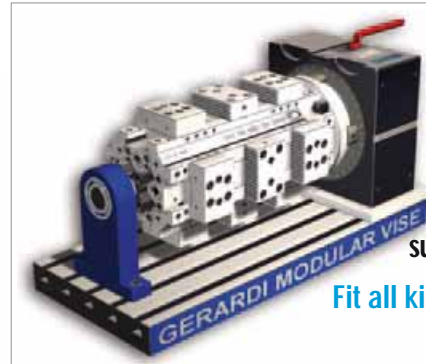


Divisore / Dividing head

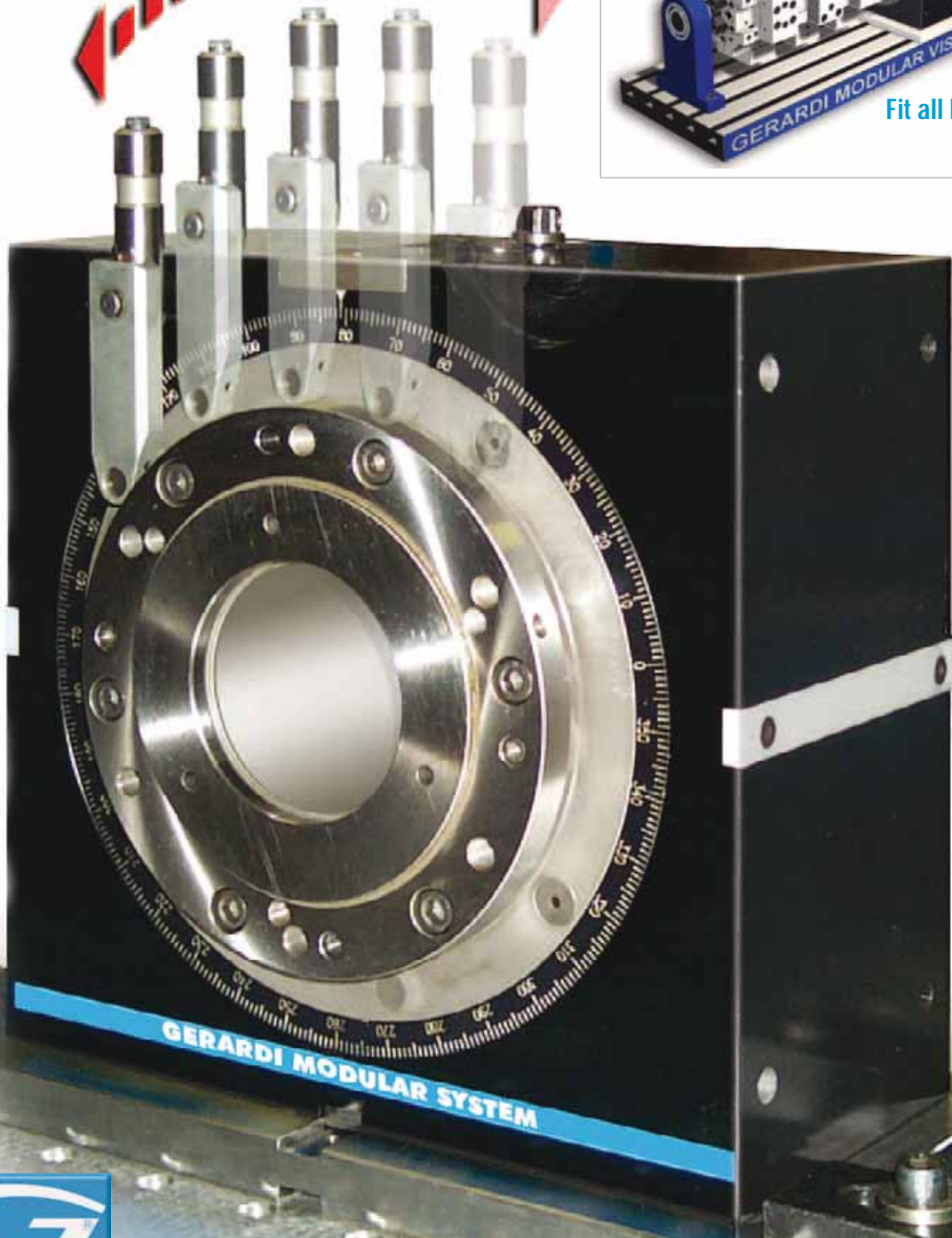
DIVIGER 205

DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA, PER MACCHINE A CNC

MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE



Utilizzabile
su tutti i tipi di macchine
Fit all kind of machines

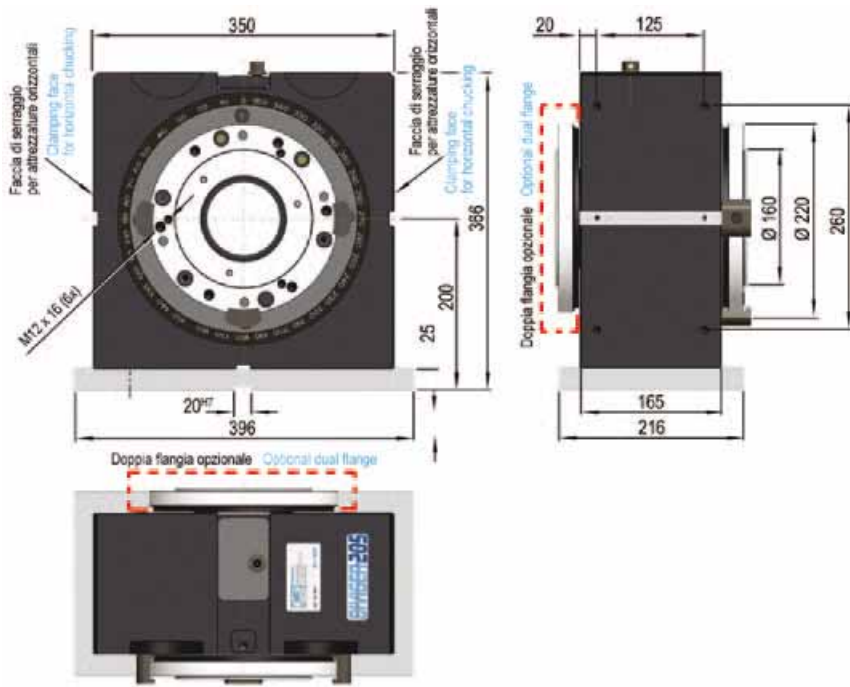


COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001/2000 =

GERARDI SPA

DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA, PER MACCHINE A CNC
MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES OR HYDRAULIC,
FOR CNC MILLING MACHINE

Divisore / Dividing head
DIVIGER 205



- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
Cost-effective on multiple-sides machining
- Completamente autonomo dalla macchina
Machine independent
- Elevato momento torcente
High holding torque
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 posizioni
360 x 1° division
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia
Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- Lavorazione su 5 facce senza contropunta
5-faces machining without counter-holder
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
Bar machining due to hollow spindle
