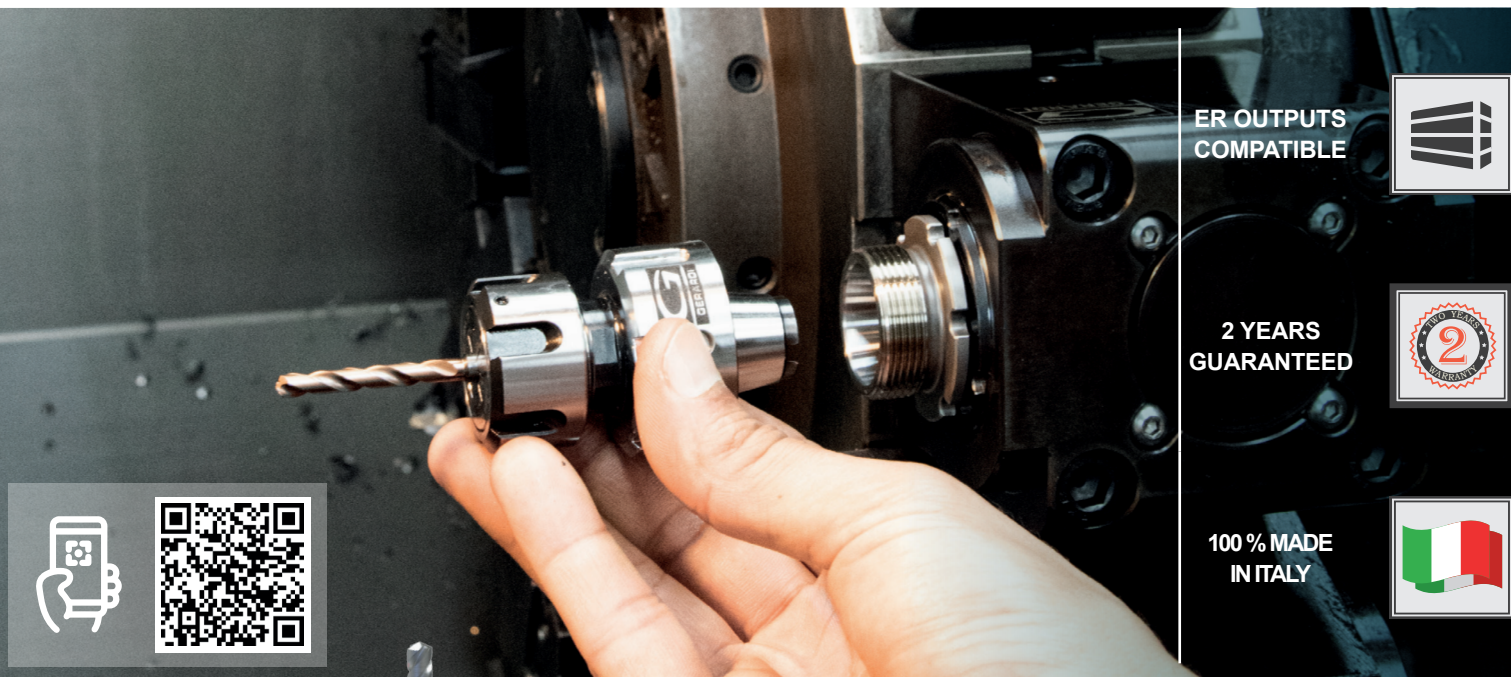


COMPATIBILI CON TUTTE LE USCITE ER / COMPATIBLE WITH ALL ER OUTPUTS

QUICK CHANGE



ER OUTPUTS
COMPATIBLE



2 YEARS
GUARANTEED



100 % MADE
IN ITALY

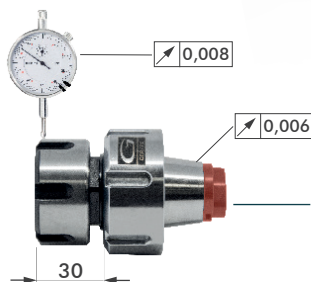


CAMBI RAPIDI MODULARI A FORTE SERRAGGIO

HIGH TORQUE MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS

- Nuovi cambi rapidi modulari 2.0 a FORTE SERRAGGIO, 100% Made in Italy.
- Sistema di portautensili modulari adatti al montaggio su qualsiasi tipologia di uscita ER.
- Prestazioni garantite e maggior rigidità sui motorizzati Gerardi grazie alla losanga di trascinamento (rimovibile) e alla ghiera con cuscinetto a sfera.
- Adattabili a motorizzati con uscita refrigerante sia interna che esterna.

