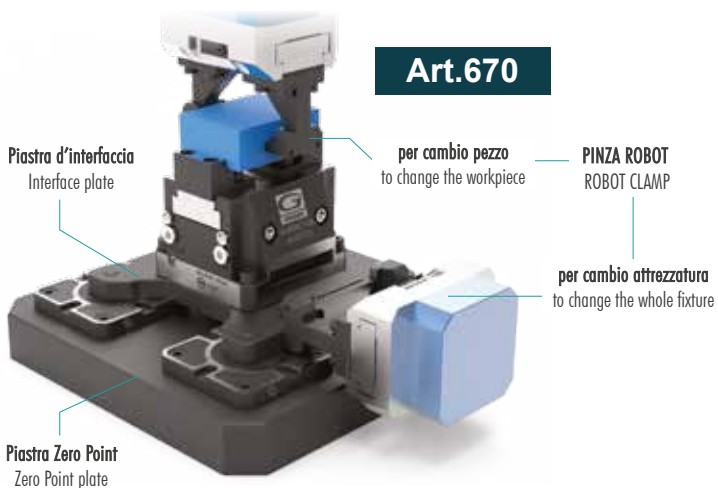


MORSA AUTOMATICA AUTOCENTRANTE / SELF-CENTERING AUTOMATIC VISE

# GRIP MATIC


**AUTOMATIC CONTROL**

**5 AXIS MACHINE**

**AIR OR OIL DIRECT INPUT**


**PNEUMATICA A DOPPIO EFFETTO O IDRAULICA**  
**PNEUMATIC DOUBLE EFFECT OR HYDRAULIC**

**IDEALE PER CENTRI A 5 ASSI**

**IDEAL FOR 5 AXIS MACHINING CENTRES**

Come le altre morse della serie Multitasking le GripMatic Art. 670 sono nate espressamente per i centri a 5 assi, in modo da permettere la lavorazione su 5 facce mantenendo tolleranze ristrette ed elevata rigidità. Il loro funzionamento idraulico o pneumatico, grazie ad un pistone a doppio effetto garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività della vostra officina.

As all the other vises of the Multitasking Series, GripMatic series Art.670 is conceived for 5-axis machining centers in order to work on 5 surfaces always respecting the tight tolerances and the high rigidity. The activation is made by the oil or compressed air through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.

# MORSA AUTOCENTRANTE CON GANASCE MOBILI LAVORABILI

## SELF-CENTERING VISE WITH SOFT MOVABLE JAWS

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size

Art. 670

Corsa / Stroke →

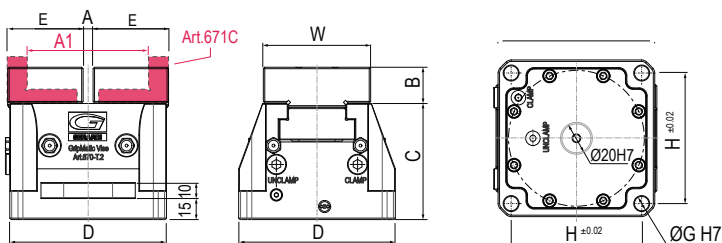
Morsa autocentrante pneumatica o idraulica con ganasce mobili lavorabili

Self-centering pneumatic or hydraulic vise with soft movable jaws

- Art. 83
- Art. 670P
- Art. 670IDL
- Art. PN16
- Art. PN04
- Niplon



	2	3	4
	PN 7 / ID 19	PN 14,4 / ID 37,5	PN 16,9 / ID 47
kN	A 6,4	8,5	12
	A1 88,9	130,2	162
	B 25	30	35
	C 80	105	130
	D 108	166	206
	E 52	78	95
	G 10	12	16
	H 90	140	170
	W 74	99	124
kg	6,7	20	38
Cod	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40
Cod	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40



La morsa GripMatic Art.670 pneumatica permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto ad un normale funzionamento pneumatico grazie alle molle per stampi all'interno. Questo sistema garantisce una maggior sicurezza in caso di perdita di pressione evitando il mancato serraggio del pezzo e conseguenti pericoli di lesione alle attrezzature e al personale.

