



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



ТИСКИ STD и StandardFLEX

GERARDI Focus



ТИСКИ MULTIFLEX



ТИСКИ FMS



ТИСКИ MULTITASKING



ZERO POINT



МНОГОМЕСТНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ СТОЙКИ / СПУТНИКИ / УСТАНОВОЧНЫЕ ПЛИТЫ



КЛАССИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ



УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ ЛИНЕЙКИ EVOLUTION

ИСТОРИЯ

Первая итальянская компания, которая разработала и выпустила на рынок зажимных приспособлений модульную систему крепления заготовок. Это обеспечило компании успех во всем мире!

1971

Компания Gerardi S.p.A. CO была основана Ивано Джерарди Старшим в 1971г., опираясь на его 20 летний опыт работы в различных механикообрабатывающих производствах Канады и США. Сейчас компания располагается в Милане, всего в 5 км от международного аэропорта Мальпенса.

1980

В восьмидесятых годах компания усиленно развивается, чтобы стать крупнейшим итальянским производителем тисков, одним из лидеров на рынке и качество ее продукции завоевывает всемирную известность. Параллельно компания запускает производство своих собственных шлифовальных машин на базе новой уникальной концепции. Помимо этого Gerardi S.p.A. выпускает широкий ассортимент угловых головок для универсальных станков и обрабатывающих центров, а также приводные блоки для токарных станков с ЧПУ. Благодаря усиленному маркетингу во всем мире, компания перешла к выпуску изделий от нескольких штук к тысячам, с продуктами и технологиями известными и продаваемыми по всему миру.

1990

Технологические исследования и разработки в области шлифования никогда не прекращались. В это же время компания запустила предприятие в Китае по производству различных серий тисков и их компонентов, совместно с китайской аэрокосмической отраслью. Благодаря крупным инвестициям предприятие полностью контролируется компанией Gerardi и достигло такого же прекрасного результата в Азии, как и в Европе.

2000

После основания дочерней компании в США, около Чикаго (Хантли-штат Иллинойс), в 2007 году был учрежден новый филиал в Германии, в Штутгарте, для облегчения выхода на местный рынок и его обслуживания. Разумеется, это было связано с огромными финансовыми затратами и инвестициями, но такова основная черта, характеризующая Gerardi S.p.A. - быстрота развития и постоянная адаптация к высоко конкурентным рынкам.

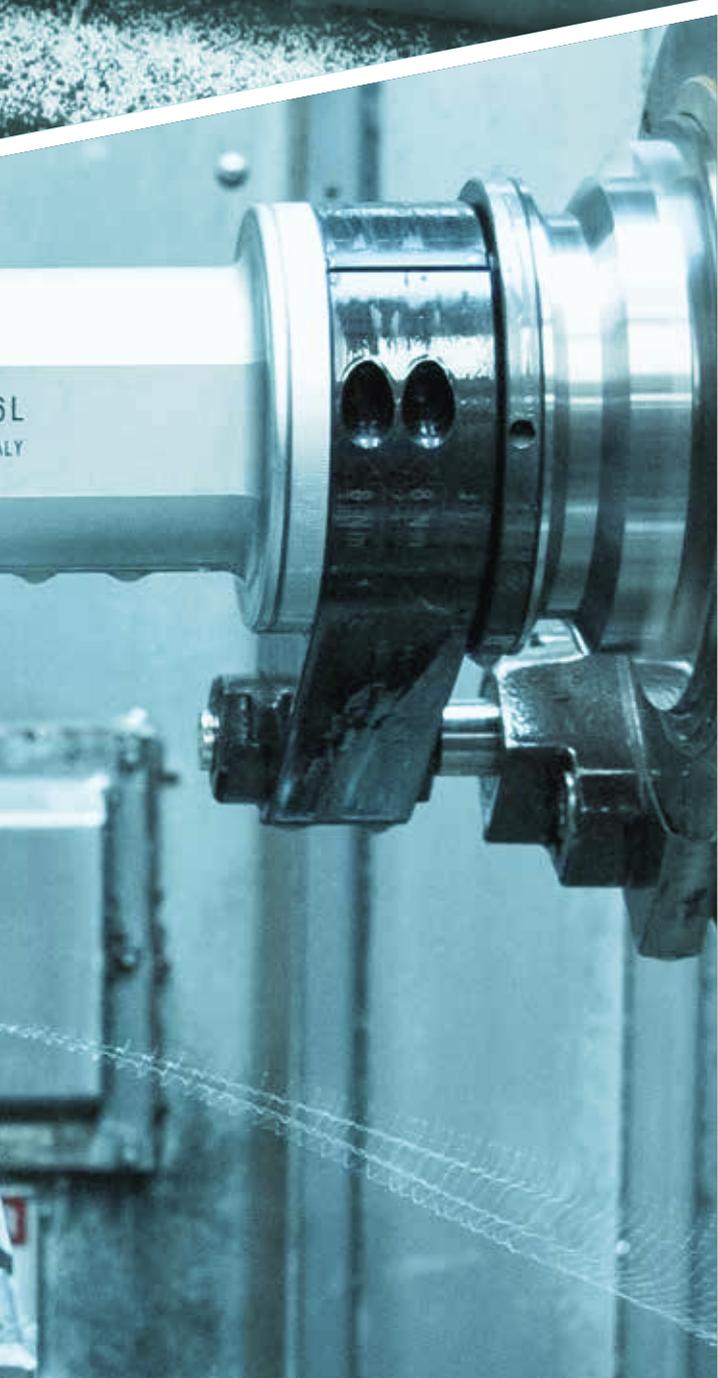
2012

В этот период Gerardi открывает новое производство в Lonate Pozzolo, чтобы нарастить выпуск угловых головок. Также создается компания в Индии, для производства зажимных приспособлений для внутреннего рынка.

2017

Штат компании Gerardi S.p.A. CO всего насчитывает около 200 сотрудников, средний возраст которых не превышает 40 лет. Все высокопоставленные должности в компании получены за счет внутреннего обучения и опыта, направленных на развитие индивидуальных навыков и умений сотрудников. На сегодняшний день 70% продукции компании идет на экспорт более чем для 50 стран мира, мы инвестируем около 10% от оборота в развитие новых продуктов и технологические исследования. Суммарный объем инвестиций компании составляет более 15 млн. ЕВРО.





КОМПАКТНЫЕ, ЖЕСТКИЕ и ТОЧНЫЕ

NEW!



Компактный зажим со сменными губками

Арт. 645T - G01
GRIP - Шаг 1,5 мм



Арт. 645T - G02
GRIP - Шаг 2 мм



Арт. 645T - G11
GRIP - Шаг 11 мм



Арт. 650S
Гладкая
обработанная губка



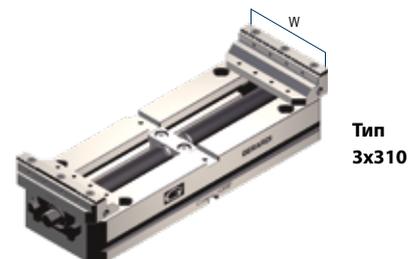
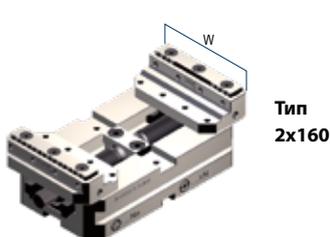
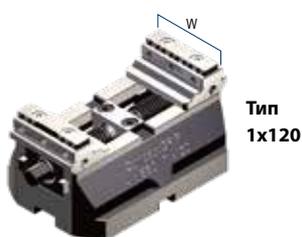
Арт. 650R
Губка типа
"ласточкин хвост"



Размер тисков	1			2				3				
Ширина губки W	50			88				123				
Макс. раскрытие A	48	88	128	96	136	176	216	126	176	226	276	326
Высота тисков	65			65				89				
Высота базы	45			38				57				
Ширина базы	80			90				125				
Длина базы	80	120	160	120	160	200	240	160	210	260	310	360
Шаги штрельных болтов	52			52				96				

Тиски Compact Grip

КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	7,65/01080	7,65/01120	7,65/01160	7,65/02120	7,65/02160	7,65/02200	7,65/02240	7,65/03160	7,65/03210	7,65/03260	7,65/03310	7,65/03360
-----------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



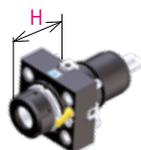
ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ OKUMA

OKUMA

NEW!

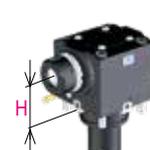
BMT 60 - Multus U3000 / Multus U4000 / Genos L300 MW + MYW (Радиальный) / LB 2000 / LB 2500 / LB3000EX (MW) / LB2000EX / LB2500 / LB3000EX (M) / LU3000 M / LU3000 MY

Аксиальный



BMT	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
60	Внеш.	32	78	60	6000	99.0K.A80
60	Внут/Внеш	32	70	60	6000	99.0K.A81

Радиальный*



BMT	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
60	Внеш.	32	78	60	6000	99.0K.A82
60	Внут/Внеш	32	70	60	6000	99.0K.A83

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

КЛАССИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ

NEW!



ОБЛЕГЧЕННАЯ СЕРИЯ ДЛЯ СТАНКОВ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

Тип 0 (Ø73) - * Тип 1 (Ø90)



GL90-7 GL90L-10 * GL90L-16

Модель	Производительность	L	Ø мин*	Об/мин	Нм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
GL90-7	ER11 Ø1/7	107	65	6,000	5	9.GL9.07000
GL90-10	ER16 Ø1/10	87	87	6,000	10	9.GL9.10000
*GL90-16	ER25 Ø1/16	82	130	4,000	24	9.GL9.16000



► КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция, обеспечивающая наилучшее соотношение ЦЕНА - КАЧЕСТВО



► АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС

Угловые головки с АЛЮМИНИЕВЫМ корпусом. Снижение веса при сохранении рабочих характеристик и жесткости на компактных высокоскоростных обрабатывающих центрах



► установочный штифт CONIC

Новый установочный штифт CONIC идеален для компактных и высокоскоростных обрабатывающих центров
- Обеспечивает быструю и безопасную смену инструмента
- Помогает поглощать вибрации.

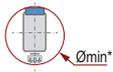
ИДЕАЛЕН ДЛЯ КОМПАКТНЫХ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MESTRON

ЛИНИЯ EVOLUTION

NEW!



ОБЛЕГЧЕННАЯ СЕРИЯ ДЛЯ СТАНКОВ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ИНСТРУМЕНТА



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент



FL90-7 FL90L-13 FL90L-16

Модель	Производительность	L	Ø мин*	Об/мин	Нм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
FL90-7	ER11 Ø1/7	52	Ø77	8,000	5	9.FL9.07000
FL90-10	ER20 Ø1/13	76	Ø122	6,000	20	9.FL9.13000
FL90-16	ER25 Ø1/16	76	Ø124	4,000	26	9.FL9.16000



► КОНСТРУКЦИЯ

Конструкция, обеспечивающая наилучшее соотношение ЦЕНА - КАЧЕСТВО



► АЛЮМИНИЕВЫЙ КОРПУС

Угловые головки с АЛЮМИНИЕВЫМИ корпусами. Снижение веса при сохранении рабочих характеристик и жесткости на компактных высокоскоростных обрабатывающих центрах



► Специальный УПОРНЫЙ БЛОК

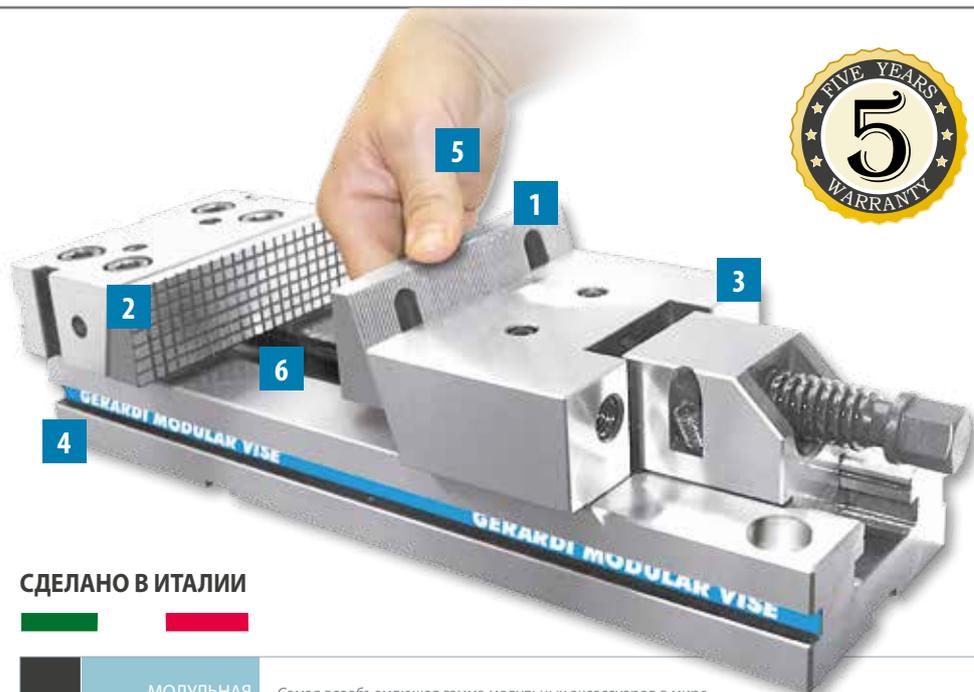
Специальный упорный блок для моделей FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MESTRON и всех компактных высокоскоростных обрабатывающих центров.



► Установочный штифт CONIC

Новый установочный штифт CONIC идеален для компактных и высокоскоростных обрабатывающих центров
- Обеспечивает быструю и безопасную смену инструмента
- Помогает поглощать вибрации.

