | ТИПОРАЗМЕР | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|------------|
| | 2 (25кН) | | | 3 (30кН) | | | 5 (40кН) | | |
| A | 320 | 360 | 460 | 400 | 500 | 600 | 600 | 700 | 900 |
| W | 121 | 146 | | 171 | | | 196 | | |
| B | 38 | 48 | | 58 | | | 63 | | |
| C | 40 | 50 | | 58 | | | 70 | | |
| D | 520 | 580 | 680 | 666 | 766 | 866 | 905 | 1005 | 1205 |
| G | 95 | 125 | | 145 | | | 170 | | |
| кг | 12,9 | 25,5 | 29 | 37 | 42 | 47 | 69 | 74 | 84 |
| Арт.20А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 2.20.A2320 | 2.20.A3360 | 2.20.A3460 | 2.20.A4400 | 2.20.A44500 | 2.20.A4600 | 2.20.A5600 | 2.20.A5700 | 2.20.A5900 |



Двойные тиски Standard Flex XL - Арт.30А

УБРАТЬ ПОДВИЖНУЮ ГУБКУ,
ЧТОБЫ ПРЕВРАТИТЬ В
ОДИНАРНЫЕ ТИСКИ XL

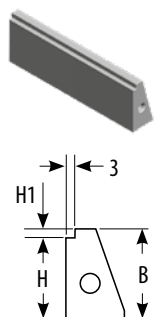


| | ТИПОРАЗМЕР | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | 2 (25кН) | | | 3 (30кН) | | | 5 (40кН) | | |
| A1 | 2x100 | 2x110 | 2x160 | 2x120 | 2x170 | 2x220 | 2x200 | 2x250 | 2x350 |
| W | 121 | 146 | | 171 | | | 196 | | |
| B | 38 | 48 | | 58 | | | 63 | | |
| C | 40 | 50 | | 58 | | | 70 | | |
| D | 520 | 580 | 680 | 666 | 766 | 866 | 905 | 1005 | 1205 |
| G | 95 | 125 | | 145 | | | 170 | | |
| кг | 16,9 | 32,5 | 36 | 49 | 54 | 59 | 102 | 108 | 120 |
| Арт.30А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 2.30.A2100 | 2.30.A3110 | 2.30.A3160 | 2.30.A4120 | 2.30.A4170 | 2.30.A4220 | 2.30.A5200 | 2.30.A5250 | 2.30.A5350 |

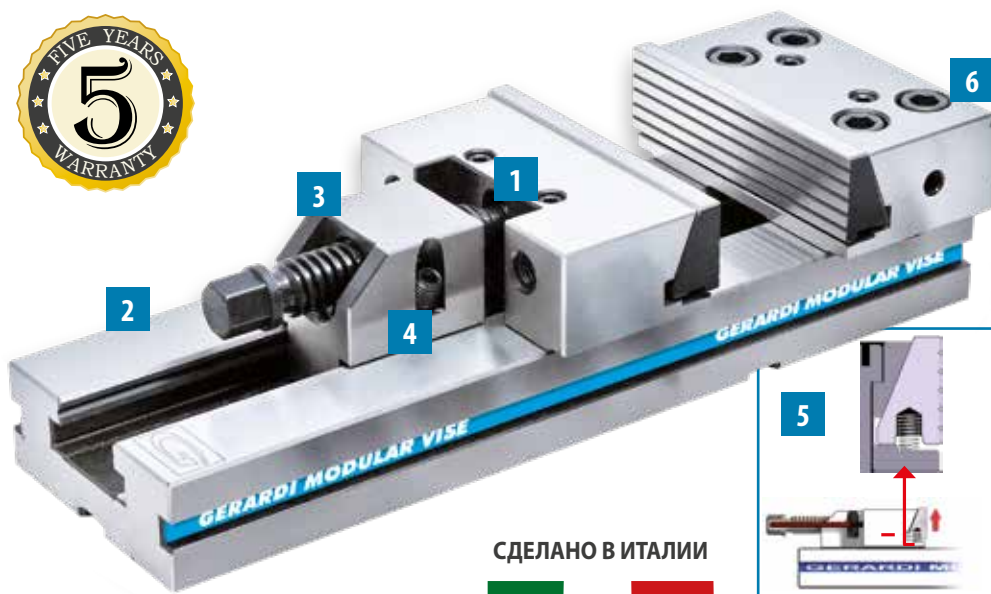
Сменные губки

| | Арт. | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | | |
|---------------------------------|----------|-----------------------|----------------|----------------|----------------|
| | | 2 (121) | 3 (146) | 4 (171) | 5 (196) |
| Мягкие | Арт.230В | 4.23.0B201 | 4.23.0B301 | 4.23.0B401 | 4.23.0B501 |
| Твердые гладкие | Арт.230С | 4.23.0C201 | 4.23.0C301 | 4.23.0C401 | 4.23.0C501 |
| Ступенчатые | Арт.230Е | 4.23.0E201 | 4.23.0E301 | 4.23.0E401 | 4.23.0E501 |
| Призматические | Арт.230F | 4.23.0F201 | 4.23.0F301 | 4.23.0F401 | 4.23.0F501 |
| Угловые | Арт.230М | 4.23.0M201/-45 | 4.23.0M301/-45 | 4.23.0M401/-45 | 4.23.0M501/-45 |
| Промежуточная губка ступенчатая | Арт.212 | 1,21/22000 | 1,21/23000 | 1,21/24000 | 1,21/25000 |

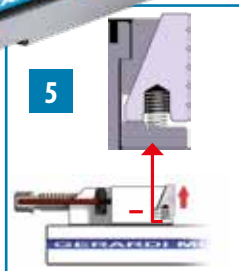
Комплекты ступенчатых сменных губок со стойкой - Арт.230Е



| | Арт. | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | | |
|---------------------------------------|------|-----------------------|------------|------------|------------|
| | | 2 (121) | 3 (146) | 4 (171) | 5 (196) |
| H | | 33 | 43 | 53 | 53 |
| B | | 38 | 48 | 58 | 63 |
| Ступенчатые губки включены в комплект | | 3x2 | 3x2 | 3x2 | 3x2 |
| | | 5x2 | 5x2 | 5x2 | 5x2 |
| | | 8x2 | 8x2 | 8x2 | 10x2 |
| | | 13x2 | 13x2 | 13x2 | 13x2 |
| | | 18x2 | 18x2 | 18x2 | 18x2 |
| | | 23x2 | 23x2 | 23x2 | 23x2 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | | 4.32.0A200 | 4.32.0A300 | 4.32.0A400 | 4.32.0A500 |



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



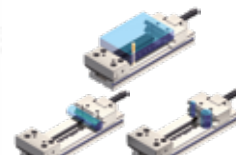
Вместе с тисками серии Standard фирмы Gerardi поставляются:

- 1х фиксатор заготовок Арт.370
- 1х пара позиционирующих шпонок (16 мм)
- 1х торцовый ключ Арт.375
- 1х Т-ключ Арт.376
- 4х зажимных устройства стола (6 с тисками типа XL)

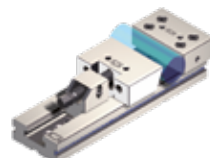


Бесконечное количество вариантов зажима!

Мягкая зажимная губка Призматическая ступенчатая



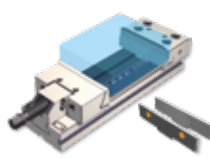
Клиновидная губка



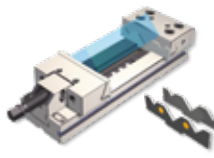
Сторонняя губка



Магнитные параллельные



Угловые параллельные



Зубчатая губка

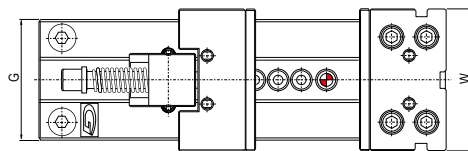
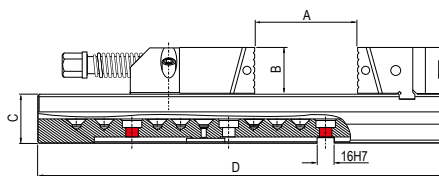


Промежуточная губка



| | | |
|---|--------------------------------|---|
| 1 | МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | Самая всеобъемлющая гамма модульных аксессуаров в мире - значит, что стандартные губки фирмы Gerardi могут зажимать практически ВСЕ. |
| 2 | НИКАКОГО ИЗНОСА | Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементованной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. В доказательство этого мы предоставляем ГАРАНТИЮ НА 5 ЛЕТ на все тиски и механические компоненты. |
| 3 | БЫСТРОТА ЗАЖИМА | Скользкая подвижная губка приближается вплотную к заготовке и затем полностью зажимается на 1/4 оборота гаечного ключа. НИКАКОГО КРУЧЕНИЯ! Поставляются также с гидравлическим, пневматическим, ручным гидравлическим и электрическим зажимными приводами. |
| 4 | ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0.02 мм | Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровне сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется продольными и поперечными шпоночными пазами (16H7) |
| 5 | ВКЛ/ВЫКЛ ТЯГИ ВНИЗ У ГУБОК | ТОЛЬКО у серии Standard фирмы Gerardi можно менять направление усилия. Четверть оборота винта на задней стороне губки можно включать и выключать усилие, направленное вниз. |
| 6 | ШАГ 5 мм У НЕПОДВИЖНОЙ ГУБКИ | Неподвижная губка в стандартном исполнении поставляется с шагом в 5 мм у задней части. Переставьте губку и используйте ее в комбинации с Арт.217 (призматическая ступенчатая губка) для сверления отверстий/нарезания резьбы. |

Тиски серии Standard - Арт. 1

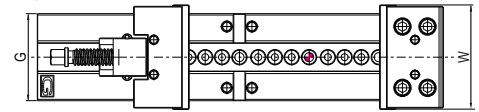
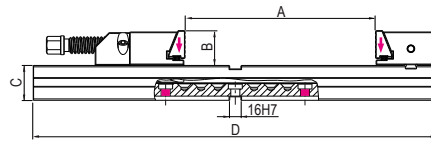


| | ТИПОРАЗМЕР | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|
| | 2 (25кН) | | | 3 (30кН) | | | 4 (30кН) | | | 5 (40кН) |
| A | 150 | 200 | 300 | 200 | 300 | 400 | 300 | 400 | 500 | |
| W | 125 | | 150 | | 175 | | | 200 | | |
| B | 40 | | 50 | | 60 | | | 65 | | |
| C | 40 | | 50 | | 58 | | | 70 | | |
| D | 345 | 420 | 520 | 455 | 555 | 655 | 595 | 695 | 795 | |
| G | 95 | | 125 | | 145 | | | 170 | | |
| кг | 12,9 | 25,5 | 29 | 37 | 42 | 47 | 69 | 74 | 79 | |
| АРТ. 1А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 3,02/10000 | 3,03/20000 | 3,03/30000 | 3,04/20000 | 3,04/30000 | 3,04/40000 | 3,05/30000 | 3,05/40000 | 3,05/50000 | |

Губки с надежным нисходящим усилием зажима и мощным давлением - отпадает необходимость в гидравлических тисках!

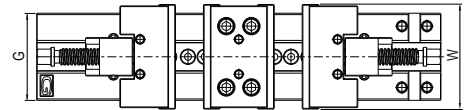
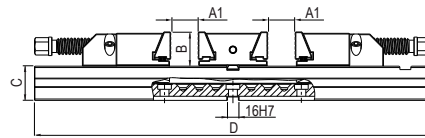
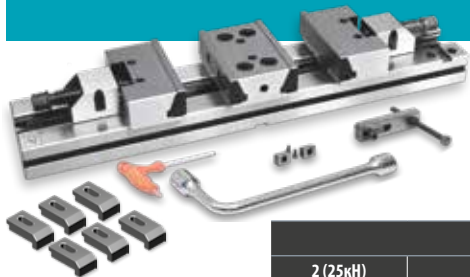


Серия Standard XL одинарных тисков - Арт.21



| | ТИПОРАЗМЕР | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------|
| | 2 (25кН) | | | 3 (30кН) | | | 4 (30кН) | | | 5 (40кН) |
| A | 320 | 360 | 450 | 400 | 500 | 600 | 600 | 700 | 800 | |
| W | 125 | 150 | | | 175 | | | 200 | | |
| B | 40 | 50 | | | 60 | | | 65 | | |
| C | 40 | 50 | | | 58 | | | 70 | | |
| D | 520 | 580 | 680 | 666 | 766 | 866 | 905 | 1005 | 1105 | |
| G | 95 | 125 | | | 145 | | | 170 | | |
| кг | 17 | 32 | 35 | 47 | 52 | 56 | 69 | 74 | 79 | |
| Арт.20 КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 2,21/23200 | 2,21/33600 | 2,21/34600 | 2,21/44000 | 2,21/45000 | 2,21/46000 | 2,21/56000 | 2,21/57000 | 2,21/58000 | |

Серия Standard XL Двойных тисков - Арт.30



| | ТИПОРАЗМЕР | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------|
| | 2 (25кН) | | | 3 (30кН) | | | 4 (30кН) | | | 5 (40кН) |
| A1 | 2x100 | 2x110 | 2x160 | 2x120 | 2x170 | 2x220 | 2x200 | 2x250 | 2x300 | |
| W | 125 | 150 | | | 175 | | | 200 | | |
| B | 40 | 50 | | | 60 | | | 65 | | |
| C | 40 | 50 | | | 58 | | | 70 | | |
| D | 520 | 580 | 680 | 666 | 766 | 866 | 905 | 1005 | 1105 | |
| G | 95 | 125 | | | 145 | | | 170 | | |
| кг | 21 | 39 | 43 | 59 | 64 | 69 | 102 | 108 | 114 | |
| Арт.30 КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 3,32/10600 | 3,33/20600 | 3,33/30600 | 3,34/20600 | 3,34/30600 | 3,34/40600 | 3,35/30600 | 3,35/40600 | 3,35/50600 | |

Губки и накладки

| | Арт. | ТИПОРАЗМЕР ТИСКОВ (W) | | | |
|---|---------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 2 (125) | 3 (150) | 4 (175) | 5 (200) |
| Мягкие | Арт.165 | 1,65/20000 | 1,65/30000 | 1,65/40000 | 1,65/50000 |
| Твердые гладкие | Арт.232 | 1,65/20100 | 1,65/30100 | 1,65/40100 | 1,65/50100 |
| Клиновья губка | Арт.210 | 2,21/02000 | 2,21/03000 | 2,21/04000 | 2,21/05000 |
| Призматическая губка со ступенчатым элементом | Арт.217 | 2,21/72000 | 2,21/73000 | 2,21/74000 | 2,21/75000 |
| Угловая пластина | Арт.314 | 4,31.42000-45 | 4,31.43000-45 | 4,31.44000-45 | 4,31.45000-45 |
| Промежуточная губка ступенчатая | Арт.212 | 1,21/22000 | 1,21/23000 | 1,21/24000 | 1,21/25000 |

