

KOMPATIBEL MIT ALLEN ER-SPANNFUTTERN / COMPATIBLE WITH ALL ER OUTPUTS

QUICK CHANGE



KOMPATIBEL MIT
ALLEN ER-SPAN-
NFUTTERN



2 JAHRE
GARANTIE

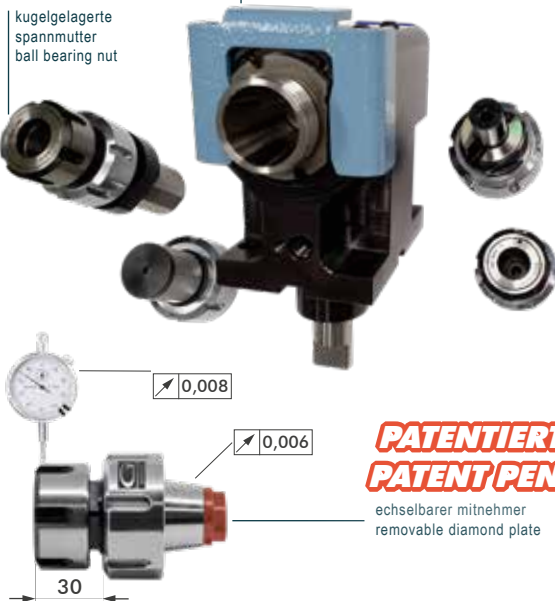


100% MADE IN
ITALY



kugelgelagerte
spannmutter
ball bearing nut

nutmutter & werkzeug klemmung durch
schraubenschlüssel zu einem sektor
nut & tool one hand locking



**PATENTIERT
PATENT PENDING**

echselbarer mitnehmer
removable diamond plate

MODULARE SCHRAUBSTÖCKE VON GENAUIGKEIT IN GEHÄRTETER STAHL

PRECISION MODULAR STEEL HRC60 VISES

- Neue modulare Schnellschaltwerke 2.0 bei FOR TE SERRAGGIO, 100 % Made in Italy.
- Modulares Werkzeughaltersystem, geeignet für die Montage an jeder Art von ER-Auslass.
- Garantierte Leistung und größere Steifigkeit bei Gerardi-Motormodellen dank des Antriebsdiamanten (abnehmbar) und der Ringmutter mit Kugellager.
- Anpassbar an Motorisierung mit internem und externem Kühlmittelauslass.

- Nuovi cambi rapidi modulari 2.0 a FORTE SERRAGGIO, 100% Made in Italy.
- Sistema di portautensili modulari adatti al montaggio su qualsiasi tipologia di uscita ER.
- Prestazioni garantite e maggior rigidità sui motorizzati Gerardi grazie alla losanga di trascinamento (rimovibile) e alla ghiera con cuscinetto a sfera.
- Adattabili a motorizzati con uscita refrigerante sia interna che esterna.

**HOHE DREHMOMENTÜBERTRAGUNG
HIGH TORQUE**

FÜR INNENSPANNMUTTER MIT AUßENGEWINDE FOR INTERNAL NUTS WITH EXTERNAL THREAD

INTERNE Kühlmittelzufuhr immer verfügbar

INTERNAL coolant always available

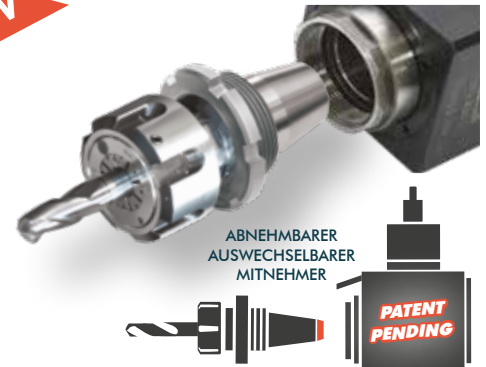
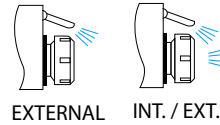
Art.182

