

MORSA AUTOMÁTICA AUTOCENTRANTE / SELF-CENTERING AUTOMATIC VISE

GRIP MATIC


**CONTROLE
AUTOMÁTICO**

**MÁQUINA DE
5 EIXOS**

**AR ou ÓLEO
ENTRADA
DIRETA**


**PNEUMÁTICA COM DUPLO
EFEITO OU HIDRÁULICA**
**PNEUMATIC DOUBLE EFFECT
OR HYDRAULIC**

**IDEAL PARA CENTROS DE
USINAGEM DE 5 EIXOS**

**IDEAL FOR 5 AXIS
MACHINING CENTRES**

Como as outras morsas da série Multitasking, a GripMatic e Art. 670 foram projetadas especialmente para centros de usinagem de 5 eixos, as quais permitem a usinagem em 5 faces mantendo tolerâncias apertadas e alta rigidez. O funcionamento delas pode ser hidráulico ou pneumático o qual através de um pistão de dupla ação que garante um gerenciamento automático completo das morsas. A notável modularidade permite também para usá-las em qualquer tipo de máquina e devido à sua configuração e a sua gestão completa por CNC, tem a possibilidade de automatizar os processos de fixação aumentando assim a produtividade da sua empresa.

As all the other vises of the Multitasking Series, GripMatic series Art.670 is conceived for 5-axis machining centers in order to work on 5 surfaces always respecting the tight tolerances and the high rigidity. The activation is made by the oil or compressed air through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.

MORSA AUTOCENTRANTE COM MORDENTES MÓVEL USINÁVEIS

SELF-CENTERING VISE WITH SOFT MOVABLE JAWS

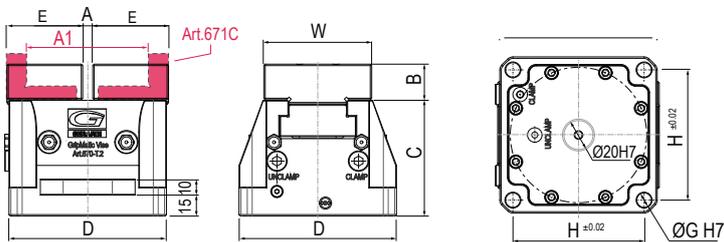
Tipo (Tamanho) morsa / Vise (type) size

Art. 670

Corsa / Stroke →
Morsa autocentrante com acionamento pneumático o hidráulico com mordentes móvel usináveis
Self-centering pneumatic or hydraulic vise with soft movable jaws



	2	3	4
	PN 7 / ID 19	PN 14,4 / ID 37,5	PN 16,9 / ID 47
kN			
A	6,4	8,5	12
A1	88,9	130,2	162
B	25	30	35
C	80	105	130
D	108	166	206
E	52	78	95
G	10	12	16
H	90	140	170
W	74	99	124
kg	6,7	20	38
Cod	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40
Cod	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40



A morsa com acionamento pneumática GripMatic Art.670 permite obter parâmetros de fixação significativamente mais elevados no que diz respeito ao funcionamento normal. Este sistema garante uma maior segurança devido às molas internas não deixando abrir a morsa em caso de perda de pressão uma vez fixada a peça e, assim, evitando danos aos acessórios e ao operador.

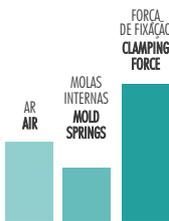
Thanks to the internal mold springs, Art.670 GripMatic pneumatic vise allows to obtain better clamping parameters, in respect to the normal functioning. This system guarantees a higher safety level as it clamps the workpiece even in case of pressure loss and so avoiding fixtures damages and workers injuries

MORSA PNEUMÁTICA

PNEUMATIC VISE



Art.670PN



Pneumatic	Type 2	Type 3	Type 4
Air Pressure Input (bar)	Força de fixação (kN)	Força de fixação (kN)	Força de fixação (kN)
7	5,6	10,7	11,4
8	6,1	12,3	13,3
9	6,6	13,2	14,6
10	7	14,4	16,9

Utilizar o amplificador de pressão de ar Art.408 para aumentar a pressão
To increase the air pressure use the multiplier Art.408