Магнитные параллельные пластины - Арт.313 (1 пара)

| | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | | |
|-----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | 2 (125) | 3 (150) | 4 (175) | 5 (200) |
| Ширина | 125 | 150 | 175 | 200 |
| Высота | 33 | 43 | 53 | 53 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 4,31.32000-33 | 4,31.33000-43 | 4,31.34000-53 | 4,31.35000-53 |

Комплекты магнитных параллельных пластин* - Арт.310 (6 пар)

| | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | | |
|---|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | 2 (125) | 3 (150) | 4 (175) | 5 (200) |
| Ширина | 125 | 150 | 175 | 200 |
| Параллельные пластины (высота) включены в комплект *Стойка не включена | 15 | 25 | 35 | 35 |
| | 20 | 30 | 40 | 40 |
| | 25 | 35 | 45 | 45 |
| | 30 | 40 | 50 | 50 |
| | 35 | 45 | 55 | 57 |
| | 37 | 47 | 57 | 60 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА КОМПЛЕКТ ПЛАСТИН | 4,31/02000 | 4,31/03000 | 4,31/04000 | 4,31/05000 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА СТОЙКА | 4,31/71000 | | | |

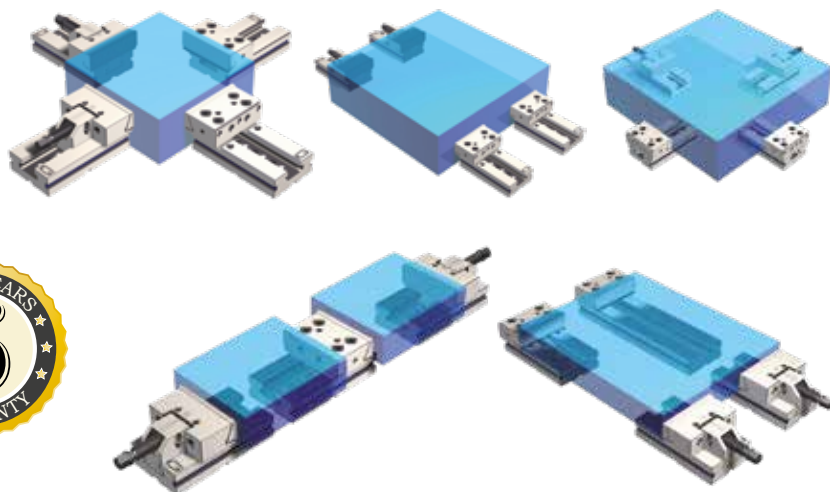
Модульные элементы фирмы Gerardi позволяют осуществлять идеальный зажим крупных заготовок, подлежащих самой сложной обработке, на поверхности стола станка

Модульные элементы представляют собой техническое решение с широким спектром применений, с множеством доступных базовых точек, и являются отличным дополнением или альтернативой одиночным и двойным тискам.

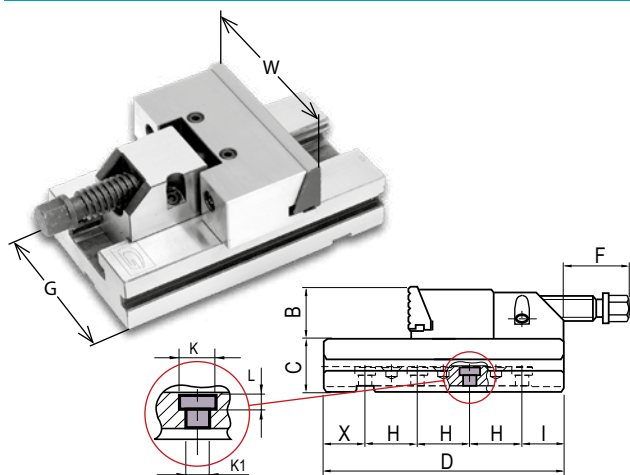
- Без износа - 100% упрочненной стали HRC60
- Быстрота зажимания
- Гибкая модульная система
- Высочайшая точность ± 0.02 мм
- Жесткость и безопасность
- Компактный дизайн



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

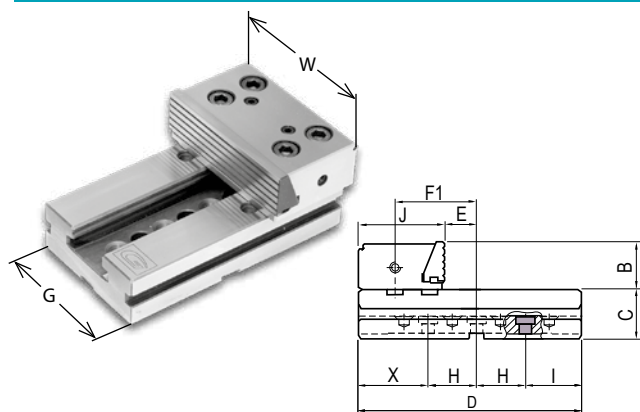


Секция подвижной губки и база - Арт.102



| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| W | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 300 |
| B | 30 | 40 | 50 | 60 | 65 | 80 |
| C | 35 | 40 | 50 | 58 | 70 | 78 |
| D | 140 | 160 | 230 | 240 | 300 | 350 |
| F | 55 | 83 | 82 | 62 | 92 | 70 |
| G | 75 | 95 | 125 | 145 | 170 | 195 |
| H | 40 | 40 | 50 | 50 | 100 | 100 |
| I | 29 | 39 | 40 | 82,5 | 69 | 83 |
| L | 4,5 | 5,5 | 8,5 | 8,5 | 17 | 17 |
| кг | 3,4 | 6,3 | 14,2 | 20,8 | 35 | 60 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 2,10/21000 | 2,10/22000 | 2,10/23000 | 2,10/24000 | 2,10/25000 | 2,10/26000 |

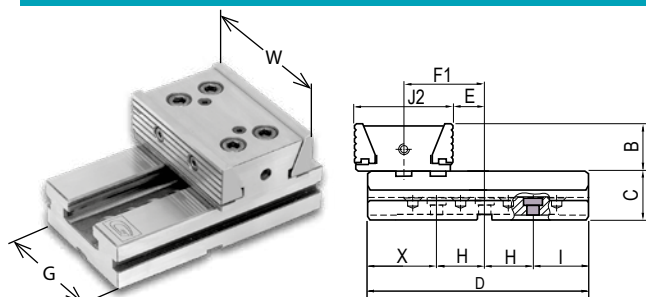
Секция неподвижной губки и база - Арт.103



W, G, B, C & D
как показано в таблице выше
*M = число отверстий

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| J | 77,9 | 77,9 | 89,4 | 96,9 | 113,4 | 120,4 |
| E | 33,6 | 33,6 | 33,6 | 33,6 | 33,6 | 33,6 |
| F1 | 76 | 76 | 84,5 | 89 | 100 | 107 |
| X | 31 | 31 | 72,5 | 29 | 45 | 52 |
| H | 40 | 40 | 50 | 50 | 100 | 100 |
| I | 29 | 49 | 57,5 | 61 | 55 | 98 |
| кг | 3,3 | 5,8 | 12,6 | 17,8 | 29,8 | 50,5 |
| M* | 3 | 3 | 3 | 4 | 5 | 5 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 2,10/31000 | 2,10/32000 | 2,10/33000 | 2,10/34000 | 2,10/35000 | 2,10/36000 |

Секция двойной стационарной губки и база - Арт.104



W, G, B, C, D, F1, X, H & I
как показано в таблице выше
*M = число отверстий

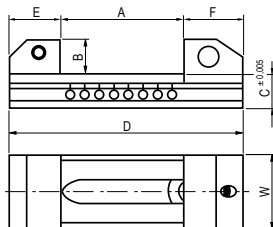
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| J2 | 84,8 | 84,8 | 101,8 | 110,8 | 132,8 | 146,8 |
| E | 33,6 | 33,6 | 33,6 | 33,6 | 33,6 | 33,6 |
| кг | 3,4 | 6 | 13,3 | 18,8 | 30 | 52,5 |
| M* | 3 | 3 | 3 | 4 | 5 | 5 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 2,10/41000 | 2,10/42000 | 2,10/43000 | 2,10/44000 | 2,10/45000 | 2,10/46000 |

Шлифовка, контроль и ЭЭО - Арт.666 & Арт.666S

- **Арт.666** Изготовлены на 100% из цементированной (HRC 60) стали для шлифовки и контрольного осмотра
- **Арт.666S** X4 CR14 коррозионно-стойкая сталь для ЭЭО
- Перпендикулярность и параллелизм: 0,003 мм / 100 мм
- Поставляется с 4-мя зажимными губками, 1 неподвижным и 1 подвижным фиксаторами заготовки



3 МИКРОНА
ПОГРЕШНОСТИ



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



| ТИПОРАЗМЕР | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|------------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| кН | | | 160 кН | 160 кН | 180 кН | 180 кН | 180 кН | 180 кН | 200 кН |
| A | 27 | 80 | 100 | 120 | 160 | 180 | 200 | 260 | 200 |
| W | 30 | 60 | 75 | 100 | 125 | 125 | 125 | 125 | 160 |
| B | 15 | 28 | 40 | 45 | 50 | 50 | 50 | 50 | 63 |
| C | 15 | 28 | 35 | 42 | 50 | 50 | 50 | 50 | 63 |
| D | 75 | 175 | 220 | 260 | 330 | 350 | 370 | 430 | 410 |
| E | 15 | 40 | 50 | 55 | 65 | 65 | 65 | 65 | 80 |
| F | 33 | 55 | 50 | 85 | 105 | 105 | 105 | 110 | 130 |
| кг | 0,28 | 2,820 | 5,820 | 10,740 | 19,450 | 20,080 | 20,720 | 26,720 | 38 |

СТАЛЬ ТВЕРДОСТИ НРС60 ДЛЯ ШЛИФОВКИ И КОНТРОЛЬНОГО ОСМОТРА - Арт.666

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 3,66/60000 | 3,66/61000 | 3,66/62000 | 3,66/63000 | 3,66/64000 | 3,66/65000 | 3,66/66000 | 3,66/67000 | 3,66/68000 |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | | | | |

X4 CR14 - КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ - Арт.666S

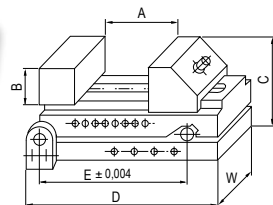
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 3,66.65000 | 3,66.65100 | 3,66.65200 | 3,66.65300 | 3,66.65400 | 3,66.65500 | 3,66.65600 | 3,66.65700 | 3,66.65800 |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | | | | | | | | | |

Тиски Sine 0-90° - Арт.667

- Полностью из упрочненной и цементированной стали HRC 60, полностью из упрочненной и цементированной стали HRC 60
- Перпендикулярность и параллелизм: 0,003 мм / 100 мм
- Идеальна для шлифовальных станков ЭЭО и для фрезерования, контроля



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

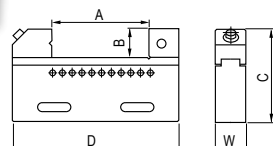


СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



| ТИПОРАЗМЕР | 1 | 2 | 3 |
|----------------|------------|------------|------------|
| A | 100 | 120 | 160 |
| W | 75 | 100 | 125 |
| B | 32 | 45 | 50 |
| C | 95 | 116 | 139 |
| D | 214 | 244 | 303,5 |
| E | 150 | 200 | 240 |
| кг | 9 | 15 | 26 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 1,66/71000 | 1,66/72000 | 1,66/73000 |

Тиски из нержавеющей стали - Арт.668



| ТИПОРАЗМЕР | 1 | 2 | 3 |
|----------------|------------|------------|------------|
| A | 100 | 150 | 214 |
| W | 32 | 32 | 36 |
| B | 30 | 35 | 40 |
| C | 95 | 100 | 110 |
| D | 170 | 226 | 300 |
| кг | 4 | 5 | 6 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 1,66/81000 | 1,66/82000 | 1,66/83000 |

Поставляется как **многочестный башенный зажим для вертикального применения** или **стандартный зажим для горизонтального применения.**



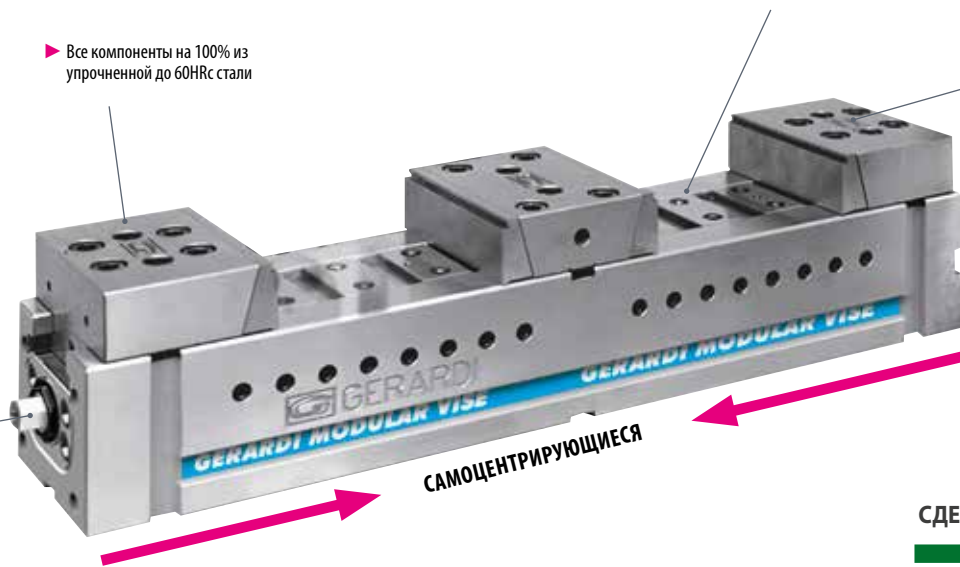
▶ Все компоненты на 100% из упрочненной до 60HRC стали

▶ База полностью закрытого типа для облегчения техобслуживания

▶ Все рабочие поверхности отшлифованы до отклонения пределов 20 микрон

▶ База двойной толщины для обеспечения наибольшей жесткости

▶ Зажимной винт находится в базе - максимально освобождая доступную длину Вашего стола



САМОЦЕНТРИРУЮЩЕСЯ

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Тиски FMS: Двойные, одинарные и самоцентрирующие

| Типоразмеры тисков и усилие зажима | 2 25кН | | 3 30кН | | 4 30кН | |
|------------------------------------|--------|-----|--------|-----|--------|-----|
| Высота базы | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 120 |
| Ширина базы | 95 | 95 | 95 | 125 | 125 | 145 |
| Длина базы | 400 | 500 | 600 | 500 | 600 | 600 |

Стандартная конфигурация

Арт. 863 Двойные со ступенчатыми губками

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 863 | 5,86/32400 | 5,86/32500 | 5,86/32600 | 5,86/33500 | 5,86/33600 | 5,86/34600 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|



Арт. 860 Двойные с прямыми губками

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 860 | 5,86/02400 | 5,86/02500 | 5,86/02600 | 5,86/03500 | 5,86/03600 | 5,86/04600 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|



Арт. 865 Губки с нисходящим усилием зажима и быстрой заменой вручную

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 865 | 5,86/52400 | 5,86/52500 | 5,86/52600 | 5,86/53500 | 5,86/53600 | 5,86/54600 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|