- Nuovi cambi rapidi modulari 2.0 a FORTE SERRAGGIO, 100% Made in Italy.
- Sistema di portautensili modulari adatti al montaggio su qualsiasi tipologia di uscita ER.
- Prestazioni garantite e maggior rigidità sui motorizzati Gerardi grazie alla losanga di trascinamento (rimovibile) e alla ghiera con cuscinetto a sfera.
- Adattabili a motorizzati con uscita refrigerante sia interna che esterna.



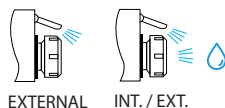
PATENT PENDING

Losanga di trascinamento removibile
removable diamond plate

PER GHIERE INTERNE CON FILETTO ESTERNO FOR INTERNAL NUTS WITH EXTERNAL THREAD



Passaggio Refrigerante Sempre Disponibile
Internal Coolant Always Available



New



ART. 182A PORTAPINZA - COLLET CHUCK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	29	ER 16	9.HT.ER25I.16E
	31	ER 25	9.HT.ER25I.25E
ER32	29	ER 20	9.HT.ER32I.20E
	31	ER 25	9.HT.ER32I.25E
	35	ER 32	9.HT.ER32I.32E
ER40	31	ER 25	9.HT.ER40I.25E
	35	ER 32	9.HT.ER40I.32E
	40	ER 40	9.HT.ER40I.40E

ART. 182E PORTAPINZA - COLLET CHUCK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	30	ER 11 MINI	9.HT.ER25I.11EL
	40	ER 16 MINI	9.HT.ER25I.16EL
ER32	40	ER 11 MINI	9.HT.ER32I.11EL
	50	ER 16 MINI	9.HT.ER32I.16EL
	50	ER 20 MINI	9.HT.ER32I.20EL
ER40	50	ER 16 MINI	9.HT.ER40I.16EL
	50	ER 20 MINI	9.HT.ER40I.20EL
	50	ER 25 MINI	9.HT.ER40I.25EL

ART. 182D PORTAPINZA - COLLET CHUCK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	9	ER 11	9.HT.ER25I.11I
	11	ER 16	9.HT.ER25I.16I
ER32	11	ER 20	9.HT.ER32I.20I
	12	ER 25	9.HT.ER40I.25I
ER40	14	ER 32	9.HT.ER40I.32I

ART. 182C PORTA WELDON CLAMPING CHUCK FOR ROUND SHAFT (Weldon)

ENTRATA INPUT	L	L1 (mm)	Ø1	Ø	Code
ER25	28	36	8	21	9.HT.ER25I.W08
	29	40	10	28	9.HT.ER25I.W10
	31	45	12	34	9.HT.ER25I.W12
	31	45	14	36	9.HT.ER25I.W14
ER32	28	36	8	21	9.HT.ER32I.W08
	29	40	10	28	9.HT.ER32I.W10
	31	45	12	34	9.HT.ER32I.W12
	34	49	16	38	9.HT.ER32I.W16
ER40	36	51	20	45	9.HT.ER32I.W20
	29	40	10	28	9.HT.ER40I.W10
	31	45	12	34	9.HT.ER40I.W12
	34	49	16	38	9.HT.ER40I.W16
ER40	36	51	20	45	9.HT.ER40I.W20

ART. 182B PORTAFRESA - SHELL END MILL CUTTER *

ENTRATA INPUT	A (mm)	B (mm)	USCITA OUTPUT	Code
ER25	27	16	Ø16	9.HT.ER25I.P16R
	31	16	Ø22	9.HT.ER25I.P22R
ER32	27	17	Ø16	9.HT.ER32I.P16R
	31	17	Ø22	9.HT.ER32I.P22R
ER40	31	20	Ø22	9.HT.ER40I.P22R
	-	-	Ø27	9.HT.ER40I.P27R

ART. 182M MASTER PER ALLINEAMENTO MASTER CONTROL PIN

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	25	Ø25	9.HT.ER25I.25MP
ER40	45	Ø30	9.HT.ER40I.30MP

ART. 182K MASTER PER ALLINEAMENTO MASTER CONTROL PIN

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	95	Ø25	9.HT.ER25I.95MC
ER32	105	Ø30	9.HT.ER32I.105MC
ER40	105	Ø30	9.HT.ER40I.105MC

ART. 182Q DISPOSITIVO PER MONTAGGIO CAMBI RAPIDI DA PRESETTARE QUICK CHANGE PRESETTING

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
Ø65	37	ER25	9.HT.ER25I.IP
Ø75	42	ER32	9.HT.ER32I.IP
Ø85	47	ER40	9.HT.ER40I.IP

