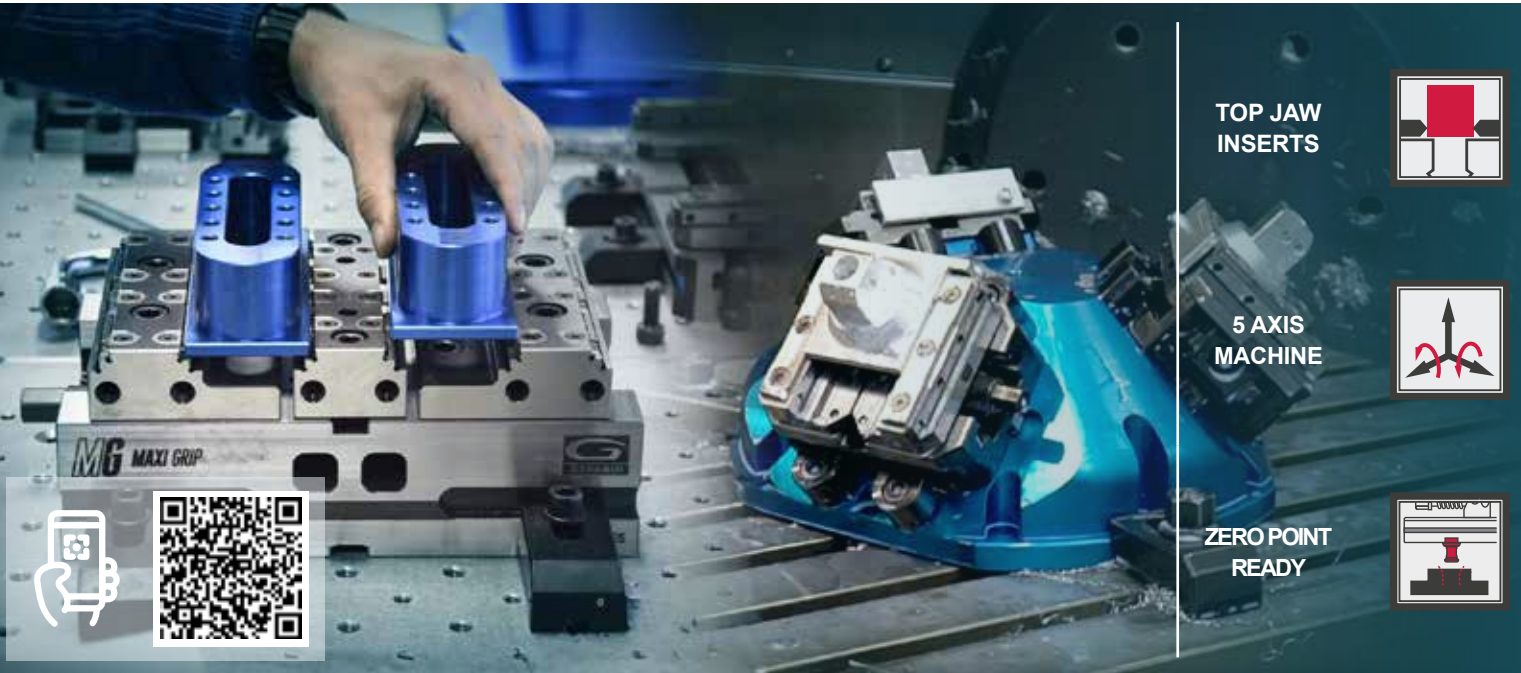


PER CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI / FOR 5TH AXIS MACHINING CENTRES

MULTITASKING

TOP JAW
INSERTS5 AXIS
MACHINEZERO POINT
READY

COMPACT GRIP

Art. 650

12
MODELLI4
MODELLI

MAXI GRIP

Art. 685

**COMPATTE, RIGIDE
E PRECISE**
COMPACT, RIGID
& ACCURATE

3 MORSE IN 1 SERRAGGIO SINGOLO DOPPIO E AUTOCENTRANTE

**3 VISES IN 1 SINGLE
DOUBLE AND SELF-CENTERING
CLAMPING**

COMPACT GRIP

Nata espressamente per i centri a 5 assi, la gamma **CompactGRIP** permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità.