ИДЕАЛЕН ДЛЯ КОМПАКТНЫХ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ FANUC / BROTHER / JINGDIAO / MESTRON



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



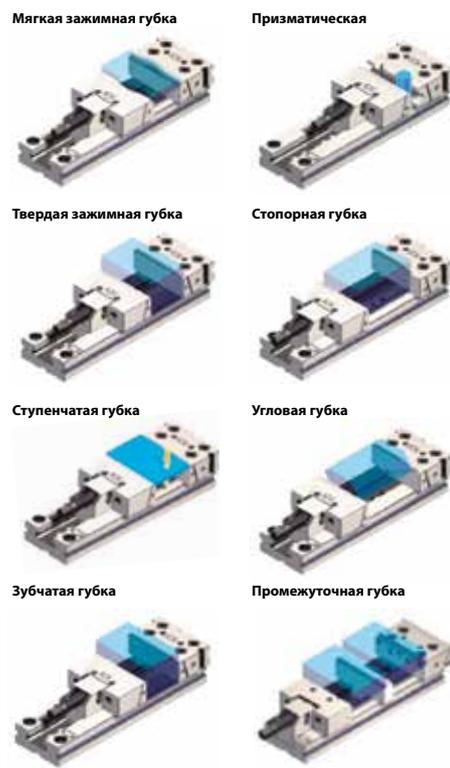
1	МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	Самая всеобъемлющая гамма модульных аксессуаров в мире - значит, что стандартные губки фирмы Gerardi могут зажимать практически ВСЕ.
2	НИКАКОГО ИЗНОСА	Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементированной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. В доказательство этого мы предоставляем ГАРАНТИЮ НА 5 ЛЕТ на все тиски и механические компоненты.
3	БЫСТРОТА ЗАЖИМА	Скользкая подвижная губка приближается вплотную к заготовке и затем полностью зажимается на 1/4 оборота гаечного ключа. Поставляются также с гидравлическим, пневматическим, ручным гидравлическим и электрическим зажимными приводами.
4	ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0.02 мм	Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется продольными и поперечными шпоночными пазами (16H7)
5	ГУБКИ, БЫСТРО ЗАМЕНЯЕМЫЕ ВРУЧНУЮ	ТОЛЬКО у тисков Standard Flex фирмы Gerardi возможна замена пластин губок менее чем за 5 секунд. Специальная гребенчатая конструкция обеспечивает точное попадание губок в установочное место. Все рабочие поверхности отшлифованы и обработаны до твердости HRC60 по стандарту на накладки губок.
6	УЛУЧШЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ПРОТЯЖНЫХ ОПЕРАЦИЙ	Усиленное и улучшенное зажимное усилие, направленное вниз, и повышенная защита от сколов.

Вместе со станочными тисками StandardFLEX фирмы Gerardi поставляются:

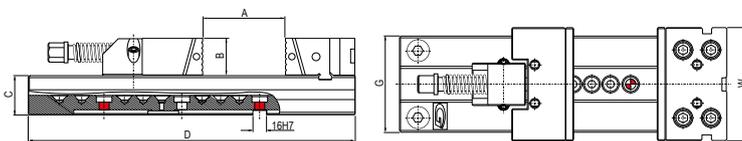
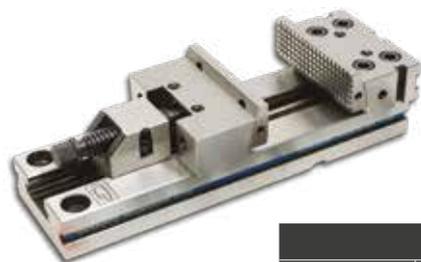
- 1х фиксатор заготовок Арт.370
- 1х пара позиционирующих шпонок (16 мм)
- 1х торцовый ключ Арт.375
- 1х Т-ключ Арт.376
- 4х зажимных устройства стола (6 с тисками типа XL)



Бесконечное количество вариантов зажима!

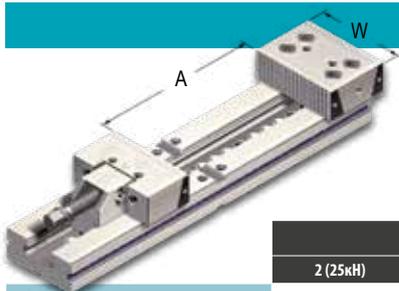


Тиски Standard Flex - Арт.1А



	ТИПОРАЗМЕР									
	2 (25кН)			3 (30кН)			4 (30кН)			5 (40кН)
A	150	200	300	200	300	400	200	300	400	
W	121	146		171			196			
B	38	48		58			63			
C	40	50		60			70			
D	345	420	520	455	555	655	495	595	695	
G	95	125		145			170			
кг	12,9	25	29	37	42	47	64	69	75	
Арт.1А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	1.1A.20000	1.1A.32000	1.1A.33000	1.1A.42000	1.1A.43000	1.1A.44000	1.1A.52000	1.1A.53000	1.1A.54000	

Инновационная гребенчатая система для быстрой смены зажимных пластин-губок, имеющих усилие зажима вниз к базе!

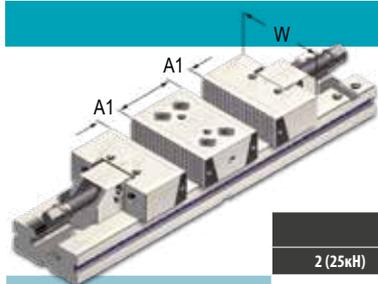


Отдельные тиски типа Standard Flex XL - Арт.20А

ДОБАВИТЬ 1
ПОДВИЖНУЮ ГУБКУ
ЧТОБЫ ПРЕВРАТИТЬ
В ДВОЙНЫЕ ТИСКИ XL



	ТИПОРАЗМЕР									
	2 (25кН)			3 (30кН)			4 (30кН)			5 (40кН)
A	320	360	460	400	500	600	600	700	900	
W	121	146		171			196			
B	38	48		58			63			
C	40	50		58			70			
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1205	
G	95	125		145			170			
кг	12,9	25,5	29	37	42	47	69	74	84	
Арт.20А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	2.20.A2320	2.20.A3360	2.20.A3460	2.20.A4400	2.20.A44500	2.20.A4600	2.20.A5600	2.20.A5700	2.20.A5900	



Двойные тиски Standard Flex XL - Арт.30А

УБРАТЬ ПОДВИЖНУЮ ГУБКУ,
ЧТОБЫ ПРЕВРАТИТЬ В
ОДИНАРНЫЕ ТИСКИ XL

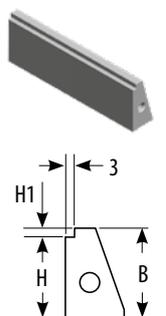


	ТИПОРАЗМЕР									
	2 (25кН)			3 (30кН)			4 (30кН)			5 (40кН)
A1	2x100	2x110	2x160	2x120	2x170	2x220	2x200	2x250	2x350	
W	121	146		171			196			
B	38	48		58			63			
C	40	50		58			70			
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1205	
G	95	125		145			170			
кг	16,9	32,5	36	49	54	59	102	108	120	
Арт.30А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	2.30.A2100	2.30.A3110	2.30.A3160	2.30.A4120	2.30.A4170	2.30.A4220	2.30.A5200	2.30.A5250	2.30.A5350	

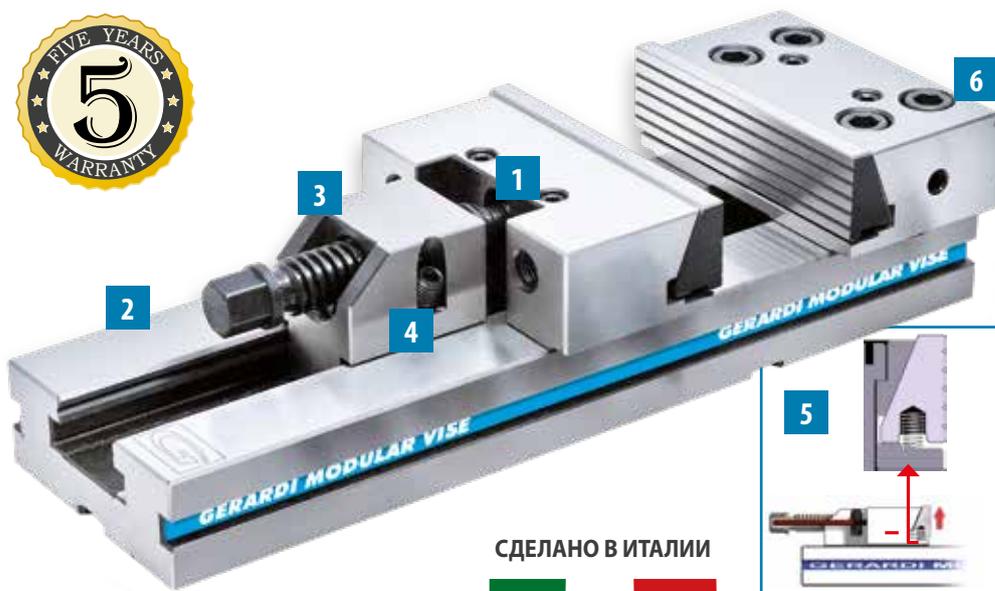
Сменные губки

	Арт.	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)			
		2 (121)	3 (146)	4 (171)	5 (196)
Мягкие	Арт.230В	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401	4.23.0B501
Твердые гладкие	Арт.230С	4.23.0C201	4.23.0C301	4.23.0C401	4.23.0C501
Ступенчатые	Арт.230Е	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401	4.23.0E501
Призматические	Арт.230F	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401	4.23.0F501
Угловые	Арт.230М	4.23.0M201/-45	4.23.0M301/-45	4.23.0M401/-45	4.23.0M501/-45
Промежуточная губка ступенчатая	Арт.212	1,21/22000	1,21/23000	1,21/24000	1,21/25000

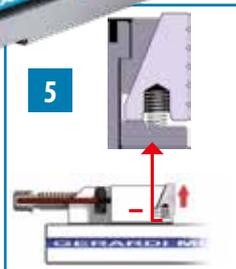
Комплекты ступенчатых сменных губок со стойкой - Арт.230Е



	Арт.	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)			
		2 (121)	3 (146)	4 (171)	5 (196)
H	33	43	53	53	
B	38	48	58	63	
Ступенчатые губки включены в комплект	3x2	3x2	3x2	3x2	
	5x2	5x2	5x2	5x2	
	8x2	8x2	8x2	10x2	
	13x2	13x2	13x2	13x2	
	18x2	18x2	18x2	18x2	
	23x2	23x2	23x2	23x2	
Код для заказа	-	28x2	28x2	28x2	
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	4.32.0A200	4.32.0A300	4.32.0A400	4.32.0A500	



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



Вместе с тисками серии Standard фирмы Gerardi поставляются:

- 1х фиксатор заготовок Арт.370
- 1х пара позиционирующих шпонок (16 мм)
- 1х торцовый ключ Арт.375
- 1х Т-ключ Арт.376
- 4х зажимных устройства стола (6 с тисками типа XL)

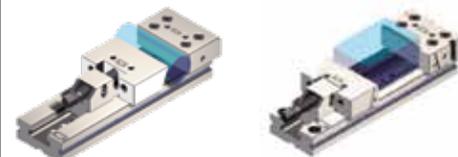


Бесконечное количество вариантов зажима!

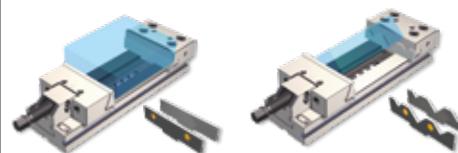
Мягкая зажимная губка Призматическая ступенчатая



Клиновидная губка Стопорная губка



Магнитные параллельные Угловые параллельные

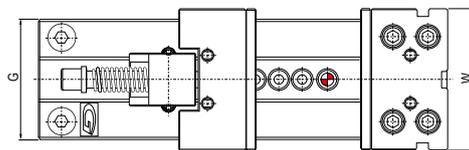
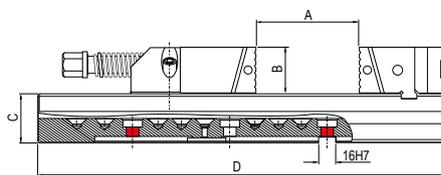


Зубчатая губка Промежуточная губка



1	МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	Самая всеобъемлющая гамма модульных аксессуаров в мире - значит, что стандартные губки фирмы Gerardi могут зажимать практически ВСЕ.
2	НИКАКОГО ИЗНОСА	Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементированной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. В доказательство этого мы предоставляем ГАРАНТИЮ НА 5 ЛЕТ на все тиски и механические компоненты.
3	БЫСТРОТА ЗАЖИМА	Скользкая подвижная губка приближается вплотную к заготовке и затем полностью зажимается на 1/4 оборота гаечного ключа. НИКАКОГО КРУЧЕНИЯ! Поставляются также с гидравлическим, пневматическим, ручным гидравлическим и электрическим зажимными приводами.
4	ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0.02 мм	Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровне сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется продольными и поперечными шпоночными пазами (16H7)
5	ВКЛ/ВЫКЛ ТЯГИ ВНИЗ У ГУБОК	ТОЛЬКО у серии Standard фирмы Gerardi можно менять направление усилия. Четверть оборота винта на задней стороне губки можно включать и выключать усилие, направленное вниз.
6	ШАГ 5 мм У НЕПОДВИЖНОЙ ГУБКИ	Неподвижная губка в стандартном исполнении поставляется с шагом в 5 мм у задней части. Переставьте губку и используйте ее в комбинации с Арт.217 (призматическая ступенчатая губка) для сверления отверстий/нарезания резьбы.

Тиски серии Standard - Арт. 1

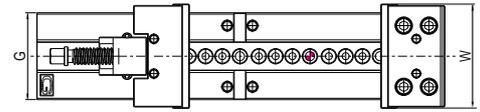
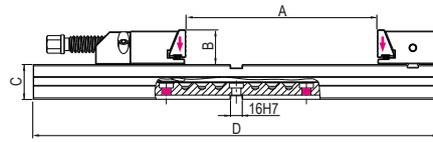


	ТИПОРАЗМЕР									
	2 (25кН)			3 (30кН)			4 (30кН)			5 (40кН)
A	150	200	300	200	300	400	300	400	500	
W	125		150		175			200		
B	40		50		60			65		
C	40		50		58			70		
D	345	420	520	455	555	655	595	695	795	
G	95		125		145			170		
кг	12,9	25,5	29	37	42	47	69	74	79	
АРТ. 1А КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	3,02/10000	3,03/20000	3,03/30000	3,04/20000	3,04/30000	3,04/40000	3,05/30000	3,05/40000	3,05/50000	

Губки с надежным нисходящим усилием зажима и мощным давлением - отпадает необходимость в гидравлических тисках!