ART. 182S BUSSOLA A GAMBO CILINDRICO CON PIANO DI BLOCCAGGIO PER CAMBI RAPIDI CYLINDRICAL SHANK HOLDER FOR QCA

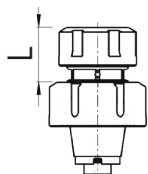
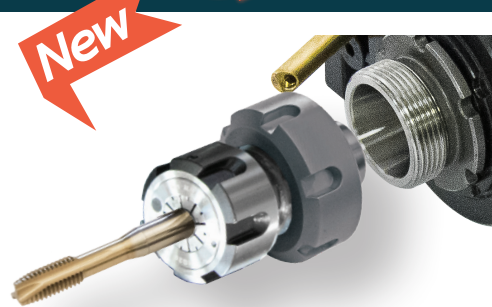
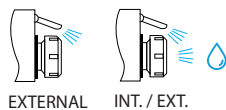
ENTRATA INPUT	B	USCITA OUTPUT	Code
Ø25	45	ER25	9.HT.B25.ER25I
Ø30	55	ER25	9.HT.B30.ER25I
Ø32	55	ER25	9.HT.B32.ER25I
Ø40	70	ER32	9.HT.B40.ER32I
Ø50	80	ER40	9.HT.B50.ER40I

Per Portautensili Statici - For Static Tool

PER GHIERE ESTERNE CON FILETTO INTERNO FOR EXTERNAL NUTS WITH INTERNAL THREAD

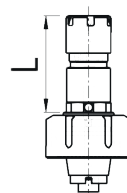


Passaggio Refrigerante Sempre Disponibile
Internal Coolant Always Available



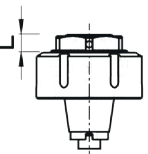
ART. 183A PORTAPINZA - COLLET CHUCK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	29	ER 16	9.HT.ER25E.16E
	31	ER 20	9.HT.ER25E.20E
	31	ER 25	9.HT.ER25E.25E
ER32	29	ER 20	9.HT.ER32E.20E
	31	ER 25	9.HT.ER32E.25E
	35	ER 32	9.HT.ER32E.32E
ER40	31	ER 25	9.HT.ER40E.25E
	35	ER 32	9.HT.ER40E.32E
	40	ER 40	9.HT.ER40E.40E



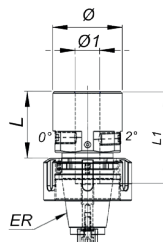
ART. 183E PORTAPINZA - COLLET CHUCK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	30	ER 11 MINI	9.HT.ER25E.11EL
	40	ER 16 MINI	9.HT.ER25E.16EL
ER32	40	ER 11 MINI	9.HT.ER32E.11EL
	50	ER 16 MINI	9.HT.ER32E.16EL
ER40	50	ER 16 MINI	9.HT.ER40E.16EL
	50	ER 20 MINI	9.HT.ER40E.20EL
	50	ER 25 MINI	9.HT.ER40E.25EL



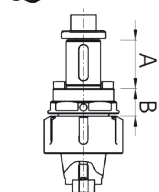
ART. 183D PORTAPINZA - COLLET CHUCK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	9	ER 11	9.HT.ER25E.11I
	11	ER 16	9.HT.ER25E.16I
ER32	11	ER 20	9.HT.ER32E.20I
	11	ER 25	9.HT.ER32E.25I
ER40	12	ER 25	9.HT.ER40E.25I
	14	ER 32	9.HT.ER40E.32I



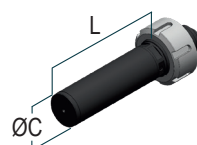
ART. 183C PORTA WELDON -
CLAMPING CHUCK FOR ROUND SHAFT (Weldon)

ENTRATA INPUT	L	L1 (mm)	Ø1	Ø	Code
ER25	28	36	8	21	9.HT.ER25E.W08
	29	40	10	28	9.HT.ER25E.W10
	31	45	12	34	9.HT.ER25E.W12
ER32	28	36	8	21	9.HT.ER32E.W08
	29	40	10	28	9.HT.ER32E.W10
	31	45	12	34	9.HT.ER32E.W12
	34	49	16	38	9.HT.ER32E.W16
	36	51	20	45	9.HT.ER32E.W20
	28	36	8	21	9.HT.ER40E.W08
ER40	29	40	10	28	9.HT.ER40E.W10
	31	45	12	34	9.HT.ER40E.W12
	34	49	16	38	9.HT.ER40E.W16
	36	51	20	45	9.HT.ER40E.W20



ART. 183B PORTAFRESA - SHELL END MILL CUTTER *

ENTRATA INPUT	A (mm)	B (mm)	USCITA OUTPUT	Code
ER25	27	16	Ø16	9.HT.ER25E.P16R
	31	16	Ø22	9.HT.ER25E.P22R
ER32	27	17	Ø16	9.HT.ER32E.P16R
	31	17	Ø22	9.HT.ER32E.P22R
ER40	31	20	Ø22	9.HT.ER40E.P22R
	-	-	Ø27	9.HT.ER40E.P27R