Art.182A Spannanzgen - Collet chuck			
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	29	ER16	9.HT.ER25I.16E
ER25	31	ER20	9.HT.ER25I.20E
ER25	31	ER25	9.HT.ER25I.25E
ER32	29	ER20	9.HT.ER32I.20E
ER32	31	ER25	9.HT.ER32I.25E
ER32	35	ER32	9.HT.ER32I.32E
ER40	31	ER25	9.HT.ER40I.25E
ER40	35	ER32	9.HT.ER40I.32E
ER40	40	ER40	9.HT.ER40I.40E

Art.182D Spannanzgen - Collet chuck			
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	9	ER11	9.HT.ER25I.11I
ER25	11	ER16	9.HT.ER25I.16I
ER32	11	ER20	9.HT.ER32I.20I
ER32	11	ER25	9.HT.ER32I.25I
ER40	12	ER25	9.HT.ER40I.25I
ER40	14	ER32	9.HT.ER40I.32I

Art.182B Fräsdorn - Shell end mill cutter*				
Eingabe Input	A	B	Ausgang Output	Code
	(mm)			
ER25	27	16	Ø16	9.HT.ER25I.P16R
ER25	31	16	Ø22	9.HT.ER25I.P22R
ER32	27	17	Ø16	9.HT.ER32I.P16R
ER32	31	17	Ø22	9.HT.ER32I.P22R
ER40	31	20	Ø22	9.HT.ER40I.P22R
ER40	-	-	Ø27	9.HT.ER40I.P27R
ER50*	-	-	-	-

* Auf Anfrage - On request



ABNEHMBARER
AUSWECHSELBARER
MITNEHMER

PATENT
PENDING

Für neue Modelle der angetriebenen Werkzeugen

Art.182E Spannanzgen - Collet chuck			
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	30	ER 11	9.HT.ER25I.11EL
ER25	40	ER 16	9.HT.ER25I.16EL
ER32	40	ER 11	9.HT.ER32I.11EL
ER32	50	ER 16	9.HT.ER32I.16EL
ER32	50	ER 20	9.HT.ER32I.20EL
ER40	50	ER 16	9.HT.ER40I.16EL
ER40	50	ER 20	9.HT.ER40I.20EL
ER40	50	ER 25	9.HT.ER40I.25EL

Art.182C Weldon - Clamping chuck for round shaft (Weldon)					
Eingabe Input	L	L1	Ø1	Ø	Code
	(mm)				
ER25	28	36	6	19	9.HT.ER25I.W06
ER25	28	36	8	21	9.HT.ER25I.W08
ER25	29	40	10	28	9.HT.ER25I.W10
ER25	31	45	12	34	9.HT.ER25I.W12
ER25	31	45	14	36	9.HT.ER25I.W14
ER32	28	36	6	19	9.HT.ER32I.W06
ER32	28	36	8	21	9.HT.ER32I.W08
ER32	29	40	10	28	9.HT.ER32I.W10
ER32	31	45	12	34	9.HT.ER32I.W12
ER32	31	45	14	36	9.HT.ER32I.W14
ER32	34	49	16	38	9.HT.ER32I.W16
ER32	34	49	18	40	9.HT.ER32I.W018
ER32	36	51	20	45	9.HT.ER32I.W20
ER40	28	36	6	19	9.HT.ER40I.W06
ER40	28	36	8	21	9.HT.ER40I.W08
ER40	29	40	10	28	9.HT.ER40I.W10
ER40	31	45	12	34	9.HT.ER40I.W12
ER40	31	45	14	36	9.HT.ER40I.W14
ER40	34	49	16	38	9.HT.ER40I.W16
ER40	34	49	18	40	9.HT.ER40I.W18
ER40	36	51	20	45	9.HT.ER40I.W20
ER50*	28	36	6	19	9.HT.ER50I.W06
ER50*	28	36	8	21	9.HT.ER50I.W08
ER50*	29	40	10	28	9.HT.ER50I.W10
ER50*	31	45	12	34	9.HT.ER50I.W12
ER50*	31	45	14	36	9.HT.ER50I.W14
ER50*	34	49	16	38	9.HT.ER50I.W16
ER50*	34	49	18	40	9.HT.ER50I.W18
ER50*	36	51	20	45	9.HT.ER50I.W20
ER50*	36	57	25	51	9.HT.ER50I.W25