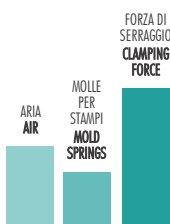
Thanks to the internal mold springs, Art.670 GripMatic pneumatic vise allows to obtain better clamping parameters, in respect to the normal functioning. This system guarantees a higher safety level as it clamps the workpiece even in case of pressure loss and so avoiding fixtures damages and workers injuries

## MORSA PNEUMATICA

### PNEUMATIC VISE



Art.670PN



Aria - Air

Pneumatic	Type 2	Type 3	Type 4
Air Pressure Input (bar)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)
7	5,6	10,7	11,4
8	6,1	12,3	13,3
9	6,6	13,2	14,6
10	7	14,4	16,9

Utilizzare il moltiplicatore di pressione aria Art.408 per incrementare la pressione  
To increase the air pressure use the multiplier Art.408

## MORSA IDRAULICA

### HYDRAULIC VISE



Art.670ID

DISPONIBILI ANCHE  
60 o 350 BAR  
ALSO AVAILABLE  
60 or 350 BAR



Olio - Oil

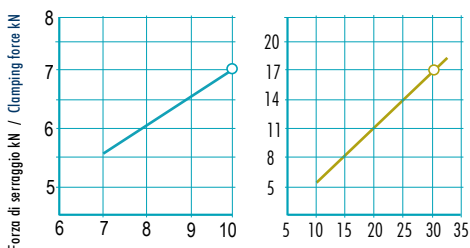
Hydraulic	Type 2	Type 3	Type 4
Oil Pressure Input (bar)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)
10	5,8	15	-
15	8,5	21	27
20	11,7	27	38
25	14,5	33,5	47
30	17	37,5	-

Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ±10%  
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ±10%  
NON SUPERARE I VALORI INDICATI NEL GRAFICO - DO NOT EXCEED CHART VALUES

### T.2

ARIA - AIR    OLIO - OIL

Valore massimo consigliato - Max suggested value

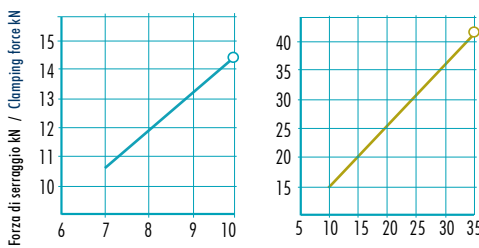


Pressione uscita aria o olio (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi  
Pressione minima apertura (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 6 bar

### T.3

ARIA - AIR    OLIO - OIL

Valore massimo consigliato - Max suggested value

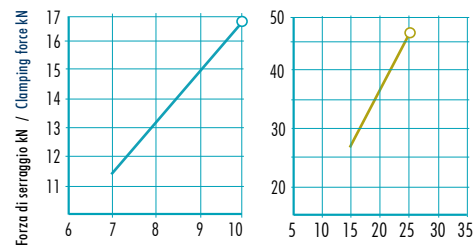


Pressione uscita aria o olio (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi  
Pressione minima apertura (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 5 bar

### T.4

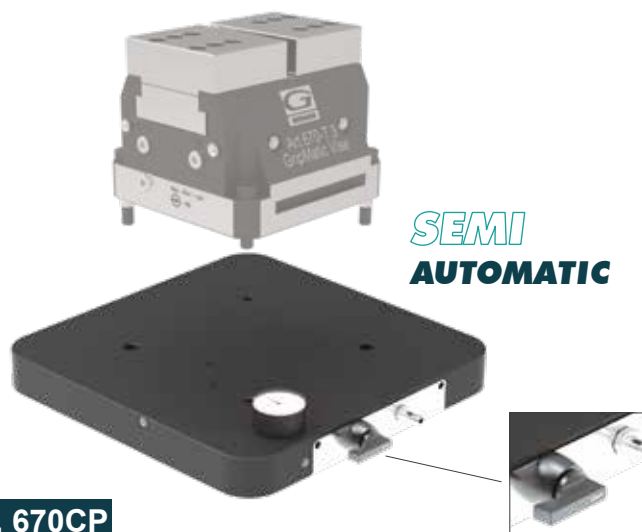
ARIA - AIR    OLIO - OIL

Valore massimo consigliato - Max suggested value



Pressione uscita aria o olio (bar) - Air or Oil outlet pressure (bar) 1 bar = 14,5 psi  
Pressione minima apertura (bar) - Min. pressure opening jaw (bar) = 5 bar

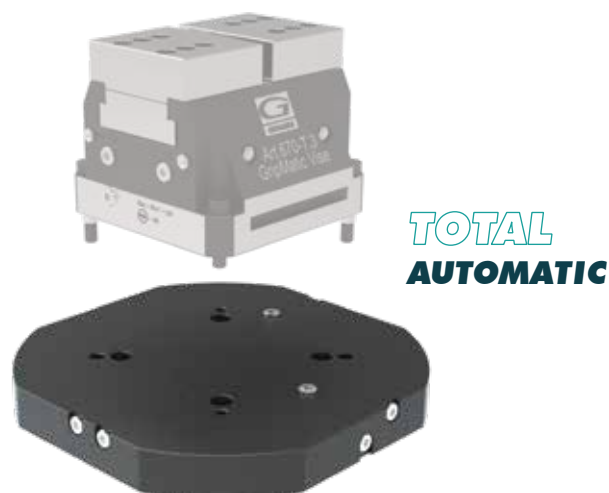
## PIASTRA DI INTERFACCIA PER MORSE GRIPMATIC INTERFACED PLATS FOR GRIPMATIC VISES