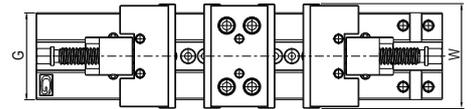
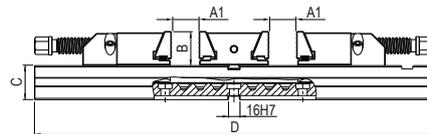
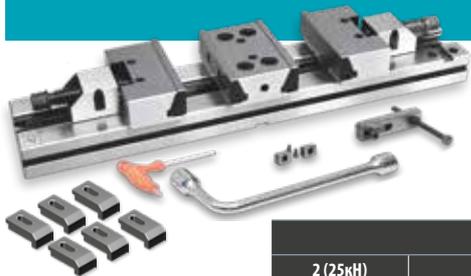


Серия Standard XL одинарных тисков - Арт.21



	ТИПОРАЗМЕР									
	2 (25кН)			3 (30кН)			4 (30кН)			5 (40кН)
A	320	360	450	400	500	600	600	700	800	
W	125		150		175			200		
B	40		50		60			65		
C	40		50		58			70		
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1105	
G	95		125		145			170		
кг	17	32	35	47	52	56	69	74	79	
Арт.20 КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	2,21/23200	2,21/33600	2,21/34600	2,21/44000	2,21/45000	2,21/46000	2,21/56000	2,21/57000	2,21/58000	

Серия Standard XL Двойных тисков - Арт.30



	ТИПОРАЗМЕР									
	2 (25кН)			3 (30кН)			4 (30кН)			5 (40кН)
A1	2x100	2x110	2x160	2x120	2x170	2x220	2x200	2x250	2x300	
W	125		150		175			200		
B	40		50		60			65		
C	40		50		58			70		
D	520	580	680	666	766	866	905	1005	1105	
G	95		125		145			170		
кг	21	39	43	59	64	69	102	108	114	
Арт.30 КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	3,32/10600	3,33/20600	3,33/30600	3,34/20600	3,34/30600	3,34/40600	3,35/30600	3,35/40600	3,35/50600	

Губки и накладки

	Арт.	ТИПОРАЗМЕР ТИСКОВ (W)			
		2 (125)	3 (150)	4 (175)	5 (200)
Мягие	Арт.165	1,65/20000	1,65/30000	1,65/40000	1,65/50000
Твердые гладкие		1,65/20100	1,65/30100	1,65/40100	1,65/50100
Клиновья губка	Арт.210	2,21/02000	2,21/03000	2,21/04000	2,21/05000
Призматическая губка со ступенчатым элементом	Арт.217	2,21/72000	2,21/73000	2,21/74000	2,21/75000
Угловая пластина	Арт.314	4,31.42000-45	4,31.43000-45	4,31.44000-45	4,31.45000-45
Промежуточная губка ступенчатая	Арт.212	1,21/22000	1,21/23000	1,21/24000	1,21/25000

Магнитные параллельные пластины - Арт.313 (1 пара)

	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)			
	2 (125)	3 (150)	4 (175)	5 (200)
Ширина	125	150	175	200
Высота	33	43	53	53
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	4,31.32000-33	4,31.33000-43	4,31.34000-53	4,31.35000-53

Комплекты магнитных параллельных пластин* - Арт.310 (6 пар)

	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)			
	2 (125)	3 (150)	4 (175)	5 (200)
Ширина	125	150	175	200
Параллельные пластины (высота) включены в комплект *Стойка не включена	15	25	35	35
	20	30	40	40
	25	35	45	45
	30	40	50	50
	35	45	55	57
	37	47	57	60
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА КОМПЛЕКТ ПЛАСТИН	4,31/02000	4,31/03000	4,31/04000	4,31/05000
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА СТОЙКА	4,31/71000			

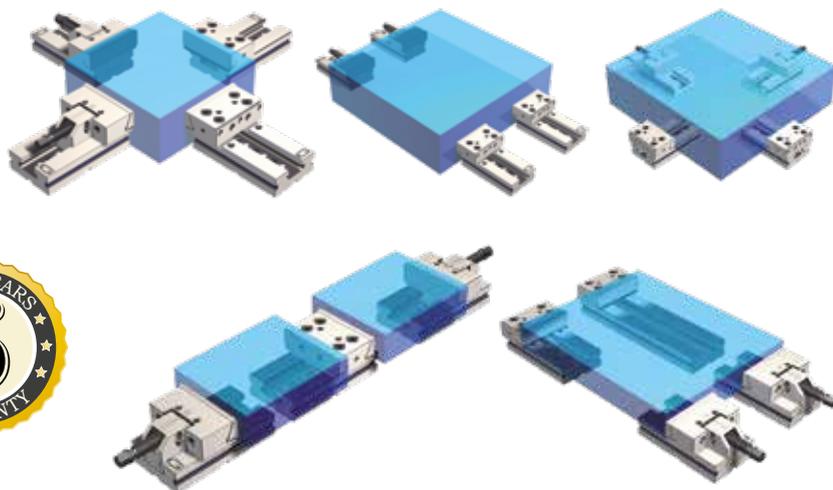
Модульные элементы фирмы Gerardi позволяют осуществлять идеальный зажим крупных заготовок, подлежащих самой сложной обработке, на поверхности стола станка

Модульные элементы представляют собой техническое решение с широким спектром применений, с множеством доступных базовых точек, и являются отличным дополнением или альтернативой одиночным и двойным тискам.

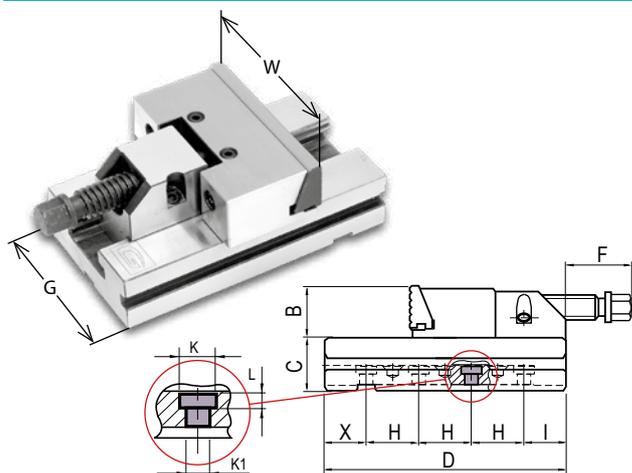
- Без износа - 100% упрочненной стали HRC60
- Быстрота зажимания
- Гибкая модульная система
- Высочайшая точность ± 0.02 мм
- Жесткость и безопасность
- Компактный дизайн



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

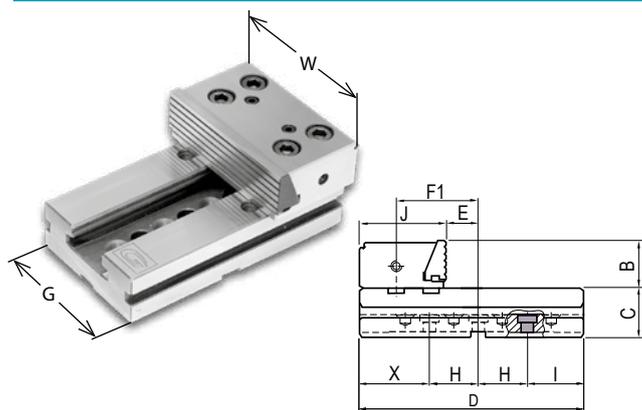


Секция подвижной губки и база - Арт.102



	1	2	3	4	5	6
W	100	125	150	175	200	300
B	30	40	50	60	65	80
C	35	40	50	58	70	78
D	140	160	230	240	300	350
F	55	83	82	62	92	70
G	75	95	125	145	170	195
H	40	40	50	50	100	100
I	29	39	40	82,5	69	83
L	4,5	5,5	8,5	8,5	17	17
кг	3,4	6,3	14,2	20,8	35	60
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	2,10/21000	2,10/22000	2,10/23000	2,10/24000	2,10/25000	2,10/26000

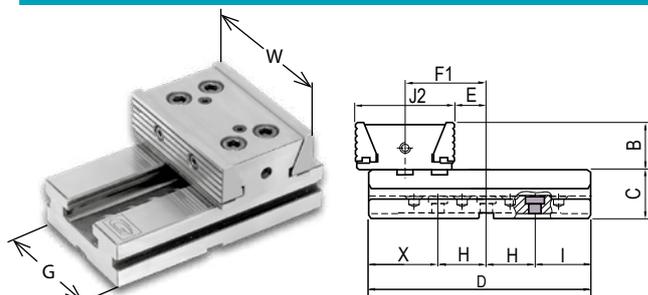
Секция неподвижной губки и база - Арт.103



W, G, B, C & D
как показано в таблице выше
*M = число отверстий

	1	2	3	4	5	6
J	77,9	77,9	89,4	96,9	113,4	120,4
E	33,6	33,6	33,6	33,6	33,6	33,6
F1	76	76	84,5	89	100	107
X	31	31	72,5	29	45	52
H	40	40	50	50	100	100
I	29	49	57,5	61	55	98
кг	3,3	5,8	12,6	17,8	29,8	50,5
M*	3	3	3	4	5	5
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	2,10/31000	2,10/32000	2,10/33000	2,10/34000	2,10/35000	2,10/36000

Секция двойной стационарной губки и база - Арт.104



W, G, B, C, D, F1, X, H & I
как показано в таблице выше
*M = число отверстий

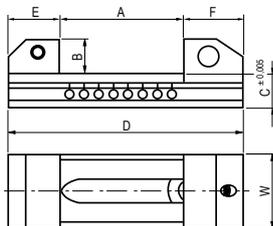
	1	2	3	4	5	6
J2	84,8	84,8	101,8	110,8	132,8	146,8
E	33,6	33,6	33,6	33,6	33,6	33,6
кг	3,4	6	13,3	18,8	30	52,5
M*	3	3	3	4	5	5
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	2,10/41000	2,10/42000	2,10/43000	2,10/44000	2,10/45000	2,10/46000

Шлифовка, контроль и ЭЭО - Арт.666 & Арт.666S

- **Арт.666** Изготовлены на 100% из цементированной (HRC 60) стали для шлифовки и контрольного осмотра
- **Арт.666S** X4 CR14 коррозионно-стойкая сталь для ЭЭО
- Перпендикулярность и параллелизм: 0,003 мм / 100 мм
- Поставляется с 4-мя зажимными губками, 1 неподвижным и 1 подвижным фиксаторами заготовки



3 МИКРОНА
ПОГРЕШНОСТИ



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ТИПОРАЗМЕР	0	1	2	3	4	5	6	7	8
кН			160 кН	160 кН	180 кН	180 кН	180 кН	180 кН	200 кН
A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
E	15	40	50	55	65	65	65	65	80
F	33	55	50	85	105	105	105	110	130
кг	0,28	2,820	5,820	10,740	19,450	20,080	20,720	26,720	38

СТАЛЬ ТВЕРДОСТИ НРС60 ДЛЯ ШЛИФОВКИ И КОНТРОЛЬНОГО ОСМОТРА - Арт.666

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	3,66/60000	3,66/61000	3,66/62000	3,66/63000	3,66/64000	3,66/65000	3,66/66000	3,66/67000	3,66/68000
----------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

X4 CR14 - КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ - Арт.666S

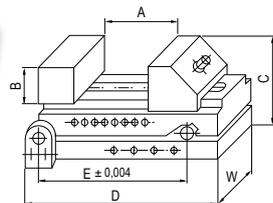
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	3,66.65000	3,66.65100	3,66.65200	3,66.65300	3,66.65400	3,66.65500	3,66.65600	3,66.65700	3,66.65800
----------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Тиски Sine 0-90° - Арт.667

- Полностью из упроченной и цементированной стали HRC 60, полностью из упроченной и цементированной стали HRC 60
- Перпендикулярность и параллелизм: 0,003 мм / 100 мм
- Идеальна для шлифовальных станков ЭЭО и для фрезерования, контроля



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

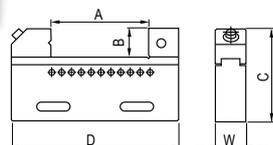


СДЕЛАНО В ИТАЛИИ



ТИПОРАЗМЕР	1	2	3
A	100	120	160
W	75	100	125
B	32	45	50
C	95	116	139
D	214	244	303,5
E	150	200	240
кг	9	15	26
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	1,66/71000	1,66/72000	1,66/73000

Тиски из нержавеющей стали - Арт.668



ТИПОРАЗМЕР	1	2	3
A	100	150	214
W	32	32	36
B	30	35	40
C	95	100	110
D	170	226	300
кг	4	5	6
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	1,66/81000	1,66/82000	1,66/83000

Поставляется как **многоместный башенный зажим для вертикального применения** или **стандартный зажим для горизонтального применения.**



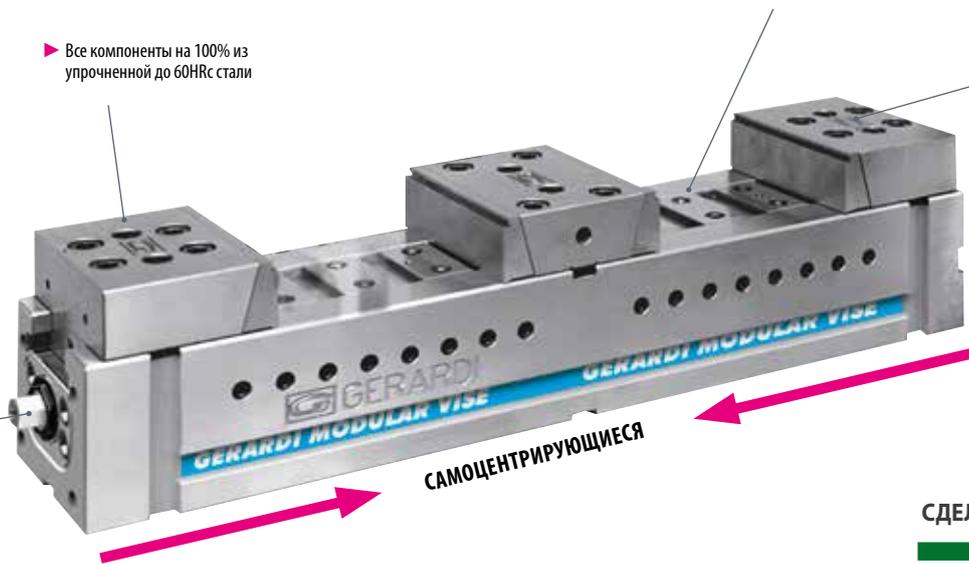
▶ Все компоненты на 100% из упрочненной до 60HRC стали

▶ База полностью закрытого типа для облегчения техобслуживания

▶ Все рабочие поверхности отшлифованы до отклонения пределов 20 микрон

▶ База двойной толщины для обеспечения наибольшей жесткости

▶ Зажимной винт находится в базе - максимально освобождая доступную длину Вашего стола