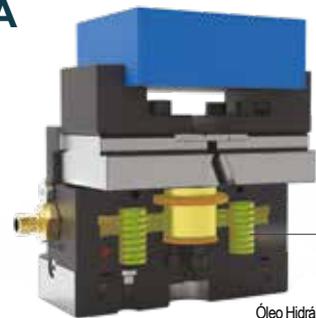
MORSA IDRAULICA

HYDRAULIC VISE



Art.670ID

TAMBÉM DISPONÍVEL DE 60 ou 350 BAR
ALSO AVAILABLE 60 or 350 BAR



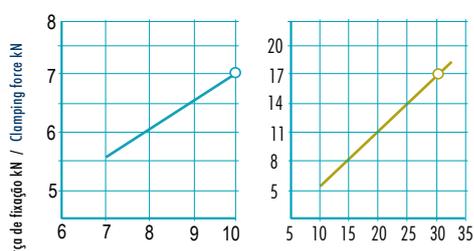
Hydraulic	Type 2	Type 3	Type 4
Oil Pressure Input (bar)	Força de fixação (kN)	Força de fixação (kN)	Força de fixação (kN)
10	5,8	15	-
15	8,5	21	27
20	11,7	27	38
25	14,5	33,5	47
30	17	37,5	-

Alguns fatores, como lubrificação, fixação, fricção e outros, podem modificar os valores indicados em até ± 10%
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ±10%
NÃO EXCEDA DOS VALORES DA TABELA - DO NOT EXCEED CHART VALUES

T.2

AR - AIR ÓLEO - OIL

Valores máximos recomendados - Max suggested value

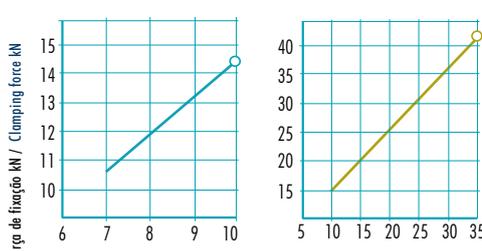


Pressão de saída de ar ou óleo (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar =
Pressão mínima de abertura (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 6 bar

T.3

AR - AIR ÓLEO - OIL

Valores máximos recomendados - Max suggested value

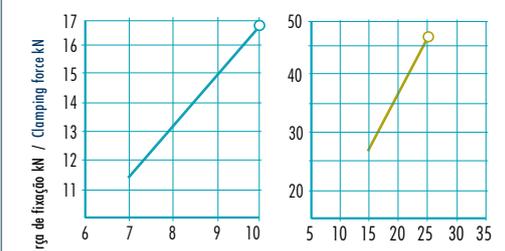


Pressão de saída de ar ou óleo (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar =
Pressão mínima de abertura (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 5 bar

T.4

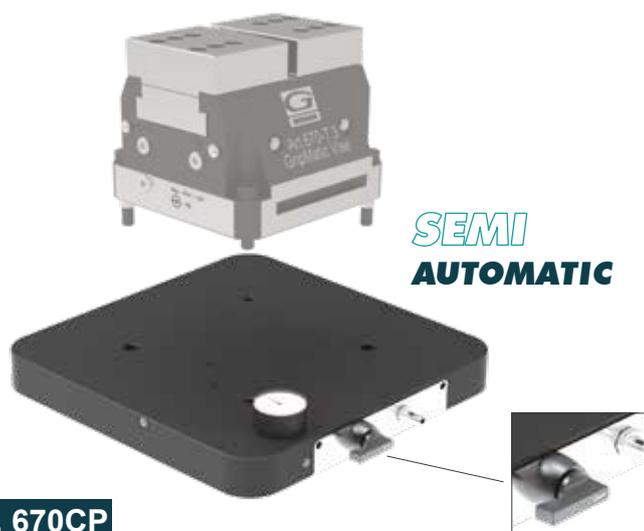
AR - AIR ÓLEO - OIL

Valores máximos recomendados - Max suggested value



Pressão de saída de ar ou óleo (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar =
Pressão mínima de abertura (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 5 bar

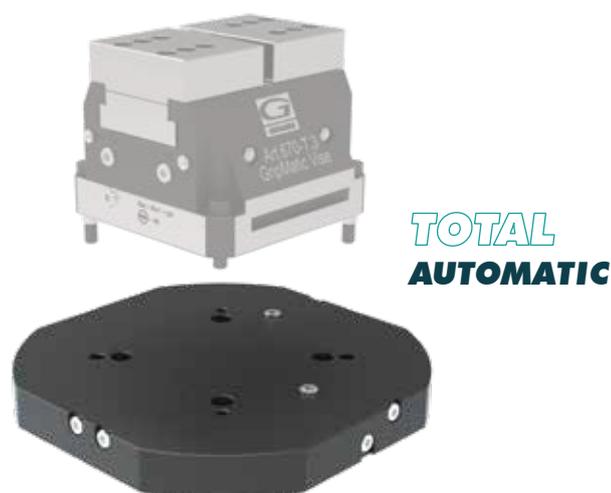
PLACA DE INTERFACE PARA MORSAS GRIP MATIC INTERFACED PLATS FOR GRIPMATIC VISES



Art. 670CP

Placa de interface para morsa semiautomática Grip Matic Art.670 PN, entrada de ar através de engate rápido, o gerenciamento do sistema e manual através de seletor.