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
To be used horizontally or vertically
- Cambio tramite serraggio a cuneo
Quick change through wedge clamping

Con piastra base
With base plate



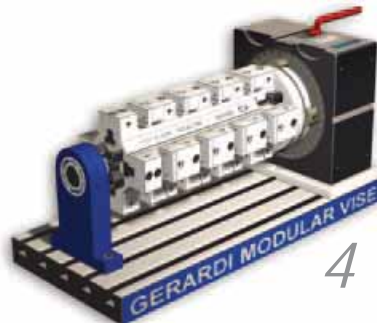
Con morse StandardFLEX
With StandardFLEX vises



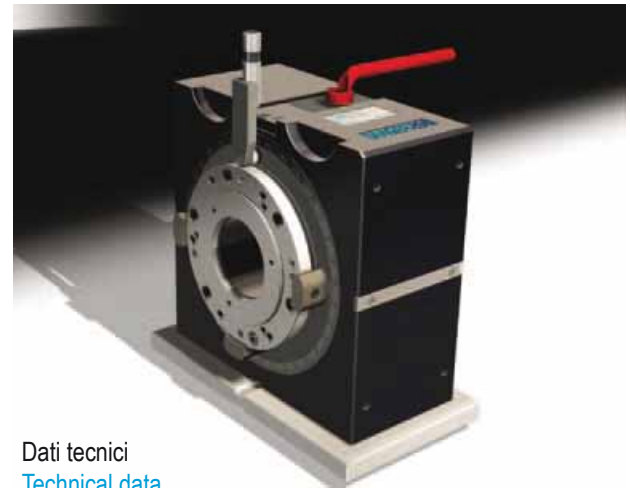
Con cubo integrale FMS
With solid FMS vise cube



Con cubo integrale MULTIFLEX
With solid MULTIFLEX vise cube



Esempi di applicazioni con vari tipi di morse
Typical arrangements with different vise types



Dati tecnici
Technical data

Indexaggio <i>Indexing</i>	360 x 1°
Altezza asse rotazione <i>Center height, standard</i>	200 mm
Diametro posizionamento <i>Holding diameter, cylinder</i>	160 mm
Foro posizionamento: Ø 96 H6, 10 mm profondità <i>Locating hole: Ø 96 H6, 10 mm depth</i>	
Foro passaggio barra <i>Through hole</i>	Ø85 mm
Precisione indexaggio <i>Indexing accuracy</i>	10 secondi <i>10 arc seconds</i>
Coppia torsione <i>Holding torque</i>	3000 Nm
Peso <i>Weight</i>	93 kg



GERARDI SPA
 via Giovanni XXIII, 101
 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italia
 Tel. +39.0331.303911 - Fax +39.0331.301534
gerardi@gerardispa.com - www.gerardi.it

Distributore / *Distributor:*