САМОЦЕНТРИРУЮЩЕСЯ

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Тиски FMS: Двойные, одинарные и самоцентрирующие

Типоразмеры тисков и усилие зажима	2 25кН		3 30кН		4 30кН	
Высота базы	90	90	90	100	100	120
Ширина базы	95	95	95	125	125	145
Длина базы	400	500	600	500	600	600

Стандартная конфигурация

Арт. 863 Двойные со ступенчатыми губками

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 863	5,86/32400	5,86/32500	5,86/32600	5,86/33500	5,86/33600	5,86/34600
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Арт. 860 Двойные с прямыми губками

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 860	5,86/02400	5,86/02500	5,86/02600	5,86/03500	5,86/03600	5,86/04600
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Арт. 865 Губки с нисходящим усилием зажима и быстрой заменой вручную

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 865	5,86/52400	5,86/52500	5,86/52600	5,86/53500	5,86/53600	5,86/54600
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



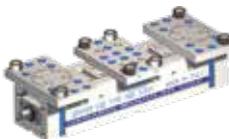
Арт. 866 Двойные с плавающими губками

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 866	5,86/62400	5,86/62500	5,86/62600	5,86/63500	5,86/63600	5,86/64600
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Арт. 867 Двойные с плавающими губками для пластин

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 867	5,86/72400	5,86/72500	5,86/72600	5,86/73500	5,86/73600	5,86/74600
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Арт. 870 Одинарные с призматическими губками

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА Арт. 870	5,87/02400	5,87/02500	5,87/02600	5,87/03500	5,87/03600	5,87/04600
-------------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

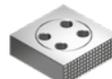




Принадлежности для серии FMS

		ТИПОРАЗМЕР тисков (W)			
		2 (95)	3 (125)	4 (145)	
Стандартная пластина базы		APT.827	5,82/72000	5,82/73000	5,82/74000
Прямоугольный суппорт		APT.836	5,83/62000	5,83/63000	5,83/64000
Мультипликатор момента		APT.802	5,80/22000	5,80/23000	5,80/24000
Гидродвигатель		APT.890	5,89/02000	5,89/03000	5,89/04000

Губки FMS

		ТИПОРАЗМЕР тисков (W)			
		2 (95)	3 (125)	4 (145)	
Зубчатые		APT.805	5,80/52000	5,80/53000	5,80/54000
Гладкие твердые		APT.805A	5,80.5A200	5,80.5A300	5,80.5A400
Мягкие		APT.805B	5,80.5B200	5,80.5B300	5,80.5B400
Призматические вертикальные		APT.805I	5,80.5I200	5,80.5I300	5,80.5I400
Призматические горизонтальные		APT.805K	5,80.5K200	5,80.5K300	5,80.5K400
Плавающие		APT.810W	5,81.0W200	5,81.0W300	5,81.0W400
Ступенчатые (Малые и большие)		APT.8100	5,81.00200	5,81.00300	5,81.00400
Двойные ступенчатые фиксированные		APT.805Q	5,80.5Q200	5,80.5Q300	5,80.5Q400
Захватные (шаг 3 мм с зубцами)		APT.810T	5,81.0T200	5,81.0T300	5,81.0T400

Идеи по применению/Дополнительные предложения:
(могут потребоваться дополнительные губки)

ПОЛУЧИТЕ НЕПОДВИЖНУЮ ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ГУБКУ БЕСПЛАТНО С АРТ. 863

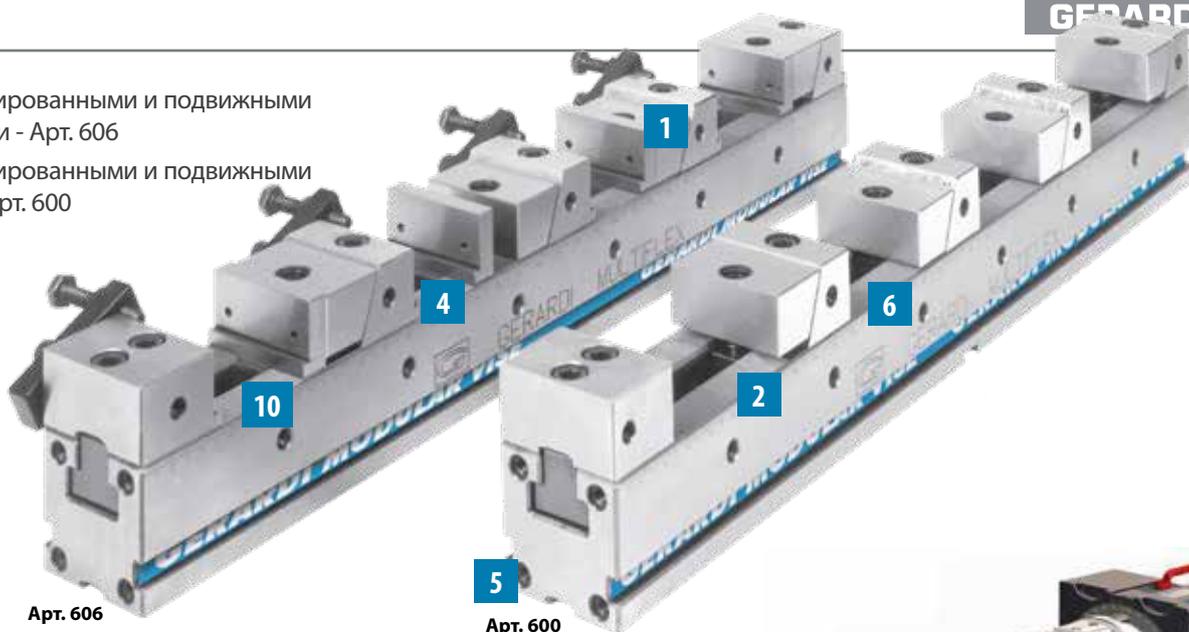


ПОЛУЧИТЕ 4 БЫСТРО ЗАМЕНЯЕМЫЕ ВРУЧНУЮ НАКЛАДКИ ГУБОК БЕСПЛАТНО С АРТ. 865



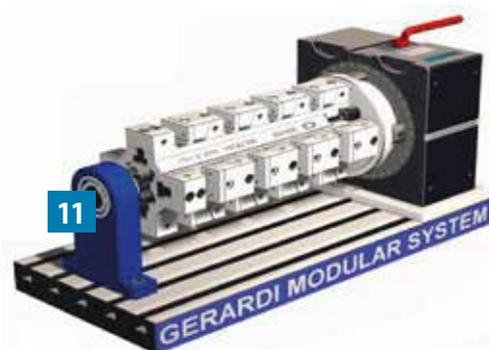
Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными ступенчатыми губками - Арт. 606

Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными твердыми губками - Арт. 600



Арт. 606

Арт. 600



СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

Применение тисков Multiflex

НА ОДНОЙ ЛИНИИ

7 заготовок закрепленные 3-мя зажимами



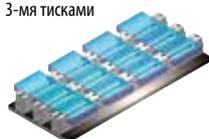
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ

28 заготовок, зажатые с помощью 14 тисков



ПЛАСТИНЫ

4 пластины, зажатые на одной линии 3-мя тисками



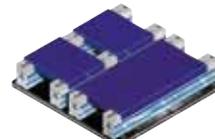
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ

14 заготовок, зажатые с помощью 14 тисков



СМЕШАННЫЕ ПЛАСТИНЫ

3 пластины, зажатые на одной линии 4-мя тисками



МНОГОМЕСТНЫЕ

30 заготовок, зажатые с помощью 5 тисков



1	МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	Обширная гамма запасных губок - для зажима 1-12 заготовок ВСЕ ВОЗМОЖНО при работе со стандартными тисками фирмы Gerardi.
2	НИКАКОГО ИЗНОСА	Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементованной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. 5 ЛЕТ ГАРАНТИИ на тиски и все компоненты.
3	ГРЕБЕНЧАТАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА С НИСХОДЯЩИМ УСИЛИЕМ	Высокая точность зажима, сила и нисходящее усилие у ГРЕБЕНЧАТОЙ системы фирмы Gerardi.
4	ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0.02 мм	Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется шпоночными пазами
5	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ИЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ	Тиски MULTIFLEX можно монтировать вертикально и соединять друг с другом или же создавать специальные конструкции для зажима заготовок.
6	МОЩНЫЕ И СОГЛАСОВАННЫЕ УСИЛИЯ ЗАЖИМА	Усилия зажима в 20-30кН достигаются простым Т-образным ключом.
7	ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ 4-х ОСЕВЫХ КОМПАКТНЫХ СИСТЕМ	Наилучший способ превращения вертикального обрабатывающего центра в полнофункциональную производственную единицу. Небольшие размеры сердцевины башни обеспечивают ее пригодность для самых маленьких поворотных столов
8	ИЗГОТAVЛИВАЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ ПЛИТЫ БАЗЫ	Арт.828А может изготавливаться по специальным заказам для оборудование ваших столов-спутников (не включено в цену многоместной башни)
9	ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ОТВЕРСТИЕ H7	25 мм диаметром (Типоразмер 1) или 50 мм (Типоразмеры 2 и 3)
10	Арт.609 МОДУЛЬНАЯ СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА	Может применяться как СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА (поставляемая в стандартном варианте) или как ГЛАДКАЯ, ЗУБЧАТАЯ, ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ или ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ (см. ниже)

Тиски Multiflex

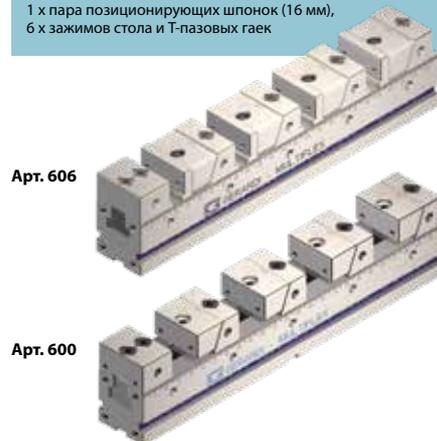
Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными ступенчатыми губками - Арт. 606

Тиски Multiflex с фиксированными и подвижными твердыми губками - Арт. 600

Тип	Высота губки	Высота базы	Длина	Ширина губки	РАСКРЫТИЕ мм	Арт. 606		Арт. 600	
						КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	РАСКРЫТИЕ мм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	РАСКРЫТИЕ мм
1 20кН	32/25	50	300	49	3 x 19	6,60/61300	4 x 8	6,60/01300	
	32/25	50	400	49	4 x 23	6,60/61400	4 x 33	6,60/01400	
	32/25	50	500	49	4 x 48	6,60/61500	4 x 58	6,60/01500	
	32/25	50	600	49	4 x 73	6,60/61600	4 x 83	6,60/01600	
	32/25	50	700	49	4 x 97	6,60/61700	4 x 108	6,60/01700	
2 30кН	40	75	400	74	3 x 28	6,60/62400	4 x 12	6,60/02400	
	40	75	500	74	4 x 24	6,60/62500	4 x 37	6,60/02500	
	40	75	600	74	4 x 49	6,60/62600	4 x 62	6,60/02600	
	40	75	700	74	4 x 74	6,60/62700	4 x 87	6,60/02700	
	40	75	800	74	4 x 99	6,60/62800	4 x 112	6,60/02800	
3 40кН	60	100	700	99	4 x 44	6,60/63700	4 x 59	6,60/03700	
	60	100	800	99	4 x 69	6,60/63800	4 x 84	6,60/03800	
	60	100	900	99	4 x 94	6,60/63900	4 x 109	6,60/03900	
	60	100	1000	99	4 x 119	6,60/63100	4 x 134	6,60/03100	

Вместе с тисками Multiflex поставляются:

4 х фиксатора заготовок - **Арт.370**, 1 х Т-образ. ключ - **Арт.376**,
1 х пара позиционирующих шпонок (16 мм),
6 х зажимов стола и Т-пазовых гаек



Башенные многоступенчатые тиски Multiflex

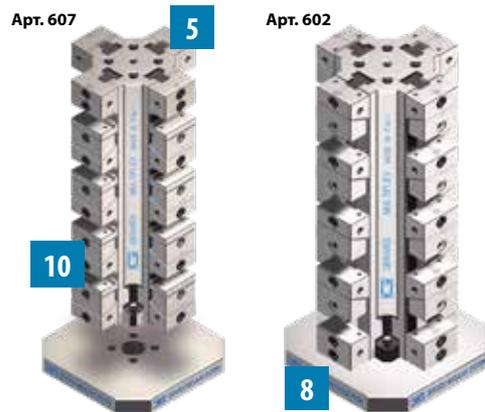
Башенные тиски Multiflex с подвижной и неподвижной ступенчатыми губками - Арт. 607

Башенные тиски Multiflex с подвижной и неподвижной твердыми губками - Арт. 602

Тип	Губка Высота	Ширина базы башни	Длина/Высота	Ширина губки	Раскрытие мм	Арт. 607		Арт. 602	
						КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	Раскрытие мм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	Раскрытие мм
1 20кН	32/25	100	300	49	3 x 19	6,60/71300	16 x 8	6,60/21300	
	32/25	100	400	49	4 x 23	6,60/71400	16 x 33	6,60/21400	
	32/25	100	500	49	4 x 48	6,60/71500	16 x 58	6,60/21500	
	32/25	100	600	49	4 x 73	6,60/71600	16 x 83	6,60/21600	
	32/25	100	700	49	4 x 97	6,60/71700	16 x 108	6,60/21700	
2 30кН	40	150	400	74	3 x 28	6,60/72400	16 x 12	6,60/22400	
	40	150	500	74	4 x 24	6,60/72500	16 x 37	6,60/22500	
	40	150	600	74	4 x 49	6,60/72600	16 x 62	6,60/22600	
	40	150	700	74	4 x 74	6,60/72700	16 x 87	6,60/22700	
	40	240	800	74	4 x 99	6,60/72800	16 x 112	6,60/22800	
3 40кН	60	240	700	99	4 x 44	6,60/73700	16 x 59	6,60/23700	
	60	240	800	99	4 x 69	6,60/73800	16 x 84	6,60/23800	
	60	240	900	99	4 x 94	6,60/73900	16 x 109	6,60/23900	
	60	240	1000	99	4 x 119	6,60/73100	16 x 134	6,60/23100	

Вместе с башней Multiflex:

16 х фиксаторов заготовок - **Арт.370**, 1 х Т-образ. ключ - **Арт.376**,
1 х пара позиционирующих шпонок (16 мм)