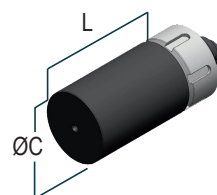
ART. 182L MASTER PER ALLINEAMENTO
MASTER CONTROL PIN

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	95	Ø25	9.HT.ER25E.95MC
ER32	105	Ø30	9.HT.ER32E.105MC
ER40	105	Ø30	9.HT.ER40E.105MC
ER50	105	Ø30	9.HT.ER50E.105MC



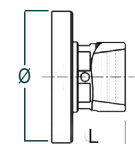
ART. 183N MASTER PER PRESETTAGGIO
PRESET MASTER ADAPTER

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	93	Ø25	9.HT.ER25E.25MP
ER32	105	Ø30	9.HT.ER32E.30MP
ER40	105	Ø30	9.HT.ER40E.30MP
ER50	105	Ø30	9.HT.ER50E.30MP



ART. 183R* ADATTATORE LAVORABILE
ER BLANK

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
ER25	70	Ø40	9.HT.ER25E.70
ER32	75	Ø48	9.HT.ER32E.75
ER40	90	Ø60	9.HT.ER40E.90
ER50	90	Ø75	9.HT.ER50E.90



ART. 183P DISPOSITIVO PER MONTAGGIO
CAMBI RAPIDI DA PRESETTARE
QUICK CHANGE PRESETTING

ENTRATA INPUT	L	USCITA OUTPUT	Code
Ø65	37	ER25	9.HT.ER25.EP
Ø75	42	ER32	9.HT.ER32.EP
Ø85	47	ER40	9.HT.ER40.EP
Ø98	57	ER50	9.HT.ER50.EP

* Disponibile anche per ghiera INTERNE con filetto ESTERNO (ART.182T)
* Also Available for INTERNAL nuts with EXTERNAL thread (ART.182T)



Serraggio utensile/ghiera
con chiave a una mano
Nut & tool one hand locking

Ghiera con cuscinetto
Ball bearing nut

**TEMPI di INSTALLAZIONE
RIDOTTI E POSSIBILITÀ DI
PRESETTING A BORDO MACCHINA**

*REDUCED SET-UP TIME
AND POSSIBILITY OF
OFFLINE TOOL PRESETTING !*

CAMBI RAPIDI MODULARI MODULAR QUICK CHANGE ADAPTORS

Sono un facile e veloce sistema modulare per il cambio rapido delle diverse tipologie di portautensili con la sede dell'utensile per pinza ER (DIN6499). Idonei a refrigerazione esterna o interna mantenendo il presetting precedentemente realizzato.

They are a modular toolholder system for the fitting of toolholders in a spindle unit with ER collets (DIN6499) outputs. All Adaptors are suitable for external and internal coolant supply and keep the presetting already done.



ESTREMA COMPATIBILITÀ EXTREME COMPATIBILITY

**I cambi rapidi modulari possono
essere montati su ogni tipo di Motorizzato
o Testa angolare con uscita ER.**

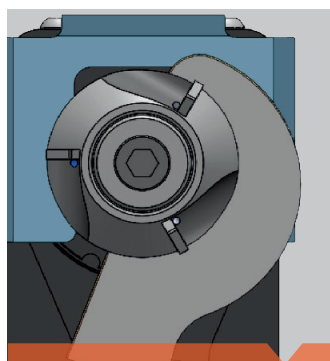
The quick change adaptors can be mounted on any type of Driven Tool or right Angle Head with ER output



Stozzatore Modulare Broaching Driven Tool

Il nuovo stozzatore modulare realizza scanalature interne, chiavette e profili dentati direttamente sul tornio

The new modular broaching driven tool creates grooves, internal cavities and toothed profiles directly on the lathe



Facili da rimuovere ! Easy to Remove !

Nuovo sistema per il montaggio ed il serraggio dell' UTENSILE/ GHIERA con la chiave ad una mano.

New NUT&TOOLS locking system with one-hand wrench.



Il tempo è denaro ! Time is money !

I cambi rapidi modulari ti aiutano a ridurre i costi-extra per l'acquisto di nuovi motorizzati o teste angolari.

The costs for further requirements of spindle units can be reduced by using the universal quick change adaptors



Riduci i tempi morti ! Reduce set-up times !

Il cambio rapido dell'utensile permette di ridurre i tempi morti della macchina. Tempi di installazione ridotti e possibilità di presetting a bordo macchina.

The quick change of preset tools shortens downtime of machine. Reduced set-up times and offline tool presetting possibility.