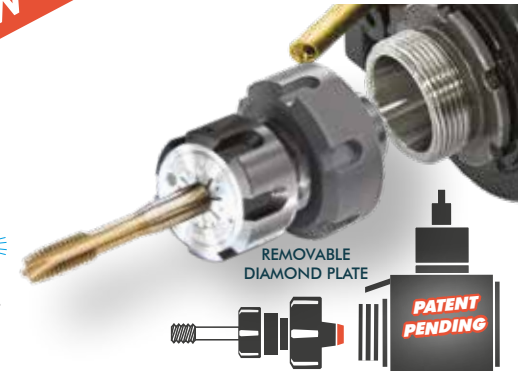
* Auf Anfrage - On request

FÜR INNENSPANNMUTTER MIT AUßENGEWINDE FOR INTERNAL NUTS WITH EXTERNAL THREAD

FÜR AUßENSPANNMUTTER MIT INNENGEWINDE FOR EXTERNAL NUTS WITH INTERNAL THREAD

INTERNE Kühlmittelzufuhr immer verfügbar
INTERNAL coolant always available

New

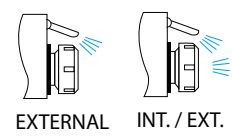


Für neue Modelle der angetriebenen Werkzeugen

Art.183

Art.183A Spannzangen - Collet chuck

Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	29	ER16	9.HT.ER25E.16E
ER25	31	ER20	9.HT.ER25E.20E
ER25	31	ER25	9.HT.ER25E.25E
ER32	29	ER20	9.HT.ER32E.20E
ER32	31	ER25	9.HT.ER32E.25E
ER32	35	ER32	9.HT.ER32E.32E
ER40	31	ER25	9.HT.ER40E.25E
ER40	35	ER32	9.HT.ER40E.32E
ER40	40	ER40	9.HT.ER40E.40E



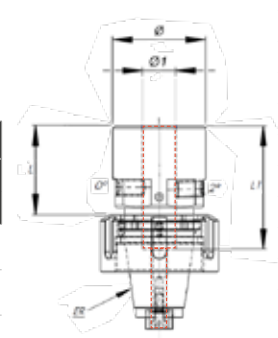
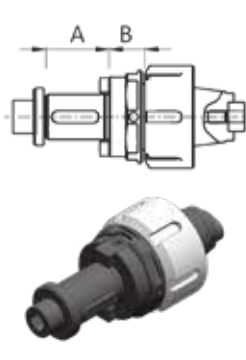
Art.183D Spannzangen - Collet chuck

Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	9	ER11	9.HT.ER25E.11I
ER25	11	ER16	9.HT.ER25E.16I
ER32	11	ER20	9.HT.ER32E.20I
ER32	11	ER25	9.HT.ER32E.25I
ER40	12	ER25	9.HT.ER40E.25I
ER40	14	ER32	9.HT.ER40E.32I



Art.183B Fräsdorn - Shell end mill cutter

Eingabe Input	A	B	Ausgang Output	Code
	(mm)			
ER25	27	16	Ø16	9.HT.ER25E.P16R
ER25	31	16	Ø22	9.HT.ER25E.P22R
ER32	27	17	Ø16	9.HT.ER32E.P16R
ER32	31	17	Ø22	9.HT.ER32E.P22R
ER40	31	20	Ø22	9.HT.ER40E.P22R
ER40	-	-	Ø2	9.HT.ER40E.P27R
ER50*	-	-	-	-