Губки Multiflex

	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)		
		1 (49)	2 (74)	3 (99)
Неподвижные зубчатые	Арт.604	6,60/41000	6,60/42000	6,60/43000
Неподвижные гладкие	Арт.604G	6,60/4G100	6,60/4G200	6,60/4G300
Неподвижные захватные	Арт.604Т	6,60/4Т100	6,60/4Т200	6,60/4Т300
Неподвижные ступенчатые	Арт.608	6,60/81000	6,60/82000	6,60/83000
Неподвижные двойные ступенчатые	Арт.614Т	6,61/4Т100	6,61/4Т200	6,61/4Т300

	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)		
		1 (49)	2 (74)	3 (99)
Подвижные гладкие	Арт.605	6,60/51000	6,60/52000	6,60/53000
Подвижные зубчатые	Арт.605S	6,60/5S100	6,60/5S200	6,60/5S300
Подвижные ступенчатые	Арт.609	6,60/91000	6,60/92000	6,60/93000
Подвижные захватные	Арт.609Т	6,60/9Т100	6,60/9Т200	6,60/9Т300

Как опция - накладки для модульных ступенчатых губок - Арт.609

	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)	ТИПОРАЗМЕР тисков (W)		
		1 (49)	2 (74)	3 (99)
Мягкие	Арт.610B	6,61/0B100	6,61/0B200	6,61/0B300
Гладкие	Арт.610C	6,61/0C100	6,61/0C200	6,61/0C300
Зубчатые	Арт.610D	6,61/0D100	6,61/0D200	6,61/0D300
Параллельные	Арт.610E	6,61/0E100	6,61/0E200	6,61/0E300
Призматическая	Арт.610F	6,61/0F100	6,61/0F200	6,61/0F300

Зажимайте всего на 3 мм, обеспечивая полную 5-стороннюю обработку

Применение модуля Zero Point

Многоцелевые тиски Арт. 640 с пневматическим модулем Zero Point



1	СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА на 3-5 мм	Поставляется со ступенчатой губкой на 5 мм, как стандартный компонент для полной 5-сторонней обработки заготовки. Также может поставляться губка GRIP на 3 мм.
2	НИКАКОГО ИЗНОСА	Изготовлены на 100% из высококачественной легированной цементованной (HRC 60) стали для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа. ГАРАНТИЯ 5 ЛЕТ на все тиски и компоненты.
3	САМОЦЕНТРИРУЮЩАЯСЯ ИЛИ ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ РЕГУЛИРОВКА	Самоцентрирующиеся с возможностью зажимания внутренней части к внешней и наоборот. Регулировка на 2 мм эксцентрической губки.
4	ОТШЛИФОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ +/-0,02 мм	Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси станка гарантируется шпоночными пазами
5	ПРЯМАЯ НАЛАДКА ТИСКОВ	Поставляются со шлифованными позиционирующими шпонками для зажима при помощи шпоночных пазов и позиционирующего штифта для 5-й оси.
6	МОНОБЛОЧНЫЕ ВСТАВКИ	Вставки выточены из одного куска термообработанной легированной стали
7	РЕЗЬБОВЫЕ И РАЗВЕРНУТЫЕ ОТВЕРСТИЯ	До 26 (в зависимости от размеров вставки) резьбовых и развернутых отверстий для позиционирования тисков/вставки на столе или 5-й оси.
8	ПЕРЕСТАВНАЯ ДВОЙНАЯ СТУПЕНЧАТАЯ ГУБКА	Типоразмер 3 Многоцелевые тиски, поставляемые с переставной ступенчатой губкой. 5 мм ступень на обеих сторонах, большая ступень на внутренней стороне.
9	ZERO POINT	Сокращает на 95% время наладки. Непосредственное позиционирование в пределах 5 микрон, пневматический зажим тисков у модуля Zero Point посредством калиброванного штрельного болта.

С каждым тисками

Multitasking поставляются

- 1 x фиксатор заготовок **Арт.370**,
- 1 x пара позиционирующих шпонок (16 мм),
- 1 x позиционирующий штифт,
- 1 x шестигр. ключ **Арт.376**



ТИСКИ MULTITASKING

Арт. 640 Типоразмеры 1 и 2

Арт. 640 Типоразмер 3 -166

Арт. 640 Типоразмер 3 -266

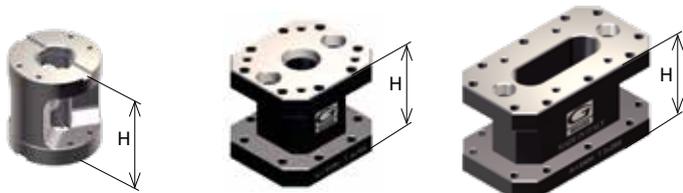


ПРОСТАВКИ MULTITASKING

Арт. 641H

Арт. 641H

Арт. 641H



Поставляются с 1 прямым штифтом **Арт. 79** и 1 позиционирующим штифтом **Арт. 640P**

Сменные губки

Арт. 645B
Мягкая

Арт. 645F
Призматическая

Арт. 645T
Захватные (шаг 3 мм)



Арт. 645D
Зубчатая

Арт. 645B
Твердая гладкая

Арт. 655J
Призматические крупные



Пневматический модуль Zero Point

- Самая быстрая наладка, практически мгновенная
- Предварительно устанавливаемые заготовки
- Наибольшее снижение отходов (при необходимости переделки можно просто установить обратно на станок в пределах отклонения в 5 микрон)
- Обычно модуль Zero Point, используемый на 3 обрабатывающих центрах создает дополнительную производственную мощность одного нового вертикального многоцелевого станка (VMC) (по цене в прикл. 15% стоимости станка)

**БЫСТРЫЕ
СРОКИ
ОКУПАЕМОСТИ**
От 1-го месяца!



Тиски Multitasking и принадлежности

Размер тисков	1	2	3	
Ширина губки	74	99	138	138
Макс. раскрытие	65	95	108	288
Высота губки	15	20	30	30
Общая высота	85	115	113	113
Размер базы	ø120	ø160	145 x 166	145 x 266

Тиски Multitasking

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	6,64/01000	6,64/02000	7,64/03166	7,64/03266
----------------	------------	------------	------------	------------

Проставки

H= 130 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	7.64.1H100/130	7.64.1H200/130	7.64.1H3166/145*	7.64.1H3266/145*
H= 100 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	7.64.1H100/100	7.64.1H200/100	7.64.1H3166/100	7.64.1H3266/100
H= 75 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	7.64.1H100/75	7.64.1H200/75	7.64.1H3166/75	7.64.1H3266/75
H= 50 мм - КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА	7.64.1H100/50	7.64.1H200/50	7.64.1H3166/50	7.64.1H3266/50

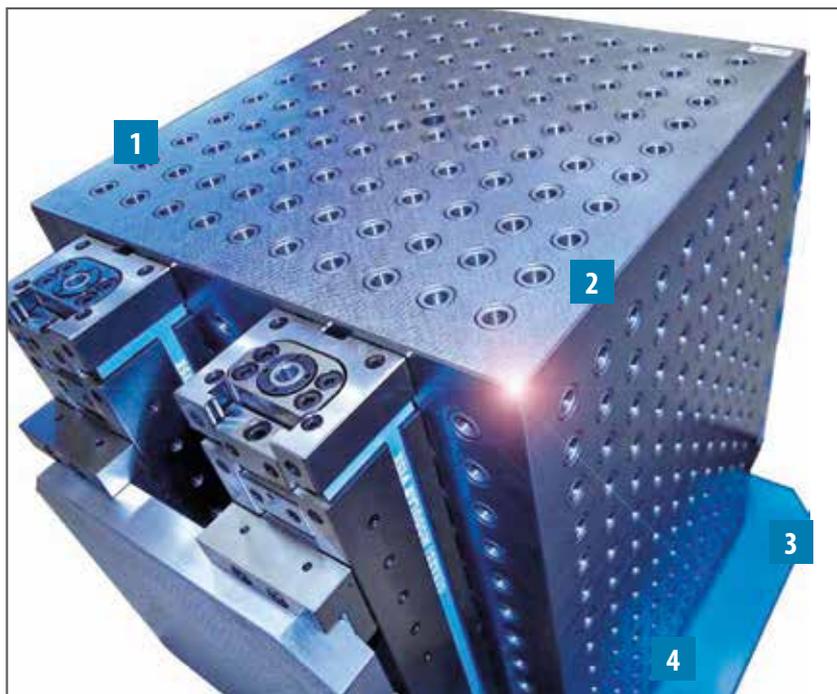
*H = 145 мм

Сменные губки

АРТ. 645В МЯГКАЯ ГУБКА	6.64.5B100	6.64.5B200	7.64.5B300
АРТ. 645С ТВЕРДАЯ ГУБКА	6.64.5C100	6.64.5C200	7.64.5C300
АРТ. 645D ЗУБЧАТАЯ ГУБКА	6.64.5D100	6.64.5D200	7.64.5D300
АРТ. 645F ПРИЗМАТИЧЕСКАЯ ГУБКА	6.64.5F100	6.64.5F200	7.64.5F300
АРТ. 645Т ЗАХВАТНАЯ ГУБКА	6.64.5T100	6.64.5T200	7.64.5T300

Модуль Zero Point (Вставка, Zero Point, Штревельный болт, штифт, винт)

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	9,63/20000	9,64/20000
----------------	------------	------------



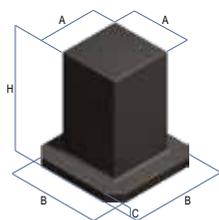
1	Чугун G30 ЛИТЬЕ - не сборка! БОЛЬШЕ ЖЕСТКОСТИ - ВЫШЕ ТОЧНОСТЬ
2	Двойная термообработка для снятия напряжений
3	Ручное шабрение днаща базы для обеспечения полной плоскостности
4	Опора базы специально подготавливается для установки на конкретном спутнике станка

Имеются 4 варианта отделки

A	ТИП А - черновая фрезеровка с толщиной стенки 43-45мм.
B	ТИП В - черновая фрезеровка с толщиной стенки 43-45мм. База с 4х отверстиями Ø20ммF7 и нижней резьбой M16
C	ТИП С - Полностью обработана +0.02мм. База с 4х отверстиями Ø20ммF7 и нижней резьбой M16
D	ТИП Е - Как у типа С, но с калиброванной резьбой M16. База с 4х отверстиями Ø20ммF7 и нижней резьбой M16

A После черновой фрезеровки

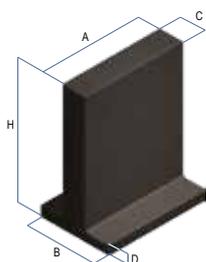
Башенка, Арт.53А



Общий допуск ± 2 мм

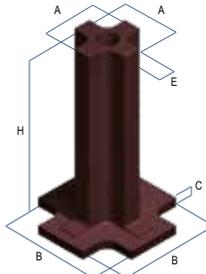
A	B	C	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
260	410	50	670	239	8.53.A00081
260	410	50	560	207	8.53.A00080
280	410	50	520	210	8.53.A00110
260	510	50	760	298	8.53.A00105
360	510	50	710	372	8.53.A00171
460	640	50	560	431	8.53.A00190
460	640	50	660	486	8.53.A00200
510	640	50	870	655	8.53.A00211

2-сторонняя стойка, Арт.55А



A	B	C	D	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
410	410	160	60	510	215	8.55.A00051
410	410	160	55	670	262	8.55.A00052
510	510	160	55	710	350	8.55.A00053
510	510	210	60	610	340	8.55.A00054
560	460	160	60	830	430	8.55.A00160
640	460	160	60	830	486	8.55.A00170
640	460	260	70	910	589	8.55.A00171
640	640	210	60	870	579	8.55.A00172
640	640	260	60	710	521	8.55.A00173
360	460	160	70	660	250	8.55.A00180
810	460	160	70	860	632	8.55.A00190

Крестообразная башенка, Арт.57А

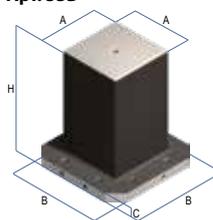


A	B	C	E	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
210	510	45	80	760	172	8.57.A0100
210	510	45	80	660	156	8.57.A0105
260	510	45	80	760	212	8.57.A0106
280	510	45	80	860	254	8.57.A0110
240	510	45	110	860	237	8.57.A0120
310	510	45	150	860	291	8.57.A0130
310	640	45	150	960	357	8.57.A0140
380	510	45	200	960	419	8.57.A0145
410	510	55	100	860	254	8.57.A0150

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.

B Черновая фрезеровка, подготовка базы

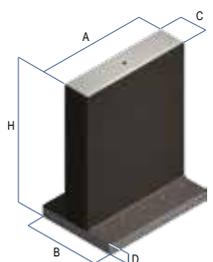
Башенка прямоугольная, Арт. 53B



Общий допуск ± 2 мм

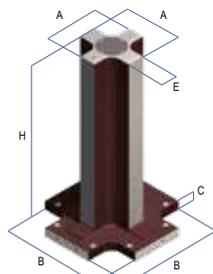
A	B	C	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
260	400	45	660	228	8.53.B00081
260	400	45	550	197	8.53.B00080
280	400	45	510	198	8.53.B00110
260	500	45	750	284	8.53.B00105
360	500	45	700	356	8.53.B00171
460	630	45	550	409	8.53.B00190
460	630	45	650	463	8.53.B00200
510	630	45	860	631	8.53.B00211

2-сторонняя многоместная стойка, Арт.55B



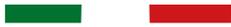
A	B	C	D	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
400	400	160	55	500	199	8.55.B00051
400	400	160	50	660	244	8.55.B00052
500	500	160	50	700	331	8.55.B00053
500	500	210	55	600	316	8.55.B00054
550	450	160	55	820	406	8.55.B00160
630	450	160	55	820	460	8.55.B00170
630	450	260	65	900	564	8.55.B00171
630	630	210	55	850	545	8.55.B00172
630	630	260	55	700	485	8.55.B00173
350	450	160	65	650	232	8.55.B00180
800	450	160	65	850	604	8.55.B00190

Башенка крестообразная, Арт.57B



A	B	C	E	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
203	500	40	80	750	157	8.57.B0100
203	500	40	80	650	142	8.57.B0105
253	500	40	80	750	197	8.57.B0106
273	500	40	80	850	242	8.57.B0110
233	500	40	110	850	218	8.57.B0120
303	500	40	150	850	269	8.57.B0130
303	630	40	150	950	327	8.57.B0140
373	500	40	200	950	241	8.57.B0145

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.



