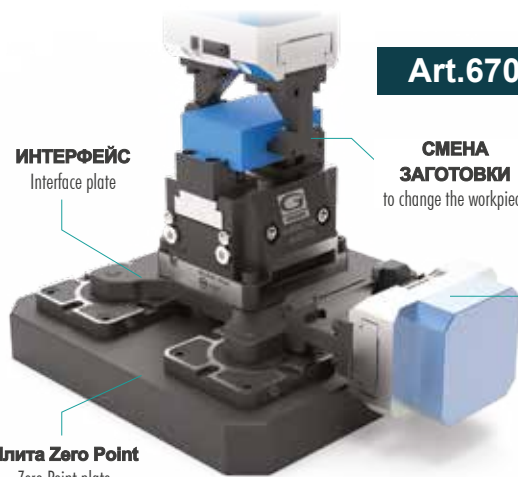


САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТИСКИ / SELF-CENTERING AUTOMATIC VISE

GRIP MATIC

АВТОМАТИЧЕСКОЕ
УПРАВЛЕНИЕДЛЯ 5-ТИ ОСЕВЫХ
СТАНКОВПРЯМОЙ ПОДВОД
ВОЗДУХА ИЛИ
МАСЛА

Art.670

ИНТЕРФЕЙС
Interface plateСМЕНА
ЗАГОТОВКИ
to change the workpieceЗАХВАТ РОБОТА
ROBOT CLAMPСМЕНА ВСЕГО УЗЛА
to change the whole fixtureПлита Zero Point
Zero Point plate

ИДЕАЛЬНО ДЛЯ 5-ТИ ОСЕВЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

IDEAL FOR 5 AXIS MACHINING CENTRES

Как и другие тиски серии Multitasking, серия GripMatic Art.670 предназначена для 5-осевых обрабатывающих центров, когда необходимо сделать обработку 5-ти поверхностей, обеспечивая высокую жесткость и соблюдая узкие допуски. Работа тисков осуществляется при помощи масла или сжатого воздуха, подаваемого через поршень двойного действия, который обеспечивает полное управление. Одним из основных достоинств является модульность, которая позволяет использовать этот тип тисков на любом оборудовании, а благодаря их конфигурации и полному управлению с помощью ЧПУ, процесс зажима может быть автоматизирован, что повысит вашу производительность.

As all the other vises of the Multitasking Series, GripMatic series Art.670 is conceived for 5-axis machining centers in order to work on 5 surfaces always respecting the tight tolerances and the high rigidity. The activation is made by the oil or compressed air through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ PNEUMATIC DOUBLE EFFECT OR HYDRAULIC

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ТИСКИ С МЯГКИМИ ПОДВИЖНЫМИ ГУБКАМИ

SELF-CENTERING VISE WITH SOFT MOVABLE JAWS

Размер тисков (Тип) / Vise (type) size

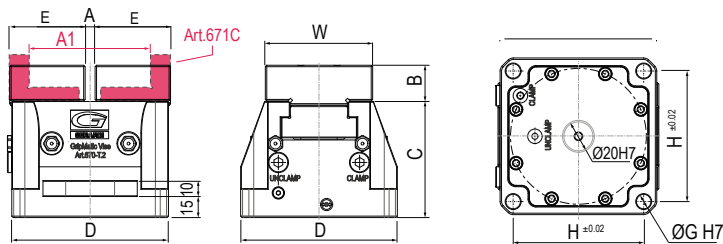
Art. 670

Corsa / Stroke →
Самоцентрирующиеся пневматические или гидравлические тиски с мягкими подвижными губками

Self-centering pneumatic or hydraulic vise with soft movable jaws



	2	3	4
	PN 7 / ID 19	PN 14,4 / ID 37,5	PN 16,9 / ID 47
kN	A: 6,4 A1: 88,9 B: 25 C: 80 D: 108 E: 52 G: 10 H: 90 W: 74	8,5 130,2 30 105 166 78 12 140 99	12 162 35 130 206 95 16 170 124
kg	6,7	20	38
Cod	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40
Cod	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40



Благодаря внутренним пружинам, пневматические тиски GripMatic Art.670 позволяют получить лучшие параметры зажима по сравнению с обычными тисками. Такая система гарантирует более высокий уровень безопасности, так как заготовка остается зажатой даже в случае потери давления, что предотвращает повреждение оборудования и травмы рабочих.