Art.183E Spannzangen - Collet chuck

Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	30	ER 11	9.HT.ER25E.11EL
ER25	40	ER 16	9.HT.ER25E.16EL
ER32	40	ER 11	9.HT.ER32E.11EL
ER32	50	ER 16	9.HT.ER32E.16EL
ER32	50	ER 20	9.HT.ER32E.20EL
ER40	50	ER 16	9.HT.ER40E.16EL
ER40	50	ER 20	9.HT.ER40E.20EL
ER40	50	ER 25	9.HT.ER40E.25EL

Art.183C Weldon - Clamping chuck for round shaft (Weldon)

Eingabe Input	L	L1	Ø1	Ø	Code
	(mm)				
ER25	28	36	6	19	9.HT.ER25E.W06
ER25	28	36	8	21	9.HT.ER25E.W08
ER25	29	40	10	28	9.HT.ER25E.W10
ER25	31	45	12	34	9.HT.ER25E.W12
ER25	31	45	14	36	9.HT.ER25E.W14
ER32	28	36	6	19	9.HT.ER32E.W06
ER32	28	36	8	21	9.HT.ER32E.W08
ER32	29	40	10	28	9.HT.ER32E.W10
ER32	31	45	12	34	9.HT.ER32E.W12
ER32	31	45	14	36	9.HT.ER32E.W14
ER32	34	49	16	38	9.HT.ER32E.W16
ER32	34	49	18	40	9.HT.ER32E.W018
ER32	36	51	20	45	9.HT.ER32E.W20
ER40	28	36	6	19	9.HT.ER40E.W06
ER40	28	36	8	21	9.HT.ER40E.W08
ER40	29	40	10	28	9.HT.ER40E.W10
ER40	31	45	12	34	9.HT.ER40E.W12
ER40	31	45	14	36	9.HT.ER40E.W14
ER40	34	49	16	38	9.HT.ER40E.W16
ER40	34	49	18	40	9.HT.ER40E.W18
ER40	36	51	20	45	9.HT.ER40E.W20
ER50*	28	36	6	19	9.HT.ER50E.W06
ER50*	28	36	8	21	9.HT.ER50E.W08
ER50*	29	40	10	28	9.HT.ER50E.W10
ER50*	31	45	12	34	9.HT.ER50E.W12
ER50*	31	45	14	36	9.HT.ER50E.W14
ER50*	34	49	16	38	9.HT.ER50E.W16
ER50*	34	49	18	40	9.HT.ER50E.W18
ER50*	36	51	20	45	9.HT.ER50E.W20
ER50*	36	57	25	51	9.HT.ER50E.W25

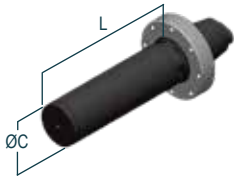
* Auf Anfrage - On request

* Auf Anfrage - On request

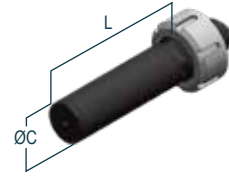


FÜR AUßENSPANNMUTTER MIT INNENGEWINDE FOR EXTERNAL NUTS WITH INTERNAL THREAD

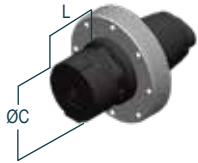
FÜR INNENSPANNMUTTER MIT AUßENGEWINDE FOR INTERNAL NUTS WITH EXTERNAL THREAD



Art. 182K	Master Steuerung Zapfe Master control pin		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	95	Ø25	9.HT.ER25I.95MC
ER32	105	Ø30	9.HT.ER32I.105MC
ER40	105	Ø30	9.HT.ER40I.105MC
ER50	105	Ø30	9.HT.ER50I.105MC



Art. 182L	Master Steuerung Zapfe Master control pin		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	95	Ø20	9.HT.ER25.E95MC
ER32	105	Ø30	9.HT.ER32E.105MC
ER40	105	Ø30	9.HT.ER40E.105MC
ER50	105	Ø30	9.HT.ER50E.105MC



Art. 182M	Master Voreinstellung Adapter Preset master adapter		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	25	Ø25	9.HT.ER25I.25MP
ER32	35	Ø30	9.HT.ER32I.30MP
ER40	45	Ø30	9.HT.ER40I.30MP
ER50	55	Ø30	9.HT.ER50I.30MP