Арт. 866 Двойные с плавающими губками

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 866 | 5,86/62400 | 5,86/62500 | 5,86/62600 | 5,86/63500 | 5,86/63600 | 5,86/64600 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|



Арт. 867 Двойные с плавающими губками для пластин

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 867 | 5,86/72400 | 5,86/72500 | 5,86/72600 | 5,86/73500 | 5,86/73600 | 5,86/74600 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|







Арт. 870 Одинарные с призматическими губками

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 870 | 5,87/02400 | 5,87/02500 | 5,87/02600 | 5,87/03500 | 5,87/03600 | 5,87/04600 |
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|





Принадлежности для серии FMS

| | | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | | |
|---------------------------|---|-----------------------|------------|------------|------------|
| | | 2 (95) | 3 (125) | 4 (145) | |
| Стандартная пластина базы |  | APT.827 | 5,82/72000 | 5,82/73000 | 5,82/74000 |
| Прямоугольный суппорт |  | APT.836 | 5,83/62000 | 5,83/63000 | 5,83/64000 |
| Мультипликатор момента |  | APT.802 | 5,80/22000 | 5,80/23000 | 5,80/24000 |
| Гидродвигатель |  | APT.890 | 5,89/02000 | 5,89/03000 | 5,89/04000 |

Губки FMS

| | | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | | |
|-----------------------------------|---|-----------------------|------------|------------|------------|
| | | 2 (95) | 3 (125) | 4 (145) | |
| Зубчатые |  | APT.805 | 5,80/52000 | 5,80/53000 | 5,80/54000 |
| Гладкие твердые |  | APT.805A | 5,80.5A200 | 5,80.5A300 | 5,80.5A400 |
| Мягкие |  | APT.805B | 5,80.5B200 | 5,80.5B300 | 5,80.5B400 |
| Призматические вертикальные |  | APT.805I | 5,80.5I200 | 5,80.5I300 | 5,80.5I400 |
| Призматические горизонтальные |  | APT.805K | 5,80.5K200 | 5,80.5K300 | 5,80.5K400 |
| Плавающие |  | APT.810W | 5,81.0W200 | 5,81.0W300 | 5,81.0W400 |
| Ступенчатые (Малые и большие) |  | APT.8100 | 5,81.00200 | 5,81.00300 | 5,81.00400 |
| Двойные ступенчатые фиксированные |  | APT.805Q | 5,80.5Q200 | 5,80.5Q300 | 5,80.5Q400 |
| Захватные (шаг 3 мм с зубцами) |  | APT.810T | 5,81.0T200 | 5,81.0T300 | 5,81.0T400 |

Идеи по применению/Дополнительные предложения:
(могут потребоваться дополнительные губки)

ПОЛУЧИТЕ НЕПОДВИЖНУЮ ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ГУБКУ БЕСПЛАТНО С АРТ. 863

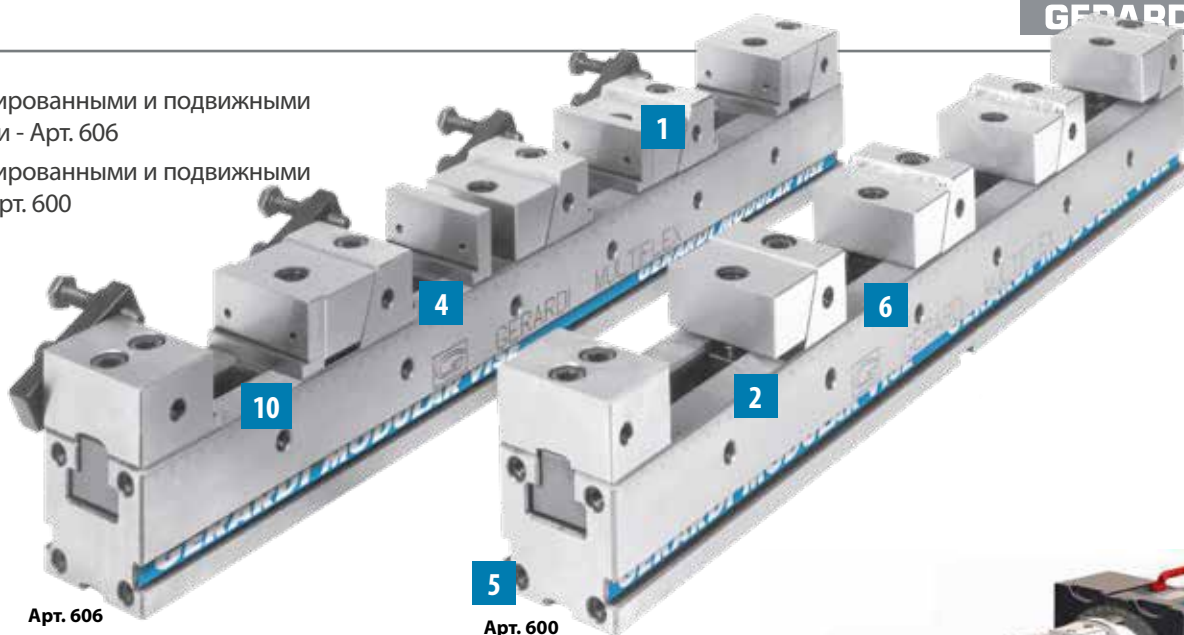


ПОЛУЧИТЕ 4 БЫСТРО ЗАМЕНЯЕМЫЕ ВРУЧНУЮ НАКЛАДКИ ГУБОК БЕСПЛАТНО С АРТ. 865



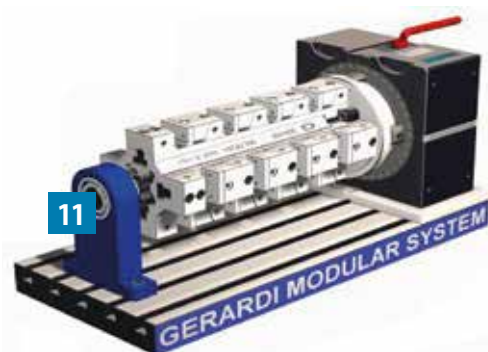
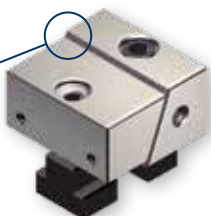
Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными ступенчатыми губками - Арт. 606

Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными твердыми губками - Арт. 600



Арт. 606

Арт. 600

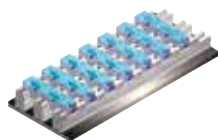


СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Применение тисков Multiflex

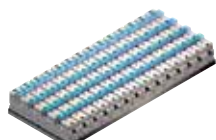
НА ОДНОЙ ЛИНИИ

7 заготовок закрепленные 3-мя зажимами



ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ

28 заготовок, зажатые с помощью 14 тисков



ПЛАСТИНЫ

4 пластины, зажатые на одной линии 3-мя тисками



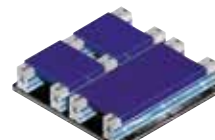
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ

14 заготовок, зажатые с помощью 14 тисков



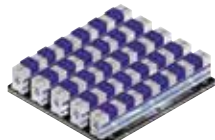
СМЕШАННЫЕ ПЛАСТИНЫ

3 пластины, зажатые на одной линии 4-мя тисками



МНОГОМЕСТНЫЕ

30 заготовок, зажатые с помощью 5 тисков



| | | |
|----|---|--|
| 1 | МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ | Обширная гамма запасных губок - для зажима 1-12 заготовок ВСЕ ВОЗМОЖНО при работе со стандартными тисками фирмы Gerardi. |
| 2 | НИКАКОГО ИЗНОСА | Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементированной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. 5 ЛЕТ ГАРАНТИИ на тиски и все компоненты. |
| 3 | ГРЕБЕНЧАТАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА С НИСХОДЯЩИМ УСИЛИЕМ | Высокая точность зажима, сила и нисходящее усилие у ГРЕБЕНЧАТОЙ системы фирмы Gerardi. |
| 4 | ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0.02 мм | Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется шпоночными пазами |
| 5 | ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ИЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ | Тиски MULTIFLEX можно монтировать вертикально и соединять друг с другом или же создавать специальные конструкции для зажима заготовок. |
| 6 | МОЩНЫЕ И СОГЛАСОВАННЫЕ УСИЛИЯ ЗАЖИМА | Усилия зажима в 20-30кН достигаются простым Т-образным ключом. |
| 7 | ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ 4-х ОСЕВЫХ КОМПАКТНЫХ СИСТЕМ | Наилучший способ превращения вертикального обрабатывающего центра в полнофункциональную производственную единицу. Небольшие размеры сердцевины башни обеспечивают ее пригодность для самых маленьких поворотных столов |
| 8 | ИЗГОТAVЛИВАЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ ПЛИТЫ БАЗЫ | Арт.828А может изготавливаться по специальным заказам для оборудование ваших столов-спутников (не включено в цену многоместной башни) |
| 9 | ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ОТВЕРСТИЕ H7 | 25 мм диаметром (Типоразмер 1) или 50 мм (Типоразмеры 2 и 3) |
| 10 | Арт.609 МОДУЛЬНАЯ СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА | Может применяться как СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА (поставляемая в стандартном варианте) или как ГЛАДКАЯ, ЗУБЧАТАЯ, ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ или ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ (см. ниже) |

Тиски Multiflex

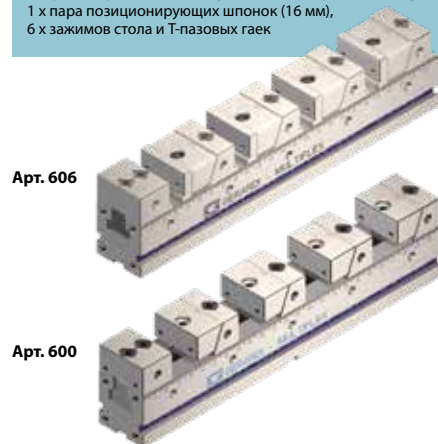
Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными ступенчатыми губками - Арт. 606

Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными твердыми губками - Арт. 600

| Тип | Высота губки | Высота базы | Длина | Ширина губки | РАСКРЫТИЕ мм | Арт. 606 | | Арт. 600 | |
|------------------|--------------|-------------|-------|--------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|
| | | | | | | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | РАСКРЫТИЕ мм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | РАСКРЫТИЕ мм |
| 1 20кН | 32/25 | 50 | 300 | 49 | 3 x 19 | 6,60/61300 | 4 x 8 | 6,60/01300 | |
| | 32/25 | 50 | 400 | 49 | 4 x 23 | 6,60/61400 | 4 x 33 | 6,60/01400 | |
| | 32/25 | 50 | 500 | 49 | 4 x 48 | 6,60/61500 | 4 x 58 | 6,60/01500 | |
| | 32/25 | 50 | 600 | 49 | 4 x 73 | 6,60/61600 | 4 x 83 | 6,60/01600 | |
| | 32/25 | 50 | 700 | 49 | 4 x 97 | 6,60/61700 | 4 x 108 | 6,60/01700 | |
| 2 30кН | 40 | 75 | 400 | 74 | 3 x 28 | 6,60/62400 | 4 x 12 | 6,60/02400 | |
| | 40 | 75 | 500 | 74 | 4 x 24 | 6,60/62500 | 4 x 37 | 6,60/02500 | |
| | 40 | 75 | 600 | 74 | 4 x 49 | 6,60/62600 | 4 x 62 | 6,60/02600 | |
| | 40 | 75 | 700 | 74 | 4 x 74 | 6,60/62700 | 4 x 87 | 6,60/02700 | |
| | 40 | 75 | 800 | 74 | 4 x 99 | 6,60/62800 | 4 x 112 | 6,60/02800 | |
| 3 40кН | 60 | 100 | 700 | 99 | 4 x 44 | 6,60/63700 | 4 x 59 | 6,60/03700 | |
| | 60 | 100 | 800 | 99 | 4 x 69 | 6,60/63800 | 4 x 84 | 6,60/03800 | |
| | 60 | 100 | 900 | 99 | 4 x 94 | 6,60/63900 | 4 x 109 | 6,60/03900 | |
| | 60 | 100 | 1000 | 99 | 4 x 119 | 6,60/63100 | 4 x 134 | 6,60/03100 | |

Вместе с тисками Multiflex поставляются:

4 х фиксатора заготовок - **Арт.370**, 1 х Т-образ. ключ - **Арт.376**,
1 х пара позиционирующих шпонок (16 мм),
6 х зажимов стола и Т-пазовых гаек



Башенные многоступенчатые тиски Multiflex

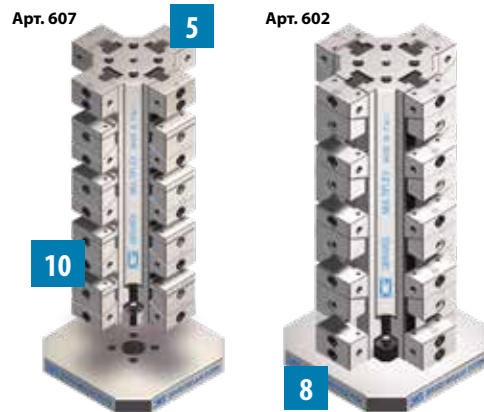
Башенные тиски Multiflex с подвижной и неподвижной ступенчатыми губками - Арт. 607

Башенные тиски Multiflex с подвижной и неподвижной твердыми губками - Арт. 602

| Тип | Губка Высота | Ширина базы башни | Длина/ Высота | Ширина губки | Раскрытие мм | Арт. 607 | | Арт. 602 | |
|------------------|--------------|-------------------|---------------|--------------|--------------|----------------|--------------|----------------|--------------|
| | | | | | | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | Раскрытие мм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | Раскрытие мм |
| 1 20кН | 32/25 | 100 | 300 | 49 | 3 x 19 | 6,60/71300 | 16 x 8 | 6,60/21300 | |
| | 32/25 | 100 | 400 | 49 | 4 x 23 | 6,60/71400 | 16 x 33 | 6,60/21400 | |
| | 32/25 | 100 | 500 | 49 | 4 x 48 | 6,60/71500 | 16 x 58 | 6,60/21500 | |
| | 32/25 | 100 | 600 | 49 | 4 x 73 | 6,60/71600 | 16 x 83 | 6,60/21600 | |
| | 32/25 | 100 | 700 | 49 | 4 x 97 | 6,60/71700 | 16 x 108 | 6,60/21700 | |
| 2 30кН | 40 | 150 | 400 | 74 | 3 x 28 | 6,60/72400 | 16 x 12 | 6,60/22400 | |
| | 40 | 150 | 500 | 74 | 4 x 24 | 6,60/72500 | 16 x 37 | 6,60/22500 | |
| | 40 | 150 | 600 | 74 | 4 x 49 | 6,60/72600 | 16 x 62 | 6,60/22600 | |
| | 40 | 150 | 700 | 74 | 4 x 74 | 6,60/72700 | 16 x 87 | 6,60/22700 | |
| | 40 | 240 | 800 | 74 | 4 x 99 | 6,60/72800 | 16 x 112 | 6,60/22800 | |
| 3 40кН | 60 | 240 | 700 | 99 | 4 x 44 | 6,60/73700 | 16 x 59 | 6,60/23700 | |
| | 60 | 240 | 800 | 99 | 4 x 69 | 6,60/73800 | 16 x 84 | 6,60/23800 | |
| | 60 | 240 | 900 | 99 | 4 x 94 | 6,60/73900 | 16 x 109 | 6,60/23900 | |
| | 60 | 240 | 1000 | 99 | 4 x 119 | 6,60/73100 | 16 x 134 | 6,60/23100 | |