Designed for 5 axis machines, **CompactGRIP** series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection.

MAXI GRIP

La possibilità di passare dal serraggio di un pezzo singolo a quello doppio, o alla modalità autocentrante in modo immediato e intuitivo, unito all'elevata compattezza, ne fanno il prodotto ideale per l'utilizzo su qualsiasi tipo di macchina, dal 3 al 5 assi.

The possibility of shifting from the workholding of a single part to the double one, or to the self-centring modality immediately and intuitively, combined with the high compactness, make it the ideal product for the use on any machine kind, from 3 to 5 axes.

CG COMPACT GRIP

Per attrezzare macchine di piccole dimensioni

To set up small machines

MORSA AUTOCENTRANTE CON GANASCE REVERSIBILI

SELF-CENTERING VISE WITH REVERSIBLE JAWS



Rapidità nei serraggi
Quick clamping operation

Tolleranze entro ±0,02 mm
Highest accuracies ± 0,02 mm

Fori frontali passanti per applicazioni personalizzate (piastrine, puntali)
Front through holes for customized applications (plates, points, etc..)

Rigidità & Sicurezza grazie alle ganasce integrali
Rigidity & safety thanks to the solid jaws

Costruzione solida e compatta a massima apertura rispetto agli ingombri
Solid and rigid construction and maximum clamping ratio to the total length

Ancoraggio diretto o tramite staffe
Direct vise set-up or through vise clamps

Da autocentrante a bloccaggio singolo grazie alla flangia per bloccaggio slitta
From self centering to single clamping thanks to the slide clamping flange

Usura inesistente HRC 58 ±2
No Wear HRC 58 ±2

Compatibile con sistema Zero Point
Zero Point Ready

Inseri reversibili completamente dentati da un lato e scaricati al centro dall'altro
Double sided top jaw inserts with full work piece contact on one side and partial on the other



Art. 650

Type	A	A1	W	B	C	C1	C2	D	E	F	L	L1	Kg	Code
1 12kN	54							80					1,8	7.65.01080
	94	6	50	65	45	53	61	80	120	52	12	M8	2,6	7.65.01120
	134								160				3,4	7.65.01160
2 22kN	96								120				3,6	7.65.02120
	136	10	88	65	38	51	61	90	160	52	12	M8	4,4	7.65.02160
	176								200				5,2	7.65.02200
	216								240				5,8	7.65.02240
3 32kN	133								160				9,1	7.65.03160
	183								210				10,9	7.65.03210
	233	10	123	89	57	75	85	125	260	96	16	M10	12,8	7.65.03260
	283								310				14,8	7.65.03310
	333								360				17	7.65.03360

Art. 650S

LISCI + RUVIDI - SMOOTH + ROUGH
Materiali teneri e lavorazioni finali
Soft material clamping and final machining

Art. 650T G01

GRIP (Passo - Pitch 1,5mm)
Materiali teneri e lavorazioni finali
Soft material clamping and final machining

Art. 650R

CODA DI RONDINE - DOVE TAIL
Miglior presa pezzo
Best workpiece clamping

Art. 650T G02

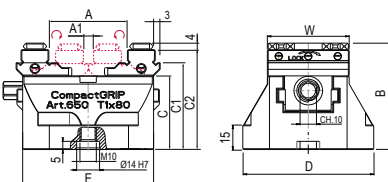
GRIP (Passo - Pitch 2mm)
Miglior presa pezzo
Best workpiece clamping



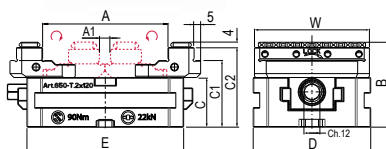
Art. 650T G11

GRIP (Passo - Pitch 11mm)
Per materiali di durezza normale
For standard workpieces hardness clamping