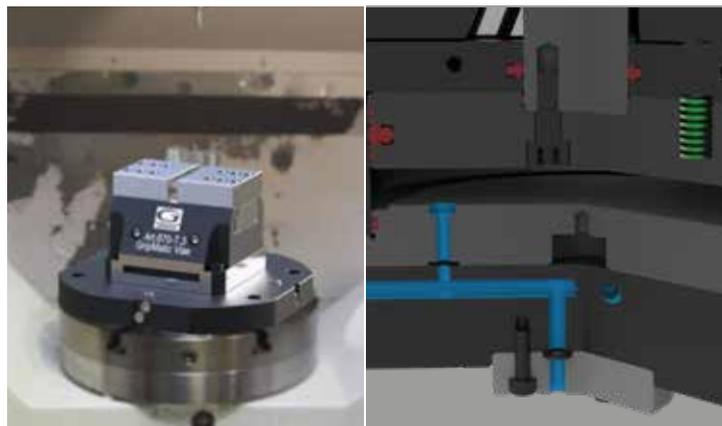
Interface plate for GripMatic vise Art.670PN - semi-automatic quick coupling air input and manual system control through a selector.



Art. 670AP

Placa de interface para morsa automática Grip Matic Art.670PN com acoplamento de ar direto através da mesa da máquina, e pode ser controlado diretamente do CNC. Placa totalmente personalizável de acordo com as características da máquina-ferramenta (comandos de presença da peça e de limpeza) (comando di presenza pezzo e pulizia)

Interface plate for GripMatic vise Art.670PN - automatic with air input through the machine table and possible to control directly by the CNC. This plate can be fully tailored according the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness).



Projetadas especificamente para centros de 5 eixos, a série GripMatic permite a usinagem nas 5 faces, a peça será usinada com referências precisas em espaços limitados e assim garantindo grande rigidez sem desgaste. A entrada de ar ou óleo é feita pela lateral ou na parte inferior.

- ✓ Hidráulica ou pneumática. Capacidade de controlar abertura e fechamento através de ar comprimido ou óleo
- ✓ Configuração da face inferior para permitir a entrada de ar ou óleo através de placa de interface e diretamente da mesa da máquina.
- ✓ Três guias internas com tratamento de antifricção para um suave deslizamento
- ✓ Conta com uma base para a aplicação de um sensor de proximidade para as corretas operações automatizadas.
- ✓ Mordentes usináveis, mordentes usináveis com dimensões reduzidas e mordentes configurados para utilizar mordentes postiços específicos (lisos, com ranhura, GRIP...)
- ✓ Possuem tampas para proteção contra a penetração de cavacos.

Designed for 5 axis machines, GripMatic series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection. Air or oil input both lateral and lower.

- ✓ Possibility to manage the opening/closing by compressed air or oil
- ✓ Configuration of the lower surface to allow the addition of the compressed air or oil through an interface plate directly from the machine spindle
- ✓ High level of sliding of the internal rails ensured thanks to an anti-friction treatment and specific lubricants always for max performances also with pneumatic use.
- ✓ It is possible to apply a proximity detector for the correct handling of the automatism.
- ✓ Soft workable jaws, narrow-width workable jaws, jaws configured for the use of specific jaw plates (smooth, grip, serrated...)
- ✓ The vise is equipped with covering carters that shelter the item from chips.

MORDENTES STD E MORDENTES POSTIÇOS PARA MORSAS GRIPMATIC

JAWS & JAW PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Mordentes GripMatic - GripMatic Jaws

Art. 671A

Mordente móvel usinável
Soft machineable movable jaw

Sem Têmpera - Not Hardened



Exemplo 1

Art. 671B

Mordente móvel usinável com dimensões reduzidas
Soft machineable narrow movable jaw

Sem Têmpera - Not Hardened



Exemplo 2

Art. 671C

Mordente móvel usinável configurado para mordente standard
Soft machineable movable jaw for width standard jaw plates

Sem Têmpera - Not Hardened



Exemplo 3



Art. 243

Placa reta ranhurada
Grooved straight jaw plate



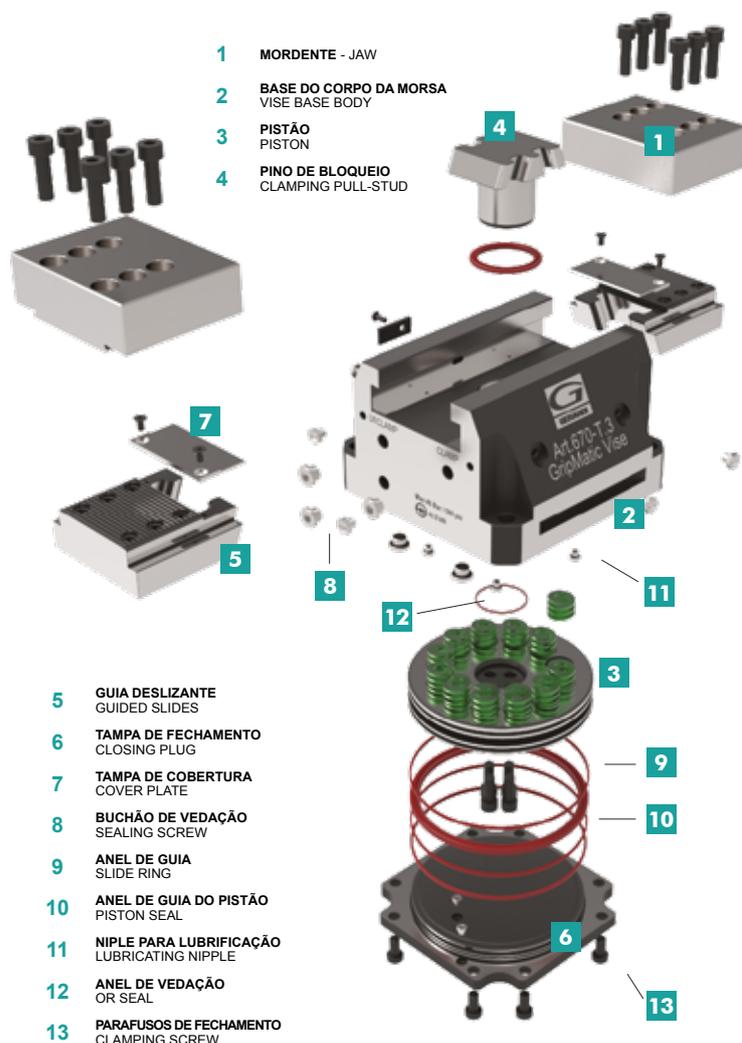
Art. 245

Placa lisa e reta
Smooth straight jaw plate



Art. 247G

Placa reta com insertos GRIP
Straight plate with GRIP inserts



- 1 MORDENTE - JAW
- 2 BASE DO CORPO DA MORSA
VISE BASE BODY
- 3 PISTÃO
PISTON
- 4 PINO DE BLOQUEIO
CLAMPING PULL-STUD
- 5 GUIA DESLIZANTE
GUIDED SLIDES
- 6 TAMPAS DE FECHAMENTO
CLOSING PLUG
- 7 TAMPAS DE COBERTURA
COVER PLATE
- 8 BUCHÃO DE VEDAÇÃO
SEALING SCREW
- 9 ANEL DE GUIA
SLIDE RING
- 10 ANEL DE GUIA DO PISTÃO
PISTON SEAL
- 11 NIPLAS PARA LUBRIFICAÇÃO
LUBRICATING NIPPLE
- 12 ANEL DE VEDAÇÃO
OR SEAL
- 13 PARAFUSOS DE FECHAMENTO
CLAMPING SCREW



Morsa Automática Automatic vise

- ✓ Uso desacompanhado
- ✓ Pode ser controlado por CNC
- ✓ Ideal para carga e descarga via robôs
- ✓ Unattended use possible
- ✓ CNC manageable
- ✓ Ideal for automatic workpiece loading by robot



Entrada direta de ar ou óleo Air or oil direct input

Fornecimento de ar comprimido ou óleo diretamente da mesa da máquina
Compressed air or oil addition directly from the machine table.



Configuração para utilizar Zero Point Air or oil direct input

Predisposição para posicionamento rápido e preciso do torno GripMatic usando a placa Zero Point
Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate.



Força de fixação Clamping force

	PN	ID
T.2	7 kN	19 kN
T.3	14,4 kN	37,5 kN
T.4	16,9 kN	47 kN