Вместе с башней Multiflex:

16 х фиксаторов заготовок - **Арт.370**, 1 х Т-образ. ключ - **Арт.376**,
1 х пара позиционирующих шпонок (16 мм)



Губки Multiflex

| | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | |
|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------|------------|
| | | 1 (49) | 2 (74) | 3 (99) |
| Неподвижные зубчатые | Арт.604 | 6,60/41000 | 6,60/42000 | 6,60/43000 |
| Неподвижные гладкие | Арт.604G | 6,60/4G100 | 6,60/4G200 | 6,60/4G300 |
| Неподвижные захватные | Арт.604Т | 6,60/4Т100 | 6,60/4Т200 | 6,60/4Т300 |
| Неподвижные ступенчатые | Арт.608 | 6,60/81000 | 6,60/82000 | 6,60/83000 |
| Неподвижные двойные ступенчатые | Арт.614Т | 6,61/4Т100 | 6,61/4Т200 | 6,61/4Т300 |

| | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------|------------|
| | | 1 (49) | 2 (74) | 3 (99) |
| Подвижные гладкие | Арт.605 | 6,60/51000 | 6,60/52000 | 6,60/53000 |
| Подвижные зубчатые | Арт.605S | 6,60/5S100 | 6,60/5S200 | 6,60/5S300 |
| Подвижные ступенчатые | Арт.609 | 6,60/91000 | 6,60/92000 | 6,60/93000 |
| Подвижные захватные | Арт.609Т | 6,60/9Т100 | 6,60/9Т200 | 6,60/9Т300 |

Как опция - накладки для модульных ступенчатых губок - Арт.609

| | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | ТИПОРАЗМЕР тисков (W) | | |
|----------------|-----------------------|-----------------------|------------|------------|
| | | 1 (49) | 2 (74) | 3 (99) |
| Мягкие | Арт.610B | 6,61/0B100 | 6,61/0B200 | 6,61/0B300 |
| Гладкие | Арт.610C | 6,61/0C100 | 6,61/0C200 | 6,61/0C300 |
| Зубчатые | Арт.610D | 6,61/0D100 | 6,61/0D200 | 6,61/0D300 |
| Параллельные | Арт.610E | 6,61/0E100 | 6,61/0E200 | 6,61/0E300 |
| Призматическая | Арт.610F | 6,61/0F100 | 6,61/0F200 | 6,61/0F300 |

Зажимайте всего на 3 мм, обеспечивая полную 5-стороннюю обработку

Применение модуля Zero Point

Многоцелевые тиски Арт. 640 с пневматическим модулем Zero Point

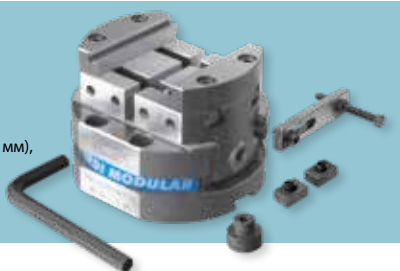


| | | |
|---|--|---|
| 1 | СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА на 3-5 мм | Поставляется со ступенчатой губкой на 5 мм, как стандартный компонент для полной 5-сторонней обработки заготовки. Также может поставляться губка GRIP на 3 мм. |
| 2 | НИКАКОГО ИЗНОСА | Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементованной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. ГАРАНТИЯ 5 ЛЕТ на все тиски и компоненты. |
| 3 | САМОЦЕНТРИРУЮЩАЯСЯ ИЛИ ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ РЕГУЛИРОВКА | Самоцентрирующиеся с возможностью зажимания внутренней части к внешней и наоборот. Регулировка на 2 мм эксцентрической губки. |
| 4 | ОТШЛИФОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0,02 мм | Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется шпоночными пазами |
| 5 | ПРЯМАЯ НАЛАДКА ТИСКОВ | Поставляются со шлифованными позиционирующими шпонками для зажима при помощи шпоночных пазов и позиционирующего штифта для 5-й оси. |
| 6 | МОНОБЛОЧНЫЕ ВСТАВКИ | Вставки выточены из одного куска термообработанной легированной стали |
| 7 | РЕЗЬБОВЫЕ И РАЗВЕРНУТЫЕ ОТВЕРСТИЯ | До 26 (в зависимости от размеров вставки) резьбовых и развернутых отверстий для позиционирования тисков/вставки на столе или 5-й оси. |
| 8 | ПЕРЕСТАВНАЯ ДВОЙНАЯ СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА | Типоразмер 3 Многоцелевые тиски, поставляемые с переставной ступенчатой губкой. 5 мм ступень на обеих сторонах, большая ступень на внутренней стороне. |
| 9 | ZERO POINT | Сокращает на 95% время наладки. Непосредственное позиционирование в пределах 5 микрон, пневматический зажим тисков у модуля Zero Point посредством калиброванного штрельного болта. |

С каждым тисками

Multitasking поставляются

- 1 x фиксатор заготовок **Арт.370**,
- 1 x пара позиционирующих шпонок (16 мм),
- 1 x позиционирующий штифт,
- 1 x шестигр. ключ **Арт.376**



ТИСКИ MULTITASKING

Арт. 640 Типоразмер 1 и 2

Арт. 640 Типоразмер 3 -166

Арт. 640 Типоразмер 3 -266



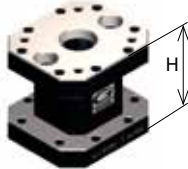
8

ПРОСТАВКИ MULTITASKING

Арт. 641H

Арт. 641H

Арт. 641H



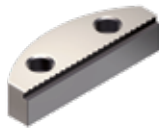
Поставляются с 1 прямым штифом **Арт. 79** и 1 позиционирующим штифом **Арт. 640P**

Сменные губки

Арт. 645B
Мягкая

Арт. 645F
Призматическая

Арт. 645T
Захватные (шаг 3 мм)



Арт. 645D
Зубчатая

Арт. 645B
Твердая гладкая

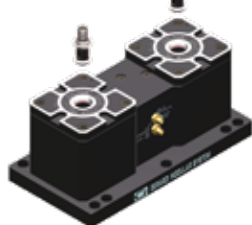
Арт. 655J
Призматические крупные



Пневматический модуль Zero Point

- Самая быстрая наладка, практически мгновенная
- Предварительно устанавливаемые заготовки
- Наибольшее снижение отходов (при необходимости переделки можно просто установить обратно на станок в пределах отклонения в 5 микрон)
- Обычно модуль Zero Point, используемый на 3 обрабатывающих центрах создает дополнительную производственную мощность одного нового вертикального многоцелевого станка (VMC) (по цене в прикл. 15% стоимости станка)

**БЫСТРЫЕ
СРОКИ
ОКУПАЕМОСТИ**
От 1-го месяца!



Тиски Multitasking и принадлежности

| Размер тисков | 1 | 2 | 3 | |
|-----------------|------|------|-----------|-----------|
| Ширина губки | 74 | 99 | 138 | 138 |
| Макс. раскрытие | 65 | 95 | 108 | 288 |
| Высота губки | 15 | 20 | 30 | 30 |
| Общая высота | 85 | 115 | 113 | 113 |
| Размер базы | ø120 | ø160 | 145 x 166 | 145 x 266 |

Тиски Multitasking

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 6,64/01000 | 6,64/02000 | 7,64/03166 | 7,64/03266 |
|----------------|------------|------------|------------|------------|
|----------------|------------|------------|------------|------------|

Проставки

| | | | | |
|--------------------------------|----------------|----------------|------------------|------------------|
| H= 130 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 7.64.1H100/130 | 7.64.1H200/130 | 7.64.1H3166/145* | 7.64.1H3266/145* |
| H= 100 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 7.64.1H100/100 | 7.64.1H200/100 | 7.64.1H3166/100 | 7.64.1H3266/100 |
| H= 75 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 7.64.1H100/75 | 7.64.1H200/75 | 7.64.1H3166/75 | 7.64.1H3266/75 |
| H= 50 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА | 7.64.1H100/50 | 7.64.1H200/50 | 7.64.1H3166/50 | 7.64.1H3266/50 |

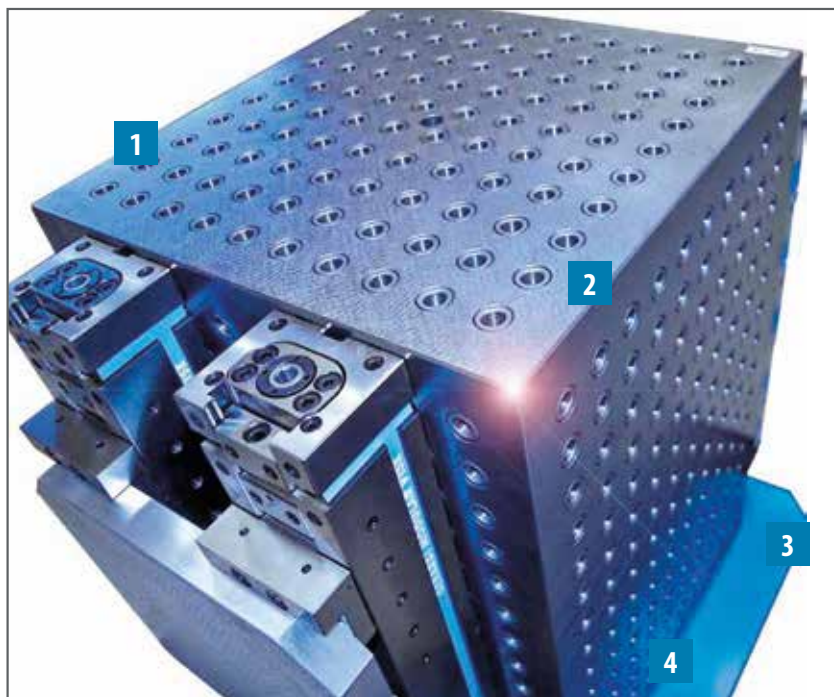
*H = 145 мм

Сменные губки

| | | | |
|--------------------------------|------------|------------|------------|
| АРТ. 645В МЯГКАЯ ГУБКА | 6.64.5B100 | 6.64.5B200 | 7.64.5B300 |
| АРТ. 645С ТВЕРДАЯ ГУБКА | 6.64.5C100 | 6.64.5C200 | 7.64.5C300 |
| АРТ. 645D ЗУБЧАТАЯ ГУБКА | 6.64.5D100 | 6.64.5D200 | 7.64.5D300 |
| АРТ. 645F ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ ГУБКА | 6.64.5F100 | 6.64.5F200 | 7.64.5F300 |
| АРТ. 645Т ЗАХВАТНАЯ ГУБКА | 6.64.5T100 | 6.64.5T200 | 7.64.5T300 |

Модуль Zero Point (Вставка, Zero Point, Штревельный болт, штифт, винт)

| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 9,63/20000 | 9,64/20000 |
|----------------|------------|------------|
|----------------|------------|------------|



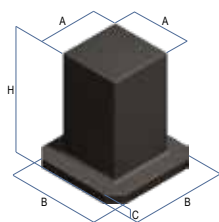
| | |
|----------|--|
| 1 | Чугун G30 ЛИТЬЕ - не сборка! БОЛЬШЕ ЖЕСТКОСТИ - ВЫШЕ ТОЧНОСТЬ |
| 2 | Двойная термообработка для снятия напряжений |
| 3 | Ручное шабрение дна базы для обеспечения полной плоскостности |
| 4 | Опора базы специально подготавливается для установки на конкретном спутнике станка |

Имеются 4 варианта отделки

| | |
|----------|--|
| A | ТИП А - черновая фрезеровка с толщиной стенки 43-45мм. |
| B | ТИП В - черновая фрезеровка с толщиной стенки 43-45мм. База с 4х отверстиями Ø20ммF7 и нижней резьбой M16 |
| C | ТИП С - Полностью обработана +0.02мм. База с 4х отверстиями Ø20ммF7 и нижней резьбой M16 |
| D | ТИП E - Как у типа С, но с калиброванной резьбой M16. База с 4х отверстиями Ø20ммF7 и нижней резьбой M16 |

A После черновой фрезеровки

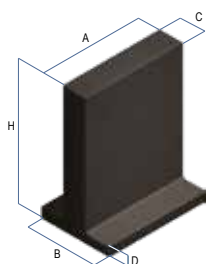
Башенка, Арт.53A



Общий допуск ± 2 мм

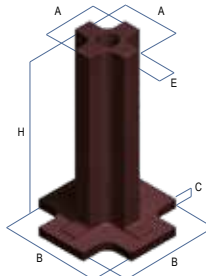
| A | B | C | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 260 | 410 | 50 | 670 | 239 | 8.53.A00081 |
| 260 | 410 | 50 | 560 | 207 | 8.53.A00080 |
| 280 | 410 | 50 | 520 | 210 | 8.53.A00110 |
| 260 | 510 | 50 | 760 | 298 | 8.53.A00105 |
| 360 | 510 | 50 | 710 | 372 | 8.53.A00171 |
| 460 | 640 | 50 | 560 | 431 | 8.53.A00190 |
| 460 | 640 | 50 | 660 | 486 | 8.53.A00200 |
| 510 | 640 | 50 | 870 | 655 | 8.53.A00211 |

2-сторонняя стойка, Арт.55A



| A | B | C | D | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 410 | 410 | 160 | 60 | 510 | 215 | 8.55.A00051 |
| 410 | 410 | 160 | 55 | 670 | 262 | 8.55.A00052 |
| 510 | 510 | 160 | 55 | 710 | 350 | 8.55.A00053 |
| 510 | 510 | 210 | 60 | 610 | 340 | 8.55.A00054 |
| 560 | 460 | 160 | 60 | 830 | 430 | 8.55.A00160 |
| 640 | 460 | 160 | 60 | 830 | 486 | 8.55.A00170 |
| 640 | 460 | 260 | 70 | 910 | 589 | 8.55.A00171 |
| 640 | 640 | 210 | 60 | 870 | 579 | 8.55.A00172 |
| 640 | 640 | 260 | 60 | 710 | 521 | 8.55.A00173 |
| 360 | 460 | 160 | 70 | 660 | 250 | 8.55.A00180 |
| 810 | 460 | 160 | 70 | 860 | 632 | 8.55.A00190 |

Крестообразная башенка, Арт.57A

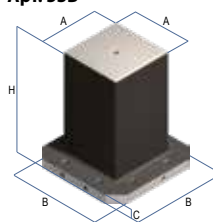


| A | B | C | E | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------------|
| 210 | 510 | 45 | 80 | 760 | 172 | 8.57.A0100 |
| 210 | 510 | 45 | 80 | 660 | 156 | 8.57.A0105 |
| 260 | 510 | 45 | 80 | 760 | 212 | 8.57.A0106 |
| 280 | 510 | 45 | 80 | 860 | 254 | 8.57.A0110 |
| 240 | 510 | 45 | 110 | 860 | 237 | 8.57.A0120 |
| 310 | 510 | 45 | 150 | 860 | 291 | 8.57.A0130 |
| 310 | 640 | 45 | 150 | 960 | 357 | 8.57.A0140 |
| 380 | 510 | 45 | 200 | 960 | 419 | 8.57.A0145 |
| 410 | 510 | 55 | 100 | 860 | 254 | 8.57.A0150 |

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.