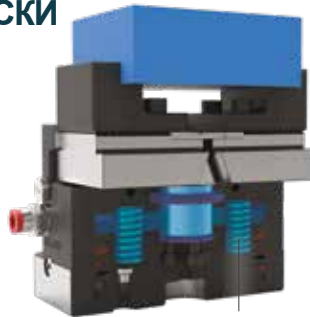
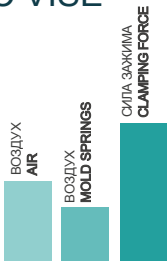
Thanks to the internal mold springs, Art.670 GripMatic pneumatic vise allows to obtain better clamping parameters, in respect to the normal functioning. This system guarantees a higher safety level as it clamps the workpiece even in case of pressure loss and so avoiding fixtures damages and workers injuries

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТИСКИ

PNEUMATIC VISE



Art.670PN



Воздух - Air

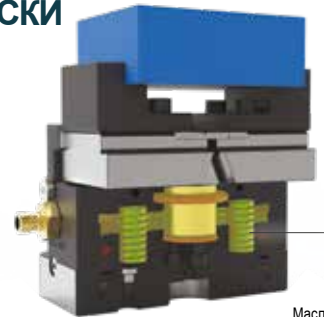
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ

HYDRAULIC VISE



Art.670ID

ТАКЖЕ ДОСТУПНО ОТ 60 ДО 350 БАР
ALSO AVAILABLE 60 or 350 BAR



Масло - Oil

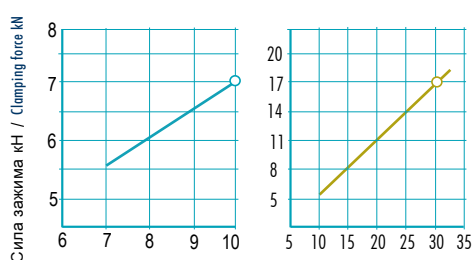
Пневматические тиски	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Входное давление воздуха (бар)	Сила зажима (кН)	Сила зажима (кН)	Сила зажима (кН)
7	5,6	10,7	11,4
8	6,1	12,3	13,3
9	6,6	13,2	14,6
10	7	14,4	16,9

Гидравлические тиски	Тип 2	Тип 3	Тип 4
Входное давление масла (бар)	Сила зажима (кН)	Сила зажима (кН)	Сила зажима (кН)
10	5,8	15	-
15	8,5	21	27
20	11,7	27	38
25	14,5	33,5	47
30	17	37,5	-

Для увеличения давления воздуха используйте усилитель Art.408
To increase the air pressure use the multiplier Art.408

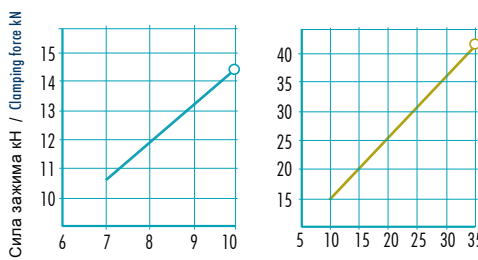
Такие факторы как смазка, зажим на столе станка, трение и др., могут изменять указанные выше значения в пределах ± 10%.
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ±10%
НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ УКАЗАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ - DO NOT EXCEED CHART VALUES

T.2 ● ВОЗДУХ - AIR ● МАСЛО - OIL
Макс. рекомендуемое значение - Max suggested value