**Art. 670CP**

Piastra di interfaccia per morse Grip Matic Art.670 PN semiautomatica con innesto aria tramite attacco rapido e gestione del sistema manuale tramite selettore

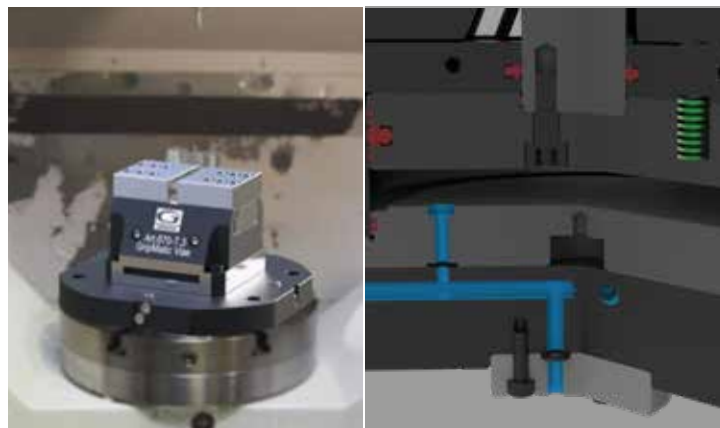
Interface plate for GripMatic vise Art.670PN - semi-automatic quick coupling air input and manual system control through a selector.



**Art. 670AP**

Piastra di interfaccia per morse Grip Matic Art.670PN automatica con innesto aria diretto tramite la tavola della macchina e gestibile direttamente dal CNC. Piastra completamente personalizzabile in base alle funzionalità della macchina utensile

Interface plate for GripMatic vise Art.670PN - automatic with air input through the machine table and possible to control directly by the CNC. This plate can be fully tailored according the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness).



**Nata espressamente per i centri a 5 assi, la gamma GripMatic permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità. Adduzione Aria o Olio sia laterale che inferiore.**

- ✓ Idraulica o pneumatica. Possibilità di gestire l'apertura e la chiusura mediante aria compressa o olio
- ✓ Predisposizione faccia inferiore per permettere l'adduzione di aria o olio compressa mediante piastra d'interfaccia direttamente dalla tavola della macchina.
- ✓ Tre guide interne con trattamento antiattrito per la massima scorrevolezza
- ✓ E' presente la sede per l'applicazione di un sensore di prossimità per la corretta gestione degli automatismi.
- ✓ Ganasce dolci lavorabili, ganasce ridotte lavorabili e ganasce predisposte per l'utilizzo di piastre ganasce specifiche (liscia, rigata, grip...)
- ✓ Sono presenti carter di copertura contro l'intrusione di trucioli.

**Designed for 5 axis machines, GripMatic series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection. Air or oil input both lateral and lower.**

- ✓ Possibility to manage the opening/closing by compressed air or oil
- ✓ Configuration of the lower surface to allow the addition of the compressed air or oil through an interface plate directly from the machine spindle
- ✓ High level of sliding of the internal rails ensured thanks to an anti-friction treatment and specific lubricants always for max performances also with pneumatic use.
- ✓ It is possible to apply a proximity detector for the correct handling of the automatisms.
- ✓ Soft workable jaws, narrow-width workable jaws, jaws configured for the use of specific jaw plates (smooth, grip, serrated...)
- ✓ The vise is equipped with covering carters that shelter the item from chips.



# GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE GRIPMATIC

## JAWS & JAW PLATES FOR GRIPMATIC VISES

### Ganasce GripMatic - GripMatic Jaws

#### Art. 671A

Ganascia mobile lavorabile  
Soft machineable movable jaw

Non Temprato - Not Hardened



Example 1

#### Art. 671B

Ganascia mobile lavorabile ridotta  
Soft machineable narrow movable jaw

Non Temprato - Not Hardened



Example 2

#### Art. 671C

Ganascia mobile lavorabile predisposta  
per piastre ganasce standard  
Soft machineable movable jaw for  
width standard jaw plates