B Черновая фрезеровка, подготовка базы

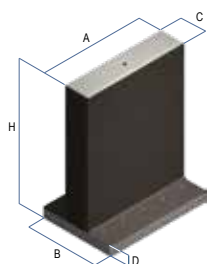
Башенка прямоугольная, Арт. 53B



Общий допуск ± 2 мм

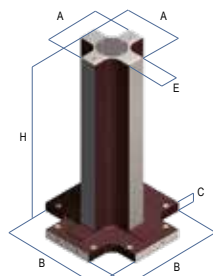
| A | B | C | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 260 | 400 | 45 | 660 | 228 | 8.53.B00081 |
| 260 | 400 | 45 | 550 | 197 | 8.53.B00080 |
| 280 | 400 | 45 | 510 | 198 | 8.53.B00110 |
| 260 | 500 | 45 | 750 | 284 | 8.53.B00105 |
| 360 | 500 | 45 | 700 | 356 | 8.53.B00171 |
| 460 | 630 | 45 | 550 | 409 | 8.53.B00190 |
| 460 | 630 | 45 | 650 | 463 | 8.53.B00200 |
| 510 | 630 | 45 | 860 | 631 | 8.53.B00211 |

2-сторонняя многоместная стойка, Арт.55B



| A | B | C | D | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 400 | 400 | 160 | 55 | 500 | 199 | 8.55.B00051 |
| 400 | 400 | 160 | 50 | 660 | 244 | 8.55.B00052 |
| 500 | 500 | 160 | 50 | 700 | 331 | 8.55.B00053 |
| 500 | 500 | 210 | 55 | 600 | 316 | 8.55.B00054 |
| 550 | 450 | 160 | 55 | 820 | 406 | 8.55.B00160 |
| 630 | 450 | 160 | 55 | 820 | 460 | 8.55.B00170 |
| 630 | 450 | 260 | 65 | 900 | 564 | 8.55.B00171 |
| 630 | 630 | 210 | 55 | 850 | 545 | 8.55.B00172 |
| 630 | 630 | 260 | 55 | 700 | 485 | 8.55.B00173 |
| 350 | 450 | 160 | 65 | 650 | 232 | 8.55.B00180 |
| 800 | 450 | 160 | 65 | 850 | 604 | 8.55.B00190 |

Башенка крестообразная, Арт.57B



| A | B | C | E | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------------|
| 203 | 500 | 40 | 80 | 750 | 157 | 8.57.B0100 |
| 203 | 500 | 40 | 80 | 650 | 142 | 8.57.B0105 |
| 253 | 500 | 40 | 80 | 750 | 197 | 8.57.B0106 |
| 273 | 500 | 40 | 80 | 850 | 242 | 8.57.B0110 |
| 233 | 500 | 40 | 110 | 850 | 218 | 8.57.B0120 |
| 303 | 500 | 40 | 150 | 850 | 269 | 8.57.B0130 |
| 303 | 630 | 40 | 150 | 950 | 327 | 8.57.B0140 |
| 373 | 500 | 40 | 200 | 950 | 241 | 8.57.B0145 |

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.



Готовые спутники для Вашего обрабатывающего центра

Спутник с сеткой установочных отверстий Арт. 85

Спутник с Т-слотом Н7 Арт. 86



ПОЛНОСТЬЮ СОВМЕСТИМЫЙ С СИСТЕМАМИ MAZAK, MAKINO, MORI SEIKI И OKUMA

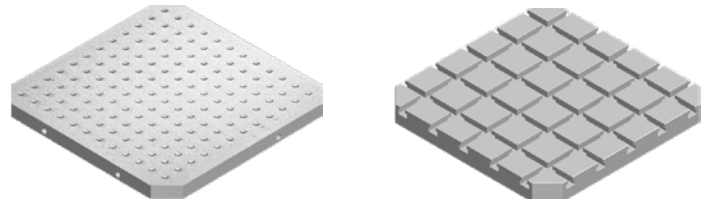
При заказе укажите, пожалуйста номера станка и модели.

| | РАЗМЕР СПУТНИКА СТАНКА | | | |
|--|------------------------|-----------|-----------|-----------|
| | 400мм | 500мм | 630мм | 800мм |
| СПУТНИК С СЕТКОЙ - Арт. 85 | | | | |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 8,85/4040 | 8,85/5050 | 8,85/6363 | 8,85/8080 |
| СПУТНИК С Т-СЛОТОМ Н7 - Арт. 86 | | | | |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 8,86/4040 | 8,86/5050 | 8,86/6363 | 8,86/8080 |

Плиты основания стальных спутников

Плита основания спутника с сеткой Арт. 60E

Плита основания спутника с Т-слотом Н7 Арт. 60G

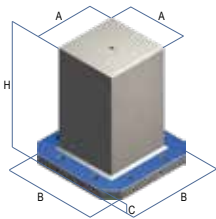


Арт.60E Указывайте, пожалуйста, шаг сетки. **Арт.60G** Указывайте, пожалуйста, размеры Т-слота

| | РАЗМЕР СПУТНИКА СТАНКА | | | |
|---|------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | 400мм | 500мм | 630мм | 800мм |
| ПЛИТА ОСНОВАНИЯ СПУТНИКА С СЕТКОЙ - Арт. 60E | | | | |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 8.60.E400400A | 8.60.E500500A | 8.60.E630630A | 8.60.E800800A |
| ПЛИТА ОСНОВАНИЯ СПУТНИКА С Т-СЛОТОМ - Арт. 60G | | | | |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 8.60.G400400A | 8.60.G500500A | 8.60.G630630A | 8.60.G800800A |

C Полностью обработанный на станке

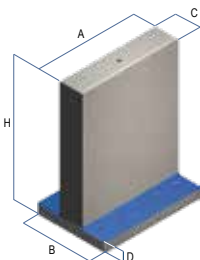
Башенка прямоугольная, Арт. 53C



Общий допуск ± 0.02 мм

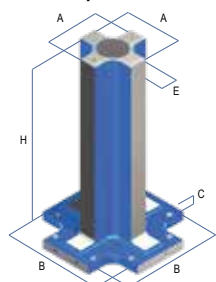
| A | B | C | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 250 | 400 | 40 | 660 | 201 | 8.53.C00081 |
| 250 | 400 | 40 | 550 | 174 | 8.53.C00080 |
| 270 | 400 | 40 | 510 | 176 | 8.53.C00110 |
| 250 | 500 | 40 | 750 | 249 | 8.53.C00105 |
| 350 | 500 | 40 | 700 | 317 | 8.53.C00171 |
| 450 | 630 | 40 | 550 | 367 | 8.53.C00190 |
| 450 | 630 | 40 | 650 | 415 | 8.53.C00200 |
| 500 | 630 | 40 | 860 | 565 | 8.53.C00211 |

2-сторонняя многоместная стойка, Арт.55C



| A | B | C | D | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 400 | 400 | 150 | 50 | 500 | 193 | 8.55.C00051 |
| 400 | 400 | 150 | 45 | 660 | 222 | 8.55.C00052 |
| 500 | 500 | 150 | 45 | 700 | 290 | 8.55.C00053 |
| 500 | 500 | 200 | 50 | 600 | 287 | 8.55.C00054 |
| 550 | 450 | 150 | 50 | 820 | 369 | 8.55.C00160 |
| 630 | 450 | 150 | 50 | 820 | 418 | 8.55.C00170 |
| 630 | 450 | 250 | 60 | 900 | 513 | 8.55.C00171 |
| 630 | 630 | 200 | 50 | 850 | 504 | 8.55.C00172 |
| 630 | 630 | 250 | 50 | 700 | 447 | 8.55.C00173 |
| 350 | 450 | 150 | 60 | 650 | 213 | 8.55.C00180 |
| 800 | 450 | 150 | 60 | 850 | 548 | 8.55.C00190 |

Крестообразная башенка, Арт.57C

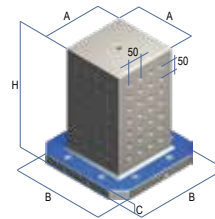


| A | B | C | E | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------------|
| 200 | 500 | 40 | 80 | 750 | 154 | 8.57.C0100 |
| 200 | 500 | 40 | 80 | 650 | 140 | 8.57.C0105 |
| 250 | 500 | 40 | 80 | 750 | 194 | 8.57.C0106 |
| 270 | 500 | 40 | 80 | 850 | 240 | 8.57.C0110 |
| 230 | 500 | 40 | 110 | 850 | 214 | 8.57.C0120 |
| 300 | 500 | 40 | 150 | 850 | 264 | 8.57.C0130 |
| 300 | 630 | 40 | 150 | 950 | 322 | 8.57.C0140 |
| 370 | 500 | 40 | 200 | 950 | 239 | 8.57.C0145 |

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.

D Сетка

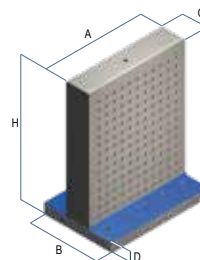
Башенка, Арт. 53E 50



Общий допуск ± 0.02 мм

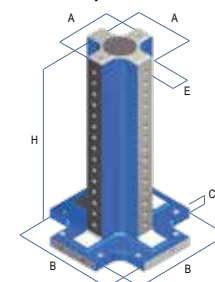
| A | B | C | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 250 | 400 | 40 | 660 | 201 | 8.53.E00081 |
| 250 | 400 | 40 | 550 | 174 | 8.53.E00080 |
| 270 | 400 | 40 | 510 | 176 | 8.53.E00110 |
| 250 | 500 | 40 | 750 | 249 | 8.53.E00105 |
| 350 | 500 | 40 | 700 | 317 | 8.53.E00171 |
| 450 | 630 | 40 | 550 | 367 | 8.53.E00190 |
| 450 | 630 | 40 | 650 | 415 | 8.53.E00200 |
| 500 | 630 | 40 | 860 | 565 | 8.53.E00211 |

2-сторонняя многоместная стойка, Арт.55E



| A | B | C | D | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|-----|----|-----|-----|----------------|
| 400 | 400 | 150 | 50 | 500 | 193 | 8.55.E00051 |
| 400 | 400 | 150 | 45 | 660 | 222 | 8.55.E00052 |
| 500 | 500 | 150 | 45 | 700 | 290 | 8.55.E00053 |
| 500 | 500 | 200 | 50 | 600 | 287 | 8.55.E00054 |
| 550 | 450 | 150 | 50 | 820 | 369 | 8.55.E00160 |
| 630 | 450 | 150 | 50 | 820 | 418 | 8.55.E00170 |
| 630 | 450 | 250 | 60 | 900 | 513 | 8.55.E00171 |
| 630 | 630 | 200 | 50 | 850 | 504 | 8.55.E00172 |
| 630 | 630 | 250 | 50 | 700 | 447 | 8.55.E00173 |
| 350 | 450 | 150 | 60 | 650 | 213 | 8.55.E00180 |
| 800 | 450 | 150 | 60 | 850 | 548 | 8.55.E00190 |

Крестообразная башенка, Арт.57E



| A | B | C | E | H | кг | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----|----|-----|-----|-----|----------------|
| 200 | 500 | 40 | 80 | 750 | 154 | 8.57.E40100 |
| 200 | 500 | 40 | 80 | 650 | 140 | 8.57.E40105 |
| 250 | 500 | 40 | 80 | 750 | 194 | 8.57.E40106 |
| 270 | 500 | 40 | 80 | 850 | 240 | 8.57.E40110 |
| 230 | 500 | 40 | 110 | 850 | 214 | 8.57.E40120 |
| 300 | 500 | 40 | 150 | 850 | 264 | 8.57.E40130 |
| 300 | 630 | 40 | 150 | 950 | 322 | 8.57.E40140 |
| 370 | 500 | 40 | 200 | 950 | 239 | 8.57.E40145 |

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.

Модули Zero Point

Встраиваемый монтаж
Пневматический
Арт. 665 Тип 2

Стандартно - 9 кН

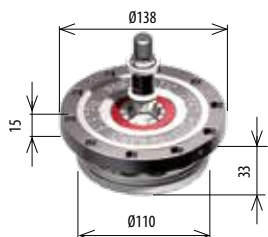
макс. **18кН***

* усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

8.66.52000



Встраиваемый монтаж
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 665S Тип 1

Стандартно - 4.7кН

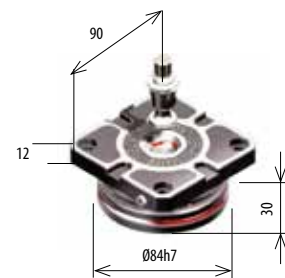
макс. **11кН***

* усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.66.51000



Монтаж через фланец
Пневматический
Арт. 664 Тип 2

Стандартно - 9 кН

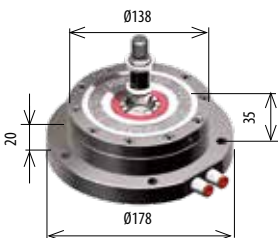
макс. **18кН***

* усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

8.66.42000



Монтаж через фланец
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 664S Тип 2

Стандартно - 4.7кН

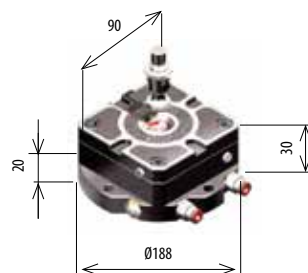
макс. **11кН***

* усилие зажима

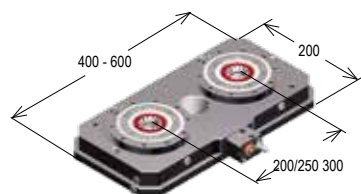


КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

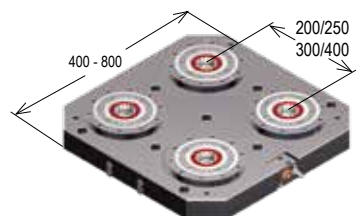
9.66.41000



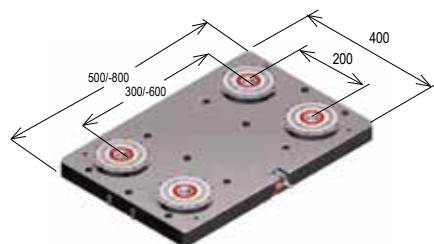
Плиты Zero Point под встраиваемый монтаж