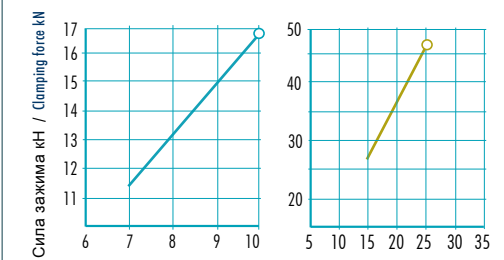
Выходное давление воздуха или масла (бар)
- Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi
Минимальное давление открытия (бар)
- Min. pressure opening jaw (bar) = 6 bar

T.3 ● ВОЗДУХ - AIR ● МАСЛО - OIL
Макс. рекомендуемое значение - Max suggested value



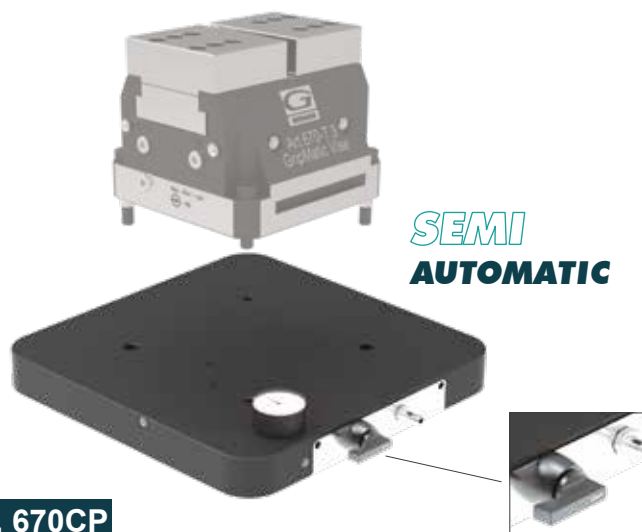
Выходное давление воздуха или масла (бар)
- Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi
Минимальное давление открытия (бар)
- Min. pressure opening jaw (bar) = 6 bar

T.4 ● ВОЗДУХ - AIR ● МАСЛО - OIL
Макс. рекомендуемое значение - Max suggested value



Выходное давление воздуха или масла (бар)
- Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi
Минимальное давление открытия (бар)
- Min. pressure opening jaw (bar) = 6 bar

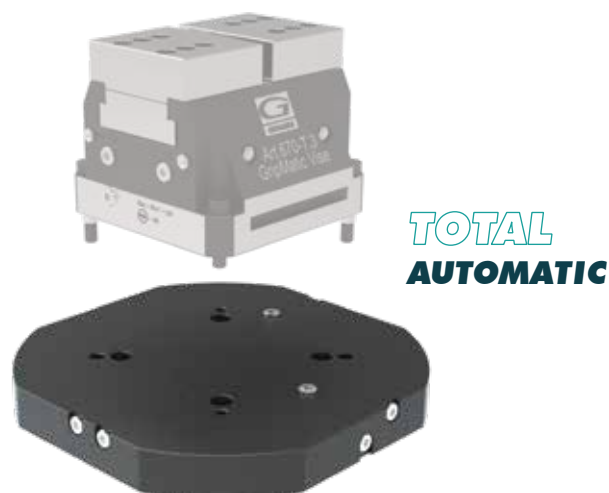
ПЛИТЫ ИНТЕРФЕЙСА ДЛЯ ТИСКОВ GRIPMATIC INTERFACED PLATS FOR GRIPMATIC VISES



Art. 670CP

Плита интерфейса для тисков GripMatic Art. 670PN - это полуавтоматическое быстросъемное соединение с подводом воздуха и ручной системой управления через переключатель.