Готовые спутники для Вашего обрабатывающего центра

Спутник с сеткой установочных отверстий Арт. 85

Спутник с Т-слотом Н7 Арт. 86



ПОЛНОСТЬЮ СОВМЕСТИМЫЙ
С СИСТЕМАМИ MAZAK,
MAKINO, MORI SEIKI И OKUMA

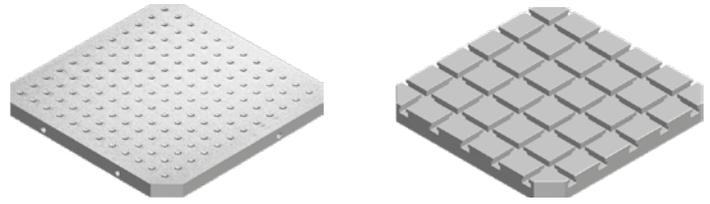
При заказе укажите, пожалуйста номера станка и модели.

	РАЗМЕР СПУТНИКА СТАНКА			
	400мм	500мм	630мм	800мм
СПУТНИК С СЕТКОЙ - Арт. 85				
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	8,85/4040	8,85/5050	8,85/6363	8,85/8080
СПУТНИК С Т-СЛОТОМ Н7 - Арт. 86				
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	8,86/4040	8,86/5050	8,86/6363	8,86/8080

Плиты основания стальных спутников

Плита основания спутника с сеткой Арт. 60E

Плита основания спутника с Т-слотом Н7 Арт. 60G

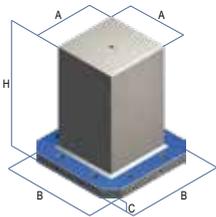


Арт.60E Указывайте, пожалуйста, шаг сетки. Арт.60G Указывайте, пожалуйста, размеры Т-слота

	РАЗМЕР СПУТНИКА СТАНКА			
	400мм	500мм	630мм	800мм
ПЛИТА ОСНОВАНИЯ СПУТНИКА С СЕТКОЙ - Арт. 60E				
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	8.60.E400400A	8.60.E500500A	8.60.E630630A	8.60.E800800A
ПЛИТА ОСНОВАНИЯ СПУТНИКА С Т-СЛОТОМ - Арт. 60G				
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	8.60.G400400A	8.60.G500500A	8.60.G630630A	8.60.G800800A

С Полностью обработанный на станке

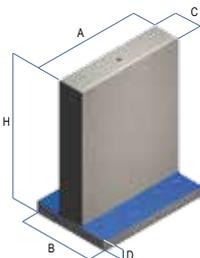
Башенка прямоугольная, Арт. 53С



Общий допуск ± 0.02 мм

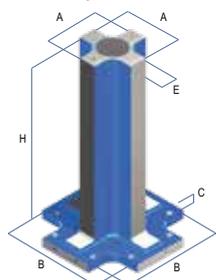
A	B	C	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
250	400	40	660	201	8.53.C00081
250	400	40	550	174	8.53.C00080
270	400	40	510	176	8.53.C00110
250	500	40	750	249	8.53.C00105
350	500	40	700	317	8.53.C00171
450	630	40	550	367	8.53.C00190
450	630	40	650	415	8.53.C00200
500	630	40	860	565	8.53.C00211

2-сторонняя многоместная стойка, Арт.55С



A	B	C	D	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
400	400	150	50	500	193	8.55.C00051
400	400	150	45	660	222	8.55.C00052
500	500	150	45	700	290	8.55.C00053
500	500	200	50	600	287	8.55.C00054
550	450	150	50	820	369	8.55.C00160
630	450	150	50	820	418	8.55.C00170
630	450	250	60	900	513	8.55.C00171
630	630	200	50	850	504	8.55.C00172
630	630	250	50	700	447	8.55.C00173
350	450	150	60	650	213	8.55.C00180
800	450	150	60	850	548	8.55.C00190

Крестообразная башенка, Арт.57С

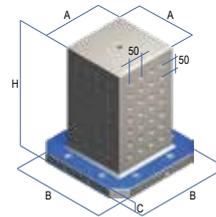


A	B	C	E	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
200	500	40	80	750	154	8.57.C0100
200	500	40	80	650	140	8.57.C0105
250	500	40	80	750	194	8.57.C0106
270	500	40	80	850	240	8.57.C0110
230	500	40	110	850	214	8.57.C0120
300	500	40	150	850	264	8.57.C0130
300	630	40	150	950	322	8.57.C0140
370	500	40	200	950	239	8.57.C0145

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.

Д Сетка

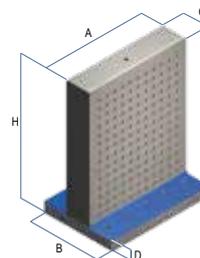
Башенка, Арт. 53E 50



Общий допуск ± 0.02 мм

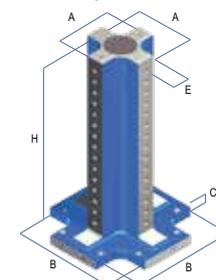
A	B	C	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
250	400	40	660	201	8.53.E00081
250	400	40	550	174	8.53.E00080
270	400	40	510	176	8.53.E00110
250	500	40	750	249	8.53.E00105
350	500	40	700	317	8.53.E00171
450	630	40	550	367	8.53.E00190
450	630	40	650	415	8.53.E00200
500	630	40	860	565	8.53.E00211

2-сторонняя многоместная стойка, Арт.55E



A	B	C	D	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
400	400	150	50	500	193	8.55.E00051
400	400	150	45	660	222	8.55.E00052
500	500	150	45	700	290	8.55.E00053
500	500	200	50	600	287	8.55.E00054
550	450	150	50	820	369	8.55.E00160
630	450	150	50	820	418	8.55.E00170
630	450	250	60	900	513	8.55.E00171
630	630	200	50	850	504	8.55.E00172
630	630	250	50	700	447	8.55.E00173
350	450	150	60	650	213	8.55.E00180
800	450	150	60	850	548	8.55.E00190

Крестообразная башенка, Арт.57E



A	B	C	E	H	кг	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
200	500	40	80	750	154	8.57.E40100
200	500	40	80	650	140	8.57.E40105
250	500	40	80	750	194	8.57.E40106
270	500	40	80	850	240	8.57.E40110
230	500	40	110	850	214	8.57.E40120
300	500	40	150	850	264	8.57.E40130
300	630	40	150	950	322	8.57.E40140
370	500	40	200	950	239	8.57.E40145

Другие типоразмеры и специальные дизайны - по запросу.

Модули Zero Point

Встраиваемый монтаж
Пневматический
Арт. 665 Тип 2

Стандартно - 9 кН

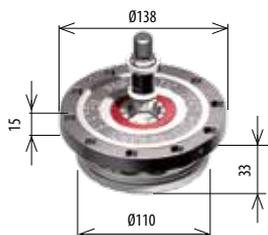
макс. **18кН***

*усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

8.66.52000



Встраиваемый монтаж
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 665S Тип 1

Стандартно - 4.7кН

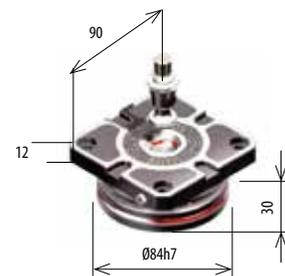
макс. **11кН***

*усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.66.51000



Монтаж через фланец
Пневматический
Арт. 664 Тип 2

Стандартно - 9 кН

макс. **18кН***

*усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

8.66.42000



Монтаж через фланец
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 664S Тип 2

Стандартно - 4.7кН

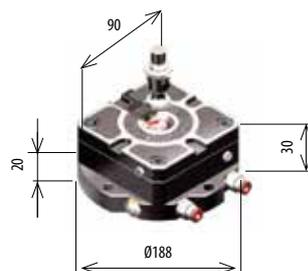
макс. **11кН***

*усилие зажима

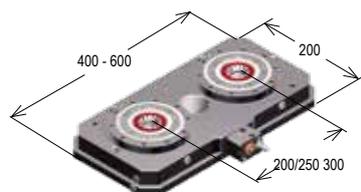


КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

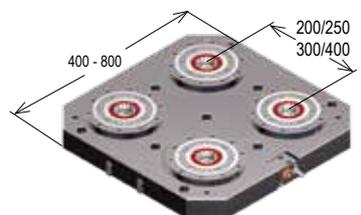
9.66.41000



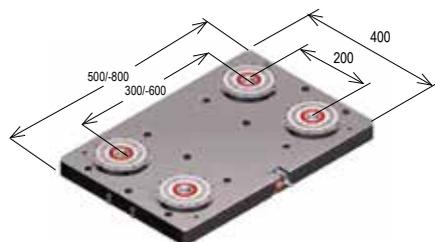
Плиты Zero Point под встраиваемый монтаж



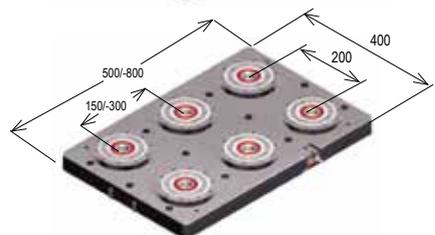
Арт. 81P с Арт. 665 x 2	ПЛИТА		
	200 x 400	200 x 500	200 x 600
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	9.81.P2040S2	9.81.P2050S2	9.81.P2060S2



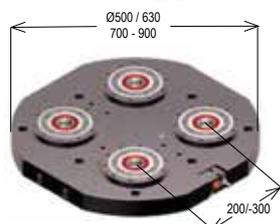
Арт. 80P с Арт. 665 x 4	ПЛИТА ОСНОВАНИЯ			
	400 x 400	500 x 500	630 x 630	800 x 800
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	9.80.P4040S4	9.80.P5050S4	9.80.P6363S4	9.80.P8080S4



Арт. 81P с Арт. 665 x 4	ПЛИТА ОСНОВАНИЯ			
	400 x 500	400 x 600	400 x 700	400 x 800
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	9.81.P4050S4	9.81.P4060S4	9.81.P4070S4	9.81.P4080S4



Арт. 81P с Арт. 665 x 6	ПЛИТА ОСНОВАНИЯ			
	400 x 500	400 x 600	400 x 700	400 x 800
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	9.81.P4050S6	9.81.P4060S6	9.81.P4070S6	9.81.P4080S6

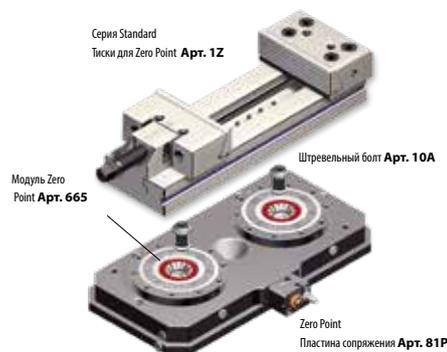


Арт. 82P с Арт. 665 x 4	ПЛИТА ОСНОВАНИЯ			
	Ø 500	Ø 630	Ø 700	Ø 900
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	9.82.P5040S4	9.82.P6350S4	9.82.P7050S4	9.82.P9063S6

*9.82P9063S6 имеет 6 модулей Zero Point Арт. 665

Плиты Zero Point под встраиваемый монтаж

- Позиционирование и закрепление тисков с помощью 2 модулей Zero Point вместо 4 зажимов 2 замков с шипами
- Воспроизводимость 5мкм



Комплект А

Серия Standard 150 x 200мм тиски Zero Point Арт. 1Z
с пластиной сопряжения Zero Point 200 x 400 Арт. 81.P



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

ART1ZKIT-A

Комплект В

Серия Standard 150 x 300мм тиски Zero Point Арт. 1Z
с пластиной сопряжения Zero Point 200 x 400 Арт. 81.P



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

ART1ZKIT-B

Монтаж заподлицо
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 665S Тип 2

Стандартно - 9 кН

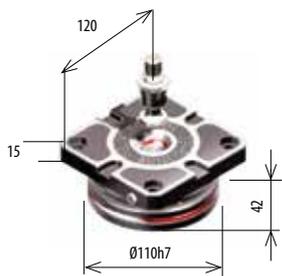
макс.
18кН*

*усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.66.5S200



БЕСПЛАТНО!

1 штрельный болт и
1 тефлоновый колпачок
с O-прокладкой Арт. 9

**С КАЖДЫМ
МОДУЛЕМ
ZERO POINT**



Монтаж с фланцем
Одинарный пневматический (со шпоночным пазом)
Арт. 664S Тип 2

Стандартно - 9 кН

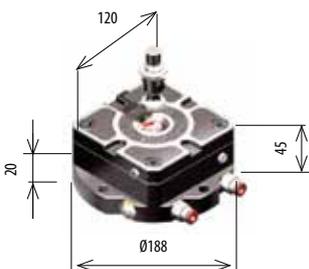
макс.
18кН*

*усилие зажима



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.66.4S200



Быстрые сроки окупаемости

- Самая быстрая наладка, практически мгновенная
- Предварительно устанавливаемые заготовки
- Сведение отходов к минимуму (при необходимости повторной обработки можно просто установить обратно на станок на то же место)
- Обычно модуль Zero Point, используемый на 3 обрабатывающих центрах создает дополнительную производственную мощность одного нового вертикального многоцелевого станка (VMC) (по цене в прикл. 15% стоимости станка)

Пластина сопряжения Zero Point
200 x 400 Арт. 81P



**ОКУПАЕТСЯ
ЗА 1 МЕСЯЦ***

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

9.81.P2040S2

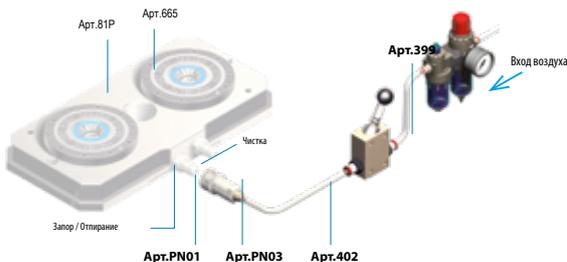
*Расчет, основанный на ежедневной экономии 2 часов времени установки, (при цене £35 (фунтов) в час для 50-часовой рабочей недели).