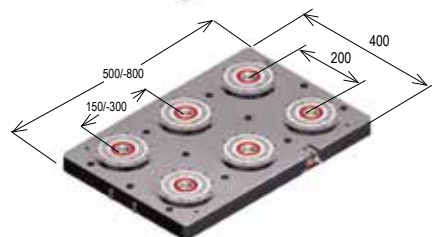
| Арт. 81P с Арт. 665 x 2 | ПЛИТА | | |
|----------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | 200 x 400 | 200 x 500 | 200 x 600 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 9.81.P2040S2 | 9.81.P2050S2 | 9.81.P2060S2 |



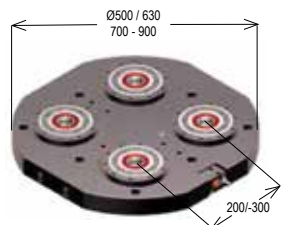
| Арт. 80P с Арт. 665 x 4 | ПЛИТА ОСНОВАНИЯ | | | |
|----------------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| | 400 x 400 | 500 x 500 | 630 x 630 | 800 x 800 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 9.80.P4040S4 | 9.80.P5050S4 | 9.80.P6363S4 | 9.80.P8080S4 |



| Арт. 81P с Арт. 665 x 4 | ПЛИТА ОСНОВАНИЯ | | | |
|----------------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| | 400 x 500 | 400 x 600 | 400 x 700 | 400 x 800 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 9.81.P4050S4 | 9.81.P4060S4 | 9.81.P4070S4 | 9.81.P4080S4 |



| Арт. 81P с Арт. 665 x 6 | ПЛИТА ОСНОВАНИЯ | | | |
|----------------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| | 400 x 500 | 400 x 600 | 400 x 700 | 400 x 800 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 9.81.P4050S6 | 9.81.P4060S6 | 9.81.P4070S6 | 9.81.P4080S6 |

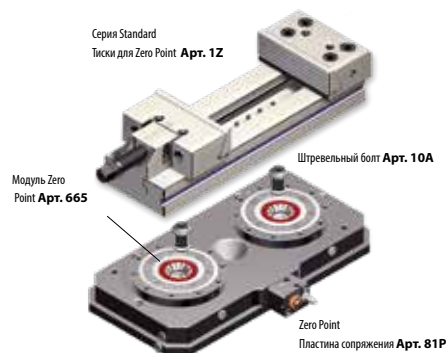


| Арт. 82P с Арт. 665 x 4 | ПЛИТА ОСНОВАНИЯ | | | |
|----------------------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| | Ø 500 | Ø 630 | Ø 700 | Ø 900 |
| КОД ДЛЯ ЗАКАЗА | 9.82.P5040S4 | 9.82.P6350S4 | 9.82.P7050S4 | 9.82.P9063S6 |

*9.82P9063S6 имеет 6 модулей Zero Point Арт. 665

Плиты Zero Point под встраиваемый монтаж

- Позиционирование и закрепление тисков с помощью 2 модулей Zero Point вместо 4 зажимов 2 замков с шипами
- Воспроизводимость 5мкм



Комплект А

Серия Standard 150 x 200мм тиски Zero Point Арт. 1Z
с пластиной сопряжения Zero Point 200 x 400 Арт. 81.P



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

ART1ZKIT-A

Комплект В

Серия Standard 150 x 300мм тиски Zero Point Арт. 1Z
с пластиной сопряжения Zero Point 200 x 400 Арт. 81.P

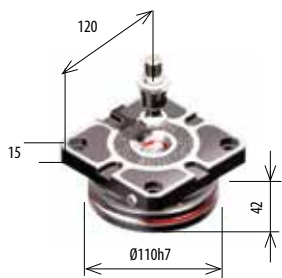


КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

ART1ZKIT-B

Монтаж заподлицо
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 665S Тип 2

Стандартно - 9 кН
макс. **18кН***
*усилие зажима



БЕСПЛАТНО!

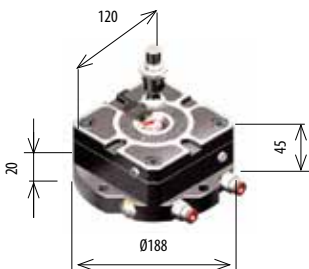
1 штрельный болт и
1 тефлоновый колпачок
с O-прокладкой Арт. 9

**С КАЖДЫМ
МОДУЛЕМ
ZERO POINT**



Монтаж с фланцем
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 664S Тип 2

Стандартно - 9 кН
макс. **18кН***
*усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.66.5S200

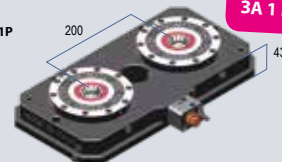
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.66.4S200

Быстрые сроки окупаемости

- Самая быстрая наладка, практически мгновенная
- Предварительно устанавливаемые заготовки
- Сведение отходов к минимуму (при необходимости повторной обработки можно просто установить обратно на станок на то же место)
- Обычно модуль Zero Point, используемый на 3 обрабатывающих центрах создает дополнительную производственную мощность одного нового вертикального многоцелевого станка (VMC) (по цене в прикл. 15% стоимости станка)

Пластина сопряжения Zero Point
200 x 400 Арт. 81P



**ОКУПАЕТСЯ
ЗА 1 МЕСЯЦ***

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.81.P2040S2

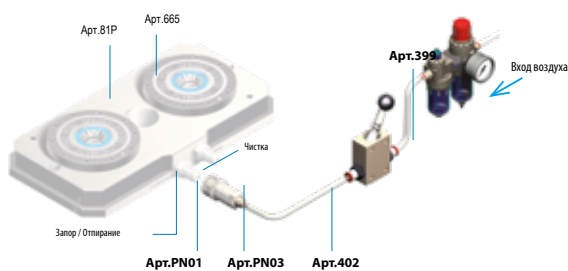
*Расчет, основанный на ежедневной экономии 2 часов времени установки, (при цене £35 (фунтов) в час для 50-часовой рабочей недели).

Это также может принести дополнительную прибыль в £15,400/год

Принадлежности для Zero Point

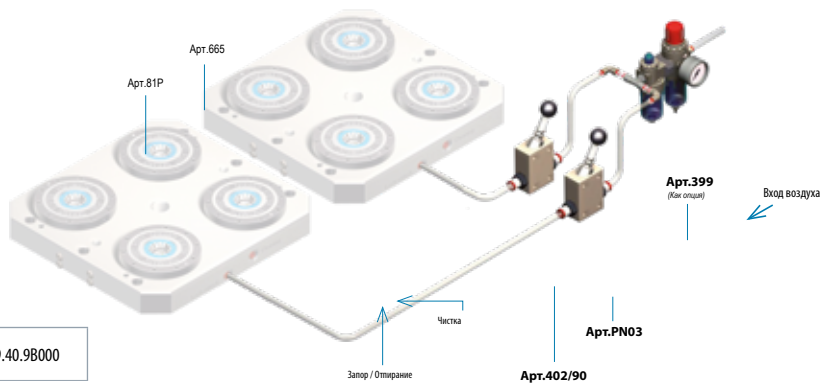
Комплект для одинарной работы
Не включает модуль Zero Point
Арт. 409

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.40.90000



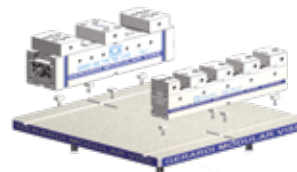
Комплект для двойной работы
Не включает модуль Zero Point
Арт. 409B

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.40.9B000



Применение модуля Zero Point

На пластине сопряжения с собранными тисками



На пластине сопряжения со смонтированными специальными приспособлениями



На плите сопряжения с установленной заготовкой в готовности к обработке



Штрельные болты

Центрирующий штрельный болт
Внутренняя резьба
Арт. 10A

Зажимной штрельный болт
Внутренняя резьба
Арт. 10B

Центрирующий штрельный болт
Внешняя резьба
Арт. 11A

Зажимной штрельный болт
Внешняя резьба
Арт. 11B



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.10.A2000

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.10.B2000

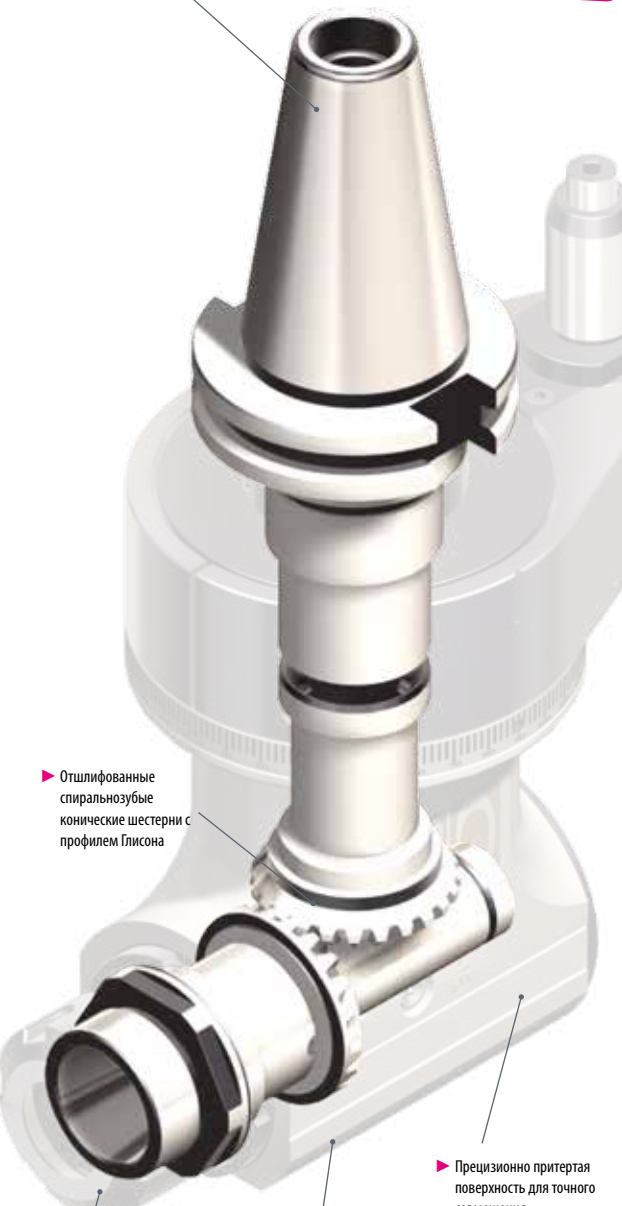
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.11.A2000

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.11.B2000



**САМЫЕ ПОПУЛЯРНЫЕ
В МИРЕ УГЛОВЫЕ
ГОЛОВКИ**

► Цементированные и отшлифованные хвостовик и вал



► Отшлифованные спиральнозубые конические шестерни с профилем Глисона

► Прецизионно притертая поверхность для точного совмещения

► **ВЫХОДНОЕ УСТРОЙСТВО:**
- Цанга ER (std)
- Хвостовик Велдона
- Оболочка с держателем
- Специальное

► Обработанный стальной корпус головки с позиционированием на 360°, внутренним давлением воздуха, максимальной жесткостью и устойчивостью к коррозии. Минимальное тепловое расширение

Угловые головки серии АТС (Автоматическая смена инструмента)



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

| Модель | Производительность | L | Ø мин* | Об/мин | Нм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|--------|--------------------|---|--------|--------|----|----------------|
|--------|--------------------|---|--------|--------|----|----------------|

Тип 1 (Ø90)



| | | | | | | |
|---------|-------------|-----|-----|------|----|-------------|
| G90-7 | ER-11 Ø1/7 | 102 | 68 | 6000 | 5 | 9.G90.07000 |
| G90-7L | ER-11 Ø1/7 | 147 | 68 | 6000 | 5 | 9.G90.07L00 |
| G90-10 | ER-16 Ø1/10 | 82 | 87 | 6000 | 10 | 9.G90.10000 |
| G90-10L | ER-16 Ø1/10 | 157 | 87 | 6000 | 10 | 9.G90.10L00 |
| G90-16 | ER-25 Ø1/16 | 82 | 130 | 4000 | 24 | 9.G90.16000 |
| G90-16L | ER-25 Ø1/16 | 152 | 130 | 4000 | 24 | 9.G90.16L00 |
| GMU-13 | ER-20 Ø1/13 | 67 | 120 | 4000 | 6 | 9.GMU.13000 |
| GMU-16 | ER-25 Ø1/16 | 82 | 142 | 4000 | 18 | 9.GMU.16000 |

Тип 2 (Ø110)



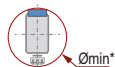
| | | | | | | |
|---------|---------------|-----|-----|------|----|-------------|
| G90-20 | ER-32 - Ø2/20 | 92 | 164 | 4000 | 40 | 9.G90.20000 |
| G90-20L | ER-32 - Ø2/20 | 172 | 164 | 4000 | 40 | 9.G90.20L00 |
| GMU-20 | ER-32 - Ø2/20 | 92 | 165 | 4000 | 32 | 9.GMU.20000 |

Тип 3 (Ø170)



| | | | | | | |
|----------|-----------------|-----|-----|------|-----|--------------|
| G90-540 | ISO40/CAT/BT40 | 110 | 192 | 4000 | 140 | 9.G90.54000 |
| G90-540L | ISO 40/CAT/BT40 | 170 | 192 | 4000 | 140 | 9.G90.540L00 |

Угловые головки серии МТС (Ручная смена инструмента)



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

| Модель | Производительность | L | Ø мин* | Об/мин | Нм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|--------|--------------------|---|--------|--------|----|----------------|
|--------|--------------------|---|--------|--------|----|----------------|

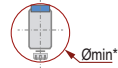
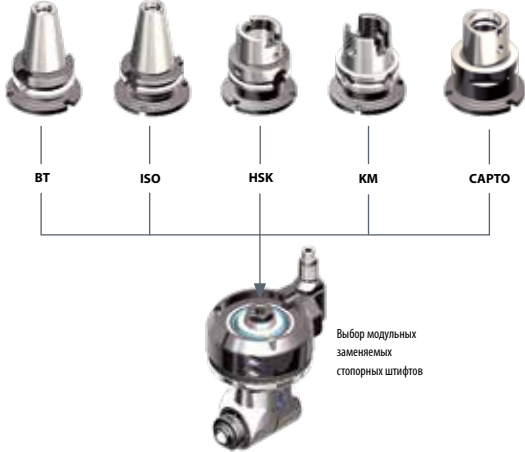


| | | | | | | |
|---------------|-----------------|-----|-----|------|-----|------------------|
| G90-540XL | ISO/CAT/BT40 | 250 | 205 | 4000 | 140 | 9.G90.540XL1 |
| G90-540XL/400 | ISO/CAT/BT40 | 400 | 202 | 4000 | 140 | 9.G90.540.XL.400 |
| G90-540XL/500 | ISO/CAT/BT40 | 500 | 202 | 4000 | 140 | 9.G90.540.XL.500 |
| G90-540XL/600 | ISO/CAT/BT40 | 600 | 202 | 4000 | 140 | 9.G90.540.XL.600 |
| G90-540XL/700 | ISO/CAT/BT40 | 700 | 202 | 4000 | 140 | 9.G90.540.XL.700 |
| G90-550 | ISO/CAT/BT50 | 300 | 305 | 3000 | 400 | 9.G90.55001 |
| G90-550XL400 | ISO/CAT/BT50 | 400 | 297 | 3000 | 400 | 9.G90.550XL.400 |
| G90-550XL500 | ISO/CAT/BT50 | 500 | 297 | 3000 | 400 | 9.G90.550XL.500 |
| G90-550XL600 | ISO/CAT/BT50 | 600 | 297 | 3000 | 400 | 9.G90.550XL.600 |
| G90-550XL700 | ISO/CAT/BT50 | 700 | 297 | 3000 | 400 | 9.G90.550XL.700 |
| GMU-16 | ER-25 Ø1/16 | 100 | 142 | 4000 | 18 | 9.GMU.16001 |
| GMU-20 | ER-32 - Ø2/20 | 110 | 165 | 4000 | 32 | 9.GMU.20001 |
| GMU-540 | ISO40/CAT/BT40 | 250 | 300 | 3000 | 100 | 9.GMU.54001 |
| GMU-550 | ISO 40/CAT/BT40 | 300 | 420 | 3000 | 220 | 9.GMU.55001 |