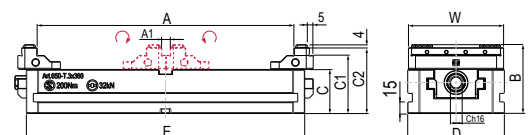
Tipo / Type 1



Tipo / Type 2



Tipo / Type 3



MG MAXI GRIP

Per lavorare particolari di grandi dimensioni

To machine large parts

MORSA MODULARE DI PRECISIONE

PRECISION MODULAR VISE



Morsa di massima qualità in acciaio cementato e rettificato

Maxi quality vise made by case hardened and ground steel

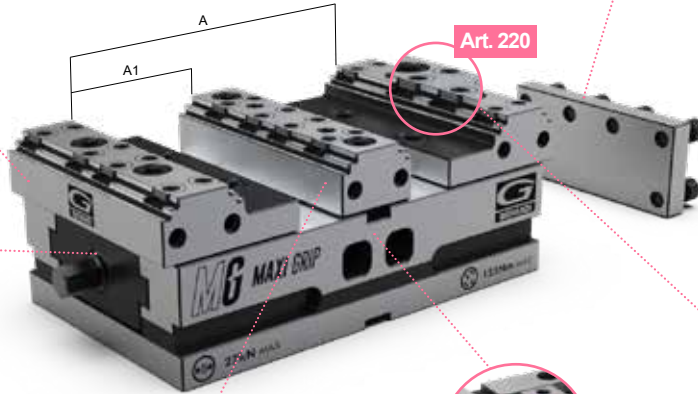
Compatibile con sistema Zero Point
Zero Point Ready

Da autocentrante a bloccaggio singolo grazie alla flangia per bloccaggio slitta

From self centering to single clamping thanks to the slide clamping flange

Apertura Massima Ganasce 200mm
Max Jaws opening 200mm

Elevata protezione dai trucioli grazie alle guarnizioni interne
High chips protection by the internal seals



Massima stabilità di serraggio
The highest clamping stability

Inserti grip: ampia gamma di grip adatti a bloccare diversi materiali

Inserts grip: wide range of grip teeth suitable to clamp different materials

Grande scorrevolezza grazie alla coppia di cuscinetti a contatto della forcella

Great sliding thanks to the yoke's contact bearing couple

Doppio bloccaggio montando una ganascia fissa anche di due pezzi di dimensioni diverse
Double clamping mounting the fixed jaw even of two pieces of different sizes

Art. 685

1 Piastra Laterale - 1 Lateral Plate
Art. 680U

1 Ganascia Fissa - Fixed Jaw
Art. 683K/G01

2 Ganasce Mobili - Movable Jaws
Art. 682K/G01



Art. 684

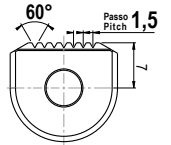
Serraggio autocentrante
Self-centering clamping

2 Ganasce Mobili - Movable Jaws
Art. 682K/G01



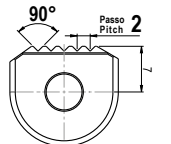
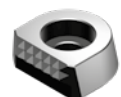
Art. 220 G01

Per materiali di durezza normale
For standard workpieces hardness clamping



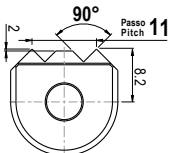
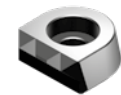
Art. 220 G02

Per materiali di notevole durezza
For hardened workpieces clamping



Art. 220 G11

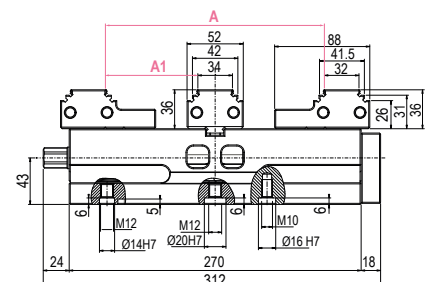
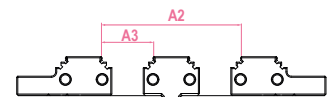
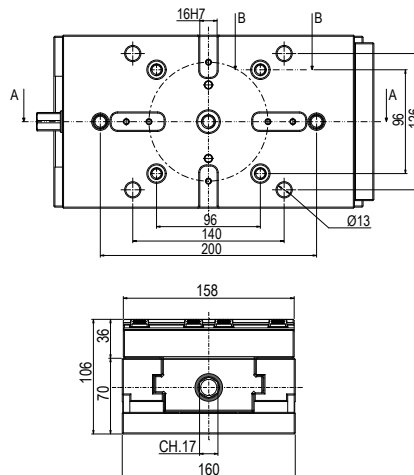
Per materiali teneri
For soft material clamping