Это также может принести дополнительную прибыль в £15,400/год

Принадлежности для Zero Point

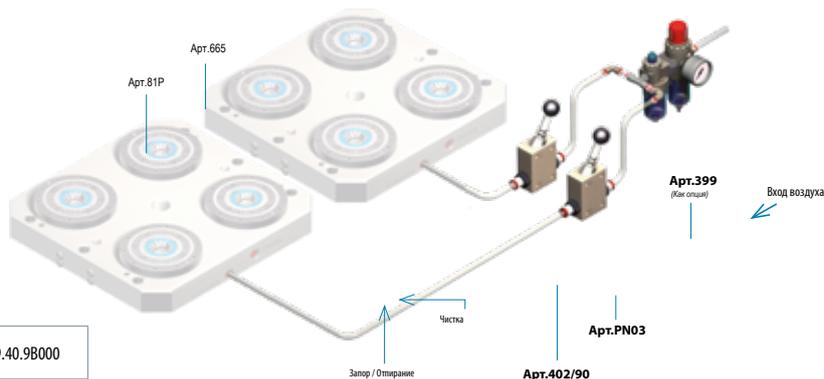
Комплект для одинарной работы
Не включает модуль Zero Point
Арт. 409

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.40.90000



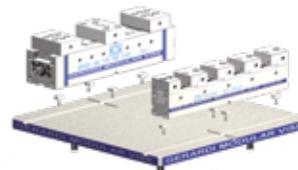
Комплект для двойной работы
Не включает модуль Zero Point
Арт. 409B

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.40.9B000



Применение модуля Zero Point

На пластине сопряжения с собранными тисками



На пластине сопряжения со смонтированными специальными приспособлениями



На плите сопряжения с установленной заготовкой в готовности к обработке



Штрельные болты

Центрирующий штрельный болт
Внутренняя резьба
Арт. 10A



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.10.A2000

Зажимной штрельный болт
Внутренняя резьба
Арт. 10B



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.10.B2000

Центрирующий штрельный болт
Внешняя резьба
Арт. 11A



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.11.A2000

Зажимной штрельный болт
Внешняя резьба
Арт. 11B



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 9.11.B2000



**САМЫЕ ПОПУЛЯРНЫЕ
В МИРЕ УГЛОВЫЕ
ГОЛОВКИ**

► Цементированные и отшлифованные хвостовик и вал



► Отшлифованные спиральнозубые конические шестерни с профилем Глисона

► Прецизионно притертая поверхность для точного совмещения

► **ВЫХОДНОЕ УСТРОЙСТВО:**
- Цанга ER (std)
- Хвостовик Велдона
- Оболочка с держателем
- Специальное

► Обработанный стальной корпус головки с позиционированием на 360°, внутренним давлением воздуха, максимальной жесткостью и устойчивостью к коррозии. Минимальное тепловое расширение

Угловые головки серии АТС (Автоматическая смена инструмента)



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

Модель	Производительность	L	Ø мин*	Об/мин	Нм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
Тип 1 (Ø90)						
G90-7	ER-11 Ø1/7	102	68	6000	5	9.G90.07000
G90-7L	ER-11 Ø1/7	147	68	6000	5	9.G90.07L00
G90-10	ER-16 Ø1/10	82	87	6000	10	9.G90.10000
G90-10L	ER-16 Ø1/10	157	87	6000	10	9.G90.10L00
G90-16	ER-25 Ø1/16	82	130	4000	24	9.G90.16000
G90-16L	ER-25 Ø1/16	152	130	4000	24	9.G90.16L00
GMU-13	ER-20 Ø1/13	67	120	4000	6	9.GMU.13000
GMU-16	ER-25 Ø1/16	82	142	4000	18	9.GMU.16000

Тип 2 (Ø110)

G90-20	ER-32 - Ø2/20	92	164	4000	40	9.G90.20000
G90-20L	ER-32 - Ø2/20	172	164	4000	40	9.G90.20L00
GMU-20	ER-32 - Ø2/20	92	165	4000	32	9.GMU.20000

Тип 3 (Ø170)

G90-540	ISO40/CAT/BT40	110	192	4000	140	9.G90.54000
G90-540L	ISO 40/CAT/BT40	170	192	4000	140	9.G90.540L00

Угловые головки серии МТС (Ручная смена инструмента)



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

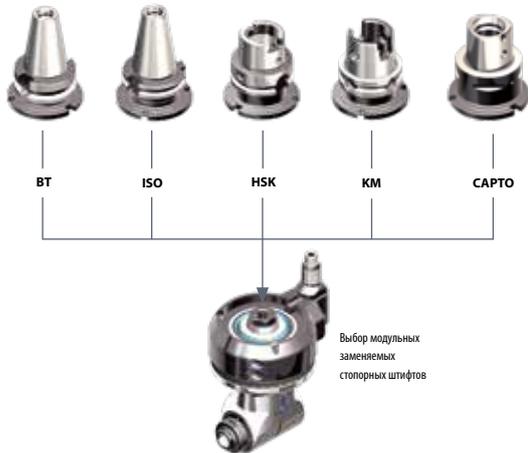
Модель	Производительность	L	Ø мин*	Об/мин	Нм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
G90-540XL	ISO/CAT/BT40	250	205	4000	140	9.G90.540XL1
G90-540XL/400	ISO/CAT/BT40	400	202	4000	140	9.G90.540.XL.400
G90-540XL/500	ISO/CAT/BT40	500	202	4000	140	9.G90.540.XL.500
G90-540XL/600	ISO/CAT/BT40	600	202	4000	140	9.G90.540.XL.600
G90-540XL/700	ISO/CAT/BT40	700	202	4000	140	9.G90.540.XL.700
G90-550	ISO/CAT/BT50	300	305	3000	400	9.G90.55001
G90-550XL400	ISO/CAT/BT50	400	297	3000	400	9.G90.550XL.400
G90-550XL500	ISO/CAT/BT50	500	297	3000	400	9.G90.550XL.500
G90-550XL600	ISO/CAT/BT50	600	297	3000	400	9.G90.550XL.600
G90-550XL700	ISO/CAT/BT50	700	297	3000	400	9.G90.550XL.700
GMU-16	ER-25 Ø1/16	100	142	4000	18	9.GMU.16001
GMU-20	ER-32 - Ø2/20	110	165	4000	32	9.GMU.20001
GMU-540	ISO40/CAT/BT40	250	300	3000	100	9.GMU.54001
GMU-550	ISO 40/CAT/BT40	300	420	3000	220	9.GMU.55001



Серия угловых головок АТС (Автоматическая смена инструмента)

Одна головка для множества станков

**СМЕННЫЕ ПРИВОДНЫЕ КОНУСА
ДЛЯ ЛЮБОГО ШПИНДЕЛЯ!**



*Мин. диаметр для внутр. обработки. Не включает режущий инструмент

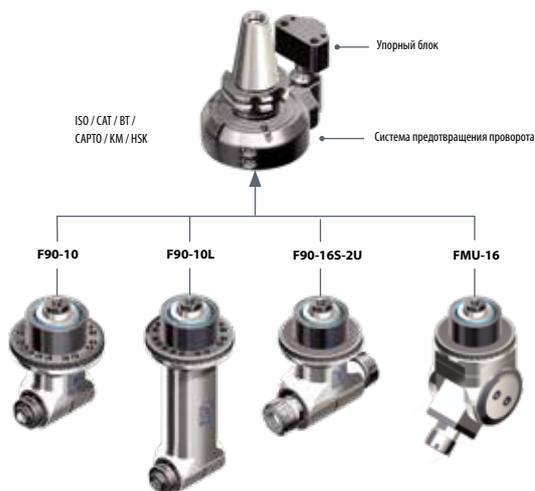
Тип 1 (Ø 102)



Модель	Производительность	L	Ø мин*	Об/мин	Нм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
F590-3	6023E Ø1/3	142,5	35	8000	2	9.F59.03000
F590-3L	6023E Ø1/3	170,5	35	8000	2	9.F59.03L00
F590-4	600E Ø1/4	144,5	39	8000	3,5	9.F59.04000
F590-4L	600E Ø1/4	183	39	8000	3,5	9.F59.04L00
F90-7	ER11 Ø1/7	116	68	10000	6	9.F90.07000
F90-7L	ER11 Ø1/7	176	75	10000	6	9.F90.07L00
F90-10	ER16 Ø1/10	106	94	10000	11	9.F90.10000
F90-10L	ER16 Ø1/10	176	94	10000	11	9.F90.10L00
F90-16S	ER25 Ø1/16	86	132	8000	27	9.FMU.16000
FMU-10	ER16 Ø1/10	66	118	4000	9	9.FMU.10000
FMU-16	ER25 Ø1/16	76	152	3000	15	9.FMU.16000

Один и тот же станок с множеством головок

СИСТЕМА, КОТОРАЯ СНИЖАЕТ РАСХОДЫ!



Тип 2 (Ø 128)



F90-16	ER25 Ø1/16	100	126	5000	46	9.F90.16000
F90-16L	ER25 Ø1/16	200	126	5000	46	9.F90.16L00
F90-20	ER32 - Ø2/20	108	168	3500	85	9.F90.20000

Тип 3 (Ø 157)



F90-540	ISO/CAT/BT40	115	204	2500	135	9.F90.54000
FMU-20	ER32 - Ø2/20	96	203	2500	48	9.FMU.20000

Ускорительные головки (Автоматическая смена инструмента)



Модель	Производительность	i	об/мин макс.	Нм	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
GSS-10HS	ER16 Ø1/10	1/8	35000	3,5	9.GS.S10HS
GSS-10	ER16 Ø1/10	1/6	22000	2,8	9.GS.S1000
GSS-13	ER20 Ø1/13	1/6	22000	2,8	9.GS.S1300
GSS-16	ER25 Ø1/16	1/6	15000	7,5	9.GS.S1600
GSS-20	ER32 - Ø2/20	1/6	12000	8	9.GS.S2000
GSS-26	ER40 - Ø3/26	1/4,2	10000	45	9.GS.S2600
GSS-34	ER50 - Ø3/34	1/4	8000	90	9.GS.S3400

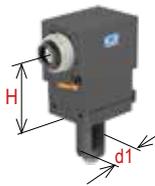
VDI DIN 69880 (DIN5480)

Аксиальный



d1	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Внеш.	25	66	32	6000	99.ST.8003
	Внут./Внеш	25	66	32	6000	99.ST.8011
40	Внеш.	32	95	63	6000	99.ST.8005
	Внут./Внеш	32	95	63	6000	99.ST.8013

Радиальный*



d1	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Внеш.	25	55	32	6000	99.ST.8030
	Внут./Внеш	25	55	32	6000	99.ST.8038
40	Внеш.	32	100	63	6000	99.ST.8033
	Внут./Внеш	32	100	63	6000	99.ST.8041

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

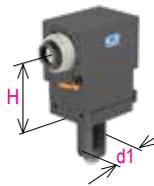
VDI DIN 69880 (DIN5482)

Аксиальный



d1	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Внеш.	25	94	32	6000	99.ST.8201
	Внут./Внеш	25	94	32	6000	99.ST.8207
40	Внеш.	32	115	63	5000	99.ST.8203
	Внут./Внеш	32	115	63	5000	99.ST.8209

Радиальный*



d1	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Внеш.	25	55	32	6000	99.ST.8217
	Внут./Внеш	25	55	32	6000	99.ST.8223
40	Внеш.	32	100	63	5000	99.ST.8220
	Внут./Внеш	32	100	63	5000	99.ST.8226

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Mori Seiki

NL 1500 - 2000 - 2500 - 3000

Аксиальный



ER	СОЖ	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	86,2/89,8	60	10,000	99.MS.A59
32	Внут./Внеш	86,2/89,8	60	10,000	99.MS.A60

Радиальный*



ER	СОЖ	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	90	60	10,000	99.MS.A72
32	Внут./Внеш	90	60	10,000	99.MS.A73

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

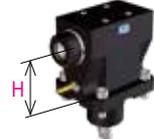
NZ 1500 - 2000 - 3100 - 3150 - 3200

Аксиальный



ER	СОЖ	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
25	Внеш.	80,6/84,3	50	12000	99.MS.A101
25	Внут./Внеш	80,6/84,3	50	12000	99.MS.A102

Радиальный*



ER	СОЖ	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	85	50	12000	99.MS.A108
32	Внут./Внеш	85	50	12000	99.MS.A109

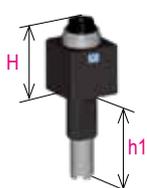
*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Haas

h1 117.5 VDI 40 РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА SL40-ST20/30, ГИБРИДНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА SL20/30 - TL15/25, РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА HAAS SL20/30

h1 104.8 VDI 40 РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА SL20/30

Аксиальный



ER	СОЖ	H	h1	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	75	117,5	63	6000	99.HA.590082
32	Внут./Внеш	75	117,5	63	6000	99.HA.590082B
32	Внеш.	75	104,8	63	6000	99.HA.590083
32	Внут./Внеш	75	104,8	63	6000	99.HA.590083B

Радиальный



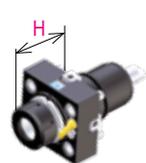
ER	СОЖ	H	h1	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	75	117,5	63	6000	99.HA.590084
32	Внут./Внеш	75	117,5	63	6000	99.HA.590084B
32	Внеш.	75	104,8	63	6000	99.HA.590085
32	Внут./Внеш	75	104,8	63	6000	99.HA.590085B

Nakamura

BMT 44 - WT100 - TW10

BMT 55 - СУПЕР NTJ-NTJX / NTM 3 / TMC 18 / TW10 / SC150-250 / WT150-250 / WTW 150 / WTS 150 / WT100

Аксиальный



BMT	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
44	Внеш.	25	53,2/57,6	40	6000	99.NK.A40
	Внут./Внеш	25	53,2/57,6	40	6000	99.NK.A43
55	Внеш.	32	68,5/72,2	63	6000	99.NK.A03
	Внут./Внеш	32	68,5/72,2	63	6000	99.NK.A04

Радиальный*



BMT	СОЖ	ER	H	Hm	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
44	Внеш.	25	60	40	6000	99.NK.A50
	Внут./Внеш	25	60	40	6000	99.NK.A53
55	Внеш.	32	55	63	6000	99.NK.A13
	Внут./Внеш	32	55	63	6000	99.NK.A14

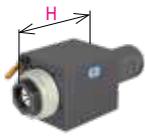
*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка



VDI DIN 69880 (DIN1809)

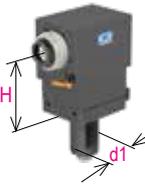


Аксиальный



d1	СОЖ	ER	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Внеш.	25	94	32	6000	99.DP.0903
	Внут./Внеш	25	94	32	6000	99.DP.0910
40	Внеш.	32	115	63	5000	99.DP.0905
	Внут./Внеш	32	115	63	5000	99.DP.0911