Серия угловых головок АТС (Автоматическая смена инструмента)

Одна головка для множества станков

**СМЕННЫЕ ПРИВОДНЫЕ КОНУСА
ДЛЯ ЛЮБОГО ШПИНДЕЛЯ!**



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

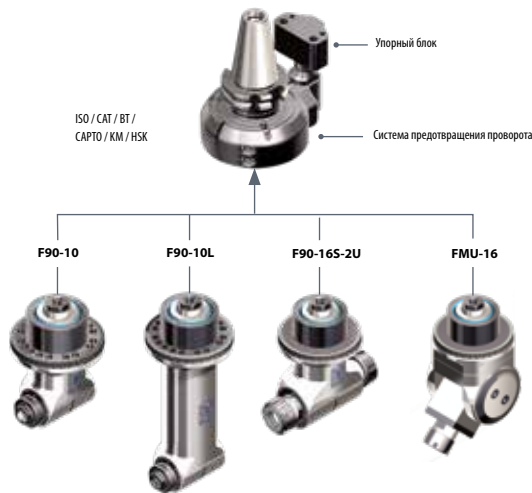
Тип 1 (Ø 102)



| Модель | Производительность | L | Ø мин* | Об/мин | Нм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|---------|--------------------|-------|--------|--------|-----|----------------|
| F590-3 | 6023E Ø1/3 | 142,5 | 35 | 8000 | 2 | 9.F59.03000 |
| F590-3L | 6023E Ø1/3 | 170,5 | 35 | 8000 | 2 | 9.F59.03L00 |
| F590-4 | 600E Ø1/4 | 144,5 | 39 | 8000 | 3,5 | 9.F59.04000 |
| F590-4L | 600E Ø1/4 | 183 | 39 | 8000 | 3,5 | 9.F59.04L00 |
| F90-7 | ER11 Ø1/7 | 116 | 68 | 10000 | 6 | 9.F90.07000 |
| F90-7L | ER11 Ø1/7 | 176 | 75 | 10000 | 6 | 9.F90.07L00 |
| F90-10 | ER16 Ø1/10 | 106 | 94 | 10000 | 11 | 9.F90.10000 |
| F90-10L | ER16 Ø1/10 | 176 | 94 | 10000 | 11 | 9.F90.10L00 |
| F90-16S | ER25 Ø1/16 | 86 | 132 | 8000 | 27 | 9.FMU.16000 |
| FMU-10 | ER16 Ø1/10 | 66 | 118 | 4000 | 9 | 9.FMU.10000 |
| FMU-16 | ER25 Ø1/16 | 76 | 152 | 3000 | 15 | 9.FMU.16000 |

Один и тот же станок с множеством головок

СИСТЕМА, КОТОРАЯ СНИЖАЕТ РАСХОДЫ!

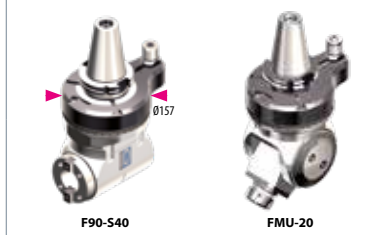


Тип 2 (Ø 128)



| | | | | | | |
|---------|--------------|-----|-----|------|----|-------------|
| F90-16 | ER25 Ø1/16 | 100 | 126 | 5000 | 46 | 9.F90.16000 |
| F90-16L | ER25 Ø1/16 | 200 | 126 | 5000 | 46 | 9.F90.16L00 |
| F90-20 | ER32 - Ø2/20 | 108 | 168 | 3500 | 85 | 9.F90.20000 |

Тип 3 (Ø 157)



| | | | | | | |
|---------|--------------|-----|-----|------|-----|-------------|
| F90-540 | ISO/CAT/BT40 | 115 | 204 | 2500 | 135 | 9.F90.54000 |
| FMU-20 | ER32 - Ø2/20 | 96 | 203 | 2500 | 48 | 9.FMU.20000 |

Ускорительные головки (Автоматическая смена инструмента)



| Модель | Производительность | i | об/мин макс. | Нм | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----------|--------------------|-------|--------------|-----|----------------|
| GSS-10HS | ER16 Ø1/10 | 1/8 | 35000 | 3,5 | 9.GS.S10HS |
| GSS-10 | ER16 Ø1/10 | 1/6 | 22000 | 2,8 | 9.GS.S1000 |
| GSS-13 | ER20 Ø1/13 | 1/6 | 22000 | 2,8 | 9.GS.S1300 |
| GSS-16 | ER25 Ø1/16 | 1/6 | 15000 | 7,5 | 9.GS.S1600 |
| GSS-20 | ER32 - Ø2/20 | 1/6 | 12000 | 8 | 9.GS.S2000 |
| GSS-26 | ER40 - Ø3/26 | 1/4,2 | 10000 | 45 | 9.GS.S2600 |
| GSS-34 | ER50 - Ø3/34 | 1/4 | 8000 | 90 | 9.GS.S3400 |

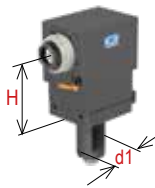
VDI DIN 69880 (DIN5480)

Аксиальный



| d1 | СОЖ | ER | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|----|----|--------|----------------|
| 30 | Внеш. | 25 | 66 | 32 | 6000 | 99.ST.8003 |
| | Внут./Внеш | 25 | 66 | 32 | 6000 | 99.ST.8011 |
| 40 | Внеш. | 32 | 95 | 63 | 6000 | 99.ST.8005 |
| | Внут./Внеш | 32 | 95 | 63 | 6000 | 99.ST.8013 |

Радиальный*

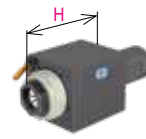


| d1 | СОЖ | ER | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-----|----|--------|----------------|
| 30 | Внеш. | 25 | 55 | 32 | 6000 | 99.ST.8030 |
| | Внут./Внеш | 25 | 55 | 32 | 6000 | 99.ST.8038 |
| 40 | Внеш. | 32 | 100 | 63 | 6000 | 99.ST.8033 |
| | Внут./Внеш | 32 | 100 | 63 | 6000 | 99.ST.8041 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

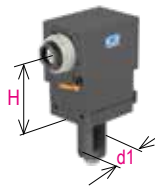
VDI DIN 69880 (DIN5482)

Аксиальный



| d1 | СОЖ | ER | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-----|----|--------|----------------|
| 30 | Внеш. | 25 | 94 | 32 | 6000 | 99.ST.8201 |
| | Внут./Внеш | 25 | 94 | 32 | 6000 | 99.ST.8207 |
| 40 | Внеш. | 32 | 115 | 63 | 5000 | 99.ST.8203 |
| | Внут./Внеш | 32 | 115 | 63 | 5000 | 99.ST.8209 |

Радиальный*



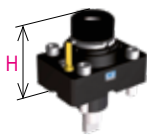
| d1 | СОЖ | ER | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-----|----|--------|----------------|
| 30 | Внеш. | 25 | 55 | 32 | 6000 | 99.ST.8217 |
| | Внут./Внеш | 25 | 55 | 32 | 6000 | 99.ST.8223 |
| 40 | Внеш. | 32 | 100 | 63 | 5000 | 99.ST.8220 |
| | Внут./Внеш | 32 | 100 | 63 | 5000 | 99.ST.8226 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Mori Seiki

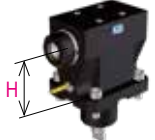
NL 1500 - 2000 - 2500 - 3000

Аксиальный



| ER | СОЖ | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|-----------|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 86,2/89,8 | 60 | 10,000 | 99.MS.A59 |
| 32 | Внут./Внеш | 86,2/89,8 | 60 | 10,000 | 99.MS.A60 |

Радиальный*

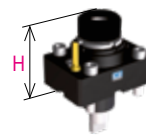


| ER | СОЖ | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 90 | 60 | 10,000 | 99.MS.A72 |
| 32 | Внут./Внеш | 90 | 60 | 10,000 | 99.MS.A73 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

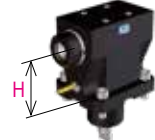
NZ 1500 - 2000 - 3100 - 3150 - 3200

Аксиальный



| ER | СОЖ | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|-----------|----|--------|----------------|
| 25 | Внеш. | 80,6/84,3 | 50 | 12000 | 99.MS.A101 |
| 25 | Внут./Внеш | 80,6/84,3 | 50 | 12000 | 99.MS.A102 |

Радиальный*



| ER | СОЖ | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 85 | 50 | 12000 | 99.MS.A108 |
| 32 | Внут./Внеш | 85 | 50 | 12000 | 99.MS.A109 |

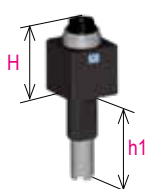
*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Haas

h1 117.5 VDI 40 РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА SL40-ST20/30, ГИБРИДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА SL20/30 - TL15/25, РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА HAAS SL20/30

h1 104.8 VDI 40 РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА SL20/30

Аксиальный



| ER | СОЖ | H | h1 | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-------|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 75 | 117,5 | 63 | 6000 | 99.HA.590082 |
| 32 | Внут./Внеш | 75 | 117,5 | 63 | 6000 | 99.HA.590082B |
| 32 | Внеш. | 75 | 104,8 | 63 | 6000 | 99.HA.590083 |
| 32 | Внут./Внеш | 75 | 104,8 | 63 | 6000 | 99.HA.590083B |

Радиальный



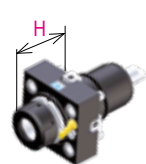
| ER | СОЖ | H | h1 | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-------|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 75 | 117,5 | 63 | 6000 | 99.HA.590084 |
| 32 | Внут./Внеш | 75 | 117,5 | 63 | 6000 | 99.HA.590084B |
| 32 | Внеш. | 75 | 104,8 | 63 | 6000 | 99.HA.590085 |
| 32 | Внут./Внеш | 75 | 104,8 | 63 | 6000 | 99.HA.590085B |

Nakamura

BMT 44 - WT100 - TW10

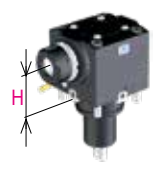
BMT 55 - СУПЕР NTJ-NTJX / NTM 3 / TMC 18 / TW10 / SC150-250 / WT150-250 / WTW 150 / WTS 150 / WT100

Аксиальный



| BMT | СОЖ | ER | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|------------|----|-----------|----|--------|----------------|
| 44 | Внеш. | 25 | 53,2/57,6 | 40 | 6000 | 99.NK.A40 |
| | Внут./Внеш | 25 | 53,2/57,6 | 40 | 6000 | 99.NK.A43 |
| 55 | Внеш. | 32 | 68,5/72,2 | 63 | 6000 | 99.NK.A03 |
| | Внут./Внеш | 32 | 68,5/72,2 | 63 | 6000 | 99.NK.A04 |

Радиальный*



| BMT | СОЖ | ER | H | Hm | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|------------|----|----|----|--------|----------------|
| 44 | Внеш. | 25 | 60 | 40 | 6000 | 99.NK.A50 |
| | Внут./Внеш | 25 | 60 | 40 | 6000 | 99.NK.A53 |
| 55 | Внеш. | 32 | 55 | 63 | 6000 | 99.NK.A13 |
| | Внут./Внеш | 32 | 55 | 63 | 6000 | 99.NK.A14 |

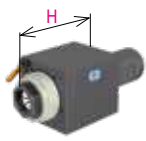
*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка



VDI DIN 69880 (DIN1809)

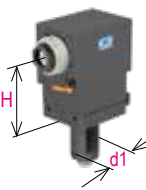


Аксиальный



| d1 | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-----|----|--------|----------------|
| 30 | Внеш. | 25 | 94 | 32 | 6000 | 99.DP.0903 |
| | Внут./Внеш | 25 | 94 | 32 | 6000 | 99.DP.0910 |
| 40 | Внеш. | 32 | 115 | 63 | 5000 | 99.DP.0905 |
| | Внут./Внеш | 32 | 115 | 63 | 5000 | 99.DP.0911 |

Радиальный*



| d1 | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|-----|----|--------|----------------|
| 30 | Внеш. | 25 | 55 | 32 | 6000 | 99.DP.0919 |
| | Внут./Внеш | 25 | 55 | 32 | 5000 | 99.DP.0922 |
| 40 | Внеш. | 32 | 100 | 63 | 6000 | 99.DP.0926 |
| | Внут./Внеш | 32 | 100 | 63 | 5000 | 99.DP.0928 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Mazak

Quick Turn Nexus QTN 100/150 & SQT 10 (12-позиционная револьверная головка)
QTN 200/250 - SQT 15/18 - 200/250 (16-позиционная револьверная головка)

Аксиальный*



| ER | СОЖ | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|-----------|----|--------|----------------|
| 25 | Внеш. | 116,2/120 | 63 | 6000 | 99.MZ.A40 |
| 25 | Внут./Внеш | 116,2/120 | 63 | 6000 | 99.MZ.A41 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Радиальный*



| ER | СОЖ | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|-----|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 100 | 63 | 6000 | 99.MZ.A46 |
| 32 | Внут./Внеш | 100 | 50 | 6000 | 99.MZ.A47 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Quick Turn Nexus QTN 200/250 (12-позиционная револьверная головка)
Super Quadrex Turn SQT 15/18 - 200/250 (12-позиционная револьверная головка)

Аксиальный*



| ER | СОЖ | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|-----------|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 116,2/120 | 80 | 6000 | 99.MZ.A58 |
| 32 | Внут./Внеш | 116,2/120 | 80 | 6000 | 99.MZ.A59 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Радиальный*



| ER | СОЖ | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|-----|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 130 | 80 | 6000 | 99.MZ.A65 |
| 32 | Внут./Внеш | 130 | 80 | 6000 | 99.MZ.A66 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Quick Turn Smart 100M/2500M

Аксиальный



| ER | СОЖ | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 70 | 60 | 6000 | 99.MZ.A03 |
| 32 | Внут./Внеш | 70 | 60 | 6000 | 99.MZ.A06 |

Радиальный*



| ER | СОЖ | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|----|------------|----|----|--------|----------------|
| 32 | Внеш. | 80 | 60 | 6000 | 99.MZ.A09 |
| 32 | Внут./Внеш | 80 | 60 | 6000 | 99.MZ.A10 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