Type	Art. 685		Art. 684	
	A	A1	Code	Code
4x270 39 kN	* Min 19 / Max 200	* Min 19 / Max 200	7.68.54270	7.68.44270
4x420 39 kN	* Min 19 / Max 344	* Min 19 / Max 155	7.68.54420	7.68.44420

* Apertura minima con ganasce ruotate di 180° / * Minimum opening with 180° rotated jaws

Art. 685 4x270



QC QUICK CHANGE

Il tempo è denaro - Save Time, Save Money

PIASTRA A CAMBIO RAPIDO

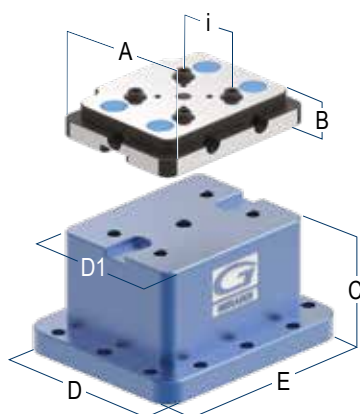
QUICK CHANGE PLATE

La nuova Piastra a Cambio Rapido meccanico Art.660 (disponibile anche tonda Art.661) permette la rapida rapida sostituzione di morse o attrezzature su tutte le più diffuse tavole girevoli, la versione lavorabile può essere personalizzata direttamente dal cliente in base alla sua tavola macchina.

The new mechanical Quick Change Plate Art.660 (available also as round Art.661) allows the quick vises or fixtures replacing on the most famous rotary table. The machineable version can be tailor made by the customer himself according to his machine table.

Art. 660/661H

Type	i	A	B	C	D	D1	E	Art. 660		Art. 661H	
								Kg	Code	Kg	Code
1&2	52	116	27	100	156	116	190	3	9.66.05200	5	9.66.1H100
3	96	156	27	100	176	136	210	5,2	9.66.09600	6,5	9.66.1H200

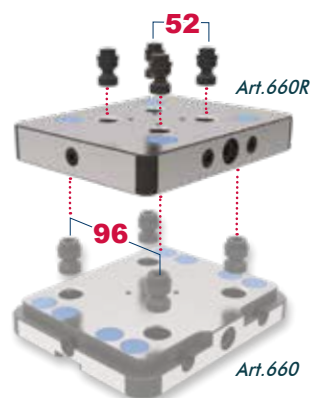


Art. 660

Piastra a cambio rapido
Quick change plate

Art. 661H

Rialzo in alluminio per
piastra cambio rapido
Simple aluminum riser
for quick change plate



Art. 660R

Piastra di adattamento
Adapting plate

Consente di ridurre la distanza
tra i tiranti da 96 mm a 52 mm

*It allows to reduce the pull studs
distance from 96 mm to 52 mm*



Compatibilità Compatibility

Compatibilità con i sistemi di cambio pallet già esistenti sul mercato, incluso i nostri sistemi Zero Point e Cambio Rapido meccanico.

Compatibility with the most popular pallet change systems, including our Zero Point and mechanical Quick Change system.



Inserti Grip Grip Inserts

Inserti GRIP intercambiabili con diverse tipologie di dentini GRIP adatti al serraggio di differenti materiali.

Interchangeable GRIP inserts with different types of GRIP teeth suitable for clamping different materials.



Serraggio Doppio Double Clamping

Le morse Maxi Grip possono serrare contemporaneamente 2 pezzi anche di differenti dimensioni tra loro.

The Maxi Grip vises can clamp 2 workpieces at the same time with different sizes.



5 Anni di Garanzia 5 Years Warranty

Sicuri dell'affidabilità e dell'elevata qualità riconosciamo 5 anni di garanzia sull'intera gamma.

Sure of the reliability and high quality of all MaxiGrip vises, we recognize 5 years warranty on the whole range.