Радиальный*



d1	СОЖ	ER	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Внеш.	25	55	32	6000	99.DP.0919
	Внут./Внеш	25	55	32	5000	99.DP.0922
40	Внеш.	32	100	63	6000	99.DP.0926
	Внут./Внеш	32	100	63	5000	99.DP.0928

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Mazak

Quick Turn Nexus QTN 100/150 & SQT 10 (12-позиционная револьверная головка)
QTN 200/250 - SQT 15/18 - 200/250 (16-позиционная револьверная головка)

Аксиальный*



ER	СОЖ	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
25	Внеш.	116,2/120	63	6000	99.MZ.A40
25	Внут./Внеш	116,2/120	63	6000	99.MZ.A41

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Радиальный*



ER	СОЖ	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	100	63	6000	99.MZ.A46
32	Внут./Внеш	100	50	6000	99.MZ.A47

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Quick Turn Nexus QTN 200/250 (12-позиционная револьверная головка)
Super Quadrex Turn SQT 15/18 - 200/250 (12-позиционная револьверная головка)

Аксиальный*



ER	СОЖ	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	116,2/120	80	6000	99.MZ.A58
32	Внут./Внеш	116,2/120	80	6000	99.MZ.A59

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Радиальный*



ER	СОЖ	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	130	80	6000	99.MZ.A65
32	Внут./Внеш	130	80	6000	99.MZ.A66

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Quick Turn Smart 100M/2500M

Аксиальный



ER	СОЖ	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	70	60	6000	99.MZ.A03
32	Внут./Внеш	70	60	6000	99.MZ.A06

Радиальный*



ER	СОЖ	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
32	Внеш.	80	60	6000	99.MZ.A09
32	Внут./Внеш	80	60	6000	99.MZ.A10

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

BMT 45/55/65/75



Doosan - Hardinge - Samsung - Hwacheon - Hyundai WIA - Victor

Аксиальный



BMT	СОЖ	ER	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
45	Внеш.	25	57,2	35	8000	99.DS.A03
	Внут./Внеш	25	57,2	35	8000	99.DS.A04
55	Внеш.	25	52/57,5	40	8000	99.DS.A01
	Внут./Внеш	25	52/57,5	40	8000	99.DS.A02
65	Внеш.	32	68/72,5	70	6000	99.DS.A41
	Внут./Внеш	32	68/72,5	70	6000	99.DS.A42
75	Внеш.	40	90,1	100	6000	99.DS.A34
	Внут./Внеш	40	90,1	100	6000	99.DS.A35

Радиальный*



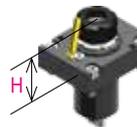
BMT	СОЖ	ER	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
45	Внеш.	25	65	35	8000	99.DS.A07
	Внут./Внеш	25	65	35	8000	99.DS.A08
55	Внеш.	25	70	40	8000	99.DS.A11
	Внут./Внеш	25	70	40	8000	99.DS.A12
65	Внеш.	32	72	70	6000	99.DS.A51
	Внут./Внеш	32	72	70	6000	99.DS.A52
75	Внеш.	40	112,1	100	6000	99.DS.A38
	Внут./Внеш	40	112,1	100	6000	99.DS.A39

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Miyano

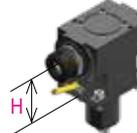
BMT 45 - ABX 51/64 TH2/TH3 - BNE 34/42 - BNJ 42/51
BMT 54 - ABX 51/64 THY - ABX 51/64 SYY

Аксиальный



BMT	СОЖ	ER	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
45	Внеш.	25	53,9/57,6	35	6000	99.MY.A02
	Внут./Внеш	25	53,9/57,6	35	6000	99.MY.A03
54	Внеш.	32	75,7/79,4	60	6000	99.MY.A09
	Внут./Внеш	32	75,7/79,4	60	6000	99.MY.A10

Радиальный*



BMT	СОЖ	ER	H	Нм	Об/мин	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
45	Внеш.	25	65	35	6000	99.MY.A05
	Внут./Внеш	25	65	35	6000	99.MY.A06
54	Внеш.	32	93,9	60	6000	99.MY.A11
	Внут./Внеш	32	93,6	60	6000	99.MY.A12

*Направление вращения противоположно вращению шпинделя станка

Правый радиальный держатель

DIN 69880 VDI B1



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.B1-30x20x40
40	T.B1-40x25x44
50	T.B1-50x32x55
60	T.B1-60x32x60

Правый радиальный держатель*

DIN 69880 VDI B3



*Вверх дном

VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.B3-30x20x40
40	T.B3-40x25x44
50	T.B3-50x32x55
60	T.B3-60x32x60

Многоместный держатель

DIN 69880 VDI D1



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.D1-30x20x60
40	T.D1-40x25x72
50	T.D1-50x32x85
60	T.D1-60x32x110

Левый радиальный держатель

DIN 69880 VDI B2



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.B2-30x20x40
40	T.B2-40x25x44
50	T.B2-50x32x55
60	T.B2-60x32x60

Левый радиальный держатель*

DIN 69880 VDI B4



*Вверх дном

VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.B4-30x20x40
40	T.B4-40x25x44
50	T.B4-50x32x55
60	T.B4-60x32x60

Многоместный держатель

DIN 69880 VDI D2



*Вверх дном

VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.D2-30x20x60
40	T.D2-40x25x72
50	T.D2-50x32x85
60	T.D2-60x32x110

Инструментальная заготовка VDI

DIN 69880 VDI A1



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.A1-30x85
40	T.A1-40x100
50	T.A1-50x125
60	T.A1-60x160

Правый аксиальный держатель

DIN 69880 VDI C1



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.C1-30x20x70
40	T.C1-40x25x85
50	T.C1-50x32x100
60	T.C1-60x32x125

Левый аксиальный держатель

DIN 69880 VDI C2



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.C2-30x20x70
40	T.C2-40x25x85
50	T.C2-50x32x100
60	T.C2-60x32x125

Инструментальная заготовка VDI

DIN 69880 VDI A2



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.A2-30x85
40	T.A2-40x100
50	T.A2-50x125
60	T.A2-60x160

Индексируемый сверлильный патрон

DIN 69880 VDI E1



*при заказе, пожалуйста, указывайте диаметр

VDI	Диапазон типоразмеров	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Ø16-40	T.E1-30x
40	Ø16-50	T.E1-40x *
50	Ø16-50	T.E1-50x
60	Ø16-50	T.E1-60x

Оправка расточного шпинделя

DIN 69880 VDI E2



*при заказе, пожалуйста, указывайте диаметр

VDI	Диапазон типоразмеров	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	Ø6-40	T.E2-30x
40	Ø6-50	T.E2-40x *
50	Ø8-50	T.E2-50x
60	Ø16-50	T.E2-60x



Цанговый патрон ER

DIN 69880 VDI E4



VDI	ER	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	16	T.E4/-3016
30	25	T.E4/-3025
30	32	T.E4/-3032
30	40	T.E4/-3040
40	25	T.E4/-4025
40	32	T.E4/-4032
40	40	T.E4/-4040
50	25	T.E4/-5025
50	32	T.E4/-5032
50	40	T.E4/-5040
60	32	T.E4/-6032
60	40	T.E4/-6040

Патрон конуса Морзе

DIN 69880 VDI F



VDI	Конус Морзе	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	1	T.VDI30MK1
30	2	T.VDI30MK2
30	3	T.VDI30MK3
40	1	T.VDI40MK1
40	2	T.VDI40MK2
40	3	T.VDI40MK3
40	4	T.VDI40MK4
50	2	T.VDI50MK2
50	3	T.VDI50MK3
50	4	T.VDI50MK4
50	5	T.VDI50MK5
60	2	T.VDI60MK2
60	3	T.VDI60MK3
60	4	T.VDI60MK4
60	5	T.VDI60MK5

Быстросменный патрон для метчиков, работающий на растяжение и сжатие

DIN 69880 VDI GML



VDI	Типоразмер адаптера	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	1	T.VDI30GR1
30	2	T.VDI30GR2
40	1	T.VDI40GR1
40	2	T.VDI40GR2

Правый держатель отрезного резца

DIN 69880 VDI AR



VDI	Резец	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	26	T.AR-3026
30	32	T.AR-3032
40	26	T.AR-4026
40	32	T.AR-4032

Правый держатель отрезного резца*

DIN 69880 VDI ARU



*Вверх дном

VDI	Резец	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	26	T.ARU-3026
30	32	T.ARU-3032
40	26	T.ARU-4026
40	32	T.ARU-4032

Левый держатель отрезного резца*

DIN 69880 VDI AL



*Вверх дном

VDI	Диапазон типоразмеров	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	26	T.AL-3026
30	32	T.AL-3032
40	26	T.AL-4026
40	32	T.AL-4032



1	Допуск на размеры стержня IT6 (H6)
2	Полностью цементированный до твердости HRC58
3	Внутренние диаметры, хвостовик, стержень и зубцы полностью отшлифованы

Прутковый питатель

DIN 69880 VDI SG



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.VDI30-BP10-75
40	T.VDI40-BP10-75
50	T.VDI50-BP10-75

Стальной колпачок револьверной головки VDI

DIN 69880 VDI



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.VDI 30 - AC
40	T.VDI 40 - AC
50	T.VDI 50 - AC
60	T.VDI 60 - AC

Пластиковый колпачок револьверной головки VDI

DIN 69880 VDI



VDI	КОД ДЛЯ ЗАКАЗА
30	T.VDI 30 - PL
40	T.VDI 40 - PL
50	T.VDI 50 - PL
60	T.VDI 60 - PL



GERARDI Focus

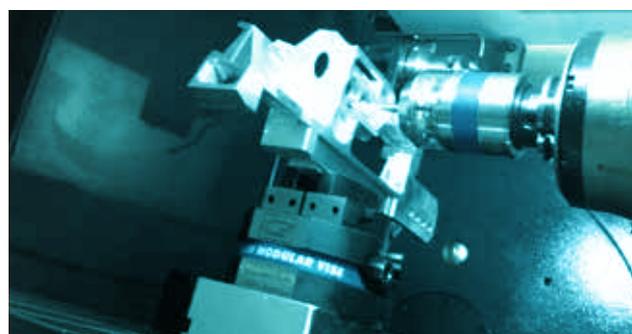
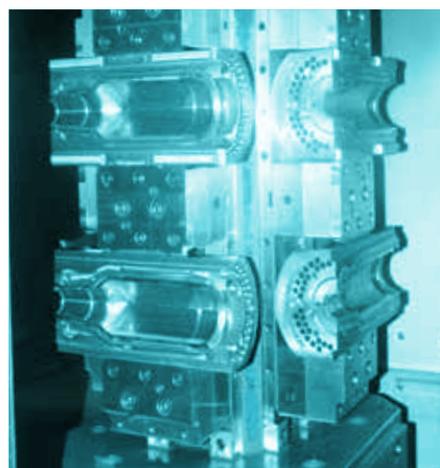
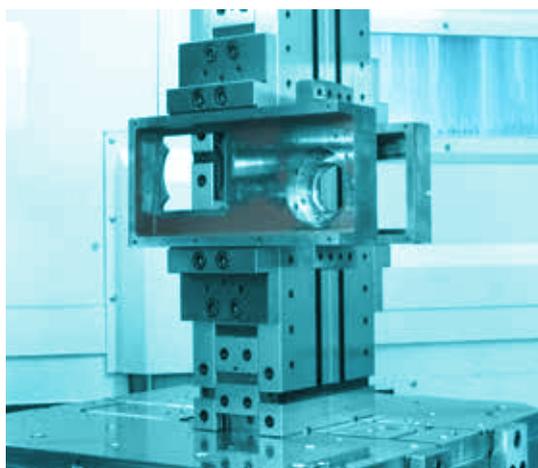
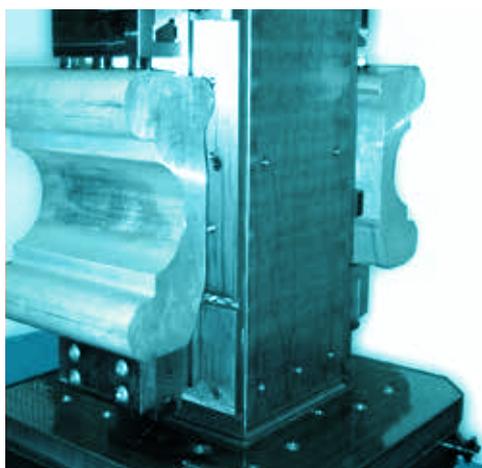
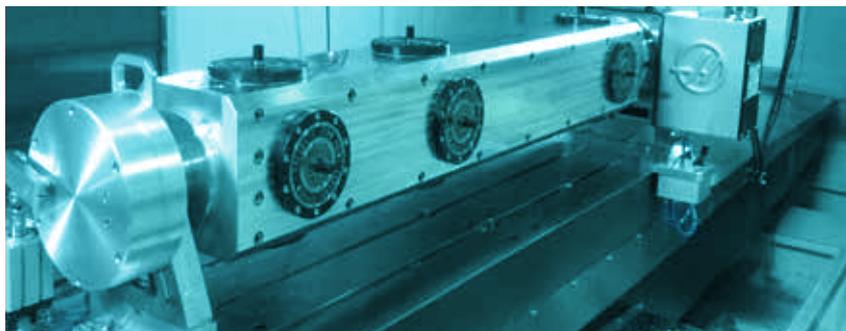
Не стандартные системы зажима заготовок

Индивидуальный подход

То, что фирма Gerardi располагает широчайшей гаммой стандартных компонентов, обеспечивает возможность быстрой разработки Индивидуальных технических решений зажима заготовок, обычно, в пределах 48 часов. Эти разработки подойдут для любого станка и любого бюджета и предоставят различные опции для конечного пользователя.

Изготовление по специальным заказам

Все заказные позиции (не стандартные) у фирмы Gerardi поставляются с тем же качеством и Точностью, которыми отличаются стандартные серии, включая 20 микронную шлифовку рабочих поверхностей, губки/базы цементированные до твердости HRc60, с предоставлением гарантии на 5 лет.



GERARDI SPA

ул. виа Джованни XXIII, 101
21015 ЛОНАТЕ ПОЦЦОЛО (ВА) Италия
Тел. +39.0331.303911 -
Факс +39.0331.301534

gerardi@gerardispa.com
www.gerardi.it

Дистрибьютор: