

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СТАНКОВ HAAS / FIXTURES FOR HAAS MACHINES

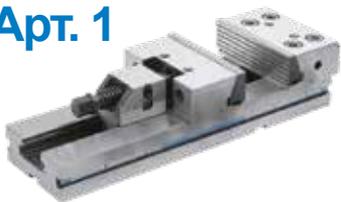
МОДЕРНИЗИРУЙТЕ СВОЙ
HAAS И ПОВЫШАЙТЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ!!
**UPGRADE YOUR
HAAS AND BOOST
PRODUCTIVITY !!**

СТОЙКИ С ТИСКАМИ / ОПОРНЫЕ СТОЙКИ /
НЕ СТАНДАРТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПАЛЛЕТ HAAS
VISE TOWERS / TOMBSTONES / TAILORMADE
HEAD PLATES READY FOR HAAS PALLETS

Прецизионные модульные тиски Precision modular vises

ИДЕАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СТАНКА HAAS
THE PERFECT ONE FOR YOUR HAAS CNC MACHINE

Арт. 1



Ширина губок от 75 до 300мм
Возможна любая длина
основания
Jaw widths from 75 up to 300mm
Any Opening lenght is possible



ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ 0,02мм
ЗАКАЛЕННЫЕ HRC60 И ШЛИФОВАННЫЕ: работа без износа
и задигов, высокая долговечность
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ: быстрая и легкая настройка с
возможностью автоматизации
ЖЕСТКОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ: вертикальные губки
МОДУЛЬНОСТЬ: самая широкая линейка принадлежностей
МНОГОПОЗИЦИОННАЯ ОБРАБОТКА СТОЙКИ С ТИСКАМИ

- HIGHEST ACCURACY 0,02 mm • HARDENED & GROUND HRC60: no wear & tear for life time
- VERSATILITY: easy and quick vises configuration and automation options
- RIGIDITY & SAFETY: pull down jaws • MODULARITY: the widest range of accessories today available on the market • GANG OPERATIONS POSSIBLE • VISE TOWERS

**ЛУЧШЕЕ
СОЧЕТАНИЕ
ЦЕНА / КАЧЕСТВО**

**THE BEST
PRICE / QUALITY RATIO**

СМЕННЫЕ
ГУБКИ-ВСТАВКИ
**TOP JAW
INSERTS**

ДЛЯ 5-ТИ
ОСЕВОГО СТАНКА
**5 AXIS
MACHINE**

СИСТЕМА
ZERO POINT
**ZERO POINT
READY**



Тиски Multiflex Multiflex vises

ДЛЯ МНОГОМЕСТНОГО ЗАЖИМА ОТ
1 ДО 12 ЗАГОТОВОК РАЗЛИЧНОГО
РАЗМЕРА
FOR MULTIPLE CLAMPING FROM
1 TO 12 WORKPIECES OF VARIOUS SIZES

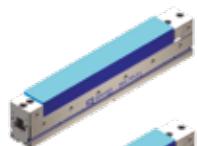
Ширина губок от 50 до 100 мм
Мак.длина основания 1000 мм
Jaw widths from 50 up to 100mm
Max. base length 1000mm



Арт. 600



1
местный
зажим



2
ух местный
зажим



4
х местный
зажим



СЕРИЯ УГЛОВЫХ ГОЛОВОК INTEGRAL
INTEGRAL ANGLE HEADS SERIES

CLASSIC LINE

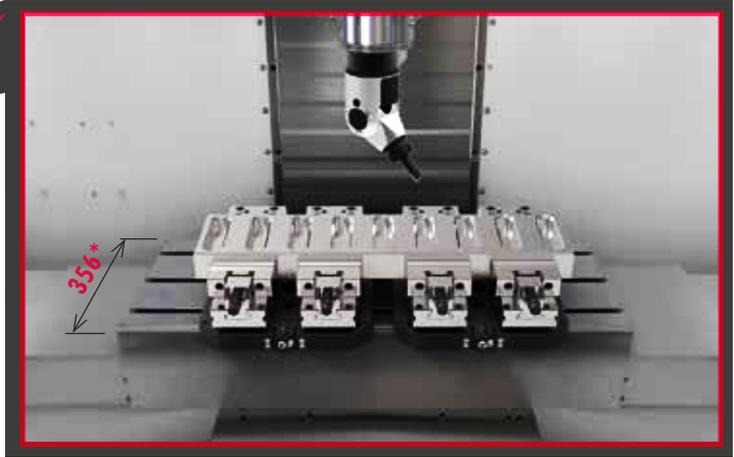
ЛИНЕЙКА CLASSIC



САМЫЕ ИЗВЕСТНЫЕ И ПОПУЛЯРНЫЕ ГОЛОВКИ В МИРЕ - THE WORLDWIDE MOST POPULAR AND FAMOUS



* Возможна установка тисков с шириной губок 200мм
Possible mounting vises with 200mm opening.



Haas VF2 - установлена регулируемая угловая головка Classic и стандартные тиски



Серия ATC

SK	Тип / Type	ТИП	Направление вращения	ER	Нм	Об/мин
40	GL90-7	0	↻	11 - Ø1/7	5	10.000
40	GL90-10	0	↻	16 - Ø1/10	10	10.000
40	GL90-16	1	↻	25 - Ø1/16	24	8.000
40	GTU-10	0	↻	16 - Ø1/10	10	6.000
40	G90-5	1	↻	8 - Ø0,5/5	4	10.000
40	G90-7 / 7L	1	↻	11 - Ø1/7	5	10.000
40	G90-10 / 10L	1	↻	16 - Ø1/10	10	10.000
40	G90-16 / 16L	1	↻	25 - Ø1/16	24	8.000
40	GMU-13 / 13L	0	↻	20 - Ø1/13	6	4.000
40	GMU-16	1	↻	25 - Ø1/16	18	4.000
40	G90-16 2U	1	↻	25 - Ø1/16	24	4.000
40	GR90- 10	1	↻	16 - Ø1/10	20	4.000
40	GR90-16	1	↻	25 - Ø1/16	20	4.000
50	G90-20 / 20L	2	↻	32 - Ø2/20	40	4.000
50	G90-30	3	↻	40 - Ø3/30	75	4.000
50	G90-S40	4	↻	ISO40/ CAT/BT40	140	4.000
50	GMU-20	2	↻	32 - Ø2/20	32	4.000
50	G90-20 2U	2	↻	32 - Ø2/20	40	4.000
50	G90-30 2U	3	↻	40 - Ø3/30	75	4.000
50	GR90-5	1	↻	SCHAUBLIN P6 - Ø0,3/4,5	9	8.000
50	GR90-S40	4	↻	ISO40/ CAT/BT40	140	4.000

↻ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ПРОТИВОПОЛОЖНО ВРАЩЕНИЮ ШПИНДЕЛЯ СТАНКА
DIRECTION OF ROTATION OPPOSITE TO THE MACHINE SPINDLE

↻ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ СОВПАДАЕТ С ВРАЩЕНИЕМ ШПИНДЕЛЯ СТАНКА
DIRECTION OF ROTATION SAME AS MACHINE SPINDLE



ВКЛЮЧЕН В КОМПЛЕКТАЦИЮ - INCLUDED

МОДЕРНИЗИРУЙТЕ СВОЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК И ПОВЫШАЙТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
UPGRADE YOUR LATHE AND BOOST PRODUCTIVITY



DRIVEN TOOLS

ПРИВОДНОЙ ИНСТРУМЕНТ

ДЛЯ САМЫХ ПОПУЛЯРНЫХ РЕВОЛЬВЕРНЫХ ГОЛОВКИ И ТОКАРНЫХ СТАНКОВ - FOR THE MOST FAMOUS TURRETS AND LATHES BUILDERS



Haas VF2 - установлена регулируемая угловая головка Classic и стандартные тиски



HAAS

Код / Code	Тип Туре	Output Шпиндель	Внутренний подвод СОЖ	Направление вращения	H	L	Nm	Rpm	kw
99.НА.590083 / 83B	Аксиальный	ER32	NO / 25бар	↻	75	104,8	63	6.000	10
99.НА.590082 / 82B	Аксиальный	ER32	NO / 25бар	↻	75	117,55	63	6.000	10
99.НА.596352 / 52B	Аксиальный	ER32	NO / 25бар	↻	75	130,25	25	6.000	10
99.НА.590085 / 85B	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	75	104,8	63	6.000	10
99.НА.590084 / 84B	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	75	117,55	63	6.000	10
99.НА.596353 / 53B	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	75	130,25	63	6.000	10
99.НА.00U1 / U1B	Регулируемый	ER25	NO / 25бар	↻	81	104,8	25	6.000	10
99.НА.00U2 / U2B	Регулируемый	ER25	NO / 25бар	↻	81	117,55	25	5.000	10
99.НА.00U3 / U3B	Регулируемый	ER25	NO / 25бар	↻	81	130,25	25	6.000	10



ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ
INTERCHANGEABLE

Haas
L= 104.85

Револьверная головка VDI
SL20 - SL30

Haas
L=117.55

12-позиционная гибридная револьверная головка SL40 / ST10, 15, 20, 25, 30, 35
12-позиционная гибридная револьверная головка DS30 / SL 20, 30 - ST 10, 20, 25, 30, 35 / TL 15, 25

Haas
L=117.55

12-позиционная гибридная револьверная головка SL40 / ST40, 45 (L)

BMT65 DS30Y - ST20Y - ST25Y - ST30Y -ST35Y

Код / Code	Тип Туре	Output Шпиндель	Внутренний подвод СОЖ	Направление вращения	H	Nm	Rpm	kw
99.DS.A41 / A42	Аксиальный	ER32	NO / 25бар	↻	68,5÷72,2	70	6.000	10
99.DS.A27	Аксиальный	ER20	NO	↻	122,5÷126,2	20	24.000	8
99.DS.A51 / A52	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	72	70	6.000	10
99.DS.A51C / A52C	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	72	70	6.000	10
99.DS.A73 / A74	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	100	70	6.000	10
99.DS.A73C / A74C	Радиальный	ER32	NO / 25бар	↻	100	70	6.000	10
99.DS.A29	Радиальный	ER20	NO	↻	72	35	12.000	8
99.DS.A30	Радиальный	ER20	NO	↻	72	20	24.000	8
99.DS.A62	Радиальный	Ø22	NO	↻	72	70	6.000	10
99.DS.A111	Радиальный	Ø22	NO	↻	100	70	6.000	10
99.DS.A31	Двойной	ER32	NO	↻	72	70	6.000	10
99.DS.A78	Двойной	ER32	NO	↻	100	70	6.000	10
99.DS.A64 / A65	Регулируемый	ER25	NO / 25бар	↻	75	25	6.000	4



ТОЧНОСТЬ, БЫСТРОТА И БЕЗОПАСНОСТЬ
ACCURATE, QUICK AND SAFE

ZERO POINT

НУЛЕВАЯ ТОЧКА
ZERO POINT

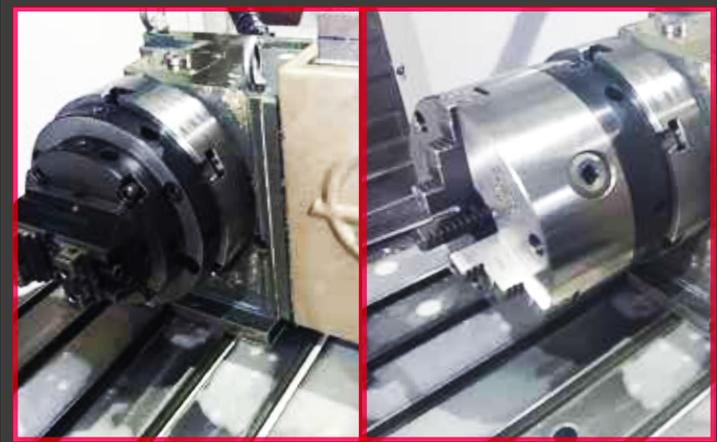
МГНОВЕННОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЗАЖИМ - IMMEDIATE POSITIONING AND CLAMPING



Тиски, оснащенные Zero Point
Zero Point Clamping Vises

Плита, оснащенная Zero Point
Zero Point Clamping a Tombstone

Стойка, оснащенная Zero Point
Zero Point on a Tombstone



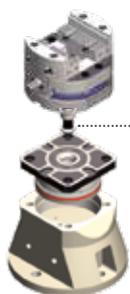
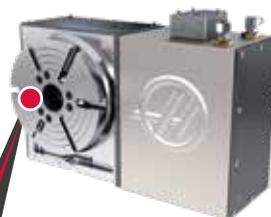
Тиски Compact Grip, установленные
на поворотный стол Haas HRT 210



ТИСКИ ДЛЯ 5-ТИ ОСЕВЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ
VISES FOR 5th AXIS MACHINE CENTRES

MULTITASKING

САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ИЛИ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ДЛЯ 4/585 ОСЕВЫХ СТАНКОВ - SELF-CENTERING OR ECCENTRIC VISE FOR 4/585 AXIS MACHINES



Art.640
Тип - Type 1-2-3

Штрель
Pull Stud

Платформа с
Zero Point Арт.63
Single Riser with
Zero Point Арт.63



Art.640
Тип - Type 3x266

Штрель
Pull Stud

Двойная платформа с
2-мя ZeroPoint Арт.64
Double Riser with
2 Zero Point Арт.64

Арт.640 Тип 1 показан с
установленным блоком Zero Point
(возможна прямая установка)