Art. 183N	Master Voreinstellung Adapter Preset master adapter		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	93	Ø25	9.HT.ER25E.25MP
ER32	105	Ø30	9.HT.ER32E.30MP
ER40	105	Ø30	9.HT.ER40E.30MP
ER50	105	Ø30	9.HT.ER50E.30MP

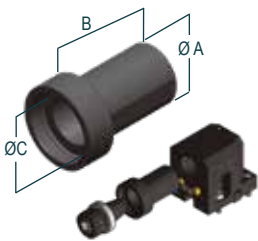


Art. 182Q	Schnellwechsel Montagegerät Quick change mounting device		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
Ø88	-	ER25	9.HT.ER25IP
Ø98	-	ER32	9.HT.ER32IP
Ø108	-	ER40	9.HT.ER40IP
Ø118	-	ER50	9.HT.ER50IP

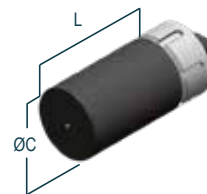


Art. 183P	Schnellwechsel Montagegerät Quick change mounting device		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
Ø65	37	ER25	9.HT.ER25.EP
Ø75	42	ER32	9.HT.ER32.EP
Ø85	47	ER40	9.HT.ER40.EP
Ø98	57	ER50	9.HT.ER50.EP

FÜR STATISCHE WERKZEUGHALTER FOR STATIC TOOL

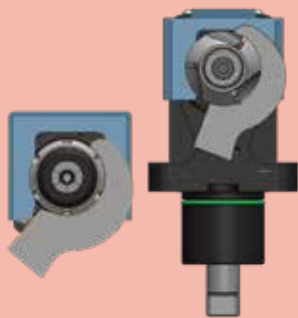


Art. 182S	Zylindrische Buchse für Schnellwechsel Cylindrical shank holder for QCA		
Eingabe Input	B (mm)	Ausgang Output	Code
Ø25	45	ER25	9.HT.B25.ER25I
Ø30	55	ER25	9.HT.B30.ER25I
Ø32	55	ER25	9.HT.B32.ER25I
Ø40	70	ER 32	9.HT.B40.ER32I
Ø50	80	ER 40	9.HT.B50.ER40I



Art. 183R*	Bearbeitbarer Adapter ER blank		
Eingabe Input	L (mm)	Ausgang Output	Code
ER25	70	Ø40	9.HT.ER25.E70
ER32	75	Ø48	9.HT.ER32.E75
ER40	90	Ø60	9.HT.ER40.E90
ER50	90	Ø75	9.HT.ER50.E90

* Auch verfügbar für außenspannmutter mit Innengewinde (ART.182T)
* Also Available for INTERNAL nuts with EXTERNAL thread (ART.182T)



Leicht zu entfernen !
Easy to remove !

Neues NUTMUTTER&WERKZEUGE Blockiersystem mit Schraubenschlüssel zu einem Sektor.
-
New NUT&TOOLS locking system with one-hand wrench.



Kostenvorteil
Money saver

Die Schnellwechsel ermöglichen die extra Kosten für den Kauf neuer angetriebenen Werkzeugen oder Winkelköpfen zu reduzieren.
-

The costs for further requirements of spindle units can be reduced by using the universal quick change adaptors



Bessere Vielseitigkeit & Leistung
Versatility & performance improved

Große Palette an Ausgängen. Kugelgelagerte Spannmutter und Mitnehmer für hohe Steifigkeit.
-

Wide range of outputs available. Ball bearing nut and diamond plate for highest rigidity.



Extreme Kompatibilität
Extreme compatibility

Die modularen Schnellwechsel können auf alle angetriebene Werkzeuge oder Winkelköpfe mit ER-Spannfuttern montiert werden.
-

The quick change adaptors can be mounted on any type of Driven Tool or right Angle Head with ER output