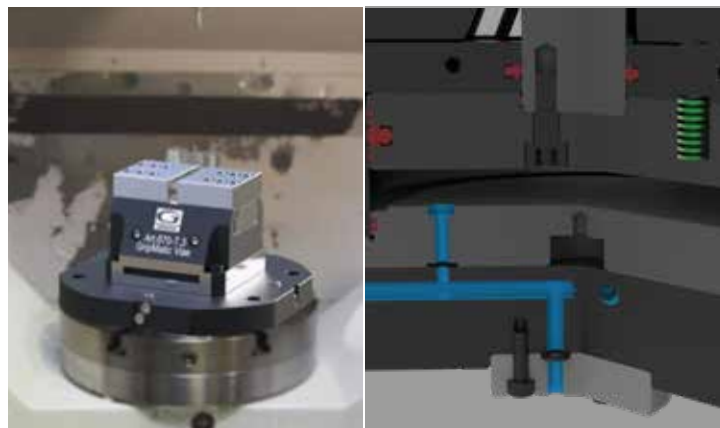
Interface plate for GripMatic vise Art.670PN - semi-automatic quick coupling air input and manual system control through a selector.



Art. 670AP

Плита интерфейса для тисков GripMatic Art. 670PN - это автоматическое соединение, с подачей воздуха через стол станка и с возможностью прямого управления ЧПУ. Это полностью настраиваемая плита, которую можно адаптировать к характеристикам станка (проверка положения заготовки и команда очистки).

Interface plate for GripMatic vise Art.670PN - automatic with air input through the machine table and possible to control directly by the CNC. This plate can be fully tailored according the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness).



Серия тисков GripMatic разработана для 5-ти осевых станков, которая позволяет обрабатывать заготовки с 5-ти сторон. Тиски обладают идеальным совмещением, компактной конструкцией, высокой износостойкостью и уменьшенной деформацией на изгиб. Подвод воздуха или масла может быть как сбоку, так и снизу.

- ✓ Возможность управления "зажатие/расжатие" при помощи сжатого воздуха или масла.
- ✓ Конфигурация нижней поверхности позволяет подвести сжатый воздух или масло через плиту непосредственно от шпинделя станка.
- ✓ Отличное скольжение по внутренним направляющим обеспечивается антифрикционной обработкой и специальными смазочными материалами, что обеспечивает максимальную производительность, в том числе с использованием пневматики.
- ✓ Возможность применения датчика приближения при автоматическом режиме работы.
- ✓ Мягкие обработанные губки, узкие губки, губки для специального применения (гладкие, ступенчатые, рифленые и т.д.)
- ✓ Тиски снабжены кожухами для защиты от попадания стружки.

Designed for 5 axis machines, GripMatic series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection.
Air or oil input both lateral and lower.

- ✓ Possibility to manage the opening/closing by compressed air or oil
- ✓ Configuration of the lower surface to allow the addition of the compressed air or oil through an interface plate directly from the machine spindle
- ✓ High level of sliding of the internal rails ensured thanks to an anti-friction treatment and specific lubricants always for max performances also with pneumatic use.
- ✓ It is possible to apply a proximity detector for the correct handling of the automatism.
- ✓ Soft workable jaws, narrow-width workable jaws, jaws configured for the use of specific jaw plates (smooth, grip, serrated...)
- ✓ The vise is equipped with covering carters that shelter the item from chips.

ГУБКИ И ВСТАВКИ ДЛЯ ТИСКОВ GRIPMATIC

JAWS & JAW PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Губки GripMatic - GripMatic Jaws

Art. 671A

Мягкая обработанная подвижная губка
Soft machineable movable jaw

Незакаленная - Not Hardened



Пример 1

Art. 671B

Мягкая узкая обработанная подвижная губка
Soft machineable narrow movable jaw

Незакаленная - Not Hardened



Пример 2

Art. 671C

Мягкая обработанная подвижная губка для стандартной ширины вставки
Soft machineable movable jaw for width standard jaw plates