BMT 45/55/65/75



Doosan - Hardinge - Samsung - Hwacheon - Hyundai WIA - Victor

Аксиальный



| BMT | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|------------|----|---------|-----|--------|----------------|
| 45 | Внеш. | 25 | 57,2 | 35 | 8000 | 99.DS.A03 |
| | Внут./Внеш | 25 | 57,2 | 35 | 8000 | 99.DS.A04 |
| 55 | Внеш. | 25 | 52/57,5 | 40 | 8000 | 99.DS.A01 |
| | Внут./Внеш | 25 | 52/57,5 | 40 | 8000 | 99.DS.A02 |
| 65 | Внеш. | 32 | 68/72,5 | 70 | 6000 | 99.DS.A41 |
| | Внут./Внеш | 32 | 68/72,5 | 70 | 6000 | 99.DS.A42 |
| 75 | Внеш. | 40 | 90,1 | 100 | 6000 | 99.DS.A34 |
| | Внут./Внеш | 40 | 90,1 | 100 | 6000 | 99.DS.A35 |

Радиальный*



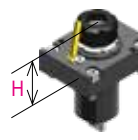
| BMT | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|------------|----|-------|-----|--------|----------------|
| 45 | Внеш. | 25 | 65 | 35 | 8000 | 99.DS.A07 |
| | Внут./Внеш | 25 | 65 | 35 | 8000 | 99.DS.A08 |
| 55 | Внеш. | 25 | 70 | 40 | 8000 | 99.DS.A11 |
| | Внут./Внеш | 25 | 70 | 40 | 8000 | 99.DS.A12 |
| 65 | Внеш. | 32 | 72 | 70 | 6000 | 99.DS.A51 |
| | Внут./Внеш | 32 | 72 | 70 | 6000 | 99.DS.A52 |
| 75 | Внеш. | 40 | 112,1 | 100 | 6000 | 99.DS.A38 |
| | Внут./Внеш | 40 | 112,1 | 100 | 6000 | 99.DS.A39 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Miyano

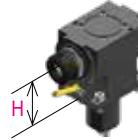
BMT 45 - ABX 51/64 TH2/TH3 - BNE 34/42 - BNJ 42/51
BMT 54 - ABX 51/64 THY - ABX 51/64 SYY

Аксиальный



| BMT | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|------------|----|-----------|----|--------|----------------|
| 45 | Внеш. | 25 | 53,9/57,6 | 35 | 6000 | 99.MY.A02 |
| | Внут./Внеш | 25 | 53,9/57,6 | 35 | 6000 | 99.MY.A03 |
| 54 | Внеш. | 32 | 75,7/79,4 | 60 | 6000 | 99.MY.A09 |
| | Внут./Внеш | 32 | 75,7/79,4 | 60 | 6000 | 99.MY.A10 |

Радиальный*



| BMT | СОЖ | ER | H | Нм | Об/мин | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|------------|----|------|----|--------|----------------|
| 45 | Внеш. | 25 | 65 | 35 | 6000 | 99.MY.A05 |
| | Внут./Внеш | 25 | 65 | 35 | 6000 | 99.MY.A06 |
| 54 | Внеш. | 32 | 93,9 | 60 | 6000 | 99.MY.A11 |
| | Внут./Внеш | 32 | 93,6 | 60 | 6000 | 99.MY.A12 |

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Правый радиальный держатель

DIN 69880 VDI B1



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.B1-30x20x40 |
| 40 | T.B1-40x25x44 |
| 50 | T.B1-50x32x55 |
| 60 | T.B1-60x32x60 |

Правый радиальный держатель*

DIN 69880 VDI B3



*Вверх дном

| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.B3-30x20x40 |
| 40 | T.B3-40x25x44 |
| 50 | T.B3-50x32x55 |
| 60 | T.B3-60x32x60 |

Многоместный держатель

DIN 69880 VDI D1



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.D1-30x20x60 |
| 40 | T.D1-40x25x72 |
| 50 | T.D1-50x32x85 |
| 60 | T.D1-60x32x110 |

Левый радиальный держатель

DIN 69880 VDI B2



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.B2-30x20x40 |
| 40 | T.B2-40x25x44 |
| 50 | T.B2-50x32x55 |
| 60 | T.B2-60x32x60 |

Левый радиальный держатель*

DIN 69880 VDI B4



*Вверх дном

| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.B4-30x20x40 |
| 40 | T.B4-40x25x44 |
| 50 | T.B4-50x32x55 |
| 60 | T.B4-60x32x60 |

Многоместный держатель

DIN 69880 VDI D2



*Вверх дном

| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.D2-30x20x60 |
| 40 | T.D2-40x25x72 |
| 50 | T.D2-50x32x85 |
| 60 | T.D2-60x32x110 |

Инструментальная заготовка VDI

DIN 69880 VDI A1



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.A1-30x85 |
| 40 | T.A1-40x100 |
| 50 | T.A1-50x125 |
| 60 | T.A1-60x160 |

Правый аксиальный держатель

DIN 69880 VDI C1



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.C1-30x20x70 |
| 40 | T.C1-40x25x85 |
| 50 | T.C1-50x32x100 |
| 60 | T.C1-60x32x125 |

Левый аксиальный держатель

DIN 69880 VDI C2



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.C2-30x20x70 |
| 40 | T.C2-40x25x85 |
| 50 | T.C2-50x32x100 |
| 60 | T.C2-60x32x125 |

Инструментальная заготовка VDI

DIN 69880 VDI A2



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.A2-30x85 |
| 40 | T.A2-40x100 |
| 50 | T.A2-50x125 |
| 60 | T.A2-60x160 |

Индексируемый сверлильный патрон

DIN 69880 VDI E1



*при заказе, пожалуйста, указывайте диаметр

| VDI | Диапазон типоразмеров | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----------------------|----------------|
| 30 | Ø16-40 | T.E1-30x |
| 40 | Ø16-50 | T.E1-40x * |
| 50 | Ø16-50 | T.E1-50x |
| 60 | Ø16-50 | T.E1-60x |

Оправка расточного шпинделя

DIN 69880 VDI E2



*при заказе, пожалуйста, указывайте диаметр

| VDI | Диапазон типоразмеров | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----------------------|----------------|
| 30 | Ø6-40 | T.E2-30x |
| 40 | Ø6-50 | T.E2-40x * |
| 50 | Ø8-50 | T.E2-50x |
| 60 | Ø16-50 | T.E2-60x |



Цанговый патрон ER

DIN 69880 VDI E4



| VDI | ER | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----|----------------|
| 30 | 16 | T.E4/-3016 |
| 30 | 25 | T.E4/-3025 |
| 30 | 32 | T.E4/-3032 |
| 30 | 40 | T.E4/-3040 |
| 40 | 25 | T.E4/-4025 |
| 40 | 32 | T.E4/-4032 |
| 40 | 40 | T.E4/-4040 |
| 50 | 25 | T.E4/-5025 |
| 50 | 32 | T.E4/-5032 |
| 50 | 40 | T.E4/-5040 |
| 60 | 32 | T.E4/-6032 |
| 60 | 40 | T.E4/-6040 |

Патрон конуса Морзе

DIN 69880 VDI F



| VDI | Конус Морзе | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-------------|----------------|
| 30 | 1 | T.VDI30MK1 |
| 30 | 2 | T.VDI30MK2 |
| 30 | 3 | T.VDI30MK3 |
| 40 | 1 | T.VDI40MK1 |
| 40 | 2 | T.VDI40MK2 |
| 40 | 3 | T.VDI40MK3 |
| 40 | 4 | T.VDI40MK4 |
| 50 | 2 | T.VDI50MK2 |
| 50 | 3 | T.VDI50MK3 |
| 50 | 4 | T.VDI50MK4 |
| 50 | 5 | T.VDI50MK5 |
| 60 | 2 | T.VDI60MK2 |
| 60 | 3 | T.VDI60MK3 |
| 60 | 4 | T.VDI60MK4 |
| 60 | 5 | T.VDI60MK5 |

Быстросменный патрон для метчиков, работающий на растяжение и сжатие

DIN 69880 VDI GML



| VDI | Типоразмер адаптера | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|---------------------|----------------|
| 30 | 1 | T.VDI30GR1 |
| 30 | 2 | T.VDI30GR2 |
| 40 | 1 | T.VDI40GR1 |
| 40 | 2 | T.VDI40GR2 |

Правый держатель отрезного резца

DIN 69880 VDI AR



| VDI | Резец | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-------|----------------|
| 30 | 26 | T.AR-3026 |
| 30 | 32 | T.AR-3032 |
| 40 | 26 | T.AR-4026 |
| 40 | 32 | T.AR-4032 |

Правый держатель отрезного резца*

DIN 69880 VDI ARU



*Вверх дном

| VDI | Резец | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-------|----------------|
| 30 | 26 | T.ARU-3026 |
| 30 | 32 | T.ARU-3032 |
| 40 | 26 | T.ARU-4026 |
| 40 | 32 | T.ARU-4032 |

Левый держатель отрезного резца*

DIN 69880 VDI AL



*Вверх дном

| VDI | Диапазон типоразмеров | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----------------------|----------------|
| 30 | 26 | T.AL-3026 |
| 30 | 32 | T.AL-3032 |
| 40 | 26 | T.AL-4026 |
| 40 | 32 | T.AL-4032 |



| | |
|---|--|
| 1 | Допуск на размеры стержня IT6 (H6) |
| 2 | Полностью цементированный до твердости HRC58 |
| 3 | Внутренние диаметры, хвостовик, стержень и зубцы полностью отшлифованы |

Прутковый питатель

DIN 69880 VDI SG



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|-----------------|
| 30 | T.VDI30-BP10-75 |
| 40 | T.VDI40-BP10-75 |
| 50 | T.VDI50-BP10-75 |

Стальной колпачок револьверной головки VDI

DIN 69880 VDI



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.VDI 30 - AC |
| 40 | T.VDI 40 - AC |
| 50 | T.VDI 50 - AC |
| 60 | T.VDI 60 - AC |

Пластиковый колпачок револьверной головки VDI

DIN 69880 VDI



| VDI | КОД ДЛЯ ЗАКАЗА |
|-----|----------------|
| 30 | T.VDI 30 - PL |
| 40 | T.VDI 40 - PL |
| 50 | T.VDI 50 - PL |
| 60 | T.VDI 60 - PL |



GERARDI Focus

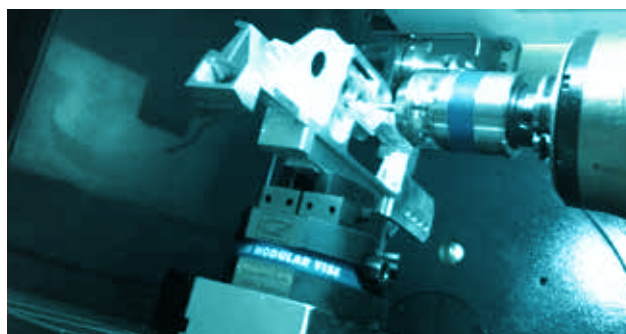
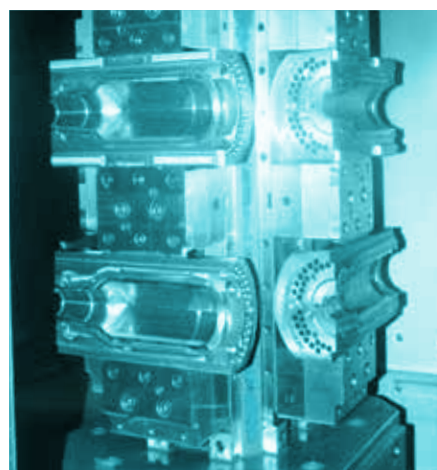
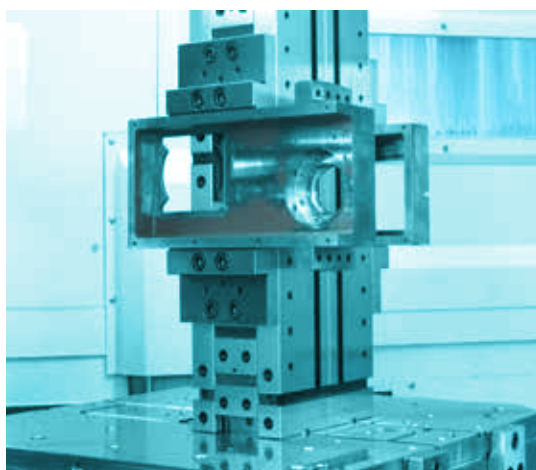
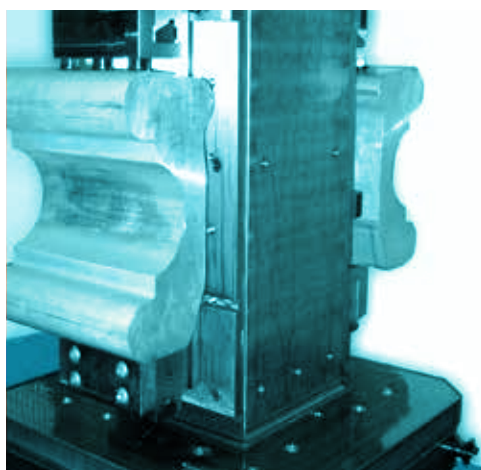
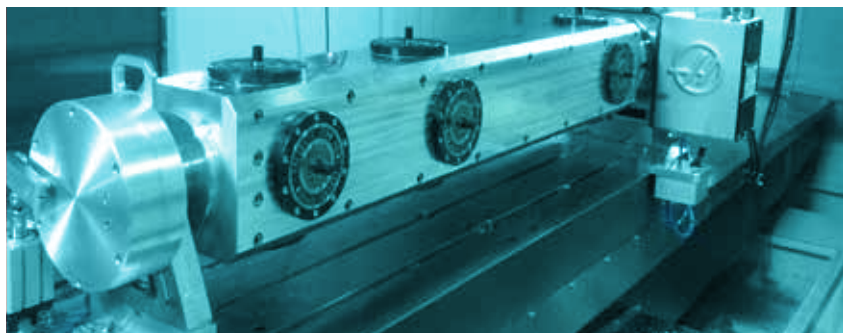
Не стандартные системы зажима заготовок

Индивидуальный подход

То, что фирма Gerardi располагает широчайшей гаммой стандартных компонентов, обеспечивает возможность быстрой разработки Индивидуальных технических решений зажима заготовок, обычно, в пределах 48 часов. Эти разработки подойдут для любого станка и любого бюджета и предоставят различные опции для конечного пользователя.

Изготовление по специальным заказам

Все заказные позиции (не стандартные) у фирмы Gerardi поставляются с тем же качеством и Точностью, которыми отличаются стандартные серии, включая 20 микронную шлифовку рабочих поверхностей, губки/базы цементированные до твердости HRC60, с предоставлением гарантии на 5 лет.



GERARDI SPA

ул. виа Джованни XXIII, 101
21015 ЛОНАТЕ ПОЦЦОЛО (ВА) Италия
Тел. +39.0331.303911 -
Факс +39.0331.301534

Дистрибьютор:

gerardi@gerardispa.com
www.gerardi.it