Non Temprato - Not Hardened



Example 3



#### Art. 243

Piastra piana rigata  
Grooved straight plate



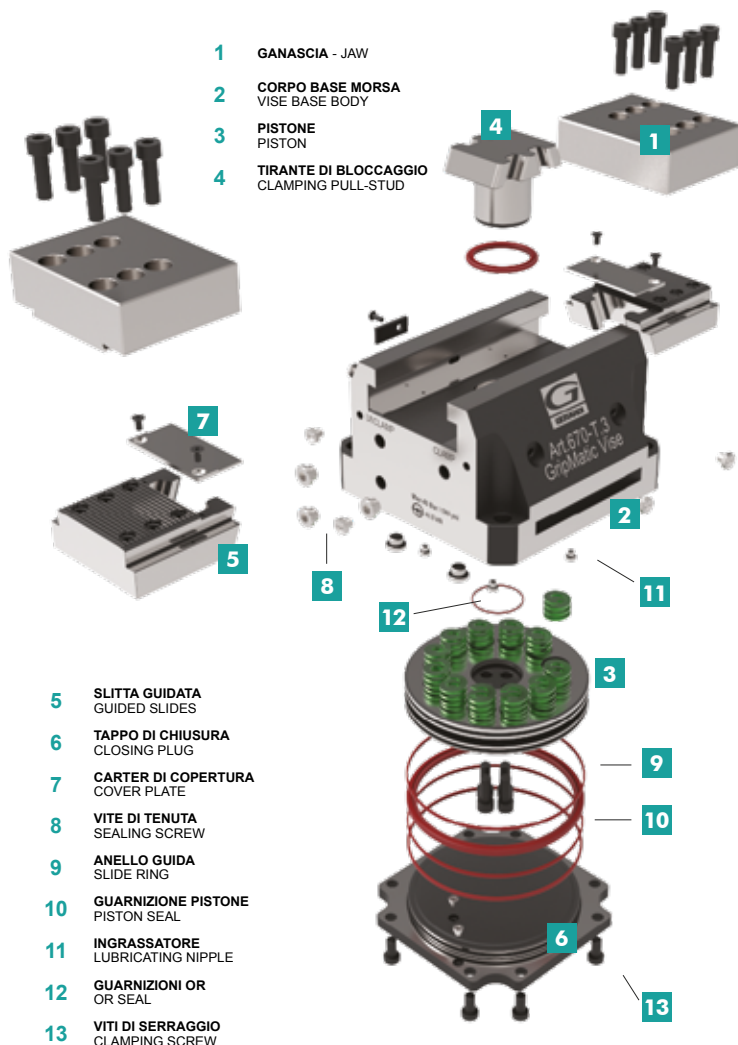
#### Art. 245

Piastra piana liscia  
Smooth straight jaw plate



#### Art. 247G

Piastra piana con inserti GRIP  
Straight plate with GRIP inserts



- 1 GANASCIA - JAW
- 2 CORPO BASE MORSA VISE BASE BODY
- 3 PISTONE PISTON
- 4 TIRANTE DI BLOCCAGGIO CLAMPING PULL-STUD
- 5 SLITTA GUIDATA GUIDED SLIDES
- 6 TAPPO DI CHIUSURA CLOSING PLUG
- 7 CARTER DI COPERTURA COVER PLATE
- 8 VITE DI TENUTA SEALING SCREW
- 9 ANELLO GUIDA SLIDE RING
- 10 GUARNIZIONE PISTONE PISTON SEAL
- 11 INGRASSATORE LUBRICATING NIPPLE
- 12 GUARNIZIONI OR OR SEAL
- 13 VITI DI SERRAGGIO CLAMPING SCREW



### Automatic vise

- ✓ Utilizzo non presidiato
- ✓ Comandabile dal CNC
- ✓ Ideale per carico e scarico tramite robot
- ✓ Unattended use possible
- ✓ CNC manageable
- ✓ Ideal for automatic workpiece loading by robot



### Air or oil direct input

Adduzione di aria compressa o olio direttamente dalla tavola della macchina

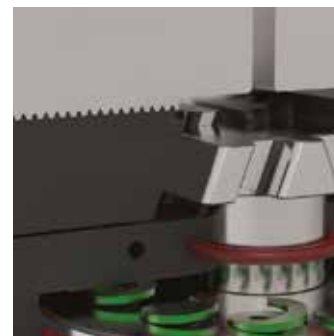
Compressed air or oil addition directly from the machine table.



### Zero-Point Ready

Predisposizione per il posizionamento rapido e preciso della morsa GripMatic tramite piastra Zero Point

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate.



### Clamping FORCE

	PN	ID
T.2	7 kN	19 kN
T.3	14,4 kN	37,5 kN
T.4	16,9 kN	47 kN