Незакаленная - Not Hardened



Пример 3



Art. 243

Рифленая прямая губка
Grooved straight plate



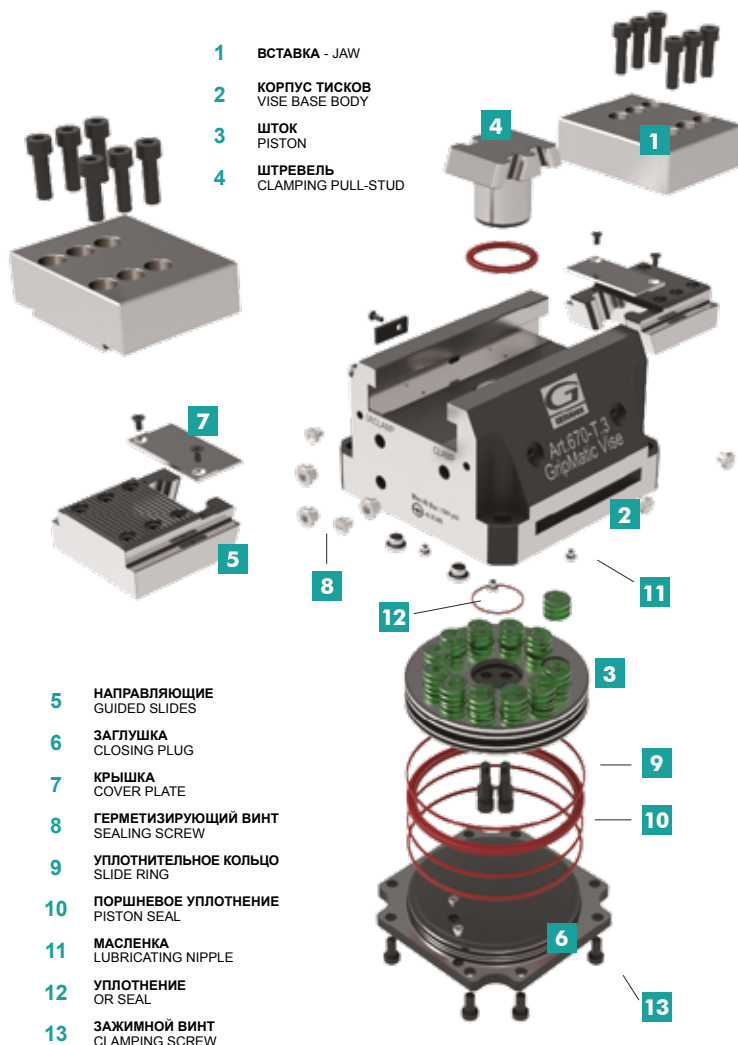
Art. 245

Гладкая прямая губка
Smooth straight jaw plate



Art. 247G

Прямая губка со вставками GRIP
Straight plate with GRIP inserts



- 1 ВСТАВКА - JAW
- 2 КОРПУС ТИСКОВ VISE BASE BODY
- 3 ШТОК PISTON
- 4 ШТРЕВЕЛЬ CLAMPING PULL-STUD

- 5 НАПРАВЛЯЮЩИЕ GUIDED SLIDES
- 6 ЗАГЛУШКА CLOSING PLUG
- 7 КРЫШКА COVER PLATE
- 8 ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ ВИНТ SEALING SCREW
- 9 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО SLIDE RING
- 10 ПОРШНЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ PISTON SEAL
- 11 МАСЛЕНКА LUBRICATING NIPPLE
- 12 УПЛОТНЕНИЕ OR SEAL
- 13 ЗАЖИМНОЙ ВИНТ CLAMPING SCREW



Автоматические тиски Automatic vise

- ✓ Автономное использование
- ✓ ЧПУ управляемые
- ✓ Идеальны для автономной загрузки заготовок роботом
- ✓ Unattended use possible
- ✓ CNC manageable
- ✓ Ideal for automatic workpiece loading by robot



С прямым подводом воздуха или масла Air or oil direct input

Прямая подача сжатого воздуха или масла со стола станка

Compressed air or oil addition directly from the machine table.



С нулевой точкой Zero Point

Быстрая и безопасная настройка позиционирования тисков GripMatic через блок Zero Point

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate.



СИЛА зажима Clamping force

	PN	ID
T.2	7 kN	19 kN
T.3	14,4 kN	37,5 kN
T.4	16,9 kN	47 kN